

ภาคผนวก ข.61

---

การตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 29.01.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1500	1600	1700	1800	1900	2000
COOLING WATER'S								
FI-12011	MAKE-UP CLARIFIED	U-300	M³/H	178.4	178.5	178.2	178.2	178.2
FI-12011	CWS HDR PRESS	2.50-EE	KGCM/G	4.21	4.21	4.20	4.20	4.20
AD-12011	CWS HDR PH	7.5-EE	-	7.42	7.40	7.40	7.40	7.40
TH-12011	CWS HDR TEMP	30-45	°C	40.2	40.6	39.5	40.0	41.1
TH-12011	CWS HDR TEMP	25-35	°C	34.4	35.4	34.5	34.6	35
AI-12013	CWS HDR CRP	450-650	MV	553.31	555.21	549.51	546	550
AI-12013	CWS HDR TOC	<240	MGL	15.2	15.3	14.9	15	15.2
LG-12011	CW LEVEL	1.50-3.00	M	2.56	2.56	2.52	2.52	2.52
FI-12018	CW CIRCULATION	20,000-22,000	M³/H	21300	21212	21114	21016	20911
FG-12012	CW BLOWDOWN	0-20	M³/H	25.02	25.00	25.03	25	25
AD-12012	CW CONDUCT	11,000-25,000	KGCM/G	2109.2	2109.1	2109.1	2106	2103
COOLING WATER'S								
FI-12044	MAKE-UP CLARIFIED	0-300	M³/H	157.6	141.5	158.8	154	112
FI-12044	CWS HDR PRESS	<5-8.0	KGCM/G	5.60	5.20	5.40	5.6	5.6
AD-12044	CWS HDR PH	7.5-8.5	-	7.20	7.21	7.35	7.48	7.4
AD-12042	CWS CONDUCT	1000-2000	KGCM/G	1746.1	1525.6	1746.9	1682	1640
TH-12042	CWS HDR TEMP	35-45	°C	46.4	37.4	37.4	37.4	37.6
TH-12041	CWS HDR TEMP	30-40	°C	31.1	32.1	32.1	32.1	32.5
AI-12043	CWS HDR CRP	450-650	MV	591.2	575.4	570.1	569	567
AI-12044	CWS HDR TOC	<240	MGL	14.84	14.5	14.91	14.5	14.6
LG-12041	CW BASIN LEVEL	2.5-5.0	M	4.56	4.52	4.50	4.50	4.5
FI-12044	CWS FLOW	20000-21000	M³/H	20422.7	20122.7	20000.7	20000	20000
FI-12041B	CW FLOW	20000-21000	M³/H	20422.7	20122.7	20000.7	20000	20000
FG-12042	CW BLOWDOWN	0-20	M³/H	10.10	10.0	10.01	10	10
WATER SYSTEM								
LI-12041A	POTABLE WATER LEVEL (Q-12041A)	50-50	%	100.6	100.3	100.2	100	100
PC-12041	POTABLE WATER PRESS	1.0-2.0	KGCM/G	2.27	2.30	2.40	2.2	2.2
LI-12041A	POTABLE WATER LEVEL (Q-12041B)	50-50	%	100.6	100.3	100.2	100	100
FI-12001	SERVICE WATER PRESS	5.0-15.0	KGCM/G	14.4	14.4	14.3	14.2	14.3
LI-12011A	DEMIN WATER 31 GADGE (Q-12011A)	50-50	%	99.4	99.4	99.2	99.5	99.5
LI-12011A	DEMIN WATER 31 GADGE (Q-12011B)	50-50	%	99.4	99.4	99.2	99.5	99.5
AI-12201	DEMIN FROM TCS 600	0.01-0.04	ppm	16.1	16.6	17.0	16.6	16.2
REMARK : * KEY Parameter								
SHIFT		07:00-18:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR			
		18:00-07:00 HRS	C	CONFIRMED BY	SHIFT SUP.			

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 29.01.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1500	1600	1700	1800	1900	2000
LI-11021A	Q-11021 TANK LEVEL	0-100	%	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
LI-11021A	Q-11021 TANK LEVEL	0-100	%	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
AI-11021	Q-11021 OUTLET PH	7-8.5	-	7.5	7.2	7.1	7.5	7.5
FG-11044	AERATION TANK FEED	15-70	M³/H	60.10	60.10	60.10	60.10	60.10
FG-11044	AERATION TANK FEED	15-70	M³/H	60.10	60.10	60.10	60.10	60.10
AI-11041	AERATION TANK D.O	1-7	PPM	6.46	6.51	6.49	6.52	6.53
AI-11044	Q-11041 PH	6.0-7.0	-	6.94	6.93	6.92	6.9	6.9
FI-11045	WASTE BLUING TO Q-11041-3	0-10	M³/H	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
FI-11047	WASTE BLUING TO Q-11041-3	0-10	M³/H	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
TH-11041	AERATION TANK TEMP	25-45	°C	24.79	25.14	25.10	25.3	25.3
FI-11046	RECYCLE SLUDGE TO Q-11041-1	0-30	M³/H	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
FI-11046	RECYCLE SLUDGE TO Q-11041-1	0-30	M³/H	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
LI-11041A	Q-11041-3 LEVEL	20-85	%	44.4	44.4	44.1	45.3	45.1
AI-11031	Q-11031 EFFL COD	0-400	PPM	114.34	114.34	115.7	115.26	116.7
FI-11031	Q-11031 EFFL FLOW	15-70	M³/H	75.6	75.5	75.5	76.5	76.5
LI-11041	Q-11041 TANK LEVEL	10-85	%	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
LI-11051	Q-1105 TANK LEVEL	10-85	%	10	65.5	63.3	63	63
AI-11041	PH FROM OUTFALL	5.5-8.0	-	7.5	7.4	7.4	7.6	7.6
AI-11041	COD FROM OUTFALL	0-120	MGL	52.12	51.46	51.49	51.52	50.1
AI-11041	TDS FROM OUTFALL	0-8,000	PPM	1000	1000	1000	1000	1000
TH-11041	TEMP FROM OUTFALL	0-45	°C	20.1	20.1	20.1	20.1	20.1
FLARE SYSTEM								
FI-13000A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	30-50,000	KG/H	4000	4000	4000	4000	4000
AI-13000A	HOT FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-80	GRAMOL	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0
FI-13001A	PILOT FLOW	1-10	M³/H	5.9	5.9	5.9	5.2	5.2
FI-13001A	PILOT FLOW PRESSURE	0.5-1.5	KGCM/G	1.51	1.53	1.52	1.52	1.52
FI-13002A	MF STEAM TO UPSTREAM	0.25K-4.5K	KGCM/G	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
FI-13002A	MF STEAM FLOW RATE TO DOWNSTREAM	0.25K-4.5K	KGCM/G	17.83	24.27	62.41	60.22	60.22
LI-13002	HOT FLARE K.O DRUM LEVEL	0.0-100	%	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0
LI-13002	HOT FLARE K.O DRUM LEVEL	0.0-100	%	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0
LI-13003	COLD FLARE K.O VAPOR DRUM	30-50	%	27.6	20.1	20.4	20	20.4
LI-13003	METHANOL VAPOR DRUM	30-50	%	45.0	47.6	46.4	46.4	46.4
REMARK : * KEY Parameter								
SHIFT		07:00-18:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR			
		18:00-07:00 HRS	C	CONFIRMED BY	SHIFT SUP.			

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 29.01.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1500	1600	1700	1800	1900	2000
AIR SYSTEM								
FI-14753	INSTRUMENT AIR RECEIVER PRESS	5.0-9.0	KGCM/G	7.27	7.12	7.40	7.16	7.26
AI-14751A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	-100-(-40)	°C	6.9	6.5	6.4	-	-
AI-14751A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	-100-(-40)	°C	10.1	10.7	10.8	9.7	9.2
PC-14703	PLANT AIR RECEIVER PRESS	6.0-8.5	KGCM/G	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
AI-14751A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	-100-(-40)	°C	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
AI-14751A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	-100-(-40)	°C	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
WET AIR OXIDATION 1								
LI-11212	Q-1121 TANK LEVEL	0.0-7.5	M	4.79	3.92	3.74	3.8	4.5
FI-11212	SPENT FEED	2-3	M³/H	2.07	2.04	2.08	1.92	1.82
FG-11230	OXIDATION REACTOR QVHD PRESS	20-32	KGCM/G	24.9	24.1	24.9	20	20
TH-11227	REACTOR TOP TEMP (Q-11224.1)	170-210	°C	194.5	194.2	194.2	193	193
TH-11229	REACTOR BOTTOM TEMP	100-180	°C	187.5	187.6	187.5	188	190
LG-11224	VAPOR SCRUBBER LEVEL	20-85	%	74.5	75.0	75.1	85	85
AC-11221	NEUTRALIZATION TANK PH	0.5-10.5	-	7.06	6.51	7.23	6.39	6.24
LI-11224A	H2O2A TANK LEVEL	20-50	%	33.4	33.5	33.1	33.2	33.5
WET AIR OXIDATION 2								
LI-11112	Q-1111 TANK LEVEL	0.0-7.5	M	3.64	2.62	2.61	2.6	2.6
FI-11112	SPENT FEED	2-3	M³/H	1.97	1.96	1.96	1.76	1.72
FG-11130	OXIDATION REACTOR QVHD PRESS	20-32	KGCM/G	20.1	20.0	20.9	20	20
TH-11127	REACTOR TOP TEMP (Q-11124.1)	170-210	°C	194.6	194.2	194.2	192	192
TH-11129	REACTOR BOTTOM TEMP	100-200	°C	192.6	192.7	192.7	192	193
LG-11124	VAPOR SCRUBBER LEVEL	20-85	%	75.1	75.3	75.3	85	85
AC-11121	NEUTRALIZATION TANK PH	0.5-10.5	-	4.12	3.79	4.24	4.30	4.30
LI-11224A	H2O2A TANK LEVEL	20-50	%	33.4	33.5	33.1	33.2	33.5
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM								
LI-1101A	Q-1101 TANK LEVEL A	0.0-8.0	M	6.54	7.32	7.32	6.6	6.6
LI-1101B	Q-1101 TANK LEVEL B	0.0-8.0	M	6.54	7.32	7.32	6.6	6.6
FI-11011	CPI SEPARATION FEED	10-20	M³/H	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
FI-11011	CPI SEPARATION FEED	10-20	M³/H	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
AI-11011	QVHD EFFL PH	10-20	M³/H	39.3	40.2	40.1	40	40
AI-11011	QVHD EFFL PH	10-20	M³/H	39.3	40.2	40.1	40	40
LI-1101A	Q-1101 TANK LEVEL	0.0-8.0	M	6.54	7.32	7.32	6.6	6.6
LI-1101B	Q-1101 TANK LEVEL	0.0-8.0	M	6.54	7.32	7.32	6.6	6.6
REMARK : * KEY Parameter								
SHIFT		07:00-18:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR			
		18:00-07:00 HRS	C	CONFIRMED BY	SHIFT SUP.			

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO.: # 5 UTILITIES AREA (BOILER)

DATE: 29.01.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	0.00	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00
Dewar Unit										
FI-2402	Condensate Make Up	m <sup>3</sup> /h	0-05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
FI-2413	Steam Water Make Up	m <sup>3</sup> /h	0-40	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
LC-2431	Generator Level	%	48-70	52.19	57.12	57.50	57.3	57.2	57.3	57.3
PC-2401	Generator Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	0.1-0.5	0.12	0.135	0.175	0.183	0.158	0.142	0.142
TC-2402	Temp to Dewar	°C	125-250	136.1	136.4	136.1	136	136	136	136
TC-2407	Steam Press to Dewar	kg/cm <sup>2</sup> g	0.5-3.5	2.11	2.12	2.12	2.11	2.12	2.12	2.12
FI-2401	Dewar Temp	°C	150-110	105.15	105.00	105.12	105.1	105.4	105.2	105.2
PI-2402	BFW Disch Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	0.5-1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
AO-2401	Feed Water DO <sub>2</sub>	ppb	0.0-7.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
AO-2402	Feed Water pH	pH	8.5-9.2	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4	8.4
AC-2403	Feed Water Conductivity	µS	0.0-8.0	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
Steam Operator										
FI-2412	BFW Disch Temp	°C	100-115	105.41	105.41	105.41	105.4	105.4	105.4	105.4
TC-2404	Boiler Feed Water Flow	T/h	0-05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
LC-2404	Steam Drum Level	%	50-68	54.02	54.20	54.91	54.2	53.4	54.1	54.1
FI-2405A	Steam Drum Level	%	50-70	57.92	57.69	57.31	58.2	57.1	58.2	58.2
LI-2405B	Steam Drum Level	%	50-70	54.16	54.2	54.31	54.3	54.2	54.2	54.2
LI-2405C	Steam Drum Level	%	50-70	57.92	57.69	57.31	58.2	57.1	58.2	58.2
TC-2404	Steam Pressure Control	kg/cm <sup>2</sup> g	40-48	47.3	47.3	47.3	47.3	47.3	47.3	47.3
PI-2412	Start Up Vent Valve Output	%	0-100	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
FI-2403A	Steam Drum Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	30-45	43.77	43.78	43.71	43.9	43.9	43.9	43.9
FI-2403B	Steam Drum Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	30-45	43.76	43.79	43.79	43.9	43.9	43.9	43.9
FI-2403C	Steam Drum Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	30-45	43.77	43.70	43.71	43.9	43.9	43.9	43.9
TI-2417	Steam Temp Alarm Input	°C	300-350	345.18	345.51	345.72	345	345	345	345
TI-2418	Steam Temp Alarm Output	°C	285-300	285.14	285.70	285.72	285	285	285	285
TI-2405A	Main steam Temp	°C	300-425	387.89	387.85	387.85	387	387	387	387
TI-2405B	Main steam Temp	°C	300-405	374.77	375.91	375.25	385	384	384	384
TI-2405C	Main steam Temp	°C	380-405	377.79	374.59	374.11	385	380	384	384
TC-2405	Final Steam Temp	°C	380-400	374.77	375.91	374.11	385	380	384	384
TC-2403	Main Steam Flow	T/h	0-65	41.12	41.67	41.27	41.0	40.8	41.1	41.1
PI-2406	HP Steam Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	20-43	42.93	42.97	42.92	42.9	42.9	42.9	42.9
TI-2407	HP Steam Temp	°C	380-402	378.51	378.15	378.24	378	378	378	378
REMARK: * KEY Parameter										
SHIFT										
07:00 - 19:00 HRS.			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
19:00 - 07:00 HRS.			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-049



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO.: # 5 UTILITIES AREA (BOILER)

DATE: 29.01.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	0.00	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00
Ethane System										
FC-2405	Combustion Air Flow	Nm <sup>3</sup> /hr	0-60000	44712	44712	44712	44712	44712	44712	44712
FI-2417	Air Flow for Purge	Nm <sup>3</sup> /hr	0-60000	44712	44712	44712	44712	44712	44712	44712
Chemical Injection										
AI-2401	Hydrazine Feed	%	0-100	70	70	70	70	70	70	70
AI-2402	Ammonia Feed	%	0-100	67	67	67	67	67	67	67
AI-2405	Tin-Sodium Phosphate Feed	%	0-100	75	75	75	75	75	75	75
HP Steam Inlet										
FI-1505	Line 11" from I-1 (36 Bar)	T/hr	0-60	50.27	49.49	50.71	50	50	50	50
FI-1502A	Line 11" from I-1 (40 Bar)	T/hr	0-60	0.0	0.0	0.0	0	0	0	0
FI-2401	I-4 Aux Boiler	T/hr	0-55	46.47	46.47	46.47	46	46	46	46
FI-1501B	HP steam input from Glow	T/hr	0-73	57.6	55.5	55.5	55	55	55	55
	HP Steam from Glow (hot line)	T/hr		57.6	55.5	55.5	55	55	55	55
	HP Steam from Glow (hot line)	T/hr		57.6	55.5	55.5	55	55	55	55
	Condensate to EGF	T/hr	0-60	19.79	19.49	20.10	20	20	20	20
FI-5403	Condensate to GLOW	T/hr	0-90	66	60	60	60	60	60	60
	Condensate to GLOW online	T/hr		66	60	60	60	60	60	60
REMARK: * KEY Parameter										
SHIFT										
07:00 - 19:00 HRS.			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
19:00 - 07:00 HRS.			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-049



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO.: # 6 UTILITIES AREA (BOILER)

DATE: 29.01.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	0.00	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00
FCI-2401	HP Steam To User	kg/h	0-85,000	41557	41572	41601	41621	41621	41621	41621
FI-2416	Flare gas Temp Inlet Economizer	°C	225-300	272.36	271.74	272.01	272	272	272	272
FI-2414	BFW Temp Outlet Economizer	°C	150-112	105.50	104.66	104.57	104	104	104	104
FI-2413	BFW Temp Inlet Economizer	°C	150-115	106.15	106.67	106.57	106	105	105	105
FI-2416	Flare gas Temp Outlet Economizer	°C	120-225	149.64	143.49	142.73	144	144	144	144
AO-2405	O <sub>2</sub> in flare gas	%	1.5-10.0	4.23	3.41	2.15	3.15	3.76	4.02	4.02
AI-2412	NOX	ppm	<55.8	45.95	50.15	46.18	40	42.4	42.4	42.4
AI-2413A	CO	ppm	<680	27.2	22.4	20.4	22	46.3	42.9	42.9
AI-2414	SOX	ppm	<5.5	0.0	0.0	0.0	0	0	0	0
Boiler Down Tank										
FC-2410	Condensate BTD Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0-2.0	0.43	0.27	0.24	0.12	0.12	0.15	0.15
AO-2405	COB pH	pH	10.8-11.2	5.52	5.45	5.45	5.5	5.56	5.52	5.52
AI-2404	COB Conduct	µS/cm	500 Max	46.4	44.54	44.57	42	42.1	42.3	42.3
AI-2406	Super Heater Steam Suck	pph	20 Max	6.44	14.15	14.15	14.1	14.1	14.1	14.1
AI-2407	Super Heater Steam pH	pH	8.5-9.5	9.16	9.11	9.11	9.15	9.15	9.15	9.15
AI-2408	Super Heater Steam Conduct	µS/cm	<55.8	6.11	8.37	5.15	8.32	8.35	8.35	8.35
FI-2414	BD Water Flow	kg/h	0.0-5000	0	0	0	0	0	0	0
FI-2407	COB Flow From M-2402	kg/h	0.0-650	352.6	344.2	345.1	344	344	344	344
Fuel Gas Supply										
FI-2402	Oil From Q-1555	kg/h	0-6405	-	-	-	-	-	-	-
FI-2408	Oil From A-253	kg/h	0-5400	-	-	-	-	-	-	-
TC-2408	Fuel oil Temp	°C	20-70	47.75	47.16	47.51	47.1	47.1	47.1	47.1
FC-2415	Fuel Oil Flow	kg/h	0-6000	-	-	-	-	-	-	-
FI-2418	Atomizing Steam Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	7 Max	5.57	5.16	5.15	5.15	5.15	5.15	5.15
FCI-2415	Fuel Oil Flow	kg/hr	0-6000	-	-	-	-	-	-	-
Fuel Gas Supply										
FI-2410	Fuel gas from T88	kg/h	450-3785	1736.0	1736.6	1737.2	1737	1737	1737	1737
FI-2411	Fuel gas from F11	kg/h	755-6127	0	0	0	0	0	0	0
FCI-2416	Fuel gas flow	kg/h	450-3785	1653	1656	1650	165	1670	1681	1681
FC-2417	Fuel gas P11 Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0-5.0	4.15	4.21	4.25	4.25	4.25	4.25	4.25
TI-2411	Fuel gas Temperature	°C	50-40	-	-	-	-	-	-	-
AI-2416	Fuel Gas Density	kg/m <sup>3</sup>	0.7 Max	-	-	-	-	-	-	-
FI-2410	Fuel gas Pressure Before Burner	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0-0.3	0.16	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
FC-2416	Fuel gas Pressure before Burner	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0-0.3	0.143	0.141	0.142	0.142	0.142	0.142	0.142
FC-2416	Fuel gas Flow	kg/hr	450-3785	27.52	27.16	27.36	27.2	27.2	27.4	27.4
REMARK: * KEY Parameter										
SHIFT										
07:00 - 19:00 HRS.			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
19:00 - 07:00 HRS.			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.

UTILITIES AREA

SENIOR OPERATOR LOG SHEET

DATE: 28.8.23

CONSOLE NO.: # 5 UTILITIES AREA

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	1	2	3	4	5	6
COOLING WATER										
FI-12011	WAKE-UP CLARIFIED	0-600	M <sup>3</sup> /HR	197.2	241.0	212.5	114	220	184	
FI-12011	CWS HDR PRESS	5.30-6.0	KGCM <sup>2</sup> G	4.41	4.0	4.30	4.80	4.01	4.20	
AC-12011	CWS HDR PH	7.0-8.0		7.10	7.20	7.30	7.40	7.01	7.10	
TI-12013	CWS HDR TEMP	35-45	°C	40.1	41.5	40.2	40.8	41.1	40.2	
TI-12011	CWS HDR TEMP	25-35	°C	24.3	25.0	25.1	25.0	25.3	24.8	
AI-12015	CWS HDR OP	450-650	MM	344.76	375.15	371.16	389	380	385	
AI-1431	CWS HDR TOC	<210	MG/L	19.30	12.1	11.4	12.0	12.4	11.1	
LC-12011	CW LEVEL	1.50-1.90	M	2.62	2.55	2.51	2.66	2.59	2.54	
FI-12019	CW CIRCULATION	21000-22000	M <sup>3</sup> /HR	21442	22044	22041	22422	22422	22044	
FC-12012	CW BLOWDOWN	0-25	M <sup>3</sup> /HR	05.0	05.0	05.0	05	05	05	
AC-12012	CWS CONDUCT	11000-25000	µS/CM	1058.4	0553.3	514.6	2062	2010	2012	
COOLING WATER'S										
FI-12044	WAKE-UP CLARIFIED	0-300	M <sup>3</sup> /HR	10.9	13.5	52.1	10	04	199	
FI-12041	CWS HDR PRESS	4.5-6.55	KGCM <sup>2</sup> G	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	
AC-12041	CWS HDR PH	7.5-8.5		7.64	7.3	7.3	7.31	7.30	7.19	
AC-12042	CWS HDR FDI	1000-2500	µS/CM	1811.4	1291.1	1374	1884	1874	1824	
TI-12042	CWS HDR TEMP	35-45	°C	36.13	35.3	35.4	35.0	35.2	35.0	
TI-12041	CWS HDR TEMP	30-40	°C	35.1	35.1	34.9	35.8	35.9	35.3	
AI-12043	CWS HDR OP	450-650	MM	344.1	322.2	322	334	334	323	
AI-12041	CWS HDR TOC	<210	MG/L	1.30	1.34	1.31	1.34	1.34	1.30	
LC-12041	CW BASIN LEVEL	2.5-5.5	M	4.62	4.6	4.6	4.64	4.69	4.64	
FI-12041A	CWS FLOW	20000-21000	M <sup>3</sup> /HR	20457	20511	13780	20123	20426	20511	
FI-12041B	CWS FLOW	20000-21000	M <sup>3</sup> /HR	-	-	-	-	-	-	
FC-12042	CW BLOWDOWN	0-75	M <sup>3</sup> /HR	15.0	15.1	15.1	15	15	15	
WATER SYSTEM										
LI-1211A	POTABLE WATER LEVEL (Q-1211A)	50-80	%	82.3	82.3	91.1	83.9	81.2	81.2	
PO-1211	POTABLE WATER PRESS	10-13.5	KGCM <sup>2</sup> G	2.40	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	
LI-1213A	CANFIED WATER LEVEL (Q-1213A)	80-99	%	92.2	57.2	56.3	95.9	95.9	95.9	
PI-12061	SERVICE WATER PRESS	5.0-15.0	KGCM <sup>2</sup> G	14.4	12.9	12.9	12.0	12.6	12.0	
LI-1215A	DEMIN WATER STORAGE (Q-1215)	80-99	%	92.0	92.6	91.0	96.9	95.0	95.0	
LI-1215A	DEMIN WATER STORAGE (Q-1215)	80-99	%	92.4	92.4	92.4	92.5	92.5	92.5	
AI-12201	DEMIN FROM TOP END	0.01-0.05	PPM	11.0	41.5	41.5	11.5	11.6	11.6	
REMARK: * KEY Parameter										
SHIFT	07:00-19:00 HRS.	B	RECORDED BY	SR OPERATOR						
	19:00-07:00 HRS.	A	CONFIRMED BY	SHIFT SUP						
			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.

UTILITIES AREA

SENIOR OPERATOR LOG SHEET

DATE: 28.8.23

CONSOLE NO.: # 5 UTILITIES AREA

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	1	2	3	4	5	6
LI-1132A	Q-1132 TANK LEVEL	5-95	%	20.1	20.1	0.1	0	0	0	
LI-1131A	Q-1131 TANK LEVEL	30-95	%	84.8	70.1	19.4	79	87	92	
AI-1131	Q-1131 OUTLET PH	7-9.0		8.15	8.1	8.1	7.9	7.9	7.9	
FC-1131A	VENTILATION TANK FEED	15-70	M <sup>3</sup> /HR	-	-	-	-	-	-	
FC-1131A	VENTILATION TANK FEED	15-70	M <sup>3</sup> /HR	53.0	52.0	51.3	53	53	53	
AI-1141	VENTILATION TANK D.D	1-7	PPM	50.0	51	51	51	51	51	
AI-1144A	Q-1144A PH	6.0-9.0		8.13	8.1	8.1	7.9	7.9	7.8	
FI-1145	WASTE SLUDGE TO Q-1144A-3	0-10	M <sup>3</sup> /HR	0	0.0	0.1	0.1	0	0	
FI-1147	WASTE SLUDGE TO Q-1144A-3	0-10	M <sup>3</sup> /HR	-	-	-	-	-	-	
TI-1141	VENTILATION TANK TEMP	20-45	°C	36.67	35.4	35.0	35.0	35.5	35.5	
FI-1146	RECYCLE SLUDGE TO Q-1144A-1	0-90	M <sup>3</sup> /HR	-	-	-	-	-	-	
FI-1145	RECYCLE SLUDGE TO Q-1144A-1	0-90	M <sup>3</sup> /HR	44.0	43.1	41.4	41	45	45	
LI-1141A	Q-1141A-3 LEVEL	20-85	%	33.4	31	31	30.0	31.1	31.5	
AI-1101	Q-1139 EFFL COD	0-400	PPM	117.15	113.5	114.0	114	115	115	
FI-1131	Q-1139 EFFL FLOW	15-70	M <sup>3</sup> /HR	36.4	36.0	35.0	36	36	36	
LI-1141	Q-1135 TANK LEVEL	15-85	%	-	-	-	-	-	-	
LI-1141	Q-1135 TANK LEVEL	15-85	%	3.0	0	0	0	0	0	
AI-11412W	PH FROM OUTFALL	5.5-9.0		8.1	8.1	8.5	8.5	8.6	8.6	
AI-11411A	COD FROM OUTFALL	0-120	PPM	44.0	43.5	40.5	41	43	43	
AI-11415W	TDS FROM OUTFALL	0-6000	PPM	44	44	44	44	44	44	
TI-11415W	TEMP FROM OUTFALL	0-45	°C	44.0	44.0	44.0	44	44	44	
FLARE SYSTEM										
FI-1200A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	30-80.000	KG/HR	1674.7	1818.1	1818.1	2068	1834	1833	
AI-1300A	HOT TO FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-60	KG/MOL	24.3	24.3	25.4	25.4	25.4	25.4	
FI-1300A	PILOT GAS FLOW	14-16	M <sup>3</sup> /HR	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	
PI-1300A	PILOT GAS PRESSURE	0.0-1.5	KGCM <sup>2</sup> G	1.52	1.51	1.51	1.5	1.5	1.5	
FC-1300A	MP. STEAM TO OFFERING	0.04-4.0	TON/HR	0	0	0	0	0	0	
FC-1300A	MP. STEAM FLOW RATE TO LOWERING	0.025-55.0	TON/HR	0	0	0	0	0	0	
LI-1300	HOT FLARE K.O DRUM LEVEL	0.0-100	%	0	0.0	0.0	0	0	0	
TI-1301	HOT FLARE K.O DRUM TEMP	0.0-100	°C	37.1	35.5	40.0	31.6	32.4	31.6	
LI-1310	COLD FLARE ED VAP DRUM	30-60	%	50.5	51.1	51.1	50.5	50.5	50.5	
LI-1310	METHANOL VAPORIZER	30-60	%	42.0	44.3	43.4	43.4	43.4	43.4	
REMARK: * KEY Parameter - Shift P-1167 m Reported 04/05/23										
SHIFT	07:00-19:00 HRS.	B	RECORDED BY	SR OPERATOR						
	19:00-07:00 HRS.	A	CONFIRMED BY	SHIFT SUP						
			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.

UTILITIES AREA

SENIOR OPERATOR LOG SHEET

DATE: 28.8.23

CONSOLE NO.: # 5 UTILITIES AREA

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	1	2	3	4	5	6
AIR SYSTEM										
FI-14753	INSTRUMENT AIR RECEIVER PRESS	8.0-8.0	KGCM <sup>2</sup> G	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	
AI-14751A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	1.50-1.40	°C	-	-	-	-	-	-	
AI-14751A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	1.50-1.40	°C	-7.5	5.0	-6.7	-8	-8	-8	
FC-14702	PLANT AIR RECEIVER PRESS	6.0-9.5	KGCM <sup>2</sup> G	9.2	9.1	9.1	9.3	9.3	9.4	
AI-14701A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	1.50-1.40	°C	-9.15	-9.15	-9.5	-9.1	-9.1	-9.1	
AI-1481A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	1.50-1.40	°C	-7.2	-7.4	-7.5	-7.6	-7.6	-7.5	
WET AIR OXIDATION 1										
LI-11212	Q-1121 TANK LEVEL	0.5-7.5	M	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	
FI-1121B	SPENT FEED	2-3	M <sup>3</sup> /HR	-	-	-	-	-	-	
FC-11230	OXIDATION REACTOR OVNO PRESS	33-37	KGCM <sup>2</sup> G	-	-	-	-	-	-	
TI-11227	REACTOR TOP TEMP (Q-1122A-1)	170-215	°C	-	-	-	-	-	-	
TC-11226	REACTOR BOTTOM TEMP	100-155	°C	-	-	-	-	-	-	
LI-11224	VAPOR SCRUBBER LEVEL	20-45	%	-	-	-	-	-	-	
AC-11221	NEUTRALIZATION TANK PH	6.5-10.5		-	-	-	-	-	-	
LI-11228A	H2SO4 TANK LEVEL	20-90	%	81.2	51.1	51.4	60.4	57.9	57.2	
WET AIR OXIDATION 2										
LI-11112	Q-1111 TANK LEVEL	0.5-7.5	M	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	
FI-11121B	SPENT FEED	2-3	M <sup>3</sup> /HR	1.64	1.66	1.66	1.6	1.6	1.6	
FC-111130	OXIDATION REACTOR OVNO PRESS	33-32	KGCM <sup>2</sup> G	32.1	32.1	32.1	32.1	32.1	32.1	
TI-11127	REACTOR TOP TEMP (Q-1112A-1)	170-215	°C	172.1	182.1	182.1	181	181	181	
TC-11126	REACTOR BOTTOM TEMP	150-200	°C	184.1	183.1	183.1	183	183	183	
LI-11124	VAPOR SCRUBBER LEVEL	20-45	%	75.4	75.4	76.0	75	75	75	
AC-11121	NEUTRALIZATION TANK PH	6.5-10.5		5.40	6.15	6.15	7.1	6.8	6.8	
LI-11228A	H2SO4 TANK LEVEL	20-90	%	81.2	51.1	51.4	60.4	57.9	57.2	
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM										
LI-1131A	Q-1131 TANK LEVEL A	0.5-5.43	M	5.6	5.1	6.0	4.8	4.2	4.2	
LI-1131B	Q-1131 TANK LEVEL B	0.5-5.43	M	6.2	6.1	5.7	5.9	5.9	6.1	
FC-11211	SPY SEPARATION FEED	10-20	M <sup>3</sup> /HR	-	-	-	-	-	-	
FC-11051	DGF EFFL FEED	10-20	M <sup>3</sup> /HR	31.4	23.4	23.6	30	30	30	
AI-11252	DGF UNIT PH	6.5-12		6.0	6.4	6.4	6.5	6.2	6.2	
LI-11412A	Q-1141 TANK LEVEL	0.5-9.24	M	7.0	4.1	5.0	4.8	4.1	3.8	
LI-11511A	Q-1151 TANK LEVEL	10-85	%	-	-	-	-	-	-	
REMARK: * KEY Parameter										
SHIFT	07:00-19:00 HRS.	B	RECORDED BY	SR OPERATOR						
	19:00-07:00 HRS.	A	CONFIRMED BY	SHIFT SUP						
			RECORDED BY	SR OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.

UTILITIES AREA

SENIOR OPERATOR LOG SHEET

DATE: 28.8.23

CONSOLE NO.: # 5 UTILITIES AREA

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	1	2	3	4	5	6
TI-1300	GOLD FLARE GYRO TEMP (OUT)	140-185	°C	51.4	60	61.0	60	65	65	
LC-1300A	FLARE STACK WATER SEAL	5.0-7.5	%	6.54	6.3	6.3	6.7	6.6	6.6	
FC-1301	FLARE GAS	<input checked="" type="checkbox"/> On/Off <input type="checkbox"/> Bypass		-	-	-	-	-	-	
FI-1300A	OFF-GAS TO VOC FLARE FLOW RATE	10-750	M <sup>3</sup> /HR	244.4	432.1	402.9	450	440	430	
FI-1300B	OFF-GAS TO VOC FLARE FLOW RATE	10-750	M <sup>3</sup> /HR	244.4	432.1	402.9	450	440	430	
FI-1300C	FUEL GAS TO VOC FLARE TIP PRESS	1-2.8	KGCM <sup>2</sup> G	6.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	
LI-1300A	Q-1300A-M LEVEL	<10	%	9.44	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	
Q-1300A PIA STATUS	K.O. DRUM PUMP STATUS	STOP	RUN/STOP	Stop	Run	Run	Stop	Stop	Stop	
FI-1302A	RICH STREAM PRESSURE	0.01-0.03	KGCM <sup>2</sup> G	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	
FI-1302	WICH STREAM FLOW	<1.410	M <sup>3</sup> /HR	32.471	32.46	32.46	32	32	32	
LI-1302	LTO SEAL MZ LEVEL	42.5-45.5	%	43.05	43.0	43.0	43	43	43	
FI-1301	LEAN STREAM FLOW	<1.512	M <sup>3</sup> /HR	0	91.79					





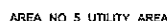
DATE: 28, 2, 67

Related Doc: P-(O-P2-QP1)-040



DATE: 18 4 67

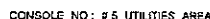
Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040



DATE: 8, 2, 67

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(Q-P2-OP1)-043



DATE: 10/4/27

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	15.00	16.00	17.00	22.00	23.00	24.00
LI-11321A	G-1132 TANK LEVEL	%	5-85		86	86	86	86.4	86.3	86.3
LI-11321A	G-1132 TANK LEVEL	%	20-85		84	84	84	84.1	84.5	84.5
AI-11051	G-1135 OUTLET PH	7-9.0			8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9
FC-11444	PERATION TANK FEED	15-70	M <sup>3</sup> /HR							
FC-11344	PERATION TANK FEED	15-70	M <sup>3</sup> /HR							
AI-11441	PERATION TANK O/G	1-7	PPM							
AI-11444	G-1144 V1 PH	5.0-9.0								
FI-11445	WASTE SLUDGE TO G-1144 V3	0-10	M <sup>3</sup> /HR							
FI-11447	WASTE SLUDGE TO G-1144 V3	0-10	M <sup>3</sup> /HR							
TI-11441	PERATION TANK TEMP	25-45	C							
FI-11446	PERCYCLE SLUDGE TO G-1144 V1	0-80	M <sup>3</sup> /HR							
FI-11445	PERCYCLE SLUDGE TO G-1144 V1	0-80	M <sup>3</sup> /HR							
LI-11441A	G-1144 V3 LEVEL	20-85	%							
AI-11051	G-1135 BPH COO	0-400	PPM							
FI-11201	G-1135 EFFL FLOW	15-70	M <sup>3</sup> /HR							
LI-11561	G-1156 TANK LEVEL	15-85	%							
LI-11561	G-1156 TANK LEVEL	15-85	%							
AI-11412W	PH FROM OUTFALL	5.5-9.0								
AI-11411A	PH FROM OUTFALL	3-12	PPM							
AI-11412W	PH FROM OUTFALL	3-12	PPM							
TI-11412W	TEMP FROM OUTFALL	0-45	C							
FLARE SYSTEM										
FI-13000A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	20-60,000	KG/HR							
AI-13000A	HOT FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-160	GRAMOL							
FI-13001A	PILOT GAS FLOW	14-16	M <sup>3</sup> /HR							
FI-13000A	PILOT GAS PRESSURE	0.5-1.5	KG/CM <sup>2</sup> G							
FFC-13002A	MR. STEAM TO UPPERING	0.254-4.5	TON/HR							
FFC-13003A	MR. STEAM FLOW RATE TO LOWERING	0.125-15.0	TON/HR							
LI-13020	HOT FLARE K.O. DRUM LEVEL	0.0-100	%							
TI-13021	HOT FLARE K.O. DRUM TEMP	0.0-103	C							
LI-13030	COLD FLARE K.O. VAPOR DRUM	0.0-100	%							
LI-13030	METHANOL VAPORIZER	30-80	%							
REMARK : * KEY Parameter Pilot P-151 Retarded G-1135 Continues.										
SHIFT	07.00 - 13.00 HRS.	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
	13.00 - 07.00 HRS.	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	15.00	16.00	17.00	22.00	23.00	24.00
Exits System										
FC-2435	Condensate Air Flow	Nm <sup>3</sup> /hr	0-10000							
FI-2417	Air Flow for Purge	Nm <sup>3</sup> /hr	0-10000							
Chemical Injection										
AI-2401	Hydrazine Feed	%	0-100							
AI-2402	Ammonia Feed	%	0-100							
AI-2405	Tri-Sodium Phosphate Feed	%	0-100							
H2O Stream Injection										
FI-1985	Unit H2O from H-1 (35 Bar)	T/hr	0-80							
FI-19102A	Unit H2O from H-1 (40 Bar)	T/hr	0-60							
FI-2421	1st Aux Boiler	T/hr	0-65							
FI-13014 B	H2O steam input from Glow	T/hr	0-70							
	H2O steam from Glow (Hot line)	T/hr								
	H2O steam from EPS (Hot line)	T/hr								
	Condensate to EPS	T/hr	0-80							
FI-2403	Condensate to GLOW	T/hr	0-30							
	Condensate to GLOW online	T/hr								
REMARK : * KEY Parameter										
SHIFT	07.00 - 13.00 HRS.	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
	13.00 - 07.00 HRS.	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	15.00	16.00	17.00	22.00	23.00	24.00
TI-13003	COLD FLARE OVID TEMP (OUT)	1-100	C							
FI-13000A	FLARE STACK WATER SEAL	5.0-75	%							
S-13001	PILOT GAS <input checked="" type="checkbox"/> RAIDER <input type="checkbox"/> 2-Ph									
FI-13000A	OFF-GAS TO VOC FLARE FLOW RATE	10-750	NM <sup>3</sup> /HR							
FI-13000S	OFF-GAS TO VOC FLARE FLOW RATE	10-750	NM <sup>3</sup> /HR							
FI-15002	FUEL GAS TO VOC FLARE TP PRESS	1-2.8	KG/CM <sup>2</sup> G							
LI-13505	G-1350S M1 LEVEL	<10	%							
G-1350S-P1A STATUS	K.O. DRUM PUMP STATUS	STOP	RUN/STOP							
FI-13521A	RICH STREAM PRESSURE	0.01-0.03	KG/CM <sup>2</sup>							
FI-13502	RICH STREAM FLOW	<1.0	NM <sup>3</sup> /HR							
LI-13507	LIQ SEAL M2 LEVEL	<2.5-35.5	%							
FI-13501	LEAN STREAM FLOW	<1.0	NM <sup>3</sup> /HR							
FI-13502A	LEAN STREAM PRESSURE	>0.02	KG/CM <sup>2</sup>							
TI-13503	TEMP SPP-13510	<93	C							
FI-13511	AIR FUME SHUT. H-1135	<93	C							
FI-13522A	AIR FUME ENCH. H-1135	0.0-0.025	KG/CM <sup>2</sup>							
FI-13503	AIR FUME FLOW	<1.0	NM <sup>3</sup> /HR							
FI-13515 STATUS	AIR FUME STATUS	RUN/STOP	RUN/STOP							
TI-13504	TEMP SPP-13510	<93	C							
FI-13507	PG PILOT PRESSURE	<0.04	KG/CM <sup>2</sup>							
TC-13511	STACK TEMP CONTROL	<982	C							
FI-13500 SGP	ASBEST GAS CONTROL V	0.0-100	%							
TI-13510	STACK TEMP	<1145	C							
AO-13510	AIR DAMPER OPENING	0.0-100	%							
AO-13511	AIR DAMPER OPENING	0.0-100	%							
REMARK : * KEY Parameter										
SHIFT	07.00 - 13.00 HRS.	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
	13.00 - 07.00 HRS.	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
NEW LP FLARE SYSTEM (G-1350S) and EGF (S-1304)  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	15.00	16.00	17.00	22.00	23.00	24.00
S-1304 (EGF)										
FI-13036A	Flare Gas OLE 2.2 Pressure-1 Trip	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13036B	Flare Gas OLE 2.2 Pressure-2 Trip	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13036C	Flare Gas OLE 2.2 Pressure-3 Trip	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13024	FLARE GAS FLOW	KG/HR	3-120,000							
PIG-13036	FLARE GAS PRESSURE	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
AI-13023	FLARE GAS M.W. TO S-1304-M1	GM/OLE	19.5-55.8							
AI-13024	FLARE GAS M.W. TO S-1304-M2	GM/OLE	19.5-55.8							
FI-13029	PURGE GAS TO EGF	KG/CM <sup>2</sup>	0.5-1.5							
LI-13071	S-1304-M1 LIQ SEAL	%	0-100							
LI-13022	S-1304-M1 LIQ SEAL	%	0-100							
LI-13023	S-1304-M2 LIQ SEAL	%	0-100							
LI-13024	S-1304-M2 LIQ SEAL	%	0-100							
LI-13030	S-1304-M4 TOP PART	%	0-100							
LI-13031	S-1304-M4 BTM PART	%	0-100							
LI-13032	LOW POINT DRAIN PGT	%	0-100							
FI-13041A	Flare Gas to EGF Pressure-1 Trip	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13041B	Flare Gas to EGF Pressure-2 Trip	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13041C	Flare Gas to EGF Pressure-3 Trip	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13042	Fuel Gas to EGF Pressure	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13042A	Flare Gas to EGF Pressure-1	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
FI-13042B	Flare Gas to EGF Pressure-2	KG/CM <sup>2</sup> G	0-0.25							
REMARK : * KEY Parameter										
SHIFT	07.00 - 13.00 HRS.	C	RECORDED BY	OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						
	13.00 - 07.00 HRS.	D	RECORDED BY	OPERATOR						
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.						

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-043

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 06.08.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1000	1400	1800	2200	2600	3000
COOLING WATER'S								
FI-12011	MAKE-UP CLARIFIED	0-500	M <sup>3</sup> /HR	166.1	248.1	270.5	255	276
FI-12011	CWS HDR PRESS	3.30-6.0	KGCM <sup>2</sup> /G	4.20	4.20	4.21	4.2	4.2
AC-12011	CWS HDR PH	7.5-8.0		7.61	7.93	7.75	7.91	7.91
FI-12013	CWS HDR TEMP	25-45	°C	40.9	39.3	40.3	40.1	40.6
FI-12011	CWS HDR TEMP	25-35	°C	34.4	36.5	35.0	34.4	34.8
AI-12013	CWS HDR QCP	450-650	M <sup>3</sup>	505.32	487.62	596.35	653	609
AI-11481	CWS HDR TOC	<210	MGL	10.6	14.4	14.0	14.0	13.6
LC-12011	CW LEVEL	1.50-3.00	M	0.57	2.51	2.52	2.59	2.66
FI-12013	CW CIRCULATION	20300-22000	M <sup>3</sup> /HR	22500	22671	22491	22648	22824
FC-12012	CW BLOWDOWN	0-20	M <sup>3</sup> /HR	10.10	10.05	10.01	10	10
AC-12012	CWS CONDUIT	11305-25000	USCM	2417.9	2492.0	2404.5	2438.6	2434.9
COOLING WATER'S								
FI-12044	MAKE-UP CLARIFIED	0-500	M <sup>3</sup> /HR	154.9	448.6	144.9	163	169
FI-12041	CWS HDR PRESS	4.5-5.58	KGCM <sup>2</sup> /G	5.60	5.10	5.10	5.6	5.6
AC-12041	CWS HDR PH	7.5-8.5		7.01	7.01	7.03	7.60	8.0
AC-12042	CWS CONDUIT	1000-2500	USCM	1739.9	1935.1	1974.1	1926	1913
FI-12042	CWS HDR TEMP	35-45	°C	34.3	34.1	34.5	34.3	34.8
FI-12041	CWS HDR TEMP	30-40	°C	34.1	34.3	34.2	34.1	34.0
AI-12043	CWS HDR QCP	450-650	M <sup>3</sup>	462.5	714.2	404.3	316	316
AI-12044	CWS HDR TOC	<210	MGL	1.91	1.91	1.71	1.63	1.69
LC-12041	CW BASIN LEVEL	2.5-5.0	M	4.62	4.67	4.63	4.62	4.63
FI-12041A	CWS FLOW	20000-21000	M <sup>3</sup> /HR	20251.2	20135.1	20141.1	20135	20135
FI-12041B	CWS FLOW	20000-21000	M <sup>3</sup> /HR	20000	20000	20000	20000	20000
FC-12042	CW BLOWDOWN	0-20	M <sup>3</sup> /HR	15.01	15.01	15.21	15	15
WATER SYSTEM								
LI-12214A	POTABLE WATER LEVEL (Q-1214)	30-80	%	51.4	54.6	54.3	51.8	51.1
PC-122141	POTABLE WATER PRESS	1.0-3.0	KGCM <sup>2</sup> /G	4.14	2.42	3.10	3.0	3.0
LI-122142A	DEMIN WATER LEVEL (Q-12214)	30-80	%	94.6	94.6	94.7	94.6	94.8
PC-122141	DEMIN WATER PRESS	6.0-15.0	KGCM <sup>2</sup> /G	14.0	14.2	14.3	14.3	14.3
LI-122143A	DEMIN WATER STORAGE (Q-12213)	80-95	%	96.7	96.1	96.9	96.9	97.0
LI-122144A	DEMIN WATER STORAGE (Q-12213)	80-95	%	96.7	96.1	96.9	96.9	97.0
AI-122141	DEMIN FROM TCV (Q-12213)	0.01-0.05	USCM	9.2	9.4	11.5	11.5	11.5
REMARK: * KEY Parameter								
SHIFT	07:00-13:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				
	13:00-19:00 HRS	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 06.08.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1000	1400	1800	2200	2600	3000
FLARE SYSTEM								
FI-12009A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	30-80,000	KGHR	144.3	280.1	374.3	403	1866
FI-12009A	HOT FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-60	GRAMOL	24.7	40.0	40.7	40.8	40.0
FI-12009A	PILOT FG FLOW	1.5-1.6	M <sup>3</sup> /HR	5.6	5.4	5.7	5.7	5.7
FI-12009A	PILOT FG PRESSURE	0.5-1.0	KGCM <sup>2</sup> /G	1.54	1.54	1.54	1.5	1.5
FC-12009A	MR. STEAM TO FLARE	0.284-48.8	TON/HR	0.0	0.0	0.0	0	0
FC-12009A	MR. STEAM FLOW RATE TO FLARE	0.005-63.0	TON/HR	1.5	1.5	1.5	0	0
LI-12010	HOT FLARE K.O. DRUM LEVEL	0.0-100	%	0.0	0.0	0.0	0	0
FI-12011	HOT FLARE K.O. DRUM TEMP	0.0-100	°C	75.4	46.7	76.1	81.8	81.4
LI-12010	COLD FLARE K.O. VAP. DRUM	30-60	%	49.9	50.7	49.5	49.1	48.9
LI-12010	WET FLARE VAPORIZER	30-60	%	44.5	44.4	44.2	44.1	44.3
REMARK: * KEY Parameter								
SHIFT	07:00-13:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				
	13:00-19:00 HRS	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 06.08.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1000	1400	1800	2200	2600	3000
AIR SYSTEM								
PC-14783	INSTRUMENT AIR RECEIVER PRESS	0.0-9.0	KGCM <sup>2</sup> /G	7.42	8.17	7.87	8.3	8.8
AI-14783A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	(-50)-(-40)	°C	4.4	6.2	5.4	-	-
AI-14783A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	(-50)-(-40)	°C	7.5	5.1	6.1	7	8
FC-14705	PLANT AIR RECEIVER PRESS	0.0-8.5	KGCM <sup>2</sup> /G	7.21	9.29	9.1	9.1	9.1
AI-12781A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	(-50)-(-40)	°C	9.73	9.05	9.2	9.1	9.2
AI-12801A	INSTRUMENT AIR (DEW POINT)	(-50)-(-40)	°C	8.56	8.56	8.56	8.5	8.6
WET AIR OXIDATION 1								
LI-11212	Q-1121 TANK LEVEL	0.0-7.5	M	3.52	3.45	3.50	3.5	3.5
FI-11213	SPENT FEED	2-3	M <sup>3</sup> /HR					
PC-11230	OXIDATION REACTOR OXID. PRESS	30-32	KGCM <sup>2</sup> /G					
FI-11227	REACTOR TOP TEMP (Q-1122-L1)	170-215	°C					
FI-11228	REACTOR BOTTOM TEMP	150-180	°C					
LC-11224	VAPOR SCRUBBER LEVEL	20-85	%					
AC-11221	NEUTRALIZATION TANK PH	8.5-10.5						
LI-12254	H2SO4 TANK LEVEL	20-80	%	76.1	74.7	74.7	74	74.3
WET AIR OXIDATION 2								
LI-11112	Q-1111 TANK LEVEL	0.0-7.5	M	3.02	3.04	3.07	3.0	3.0
FI-11213B	SPENT FEED	2-3	M <sup>3</sup> /HR	1.40	1.45	1.44	1.4	1.4
PC-11150	OXIDATION REACTOR OXID. PRESS	30-32	KGCM <sup>2</sup> /G	30.1	30.1	29.9	30.0	30.0
FI-11127	REACTOR TOP TEMP (Q-1112-L1)	170-215	°C	195.8	197.2	197.4	197	197
FI-11126	REACTOR BOTTOM TEMP	150-200	°C	194.4	196.1	196.0	195	195
LC-11124	VAPOR SCRUBBER LEVEL	20-85	%	76.4	75.6	75.9	75	75
AC-11121	NEUTRALIZATION TANK PH	8.5-10.5		10.52	10.50	10.53	10.3	10.0
LI-12254	H2SO4 TANK LEVEL	20-80	%	76.1	74.7	74.7	74	74.3
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM								
LI-11301A	Q-1130 TANK LEVEL A	0.0-7.5	M	4.23	4.13	4.13	4.2	4.2
LI-11301B	Q-1130 TANK LEVEL B	0.0-7.5	M	5.42	5.03	5.13	5.1	5.1
FI-11211	ON SEPARATION FEED	10-20	M <sup>3</sup> /HR					
FI-11351	OGP EFFL. FEED	10-20	M <sup>3</sup> /HR	12.4	12.7	12.8	12	12
AI-11282	OGP UNIT PH	6.5-12		5.2	5.3	5.7	5.7	5.7
LI-11353A	Q-1135 TANK LEVEL	0.0-8.0	M	4.4	4.7	3.1	4.5	4.2
LI-11351A	Q-1135 TANK LEVEL	10-85	%					
REMARK: * KEY Parameter								
SHIFT	07:00-13:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				
	13:00-19:00 HRS	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO: #5 UTILITIES AREA

DATE 06.08.24

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	1000	1400	1800	2200	2600	3000
FI-12009A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	30-80,000	KGHR	144.3	280.1	374.3	403	1866
FI-12009A	HOT FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-60	GRAMOL	24.7	40.0	40.7	40.8	40.0
FI-12009A	PILOT FG FLOW	1.5-1.6	M <sup>3</sup> /HR	5.6	5.4	5.7	5.7	5.7
FI-12009A	PILOT FG PRESSURE	0.5-1.0	KGCM <sup>2</sup> /G	1.54	1.54	1.54	1.5	1.5
FC-12009A	MR. STEAM TO FLARE	0.284-48.8	TON/HR	0.0	0.0	0.0	0	0
FC-12009A	MR. STEAM FLOW RATE TO FLARE	0.005-63.0	TON/HR	1.5	1.5	1.5	0	0
LI-12010	HOT FLARE K.O. DRUM LEVEL	0.0-100	%	0.0	0.0	0.0	0	0
FI-12011	HOT FLARE K.O. DRUM TEMP	0.0-100	°C	75.4	46.7	76.1	81.8	81.4
LI-12010	COLD FLARE K.O. VAP. DRUM	30-60	%	49.9	50.7	49.5	49.1	48.9
LI-12010	WET FLARE VAPORIZER	30-60	%	44.5	44.4	44.2	44.1	44.3
REMARK: * KEY Parameter								
SHIFT	07:00-13:00 HRS	D	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				
	13:00-19:00 HRS	C	RECORDED BY	SR. OPERATOR				
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.				

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO. : # 5 UTILITIES AREA (BOILER)

DATE: 25/08/2023

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN-MAX	11:00	14:00	17:00	23:00	02:00	05:00
Air System									
FC-2402	Combustion Air Flow	m <sup>3</sup> /hr	0-55500						
FF-2112	Air Flow for Flare	m <sup>3</sup> /hr	0-15500						
Chemical Services									
AV-0401	Hydrazine Feed	%	0-120						
AV-0402	Ammonia Feed	%	0-120						
AT-0102	Tri-Sodium Phosphate Feed	%	0-120						
HP System Report									
FI-1201	Chemical Feed (1.05 Bar)	mm	0-60	51.70	50.70	51.30	50.80	50.90	51.40
FI-1202A	Chemical Feed (1.40 Bar)	mm	0-60	0	0	0			
FI-0401	SA Air Meter	mm	0-60	0	0	0			
FI-1201A	HP Steam Input from GWS	mm	0-70	27.5	22.5	24.2	25.7	24.0	25.2
	HP Steam from Absorption Unit	mm		24	23	26	23	23	24
	HP Steam from SPS/SD Feed	mm		9.62	9.66	9.67	10.63	10.68	10.68
	Concentrate to EGS	mm	0-60	15.98	14.85	15.21	15	16	14
FI-0402	Concentrate to GWS	mm	0-60	41	41	41	42	42	42
	Concentrate to GWS online	mm		41	41	41	42	42	42
REMARKS									
KEY Parameter									
SHIFT									
07:00 - 15:00 HRS		D	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP					
15:00 - 07:00 HRS		C	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP					

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO. : # 5 UTILITIES AREA

DATE: 25/08/2023

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN-MAX	11:00	14:00	17:00	23:00	02:00	05:00
COOLING WATER									
FI-1201	MAKEUP CLARIFIED	0-500	m <sup>3</sup> /hr	281	263	283	222	220	241
FI-1201	GWS HIGH PRESS	3.0-5.0	kg/cm <sup>2</sup> G	4.23	4.02	4.23	4.23	4.21	4.22
AC-1201	GWS HIGH PH	7.5-8.0		7.61	7.50	7.50	7.71	7.71	7.71
FI-1201	GWS HIGH TEMP	35-45	°C	43.1	40.3	40.3	41.1	40.3	41.1
FI-1201	GWS HIGH TEMP	25-35	°C	36.2	35.7	36.0	35.5	35.5	35.5
AI-1201	GWS HIGH GPM	400-1000	m <sup>3</sup> /hr	832	800	832	577	574	574
AI-1201	GWS HIGH TOC	4-10	mg/L	4.9	5.3	5.4	6.4	7.4	8.1
LC-1201	GWS LEVEL	150-200	mm	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10
FI-1201	GWS CIRCULATION	2000-2500	m <sup>3</sup> /hr	2000	2000	2000	2220	2220	2220
FI-1201	GWS BLOWDOWN	0-20	m <sup>3</sup> /hr	0	0	0	3.00	3.00	3.00
AC-1201	GWS CONDUCT	1000-2500	µS/cm	1094	1094	1094	1094	1094	1094
COOLING WATER									
FI-1201	MAKEUP CLARIFIED	0-500	m <sup>3</sup> /hr	149	143	152	135	134	143
FI-1201	GWS HIGH PRESS	3.0-5.0	kg/cm <sup>2</sup> G	4.2	4.1	4.2	4.2	4.2	4.2
AC-1201	GWS HIGH PH	7.5-8.0		7.6	7.5	7.5	7.7	7.7	7.7
FI-1201	GWS HIGH TEMP	35-45	°C	43.1	40.3	40.3	41.1	40.3	41.1
FI-1201	GWS HIGH TEMP	25-35	°C	36.2	35.7	36.0	35.5	35.5	35.5
AI-1201	GWS HIGH GPM	400-1000	m <sup>3</sup> /hr	832	800	832	577	574	574
AI-1201	GWS HIGH TOC	4-10	mg/L	4.9	5.3	5.4	6.4	7.4	8.1
LC-1201	GWS BALANCE LEVEL	2.0-5.0	mm	4.16	4.16	4.16	4.16	4.16	4.16
FI-1201	GWS FLOW	2000-2500	m <sup>3</sup> /hr	2000	2000	2000	2220	2220	2220
FI-1201	GWS FLOW	2000-2500	m <sup>3</sup> /hr	2000	2000	2000	2220	2220	2220
FI-1201	GWS BLOWDOWN	0-20	m <sup>3</sup> /hr	0	0	0	3.00	3.00	3.00
WATER SYSTEM									
FI-1201	POTABLE WATER LEVEL (0-200)	0-20	mm	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0
FI-1201	POTABLE WATER PRESS	1.0-1.5	kg/cm <sup>2</sup> G	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
FI-1201	POTABLE WATER LEVEL (0-200)	0-20	mm	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0
FI-1201	POTABLE WATER PRESS	1.0-1.5	kg/cm <sup>2</sup> G	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
FI-1201	POTABLE WATER LEVEL (0-200)	0-20	mm	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0
FI-1201	POTABLE WATER PRESS	1.0-1.5	kg/cm <sup>2</sup> G	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
FI-1201	POTABLE WATER LEVEL (0-200)	0-20	mm	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0
FI-1201	POTABLE WATER PRESS	1.0-1.5	kg/cm <sup>2</sup> G	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
FI-1201	POTABLE WATER LEVEL (0-200)	0-20	mm	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0	31.0
FI-1201	POTABLE WATER PRESS	1.0-1.5	kg/cm <sup>2</sup> G	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
REMARKS									
KEY Parameter									
SHIFT									
07:00 - 15:00 HRS		C	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP					
15:00 - 07:00 HRS		D	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP					

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
NEW LP FLARE SYSTEM (G-1350S) and EGF (S-1304)  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

AREA NO 5 UTILITY AREA

DATE: 25/08/2023

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	TARGET	11:00	14:00	17:00	23:00	02:00	05:00
S-1304 (EGF)									
FI-1304A	Flare Gas GLE 2 Pressure 1 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304B	Flare Gas GLE 2 Pressure 2 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304C	Flare Gas GLE 2 Pressure 3 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304D	Flare Gas GLE 2 Pressure 4 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304E	Flare Gas GLE 2 Pressure 5 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304F	Flare Gas GLE 2 Pressure 6 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304G	Flare Gas GLE 2 Pressure 7 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304H	Flare Gas GLE 2 Pressure 8 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304I	Flare Gas GLE 2 Pressure 9 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304J	Flare Gas GLE 2 Pressure 10 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304K	Flare Gas GLE 2 Pressure 11 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304L	Flare Gas GLE 2 Pressure 12 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304M	Flare Gas GLE 2 Pressure 13 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304N	Flare Gas GLE 2 Pressure 14 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304O	Flare Gas GLE 2 Pressure 15 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304P	Flare Gas GLE 2 Pressure 16 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304Q	Flare Gas GLE 2 Pressure 17 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304R	Flare Gas GLE 2 Pressure 18 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304S	Flare Gas GLE 2 Pressure 19 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304T	Flare Gas GLE 2 Pressure 20 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304U	Flare Gas GLE 2 Pressure 21 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304V	Flare Gas GLE 2 Pressure 22 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304W	Flare Gas GLE 2 Pressure 23 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304X	Flare Gas GLE 2 Pressure 24 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304Y	Flare Gas GLE 2 Pressure 25 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304Z	Flare Gas GLE 2 Pressure 26 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AA	Flare Gas GLE 2 Pressure 27 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AB	Flare Gas GLE 2 Pressure 28 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AC	Flare Gas GLE 2 Pressure 29 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AD	Flare Gas GLE 2 Pressure 30 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AE	Flare Gas GLE 2 Pressure 31 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AF	Flare Gas GLE 2 Pressure 32 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AG	Flare Gas GLE 2 Pressure 33 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AH	Flare Gas GLE 2 Pressure 34 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AI	Flare Gas GLE 2 Pressure 35 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AJ	Flare Gas GLE 2 Pressure 36 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AK	Flare Gas GLE 2 Pressure 37 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AL	Flare Gas GLE 2 Pressure 38 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AM	Flare Gas GLE 2 Pressure 39 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AN	Flare Gas GLE 2 Pressure 40 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AO	Flare Gas GLE 2 Pressure 41 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AP	Flare Gas GLE 2 Pressure 42 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AQ	Flare Gas GLE 2 Pressure 43 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AR	Flare Gas GLE 2 Pressure 44 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AS	Flare Gas GLE 2 Pressure 45 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AT	Flare Gas GLE 2 Pressure 46 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AU	Flare Gas GLE 2 Pressure 47 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AV	Flare Gas GLE 2 Pressure 48 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AW	Flare Gas GLE 2 Pressure 49 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AX	Flare Gas GLE 2 Pressure 50 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AY	Flare Gas GLE 2 Pressure 51 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304AZ	Flare Gas GLE 2 Pressure 52 Top	kg/cm <sup>2</sup> G	0-0.25	0.05					0.05
FI-1304BA	Flare Gas GLE 2								

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.

UTILITIES AREA

SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOL NO : # 5 UTILITIES AREA

DATE : 26.08.23

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	100	110	120	130	140	150
LI-1321A	G-1133 TANK LEVEL	%	0-100		76	78	76	75.2	76.1	76.2
LI-1321A	G-1133 TANK LEVEL	%	0-100		76	78	76	75.2	76.1	76.2
AI-11501	G-1140 OUTLET PH		7-9.5		8.4	8.6	8.6	8.4	8.5	8.4
FO-1140A	AERATION TANK FEED	M <sup>3</sup> /HR	15-70		40	40	40	40	40	40
FO-1140A	AERATION TANK FEED	M <sup>3</sup> /HR	15-70		40	40	40	40	40	40
AI-11441	AERATION TANK D.O	PPM	1-7		6.8	6.8	6.8	5.4	5.7	5.4
AI-11441	AERATION TANK D.O	PPM	1-7		6.8	6.8	6.8	5.4	5.7	5.4
FI-11445	G-1144 V3 PH		0.0-9.0		7.1	7.0	7.1	7.2	7.2	7.2
FI-11445	G-1144 V3 PH		0.0-9.0		7.1	7.0	7.1	7.2	7.2	7.2
FI-11447	WASTE SLUDGE TO G-1144 V3	M <sup>3</sup> /HR	0-10		—	—	—	—	—	—
FI-11447	WASTE SLUDGE TO G-1144 V3	M <sup>3</sup> /HR	0-10		—	—	—	—	—	—
TI-11441	AERATION TANK TEMP	°C	20-45		36.0	36.0	36.1	36.1	36.0	36.0
TI-11441	AERATION TANK TEMP	°C	20-45		36.0	36.0	36.1	36.1	36.0	36.0
FI-11446	RECYCLE SLUDGE TO G-1144 V1	M <sup>3</sup> /HR	0-90		—	—	—	—	—	—
FI-11446	RECYCLE SLUDGE TO G-1144 V1	M <sup>3</sup> /HR	0-90		—	—	—	—	—	—
FI-11445	RECYCLE SLUDGE TO G-1144 V3	M <sup>3</sup> /HR	0-90		30	36	36	43.9	42.2	42.4
FI-11445	RECYCLE SLUDGE TO G-1144 V3	M <sup>3</sup> /HR	0-90		30	36	36	43.9	42.2	42.4
LI-11443A	G-1144 V3 LEVEL	%	20-65		66.5	66.6	66.9	67.3	67.4	67.6
LI-11443A	G-1144 V3 LEVEL	%	20-65		66.5	66.6	66.9	67.3	67.4	67.6
AI-11501	G-1133 EFFL CO2	PPM	0-100		89	89	89	92.3	92.5	95.0
AI-11501	G-1133 EFFL CO2	PPM	0-100		89	89	89	92.3	92.5	95.0
FI-11281	G-1133 EFFL FLOW	M <sup>3</sup> /HR	15-70		76	79	79	75.6	77.7	77.2
FI-11281	G-1133 EFFL FLOW	M <sup>3</sup> /HR	15-70		76	79	79	75.6	77.7	77.2
LI-11641	G-1164 TANK LEVEL	%	15-55		—	—	—	0	0	0
LI-11641	G-1164 TANK LEVEL	%	15-55		—	—	—	0	0	0
LI-11651	G-1165 TANK LEVEL	%	15-55		—	—	—	0	0	0
LI-11651	G-1165 TANK LEVEL	%	15-55		—	—	—	0	0	0
AI-11412W	PH FROM OUTFALL		5.5-9.0		—	—	—	8.7	8.7	8.8
AI-11412W	PH FROM OUTFALL		5.5-9.0		—	—	—	8.7	8.7	8.8
AI-11411A	CO2 FROM OUTFALL	PPM	0-120		47	47	46	49.3	48.6	48.8
AI-11411A	CO2 FROM OUTFALL	PPM	0-120		47	47	46	49.3	48.6	48.8
AI-11412W	TIDE FROM OUTFALL	PPM	0-5000		—	—	—	—	—	—
AI-11412W	TIDE FROM OUTFALL	PPM	0-5000		—	—	—	—	—	—
TI-11412W	TEMP FROM OUTFALL	°C	6-45		—	—	—	—	—	—
TI-11412W	TEMP FROM OUTFALL	°C	6-45		—	—	—	—	—	—

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	100	110	120	130	140	150
FI-13000A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	KG/HR	00-60.00		43.5	16.9	22.8	15.9	22.2	14.4
FI-13000A	HOT FLARE VAPOR FLOW RATE	KG/HR	00-60.00		43.5	16.9	22.8	15.9	22.2	14.4
AI-13000A	HC TO FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-60			31.6	31.6	31.6	31.6	31.6	31.6
AI-13000A	HC TO FLARE MOLECULAR WEIGHT	20-60			31.6	31.6	31.6	31.6	31.6	31.6
PI-13000A	PILOT FG FLOW	M <sup>3</sup> /HR	14-16		15.4	15.4	15.4	15.4	15.4	15.4
PI-13000A	PILOT FG FLOW	M <sup>3</sup> /HR	14-16		15.4	15.4	15.4	15.4	15.4	15.4
PI-13000A	PILOT FG PRESSURE	KG/CM <sup>2</sup>	0.5-1.0		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
PI-13000A	PILOT FG PRESSURE	KG/CM <sup>2</sup>	0.5-1.0		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
FO-13000A	MP STEAM TO OFFERING	TON/HR	0.204-4.0		0	0	0	0	0	0
FO-13000A	MP STEAM TO OFFERING	TON/HR	0.204-4.0		0	0	0	0	0	0
FO-13000A	MP STEAM FLOW RATE TO LOWERING	TON/HR	0.204-4.0		0	0	0	0	0	0
FO-13000A	MP STEAM FLOW RATE TO LOWERING	TON/HR	0.204-4.0		0	0	0	0	0	0
LI-13020	HOT FLARE K.O DRUM LEVEL	%	0-100		0	0	0	0	0	0
LI-13020	HOT FLARE K.O DRUM LEVEL	%	0-100		0	0	0	0	0	0
TI-13021	HOT FLARE K.O DRUM TEMP	°C	80-130		32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8
TI-13021	HOT FLARE K.O DRUM TEMP	°C	80-130		32.8	32.8	32.8	32.8	32.8	32.8
LI-13010	COLD FLARE K.O VAPOR DRUM	%	0-100		45.8	45.8	45.8	45.8	45.8	45.8
LI-13010	COLD FLARE K.O VAPOR DRUM	%	0-100		45.8	45.8	45.8	45.8	45.8	45.8
LI-13010	METHANOL VAPOR DRUM	%	0-100		45.8	45.8	45.8	45.8	45.8	45.8
LI-13010	METHANOL VAPOR DRUM	%	0-100		45.8	45.8	45.8	45.8	45.8	45.8
TI-13010	TEMP FROM OUTFALL	°C	—		—	—	—	—	—	—
TI-13010	TEMP FROM OUTFALL	°C	—		—	—	—	—	—	—

Uncontrolled Copy Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.

UTILITIES AREA

SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOL NO : # 5 UTILITIES AREA (BOILER)

DATE : 26.08.23

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN	MAX	100	110	120	130	140	150
FI-2402	Condensate Make Up	m <sup>3</sup> /h	0-65		40.0	40.3	44.5	59.7	60.5	42.4
FI-2410	Drain Water Make Up	m <sup>3</sup> /h	0-40		0	0	0	0	0	0
LC-2401	Deaerator Level	%	40-70		60.43	60.86	60.86	57.14	60.56	61.12
LC-2401	Deaerator Level	%	40-70		60.43	60.86	60.86	57.14	60.56	61.12
FO-2401	Deaerator Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	0.1-0.5		0.140	0.142	0.142	0.215	0.216	0.163
FO-2401	Deaerator Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	0.1-0.5		0.140	0.142	0.142	0.215	0.216	0.163
TO-2402	Temp In Deaerator	°C	120-200		145.3	145.6	145.1	145.5	145.7	146.2
TO-2402	Temp In Deaerator	°C	120-200		145.3	145.6	145.1	145.5	145.7	146.2
TO-2403	Steam Press to Deaerator	kg/cm <sup>2</sup>	0.5-2.5		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
TO-2403	Steam Press to Deaerator	kg/cm <sup>2</sup>	0.5-2.5		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
TI-2401	Deaerator Temp	°C	100-110		105.02	105.05	105.05	105.05	105.05	105.05
TI-2401	Deaerator Temp	°C	100-110		105.02	105.05	105.05	105.05	105.05	105.05
PI-0402	BFW Drain Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	0.5-7.0		0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
PI-0402	BFW Drain Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	0.5-7.0		0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
AO-2401	Feed Water D.C.	ppb	0.0-7.0		20.62	20.62	20.62	20.62	20.62	20.62
AO-2401	Feed Water D.C.	ppb	0.0-7.0		20.62	20.62	20.62	20.62	20.62	20.62
AO-2402	Feed Water pH	pH	8.5-9.2		8.81	8.81	8.81	8.81	8.81	8.81
AO-2402	Feed Water pH	pH	8.5-9.2		8.81	8.81	8.81	8.81	8.81	8.81
AI-2403	Feed Water Conductivity	µS	0.0-8.0		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
AI-2403	Feed Water Conductivity	µS	0.0-8.0		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1

Steam Generators										
ID	TI-2412	BFW Drain Temp	°C	100 - 110	104.89	104.89	104.89	104.89	104.89	104.89
FO-2404	Boiler Feed Water Flow	t/h	0 - 65		48.82	48.82	48.82	48.82	48.82	48.82
LC-2404	Steam Drum Level	%	50 - 65		60.43	60.43	60.43	60.43	60.43	60.43
LI-2405A	Steam Drum Level	%	30 - 70		60.43	60.43	60.43	60.43	60.43	60.43
LI-2405B	Steam Drum Level	%	30 - 70		60.43	60.43	60.43	60.43	60.43	60.43
LI-2405C	Steam Drum Level	%	30 - 70		60.43	60.43	60.43	60.43	60.43	60.43
PC-2404	Steam Pressure Control	kg/cm <sup>2</sup>	40 - 46		43.03	43.03	43.03	43.03	43.03	43.03
PI-2412	Start Up Vent Valve Output	%	0 - 100		0	0	0	0	0	0
PI-2403A	Steam Drum Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	30 - 45		34.95	34.95	34.95	34.95	34.95	34.95
PI-2403B	Steam Drum Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	30 - 45		34.95	34.95	34.95	34.95	34.95	34.95
PI-2403C	Steam Drum Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	30 - 45		34.95	34.95	34.95	34.95	34.95	34.95
TI-2417	Steam Temp Assump Inlet	°C	300 - 330		300.00	300.00	300.00	300.00	300.00	300.00
TI-2418	Steam Temp Assump Outlet	°C	265 - 300		265.00	265.00	265.00	265.00	265.00	265.00
TI-2405A	Main Steam Temp	°C	380 - 405		380.00	380.00	380.00	380.00	380.00	380.00
TI-2406B	Main Steam Temp	°C	380 - 405		380.00	380.00	380.00	380.00	380.00	380.00
TI-2405C	Main Steam Temp	°C	380 - 405		380.00	380.00	380.00	380.00	380.00	380.00
TO-2406	Final Steam Temp	°C	380 - 405		380.00	380.00	380.00	380.00	380.00	380.00
FOI-2403	Main Steam Flow	t/h	0 - 65		48.82	48.82	48.82	48.82	48.82	48.82
PI-2405	HP Steam Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	28 - 43		32.00	32.00	32.00	32.00	32.00	32.00
TI-2407	HP Steam Temp	°C	330 - 400		380.00	380.00	380.00	380.00	380.00	380.00
REMARK : * KEV Parameter										





PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO. : # 5 UTILITIES AREA (BOILER)

DATE: 26.8.23

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN-MAX	11:00	14:00	17:00	23:00	02:00	05:00
Firing System									
FC-2405	Combustion Air Flow	Nm³/hr	0-24000	46131	44711	44296	44517	44251	44721
FI-2417	Air Flow for Purge	Nm³/hr	0-16000	44412	44555	44538	44377	44425	45210
Chemical Injection									
AI-2401	Hydrazine Feed	%	0-100	85	85	80	70	70	70
AI-2402	Ammonia Feed	%	0-100	86	80	80	80	80	80
AI-2403	Triethanolamine Feed	%	0-100	80	80	80	80	80	80
HD Steam Injection									
FI-1005	LD-1002 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.78	0.74	0.67	0.63	0.51	0.51
FI-1002A	LD-1004 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	—	—	—	0	0	0
FI-1001	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001A	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001B	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001C	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001D	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001E	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001F	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001G	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001H	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001I	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001J	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001K	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001L	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001M	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001N	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001O	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001P	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001Q	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001R	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001S	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001T	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001U	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001V	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001W	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001X	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001Y	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
FI-1001Z	LD-1001 from LD-1003 (Bar)	Bar	0-10	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
REMARK:	F-V-1001-1001								
SHIFT:	07:00 - 15:00 HRS	C	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.					
	15:00 - 07:00 HRS	D	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.					

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
UTILITIES AREA  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

CONSOLE NO. : # 5 UTILITIES AREA

DATE: 13.6.23

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	MIN-MAX	11:00	14:00	17:00	23:00	02:00	05:00
COOKING WATER-1									
FI-1201	MAKE-UP CLARIFIED	0-300	M³/Hr	280	299	299	291.4	292.2	292.1
FI-1201A	CWS HDR PRESS	2.0-3.0	KGCM²/G	2.82	2.82	2.82	2.82	2.82	2.82
AG-1201	CWS HDR PH	7.5-8.5		7.92	7.9	7.92	7.92	7.92	7.92
TI-1201	CWS HDR TEMP	25-45	°C	30.9	30.6	30.6	30.9	30.4	30.6
TI-1201A	CWS HDR TEMP	25-45	°C	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5
AI-1201	CWS HDR OFF	450-650	MM	590	594	590	588.2	588.2	588.2
AI-1101	CWS HDR FOG	0-100	%	100	100	100	100	100	100
LI-1201	CW LEVEL	1.52-3.00	M	2.07	2.07	2.07	2.07	2.07	2.07
FI-1201B	CW CIRCULATION	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1201C	CW BLOWDOWN	0-50	M³/Hr	25	25	25	24.47	24.47	24.47
AG-1201	CWS CONDUCT	11000-12000	USCM	11051	11044	11042	11044	11044	11044
COOKING WATER-2									
FI-1202	MAKE-UP CLARIFIED	0-300	M³/Hr	289	291	291	282.5	282.2	282.1
FI-1202A	CWS HDR PRESS	2.0-3.0	KGCM²/G	2.82	2.82	2.82	2.82	2.82	2.82
AG-1202	CWS HDR PH	7.5-8.5		7.91	7.91	7.91	7.92	7.92	7.92
TI-1202	CWS HDR TEMP	25-45	°C	30.5	30.4	30.4	30.5	30.4	30.4
TI-1202A	CWS HDR TEMP	25-45	°C	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4	30.4
AI-1202	CWS HDR OFF	450-650	MM	590	590	590	588.2	588.2	588.2
AI-1202A	CWS HDR FOG	0-100	%	100	100	100	100	100	100
LI-1202	CW BLOWDOWN	0-50	M³/Hr	25	25	25	24.47	24.47	24.47
FI-1202B	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202C	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202D	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202E	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202F	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202G	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202H	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202I	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202J	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202K	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202L	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202M	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202N	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202O	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202P	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202Q	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202R	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202S	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202T	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202U	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202V	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202W	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202X	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202Y	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
FI-1202Z	CWS FLOW	20000-22000	M³/Hr	21451	21456	21458	21454	21454	21454
REMARK:	REV: 1.00								
SHIFT:	07:00 - 15:00 HRS	C	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.					
	15:00 - 07:00 HRS	D	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SUP.					

Uncontrolled Copy

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO.,LTD.  
NEW LP FLARE SYSTEM (G-1350S) and EGF (S-1304)  
SENIOR OPERATOR LOG SHEET

AREA NO. 5 UTILITY AREA

DATE: 26.8.23

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	RANGE	11:00	14:00	17:00	23:00	02:00	05:00
S-1304 (EGF)									
P-1302A	Flare Gas Out 2.2 Pressure-1 Trip	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.04			0.04		
P-1302B	Flare Gas Out 2.2 Pressure-2 Trip	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.03		
P-1302C	Flare Gas Out 2.2 Pressure-3 Trip	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.03		
P-1302D	FLARE GAS FLOW	KGCM <sup>2</sup> /G	0-10000	999			999		
P-1302E	FLARE GAS PRESSURE	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.04		
AI-1302A	FLARE GAS MW 10-1304-M-1	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	—			0.04		
AI-1302B	FLARE GAS MW 10-1304-M-2	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.04		
P-1302F	SURGE GAS TO EGF	KGCM <sup>2</sup> /G	0.5-1.5	0.63			0.29		
LI-1302A	S-1304-M-1 LQ-5-AL	%	0-100	89			89		
LI-1302B	S-1304-M-1 LQ-5-AL	%	0-100	83			81.44		
LI-1302C	S-1304-M-2 LQ-5-AL	%	0-100	88			78.18		
LI-1302D	S-1304-M-2 LQ-5-AL	%	0-100	89			21.91		
LI-1302E	S-1304-M-4 TOP PART	%	0-100	98			91.91		
LI-1302F	S-1304-M-6 BOTTOM PART	%	0-100	12			11.62		
LI-1302G	LOW POINT DRAIN PLOT	%	0-100	88			94.2		
P-1304A	Flare Gas to EGF Pressure-1 Trip	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.03		
P-1304B	Flare Gas to EGF Pressure-2 Trip	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.03		
P-1304C	Flare Gas to EGF Pressure-3 Trip	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.03			0.03		
P-1304D	Flare Gas to EGF Pressure	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.01			0.01		
P-1304E	Flare Gas to EGF Pressure-1	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.01			0.01		
P-1304F	Flare Gas to EGF Pressure-2	KGCM <sup>2</sup> /G	0-0.25	0.01			0.01		
REMARK: 1. Flare Gas to EGF Pressure-1 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-2 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-3 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-4 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-5 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-6 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-7 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-8 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-9 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-10 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-11 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-12 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-13 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-14 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-15 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-16 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-17 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-18 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-19 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-20 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-21 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-22 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-23 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-24 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-25 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-26 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-27 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-28 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-29 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-30 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-31 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-32 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-33 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-34 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-35 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-36 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-37 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-38 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-39 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-40 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-41 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-42 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-43 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-44 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-45 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-46 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-47 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-48 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-49 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-50 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-51 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-52 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-53 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-54 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-55 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-56 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-57 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-58 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-59 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-60 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-61 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-62 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-63 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-64 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-65 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-66 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-67 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-68 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-69 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-70 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-71 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-72 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-73 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-74 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-75 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-76 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-77 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-78 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-79 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-80 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-81 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-82 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-83 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-84 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-85 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-86 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-87 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-88 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-89 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-90 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-91 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-92 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-93 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-94 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-95 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-96 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-97 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-98 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-99 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-100 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-101 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-102 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-103 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-104 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-105 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-106 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-107 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-108 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-109 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-110 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-111 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-112 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-113 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-114 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-115 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-116 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-117 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-118 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-119 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-120 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-121 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-122 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-123 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-124 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-125 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-126 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-127 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-128 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-129 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-130 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-131 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-132 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-133 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-134 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-135 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-136 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-137 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-138 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-139 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-140 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-141 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-142 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-143 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-144 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-145 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-146 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-147 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-148 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-149 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-150 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-151 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-152 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-153 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-154 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-155 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-156 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-157 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-158 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-159 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-160 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-161 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-162 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-163 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-164 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-165 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-166 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-167 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-168 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-169 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-170 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-171 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-172 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-173 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-174 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-175 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-176 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-177 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-178 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-179 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-180 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-181 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-182 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-183 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-184 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-185 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-186 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-187 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-188 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-189 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-190 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-191 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-192 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-193 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-194 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-195 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-196 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-197 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-198 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-199 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-200 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-201 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-202 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-203 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-204 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-205 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-206 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-207 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-208 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-209 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-210 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-211 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-212 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-213 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-214 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-215 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-216 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-217 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-218 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-219 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-220 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-221 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-222 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-223 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-224 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-225 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-226 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-227 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-228 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-229 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-230 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-231 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-232 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-233 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-234 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-235 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-236 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-237 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-238 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-239 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-240 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-241 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-242 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-243 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-244 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-245 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-246 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-247 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-248 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-249 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-250 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-251 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-252 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-253 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-254 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-255 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-256 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-257 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-258 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-259 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-260 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-261 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-262 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-263 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-264 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-265 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-266 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-267 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-268 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-269 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-270 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-271 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-272 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-273 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-274 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-275 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-276 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-277 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-278 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-279 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-280 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-281 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-282 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-283 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-284 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-285 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-286 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-287 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-288 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-289 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-290 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-291 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-292 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-293 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-294 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-295 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-296 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-297 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-298 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-299 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-300 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-301 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-302 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-303 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-304 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-305 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-306 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-307 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-308 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-309 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-310 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-311 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-312 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-313 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-314 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-315 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-316 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-317 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-318 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-319 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-320 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-321 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-322 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-323 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-324 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-325 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-326 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-327 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-328 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-329 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-330 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-331 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-332 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-333 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-334 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-335 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-336 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-337 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-338 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-339 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-340 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-341 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-342 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-343 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-344 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-345 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-346 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-347 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-348 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-349 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-350 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-351 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-352 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-353 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-354 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-355 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-356 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-357 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-358 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-359 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-360 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-361 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-362 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-363 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-364 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-365 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-366 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-367 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-368 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-369 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-370 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-371 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-372 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-373 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-374 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-375 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-376 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-377 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-378 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-379 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-380 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-381 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-382 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-383 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-384 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-385 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-386 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-387 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-388 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-389 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-390 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-391 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-392 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-393 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-394 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-395 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-396 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-397 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-398 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-399 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-400 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-401 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-402 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-403 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-404 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-405 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-406 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-407 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-408 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-409 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-410 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-411 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-412 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-413 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-414 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-415 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-416 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-417 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-418 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-419 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-420 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-421 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-422 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-423 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-424 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-425 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-426 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-427 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-428 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-429 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-430 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-431 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-432 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-433 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-434 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-435 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-436 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-437 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-438 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-439 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-440 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-441 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-442 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-443 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-444 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-445 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-446 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-447 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-448 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-449 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-450 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-451 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-452 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-453 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-454 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-455 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-456 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-457 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-458 Trip is 0.03 KGCM <sup>2</sup> /G. Pressure-459 Trip is 0									



BTI GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO., LTD.

## LITHIUMS AREA

## SENIOR OPERATOR LOG SHEET

1366

[illegible]

Uncontrolled Copy      Related Doc: P-(O-PZ-OP1)-040



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC CO. LTD.

### UTILITIES AREA

## SENIOR OPERATOR LOG SHEET


DATE 3.8.67

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	WHEAT MAX	1	2	3	4	5	6
FO-2411	HP Steam To User	kg/h	0 - 65,000	418.82	416.04	418.22	418.24	418.25	418.25
FI-2415	Flow gas Temp Inlet Economizer	°C	225 - 330	314.97	318.89	314.73	314.14	314.72	314.35
TI-2414	BFW Temp Outlet Economizer	°C	120 - 182	116.41	114.31	116.88	116.51	116.10	116.45
TI-2413	BFW Temp Inlet Concoiler	°C	120 - 145	116.45	116.20	116.81	116.14	116.06	116.10
TI-2416	Flow gas Temp Outlet Economizer	°C	120 - 225	116.64	114.64	114.14	117.41	117.21	117.40
AO-2408	O <sub>2</sub> in Flue gas	%	1.5 - 18.0	0.55	0.15	0.14	7.04	3.44	7.04
AI-2413B	NOX	ppm	< 55.6	44.88	42.44	42.88	41.71	44.44	44.70
AI-2413B	CO	ppm	< 59.9	112	112	112	111.6	112.6	111.5
AI-2414B	SOX	ppm	< 9.9	0	0	0	0.0	0.0	0.0
Blow Down Tank									
PC-2410	Condensate B/D Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0 - 2.0	0.48	0.51	0.51	0.50	0.50	0.50
AO-2405	CSD pH	pH	10.0 - 11.2	8.82	8.82	8.78	8.14	8.15	8.13
AI-2404	CSD Conduct	µS/cm	500 Max	525	525	525	525.2	525.2	525.1
AI-2408	Super Heater Steam Slits	psib	200 Max	40.05	40.05	40.05	40.05	40.05	40.05
AI-2407	Super Heater Steam pH	pH	8.5 - 9.5	4.14	4.10	4.15	4.25	4.25	4.25
AI-2408	Super Heater Steam Conduct	µS/cm	50 Max	4.01	4.01	4.01	4.00	4.01	4.00
FI-2418	IBD Water Flow	kg/h	0.0 - 5600	—	—	—	0	0	0
FI-2407	CSD Flow From M-2402	kg/h	0.0 - 680	381	384	376	450.4	473.4	470.3
Exul Oil Burner									
FI-2408	Oil From G-1555	kg/h	0 - 5400	—	—	—	—	—	—
FI-2409	Oil From A-230	kg/h	0 - 5400	—	—	—	—	—	—
TC-2404	Fuel oil Temp	°C	20 - 89	—	—	—	74.27	72.57	71.75
FI-2416	Fuel Oil Flow	kg/h	0 - 6000	—	—	—	—	—	—
PC-2418	Atomizing Steam Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	7 MPa	—	—	—	6.07	5.94	5.94
FO-2417	Fuel Oil Flow	kg/hr	0 - 8000	—	—	—	—	—	—
Fuel gas Burner									
FI-2410	Fuel gas from TE B	kg/h	400 - 3708	1028	1028	1028	1000.8	1015.1	1014.5
FI-2411	Fuel gas from PTI	kg/h	765 - 5127	—	—	—	—	—	—
FI-2416	Fuel gas Flow	kg/h	400 - 3708	1019	1025	1028	1015.0	1014.0	1014.0
PC-2417	Fuel gas PTT Pressure	kg/cm <sup>2</sup> g	3.0 - 5.0	4.21	4.23	4.22	4.52	4.12	4.13
TI-2411	Fuel gas Temperature	°C	35 - 40	—	—	—	—	—	—
AI-2419	Fuel gas Density	kg/m <sup>3</sup>	0.7 MPa	—	—	—	—	—	—
FI-2412	Fuel gas Pressure Before Burner	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0 - 0.3	0.28	0.28	0.29	0.28	0.28	0.28
PC-2416	Fuel gas Pressure before Burner	kg/cm <sup>2</sup> g	0.0 - 0.3	0.220	0.220	0.220	0.210	0.210	0.210
FI-2410	Fuel gas Flow	kg/hr	400 - 3708	1028	1028	1028	1015.0	1014.0	1014.0
REMARK : * Kev Meter									
SHIFT	07:00 - 19:00 HRS.	C	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SLP					
	19:00 - 07:00 HRS.	D	RECORDED BY	SR OPERATOR					
			CONFIRMED BY	SHIFT SLP					

Uncontrolled Copy      Related Doc: P-(D-P2-OR1)-040





SHIFT SUPERVISOR LOG BOOK UT.																																			
		SHIFT : A																																	
		AREA : UTILITY		<input checked="" type="checkbox"/> DAY <input type="checkbox"/> NIGHT																															
		DATE : 15 June 2024																																	
SAFETY ISSUES				Equipment tag/Description/Time								ENVIRONMENTAL ISSUES				Equipment tag/Description/Time																			
ESD-PLC bypass												Open Hazardous work permit																							
Impaired fire/gas detection system												Leak/spill																							
Other issues												Other issues																							
COOLING WATER 1					COOLING WATER 3					DESCRIPTION		CW. 1		CW. 3		CHEMICAL CONSUMPTION																			
P-1201	STATUS	R-1201	STATUS	VIBR.	P-1204	STATUS	R-1204	STATUS	VIBR.			CWS.	CWR.	CWS.	CWR.		CW. 1	CW. 3																	
	RUN		LO-HI.			RUN		LO-HI.	MM/SEC						% STR.	% STR.																			
A	RUN	A	HI	1.45	A	RUN	A	HI	3.30	TEMP. °C	35.69	33.97	34.15	39.90	ZI-2990	15	20																		
B	AUTO	B	HI	1.39	B	AUTO	B	HI	3.09	PRESS. Kgs/cm <sup>2</sup>	4.83	-	5.67	2.38	ZI-2130	15	20																		
C	RUN	C	HI	1.26	C	RUN	C	HI	3.60	CIR.FL m <sup>3</sup> /hr.	22656	-	19921	-	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> -P-3	AUTO	AUTO																		
D	RUN	D	HI	1.63	S	RUN	D	HI	3.70	SIDE/STR.FL. m <sup>3</sup> /hr	219		138	-	NaOCl	33	190																		
S	RUN	E	HI	2.49			E	HI	3.10	CONDUCT. Us/cm	2045		1440	-	ZI-2260	25/25	0.8																		
LEVEL	MAKE-UP	F	HI	1.03	LEVEL	MAKE-UP				pH (7.2-8.0)	7.69		6.14	-	ZI-2490	-	-																		
m	m <sup>3</sup> /hr.	G	HI	1.12	m	m <sup>3</sup> /hr.				ORP mv (450-650)	-	342	-	226	NaOCl																				
2.60	283.8	H	HI	1.75	4.59	139.5				TOC PPM	-	0.0	-	0.0	CWT#1	150	cm																		
										BLOW DOWN m <sup>3</sup> /hr	-	30	-	20	CWT#3	100	cm																		
PLANT AIR & INSTRUMENT AIR SYSTEM										WATER SYSTEM 0																									
DESC.		HDR.PRESS. Kg/cm <sup>2</sup>		SERVICE FL.Nm <sup>3</sup> /hr		DP. °C		AIR DRIER		DEMIN WATER					CLARIFIED WATER																				
R-1470 <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> S		9.17		654		-		<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		FROM GLOW.		37.20			M <sup>3</sup> /HR.		FROM GLOW.#1		408			M <sup>3</sup> /HR.													
R-1475 <input checked="" type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> Z		9.29		5190		-50		G-1475 G-1477 G-1478		FROM ...PTTGC #2...		31			M <sup>3</sup> /HR.		FROM SWRO		0			M <sup>3</sup> /HR.													
										To .....		-			M <sup>3</sup> /HR.		TREATED WATER		152			M <sup>3</sup> /HR.													
WATER SYSTEM																																			
DEMIN PLANT		<input type="checkbox"/> SERVICE <input type="checkbox"/> REGEN		FLOW RATE =		-		M <sup>3</sup> /HR		PH =		-		SiO2		-		PPB.		COND		-		US/CM <sup>2</sup>											
R/O UNIT		<input checked="" type="checkbox"/> SERVICE <input type="checkbox"/> STOP		To Q-1201 =		34		M <sup>3</sup> /HR																											
BOILER HP. STEAM FLOW =		45.41		T/hr.		PRESSURE		42.30		KG/CM <sup>2</sup>		TEMPERATURE		367.08		°C																			
FIRING <input checked="" type="checkbox"/> GAS <input type="checkbox"/> OIL		FLOW		2305		Kgs/hr.		DMW. FLOW		0		T/hr.		COND FLOW		40.13		T/hr.																	
FLARE SYSTEM		S-1300		SERVICE STEAM FLOW		0.00		TONS/HR		HC. FLOW		2269.9		KGS/HR		M-932 LEVEL %		0.00																	
LP VOC FLARE		G-1350-R-1		LOW		HIGH		SPEED D		717.4		Nm <sup>3</sup> /hr		M-930 LEVEL %		0.00																			
OILY WASTE		Q-1131		Q-1168		Q-1169		Q-1170		Q-1171		Q-1161		Q-1143		Q-1130		Q-1132		CPI FEED		35.60		m <sup>3</sup> /hr.											
LEVEL (M)				1.31		1.24		1.2		0.99		LEVEL %		4.3		5.9		32.1																	
WAO		Q-1111 m		5.3		FLOW		3.1		m <sup>3</sup> /hr.		pH		3.69		G-1122-Q1 H2SO4 28.2 LEVEL %																			
		Q-1121 m		5.6		FLOW		3.1		m <sup>3</sup> /hr.		pH		8.43																					
BIO - TREATED		LEVEL TANK		Q-2214%		85.42		Q-2216%		91.59		Q-2213%		101.85		Q-2215%		96.24		F / M RATIO =															
Q-1135		LEVEL (%)		67.95		pH =		7.2		COD =		924		ppm.		Q-1145		pH =		7.8		COD =		39		ppm.		Al-11391B		93.04		ppm.			
Q-1139		pH = (5.5-9.0)		7.9		COD =		91		ppm.		TDS =		3872		ppm.		Al-11391		93.04		ppm.													
SC-11411		pH =		7.8		COD =		31		ppm.		TDS =		1116		ppm		ตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย																	
G-1134-V-1 FLOW		60.04		m <sup>3</sup> /hr		pH =		7.6		SV30 =		380		MLSS =		2610		ppm		RAS =		20.02		m <sup>3</sup> /hr.		WAS		1.14		m <sup>3</sup> /hr.		O <sub>2</sub> ppm.		6.12	
G-1144-V-1 FLOW		-		m <sup>3</sup> /hr		pH =		-		SV30 =		-		MLSS =		-		ppm		RAS =		-		m <sup>3</sup> /hr.		WAS		-		m <sup>3</sup> /hr.		O <sub>2</sub> ppm.		-	
G-1144-V		LEVEL (%)		56.77		(8.0-9.0)		(400-600)		(3000-5000)																									
Q-1165		LEVEL (%)		70.00		WWT. DISCHARGE QUALITY <input checked="" type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF SPEC.																													
G-1126 A/B		<input checked="" type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF		COD INLET /sc-11441		-		TSS INLET =		-		COD OUTLET/sc-11261		-		TSS OUTLET =		-																	
EQUIPMENT		TIME		DESCRIPTION																															
Q-1155																																			
Q-1135																																			
G-1134-V-1																																			
G-1144-V-2A																																			
G-1144-V-2B																																			
DECANTER																																			
R-1135A/B TO LP FLARE																																			
MN-920942358																																			
MN-920942397																																			
MN-920942398																																			
MN-920942399																																			
High Pressure				58.37		T/hr.		Boiler		45.41		T/hr.		EPS		52.87		T/hr.		Time		Q-1135		Q-1139		G-1144-V1		G-1134-V1							
Steam		GC#2 (14)		0.00		T/hr.		GC#2 (12)		51.12		T/hr.								09:00 / 21:00		7.72		7.62		-		7.51							
Condensate		EPS		17.62		T/hr.		GLOW		60.00		T/hr.								17:00 / 05:00		7.24		7.53		-		7.36							
SHIFT SUPERVISOR...Watchara.T																																			

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

Related Doc: P-(O-P2-OP1)-040

**ภาคผนวก ข.62**

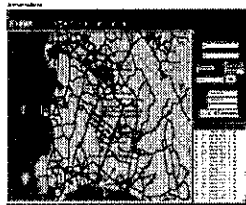
---

**เอกสารติดตั้ง GPS**

☐ การติดตาม ตรวจสอบผู้ขนส่ง โดย GPS



## ระบบการติดตามตรวจสอบ ผู้ขนส่งและผู้รับกำจัด



**รถติดตั้ง GPS**  
**รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย**

**ตรวจสอบผู้รับกำจัดถึงสถานประกอบการ ก่อนการคัดเลือกจัดจ้าง**

การส่มติดตามรถขนส่งของเสีย จากโรงงานจนถึงสถานที่รับกำจัด

**ไม่พิจารณาจัดจ้างผู้รับก่าจัดที่ติด Blacklist กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

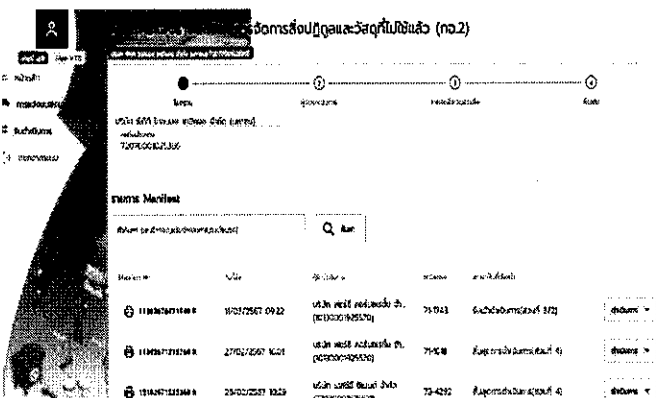
กำหนดในสัญญาบริการการจัดและปำมัดของเสียของบริษัทฯ ให้มีการติดตั้งระบบ GPS ในรถขนส่งของเสียทุกคัน

- 1.2.3 ผู้รับจ้างต้องจัดหารหัสการติดตั้งระบบ GPS ในภาชนะส่งทุกคัน
- 1.2.4 ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแจ้งข้อมูลรายละเอียดของปริมาณการขนส่ง และข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งของเสียอันตรายและข้อมูลเส้นทางของการขนส่ง และระยะเวลาการเดินทางจากสถานที่รับกากของเสียไปยังสถานที่กำจัดของเสีย (GPS) Data Logger ภายใน 7 วัน นับถัดจากวันที่นำกากของเสียอุตสาหกรรมออกพื้นที่

☐ ตัวอย่างใบรายงานผลเส้นทาง GPS



ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ทอ.2)



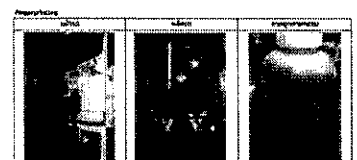
**ช่องทางการติดตามรถขนส่งกากของเสีย**



**SCleco** 2740001-16 FAX 1994-1995  
SCLECO SERVICES CO., LTD.

Disseminating Report.

(အမှတ်အသား) အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား  
 အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား  
 အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား  
 အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား အမှတ်အသား

[illegible]

*[Handwritten signature]*

U. S. Census Bureau, Washington, D.C. 20540  
 This is a report of the U.S. Census Bureau, Washington, D.C. 20540  
 It is a preliminary report of the U.S. Census Bureau, Washington, D.C. 20540

เอกสารแสดงถึง รถชนภาคของเสีย ถึง บริษัท  
ปลายทางและมีการกำจัด ได้รับของเสียมาจัดการแล้ว

- ☐ จะดำเนินการตรวจสอบบรรณรทุกขณะอันตรายทุกคัน เพื่อไม่ให้วิ่งออกเส้นทางที่กำหนด ตามหนังสือสัญญาการว่าจ้างของ GC

เลขที่อ้างอิง: 11906670196940N

แบบ กอ ๒

เอกสารแนบการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กิจการ 3			ทะเบียนโรงงานเลขที่: 72070001025366		
สถานที่ตั้งโรงงาน: เลขที่ 9 ถนนปอ-นิคมอุตสาหกรรมบางนาภาค ค. นวมอุตสาหกรรม อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			เบอร์โทรศัพท์: 038-975734		
เบอร์โทรติดต่อด่วน: 038-975799			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 038-975799		
ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: [redacted]		เลขทะเบียนพาหนะ: 65-5622-65-9032 กทม.		ท่าหนะที่ใช้: รถมอเตอร์ไซด์	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สระบุรี		ระยะเวลาการขนส่ง: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด			ทะเบียนโรงงานเลขที่: 10190107125533		
สถานที่ตั้ง: 83/1 ม.7 ต.แก่งคอย-บ้านนา (3222) ต.ช้างค้ำหวา อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18110			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 0819336168		
เบอร์โทรติดต่อด่วน: 0819336168			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 094-8794519		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
1	SCR Catalyst	160802	จำนวน	ชนิด	
			1	บรรจุ	7.43
รวมปริมาณทั้งหมดของเหลว					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักคงจิ่ง		<input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		ตัน	
ข้อมูลการระบือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ปริมาณที่ส่งมอบ: 7.43 ตัน		
ตามระเบียบข้อบังคับ ซึ่งมีการบรรจุ คัดป้อน หรือตกอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 6/6/67		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 09.50		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted]			ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 6/6/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามระเบียบข้อบังคับ ซึ่งมีการบรรจุ คัดป้อน หรือตกอย่างเหมาะสมและการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [redacted]			ลายมือชื่อ: [redacted] วันที่: 6/6/67		
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด			ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): 10190107125533		
ขนส่งจากจังหวัด: 1: ระยอง			มายังจังหวัด: 2: สระบุรี		
ใช้ระยะเวลา: 1 วัน			วันที่มาถึง: 6/6/67		
เวลาที่มาถึง: 16:28 น.			ปริมาณที่รับมอบ: 6 ตัน		
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักคงจิ่ง			<input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
วันที่รับมอบ: 7/6/67			เวลาที่รับมอบ: 10.00		
<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ			<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 6 ตัน			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 7/6/67		
ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 13/6/67		
<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารแสดงการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการรับผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามระเบียบข้อบังคับ					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับดำเนินการรวมใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [redacted]			วันที่: 27/6/67		

TARF

TARF COMPANY LIMITED

FW-OPR01-15-01 Rev.00

634/12 Soi Kamphaeng 39 (Thepleela 1), Wanglomlang, Wanglomlang, Bangkok 10510 Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

## Fingerprinting Report

## 1. รายละเอียดของภาคอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัท	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ชื่อภาค	SCR Catalyst เคมีผสม
Manifest No.	11906670196940	วันที่เก็บตัวอย่าง	7 มิ.ย. 67
ผู้เก็บตัวอย่าง	ทัศนัยสุภา อภิศักดิ์	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	10.00
รูปถ่ายภาคของเสีย		Report No.	6706-055



ลักษณะภาค

SCR Catalyst เคมีผสม

คุณสมบัติทางกายภาพ

<input checked="" type="checkbox"/> ของแข็ง (Solid)	<input checked="" type="checkbox"/> เหนียว	<input type="checkbox"/> เปื่อย	<input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
<input type="checkbox"/> ของเหลว (Liquid)	<input type="checkbox"/> น้ำ	<input type="checkbox"/> แข็ง	<input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
<input type="checkbox"/> โคลน (Pasty/Sludge)	<input type="checkbox"/> สุกได้	<input type="checkbox"/> สุกไม่ได้	<input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี	<input type="checkbox"/> เล็กน้อย	<input type="checkbox"/> ปากกลาง	<input type="checkbox"/> รุนแรง

กลิ่น

สี

ค่าความเป็นกรดด่าง (pH)

คุณสมบัติอื่นๆ (เพิ่มเติม)

## 2. ผลการยอมรับภาคของเสีย (Waste Acceptance)

ผลการตรวจสอบภาคอุตสาหกรรม	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน	สามารถรับภาคนี้รวม
	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	ไม่สามารถรับภาคนี้ได้

หมายเหตุ

ลงชื่อ

[redacted]

ผู้จัดทำ

ลงชื่อ

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้าแผนกปฏิบัติการ / ผู้จัดการโรงงาน



รายงาน: **รายละเอียดการเดินทาง**

พนักงานขับรถ:           ไม่มีพนักงานขับรถ

ทะเบียน: 65-5622

รหัสรถ: R122(65-5622)

ตั้งแต่: 06 มิ.ย. 67 (พณ.) 8:00

ถึง: 06 มิ.ย. 67 (พณ.) 23:59

จัดตั้งเครื่อง

**ឧបត្ថម្ភការណ៍**

**■** **เดินทาง**

**ความเร็วเกินกำหนด**

วันที่บันทึกข้อมูล	ชื่อผู้บันทึกข้อมูล	ชื่อหน่วยงาน	ชื่อโครงการ	จำนวนคน						สถานที่	เวลา	อุณหภูมิ	ความชื้น	ทิศทางลม	ความเร็วลม	ผลการตรวจวัด		
				ชาย	หญิง	เด็ก	รวม	หมายเหตุ	ค่าเฉลี่ย							ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	
06 ธ.ค. 67 08:00:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:05:16	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	0.4	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:10:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	3.5	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:15:16	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	6.0	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:20:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	6.7	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:25:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	7.1	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:30:16	null	null	-	0	0	0	0		6	0.2	7.7	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:35:16	null	null	-	0	0	0	0		15	0.2	9.9	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:40:46	06 ธ.ค. 67 08:37:46	06 ธ.ค. 67 08:41:16	0 วัน 00 ชม 03 นาที	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:41:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:46:16	null	null	-	0	0	0	0		18	0.3	11.6	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:51:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.2	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 08:56:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.4	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:01:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.4	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:06:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.5	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:24:46	06 ธ.ค. 67 09:08:16	06 ธ.ค. 67 09:25:16	0 วัน 00 ชม 17 นาที	0	0	0	0		0	0.0	12.5	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:25:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.5	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:30:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.7	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:51:46	06 ธ.ค. 67 09:33:46	06 ธ.ค. 67 09:52:16	0 วัน 00 ชม 18 นาที	0	0	0	0		0	0.0	12.8	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:52:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	12.8	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 09:57:16	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	13.0	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			
06 ธ.ค. 67 10:02:16	null	null	-	0	0	0	0		5	0.0	13.1	-	มาจาก	ทิศเหนือ	แรงดัน			

# TARF

บริษัท ทีเออาร์เอ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 06/06/2567

ใบกำกับการขายส่งเลขที่: 11906670196940N

ทะเบียนรถ : 65-5622 กทม.

หมื่นนางงามจักรวาล: นายสมพร สุขเกษม

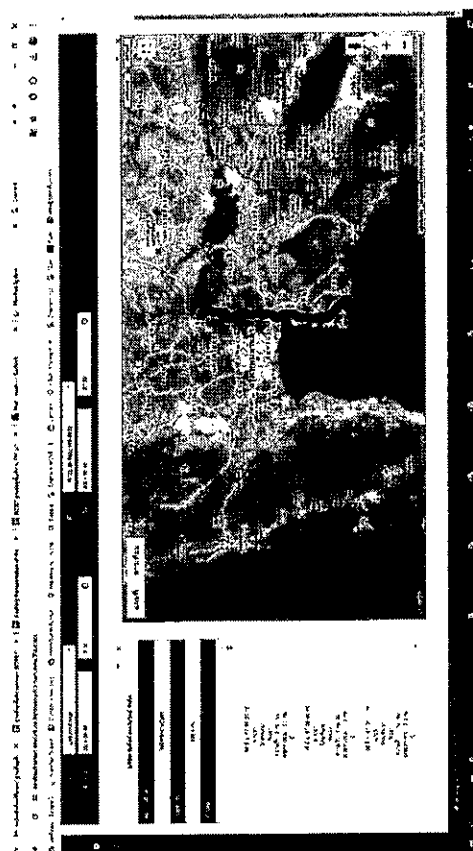
ปราชญ์ทางผู้รับผิดชอบ; บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับโรงเรียน (หน้า 3-4)

ท้าย : 9 ถ. 1-4 ต.บางทรายใหญ่ อ.เมือง จ.ระยอง 21150

Waste Name: SCR Catalyst ที่หมดสภาพ

කාන්‍යාගාරාක්ෂමය



วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	แผนผัง					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	จุดหยุด	สถานี	สถานี		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ธ.ค. 67 10:07:16	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	14.8	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:12:16	null	null	-	0	0	0	0		11	0.0	15.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:17:16	null	null	-	0	0	0	0		11	0.0	16.8	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:22:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:27:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:32:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:37:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:42:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:47:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:52:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	17.0	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 10:57:16	null	null	-	0	0	0	0		6	0.0	17.1	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:02:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	19.2	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:07:16	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	22.6	-	เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:22:46	06 ธ.ค. 67 11:11:11	06 ธ.ค. 67 11:23:13	0 วัน 00 ชม 12 นาที	0	0	0	0		0	0.0	26.0	-	ห้วยมา	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:23:13	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	26.0	-	ห้วยมา	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:28:16	null	null	-	0	0	0	0		56	0.4	29.9	-	นางสาวพุด	เมืองระยอง	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:33:16	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	34.6	-	นางสาว	นิคมพัฒนา	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:38:16	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	39.1	-	นางสาว	นิคมพัฒนา	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:43:16	null	null	-	0	0	0	0		47	0.3	42.1	-	นางสาว	นิคมพัฒนา	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:48:16	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	47.0	-	นางสาว	นิคมพัฒนา	ระยอง	
06 ธ.ค. 67 11:53:16	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	51.9	-	โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 11:58:16	null	null	-	0	0	0	0		62	0.6	56.9	-	โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:03:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	59.8	-	โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:08:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	59.8	-	โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:13:16	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	61.0	-	โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:18:16	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	65.1	-	หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:23:16	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	70.5	-	ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:28:16	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	75.8	-	วัง	ศรีราชา	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:33:16	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	81.3	-	หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี	

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	แผนผัง					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	จุดหยุด	สถานี	สถานี		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
06 ธ.ค. 67 12:38:16	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	86.7	-	สุศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:43:16	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	92.4	-	นางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:48:16	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	97.8	-	นางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:53:16	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	103.2	-	หนองขาม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 12:58:16	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	106.9	-	หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 13:03:16	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	111.8	-	ลำไยบก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 13:08:16	null	null	-	0	0	0	0		59	0.4	116.6	-	ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 13:13:16	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	121.8	-	บางนาง	ทวนทอง	ชลบุรี	
06 ธ.ค. 67 13:18:16	null	null	-	0	0	0	0		19	0.1	125.9	-	ท่าช้าง	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:23:16	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	130.5	-	เขาคัน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:28:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	133.4	-	ท่ามะอาน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:33:16	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	137.5	-	แสนอุดม	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:38:16	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	142.4	-	คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:43:16	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	144.7	-	นางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:48:16	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	149.1	-	หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:53:39	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	155.4	-	วัดตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 13:58:46	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	159.1	-	ท่าไร่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:03:46	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	162.5	-	นางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:08:46	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	167.5	-	โพธิ์อากาศ	บ้านป่าเปี้ยว	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:13:46	null	null	-	0	0	0	0		46	0.3	171.0	-	บางบ้านเปรี้ยว	บ้านป่าเปี้ยว	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:18:46	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	175.5	-	หนองทอง	บ้านป่าเปี้ยว	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:23:46	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	180.3	-	ดอนเกาะกา	บ้านป่าเปี้ยว	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:28:46	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	184.9	-	ดอนเกาะกา	บ้านป่าเปี้ยว	ฉะเชิงเทรา	
06 ธ.ค. 67 14:33:46	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	187.9	-	พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก	
06 ธ.ค. 67 14:38:46	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	193.0	-	นางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก	
06 ธ.ค. 67 14:43:46	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	197.3	-	นางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก	
06 ธ.ค. 67 15:04:46	06 ธ.ค. 67 14:48:46	06 ธ.ค. 67 15:05:16	0 วัน 00 ชม 16 นาที	0	0	0	0		0	0.0	201.3	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก	
06 ธ.ค. 67 15:05:16	null	null	-	0	0	0	0		5	0.0	201.3	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก	
06 ธ.ค. 67 15:10:16	null	null	-	0	0	0	0		39	0.4	204.2	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก	

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เลขเชลล์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	จุดหยุด	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ผ่าน	เข้า	จังหวัด
06 ต.ค. 67 15:15:16	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	205.8	-		คลองใหญ่	องค์กรฯ	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:20:16	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	210.7	-		นาบลาด	องค์กรฯ	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:25:16	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	216.0	-		พองหลวง	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:30:16	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	220.4	-		พองหลวง	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:35:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	224.8	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:40:16	null	null	-	0	0	0	0		19	0.2	225.4	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:45:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	225.7	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:50:16	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	230.4	-		ป่าละ	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 15:55:16	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	236.1	-		เขาเหิม	บ้านนา	นครนายก
06 ต.ค. 67 16:00:16	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	241.8	-		เขื่อน	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:05:16	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	247.7	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:10:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	252.3	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:22:38	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	252.3	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:27:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.3	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:32:38	null	null	-	0	0	0	0		10	0.0	255.5	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:37:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.6	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:42:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.6	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:47:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.6	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:52:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.6	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 16:57:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.6	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:02:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.6	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:07:37	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	255.7	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:12:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.8	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:17:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.8	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:22:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.8	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:27:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	255.8	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:32:33	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	256.0	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 17:37:28	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	256.1	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 18:16:38	06 ต.ค. 67 17:40:08	06 ต.ค. 67 18:17:08	0 วัน 00 ชม 37 นาที	0	0	0	0		0	0.0	256.2	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี

25 ต.ค. 67 14:09:56

Page 4 of 5

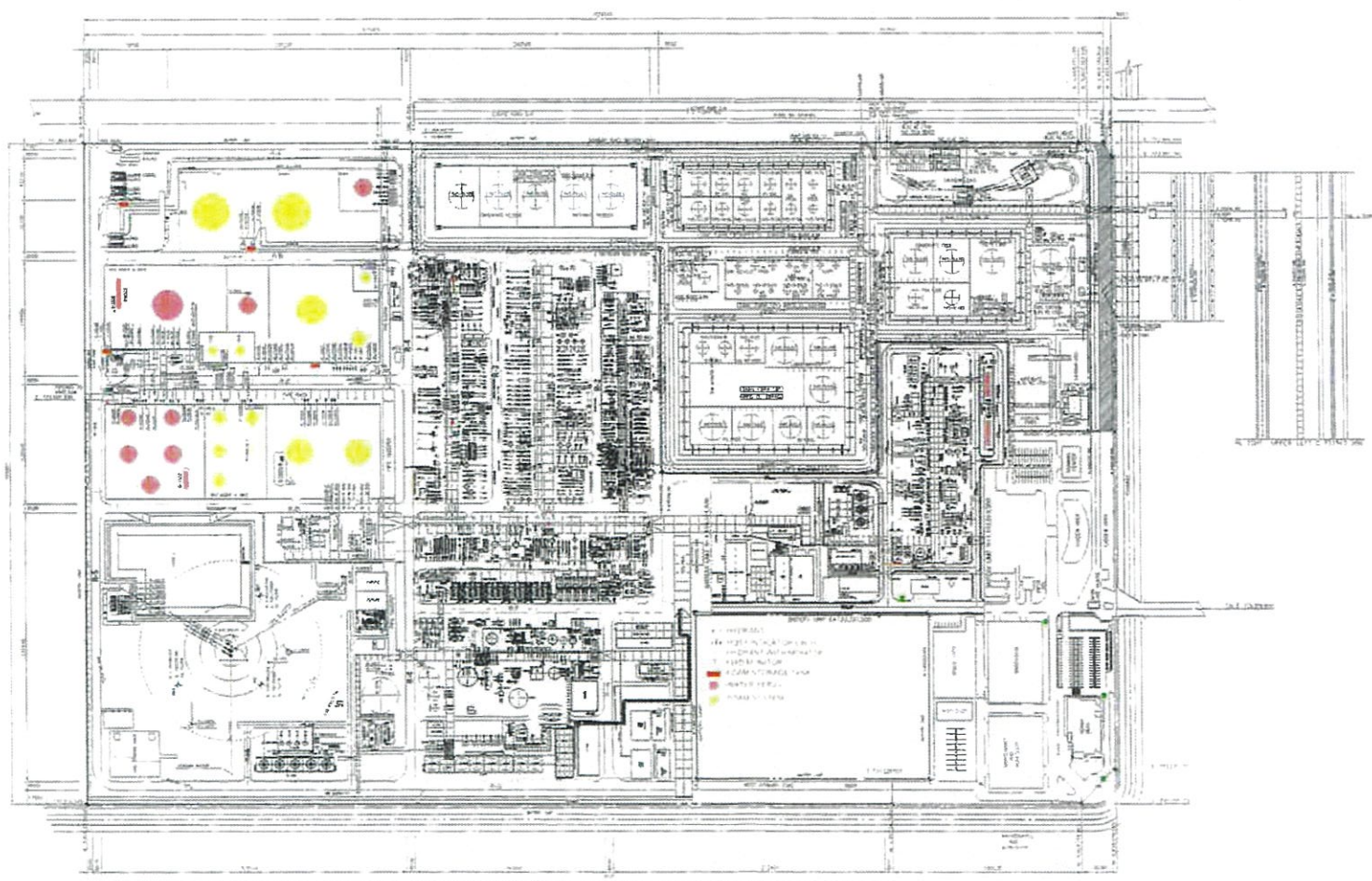
วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เลขเชลล์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	จุดหยุด	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ผ่าน	เข้า	จังหวัด
06 ต.ค. 67 18:17:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.2	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 18:22:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.3	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 18:27:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	256.4	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี
06 ต.ค. 67 19:28:38	06 ต.ค. 67 18:27:38	06 ต.ค. 67 19:28:38	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	256.4	-		บ้านนา	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 05 ชม 27 นาที
รวมเวลาเดินเบร	0 วัน 03 ชม 10 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 02 ชม 50 นาที
ระยะทางรวม	256.4

ภาคผนวก ข.63

---

ผังการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



- ## ABSTRACT

- | FORMULA NO.                                    | FORMULA TITLE       |
|--|---------------------|
| 1. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 2. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 3. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 4. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 5. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 6. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 7. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 8. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 9. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$  | Area of a Trapezoid |
| 10. $Area = \frac{1}{2} \times (a+b) \times h$ | Area of a Trapezoid |

## 457

- <sup>1</sup> For simplicity, we focus on the case where the government increases the national debt with the purpose of increasing the return to capital.

CONFIDENTIAL	
<p>THIS DOCUMENT CONTAINS NEITHER RECOMMENDATIONS NOR CONCLUSIONS OF THE NATIONAL BUREAU OF STANDARDS. IT IS THE PROPERTY OF THE NATIONAL BUREAU OF STANDARDS AND IS LOANED TO YOUR ORGANIZATION; IT AND ITS CONTENTS ARE NOT TO BE DISTRIBUTED OUTSIDE YOUR ORGANIZATION.</p>	
1. <u>NAME OF THE ORGANIZATION OR PERSON</u>	<u>NIA</u>
2. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>RESEARCH ON THE EFFECTS OF</u>
3. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
4. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
5. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
6. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
7. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
8. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
9. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
10. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
11. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
12. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
13. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
14. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
15. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
16. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
17. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
18. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
19. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
20. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
21. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
22. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
23. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
24. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
25. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
26. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
27. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
28. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
29. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
30. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
31. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
32. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
33. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
34. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
35. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
36. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
37. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
38. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
39. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
40. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
41. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
42. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
43. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
44. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
45. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
46. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
47. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
48. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
49. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
50. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
51. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
52. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
53. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
54. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
55. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
56. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
57. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
58. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
59. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
60. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
61. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
62. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
63. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
64. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
65. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
66. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
67. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
68. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
69. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
70. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
71. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
72. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
73. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
74. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
75. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
76. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
77. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
78. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
79. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
80. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
81. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
82. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
83. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
84. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
85. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
86. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
87. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
88. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
89. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
90. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
91. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
92. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
93. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
94. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
95. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
96. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
97. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
98. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>
99. <u>NAME OF THE PERSON OR PERSONS</u>	<u>NIA</u>
100. <u>NAME OF THE PROJECT</u>	<u>NIA</u>

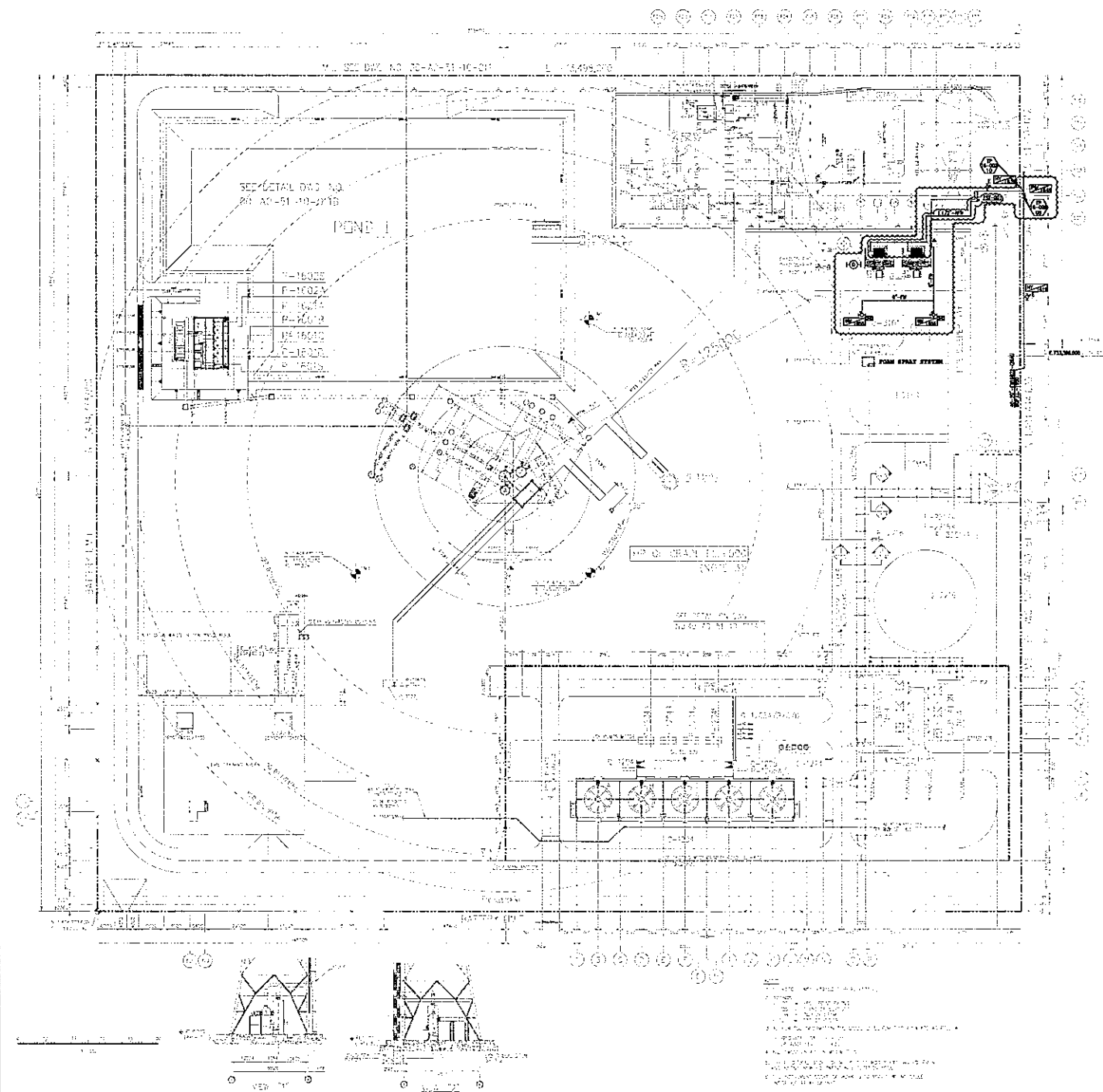
หน้าจอ DCS แสดงกรณีรั่วไหล Flammable Gas Detector  
ถูกกำหนดระดับแจ้งเตือนขั้นต้น สำหรับ Lower Explosion สำหรับ High Alarm และ High  
High Alarm โรง 1 (High Alarm 25% LEL High High Alarm 50% LEL)  
และโรง 2 (High Alarm 20% LEL High High Alarm 40% LEL)



#### 4.5

แผนผังความปลอดภัยทั้งหมด รวมทั้งแผนผังการป้องกันอัคคีภัย





ΠΕ-1N NO.16-002-09  
ΠΕ-1N NO.16-002-10

## NOTES

- NOTES**
1. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE NOTED
  2. HPP/FORADE EL-40 IS EQUIVALENT TO MODEL-41650
  3. THE THROU OF FIRE MONITOR SHALL BE 40 M, IT SHALL BE LOCATED NOT LESS THAN 12 M FROM PROTECTED EQUIPMENT.
  4. THE TRAVEL DISTANCE TO ANY EXTINGUISHER SHALL BE COMPLIED WITH TRAVEL DISTANCE CONCEPT IN NFPA 10 AND NO MORE THAN 13M IN PROCESS AREA.
  5. "X" IS EXISTING

**LEGEND**

\* SCOPE OF OMP PROJECT

 : EQUIPMENT TO BE PROTECTED BY

NEW FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

NEW FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST		
SYMBOL	DESCRIPTION	REQ'D
IDA	1/2" INCHMAN B/L MONITOR	2
DIG	WATER HOSE HOUSE	2
PI	POST INDICATOR VALVE SIZE 20" (BUTTERFLY VALVE)	1
FO-1	AIRC TYPE DRY POWDER WHEELER EXTINGUISHER (24.7 lbs. UL STAND 304-1109-5)	1

50. B-3811	300	EXPORT FUEL GAS COMPRESSION SUCTION DRUM
51. B-3801/A-3802	300	EXPORT FUEL GAS COMPRESSION

1. 10-11-2011 : 02:41 PM

4-7802-11-00-(P-000-0000) : 00/01 00000000 0000

[illegible]

FILE #	DATE	DESCRIPTION	DATE	FILE #
PROJECT NAME		OLEFINS-42 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		

1997-1998

TITLE	CONCEPTUAL LAYOUT DRAWING
-------	---------------------------

FOR

FIRE PROTECTION SYSTEM (FLARE AREA)

DAFT.	-	Form Approved by GSA GEN. REG. NO. 27	OMB-43-A1-V3-18-014	REVISION
-------	---	---------------------------------------	---------------------	----------

SCALE 1:500	SC8807-EHLD-LAY-023	8
-------------	---------------------	---

☒ DENOTES SCOPE OF CLET NS-42 MODIFICATION  
☐ FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT (ADDENDUM)



$\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

SECRET

1. The first step is to identify the key components of the system. This includes understanding the hardware, software, and data involved. For example, in a web application, this might involve identifying the server, database, and client-side code.

Figure 1 shows the dependence of the relative error of the solution on the number of nodes  $N$ . The y-axis is labeled  $\delta_N, \%$  and ranges from 0 to 10. The x-axis is labeled  $N$  and ranges from 0 to 10. A solid line represents the error for the case where the function is not known at the nodes, and a dashed line represents the error for the case where the function is known at the nodes. Both lines show a decreasing trend as  $N$  increases, with the dashed line being consistently lower than the solid line.

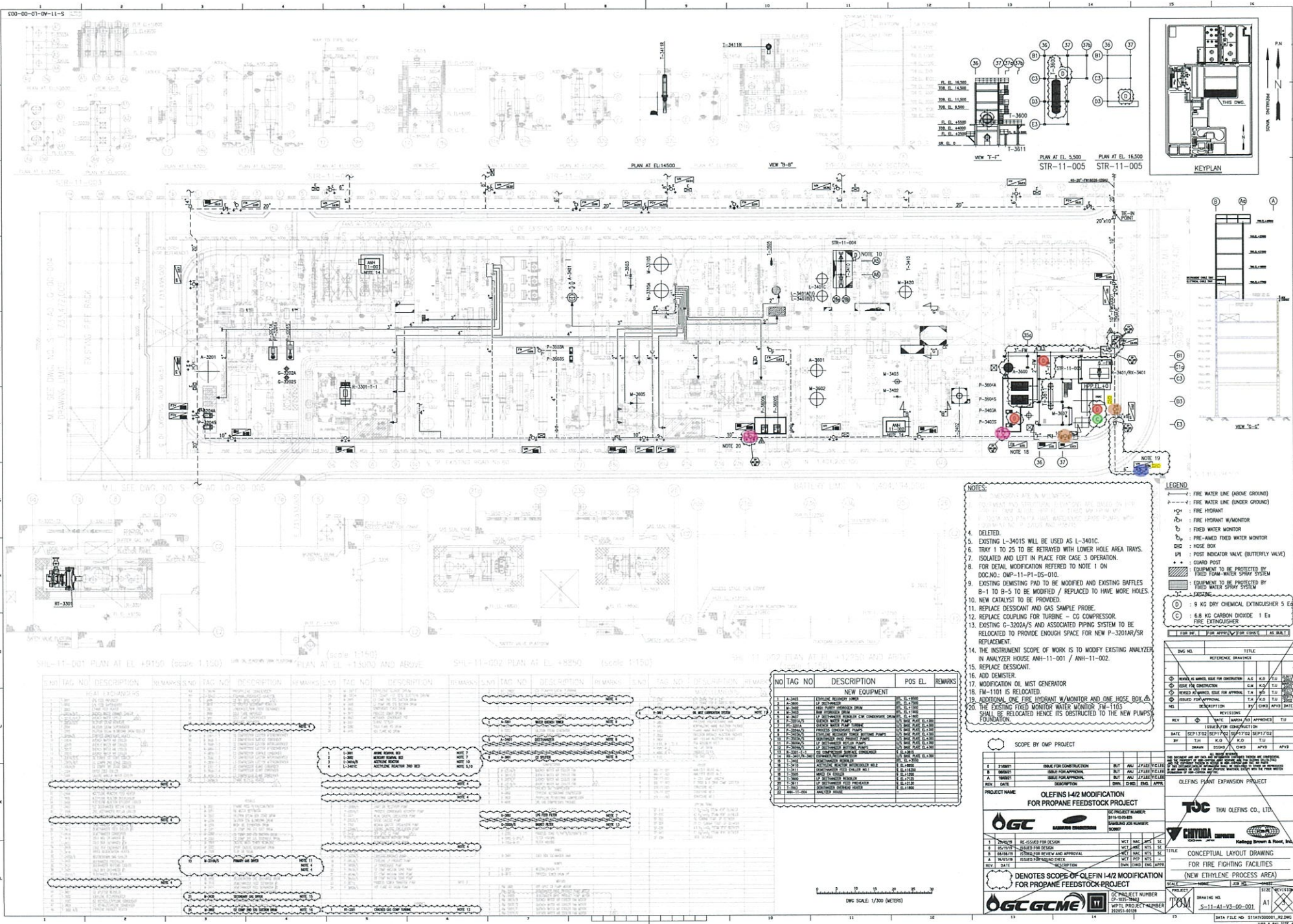
[illegible]

**PTT** GLOBAL CHEMICAL COMPANY LIMITED  
Branch : 3-4 Road, Rayong Thailand



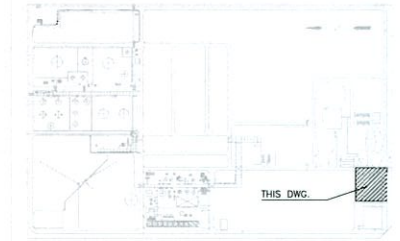
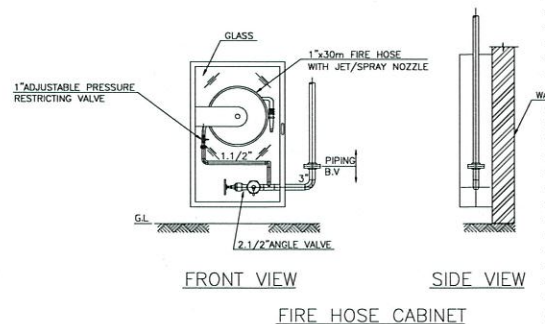
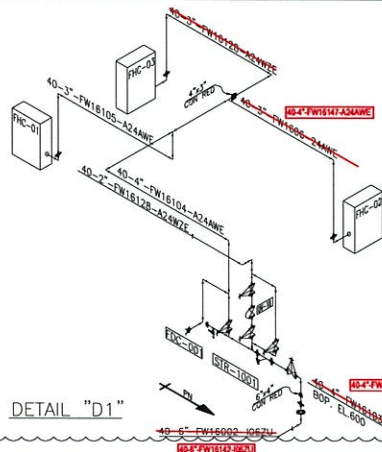
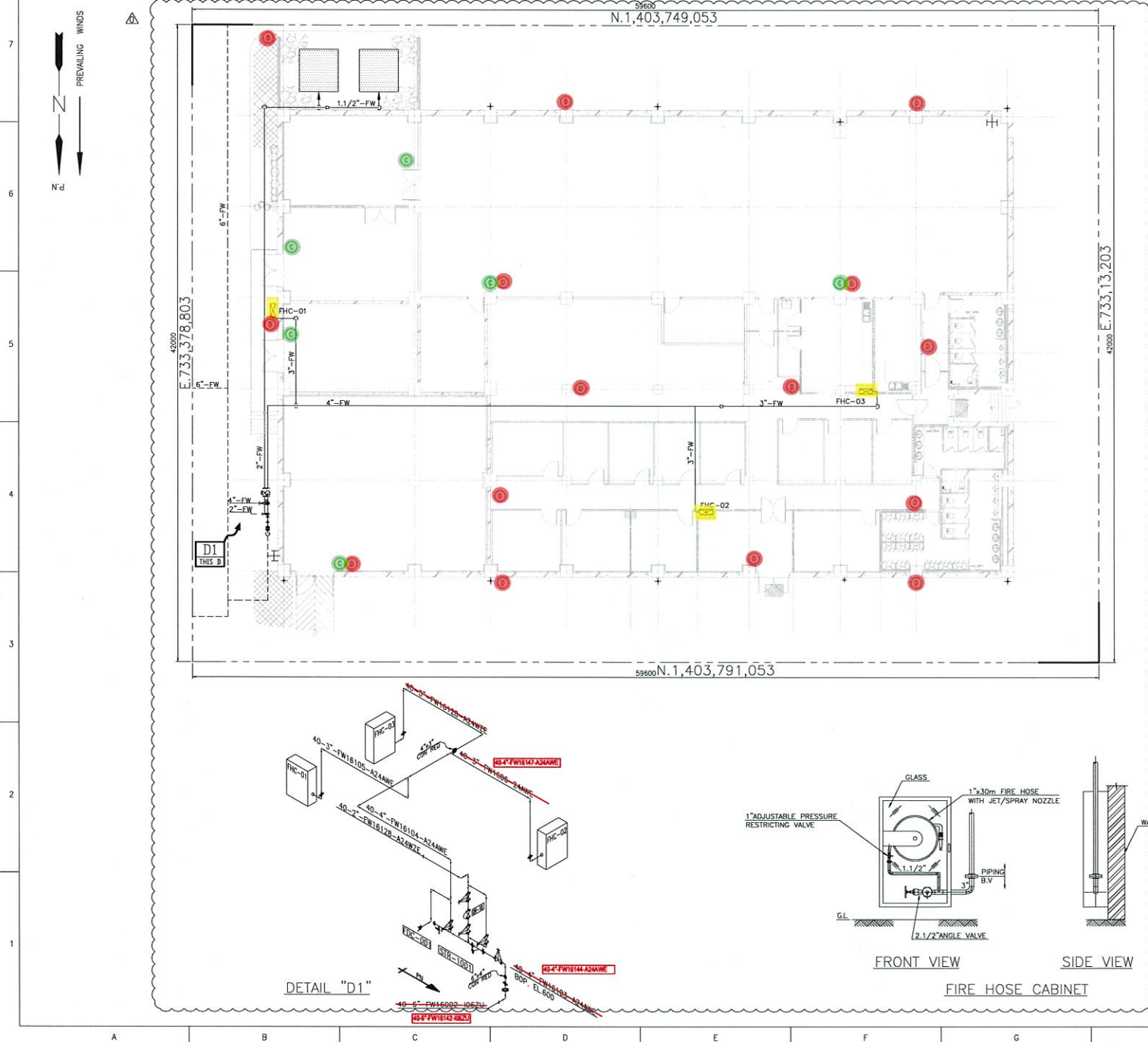
DAELIA ENGINEERING CO LTD

1. The first step is to identify the problem or question that needs to be answered. This involves understanding the context and the specific requirements of the task.





DWG. NO. OMP-40-A1-V3-16-005



KEYPLAN

## NEW FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

SYMBOL	DESCRIPTION	QUANTITY
[FHC]	INDOOR FIRE HOSE CABINET	3
[D]	9KG DRY CHEMICAL PORTABLE FIRE EXTINGUISHER	15
[C]	6.8KG CARBON DIOXIDE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER	6

## NOTES

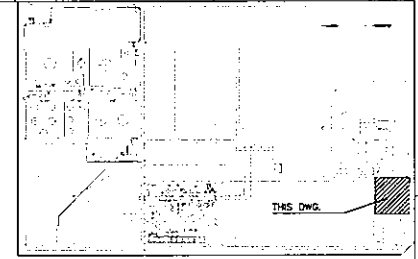
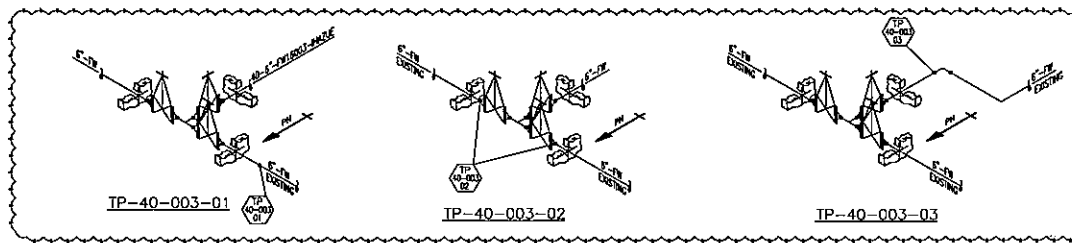
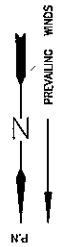
1. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE NOTED.
2. HPP/GRADE EL.+0 IS EQUIVALENT TO MSL-EL+10400
3. THE TRAVEL DISTANCE TO 9KG DRY CHEMICAL PORTABLE FIRE EXTINGUISHER SHALL BE COMPLIED WITH TRAVEL DISTANCE CONCEPT NO EXCEED 15m.
4. THE TRAVEL DISTANCE TO 6.8KG CARBON DIOXIDE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER NO EXCEED 15m.

## LEGENDS

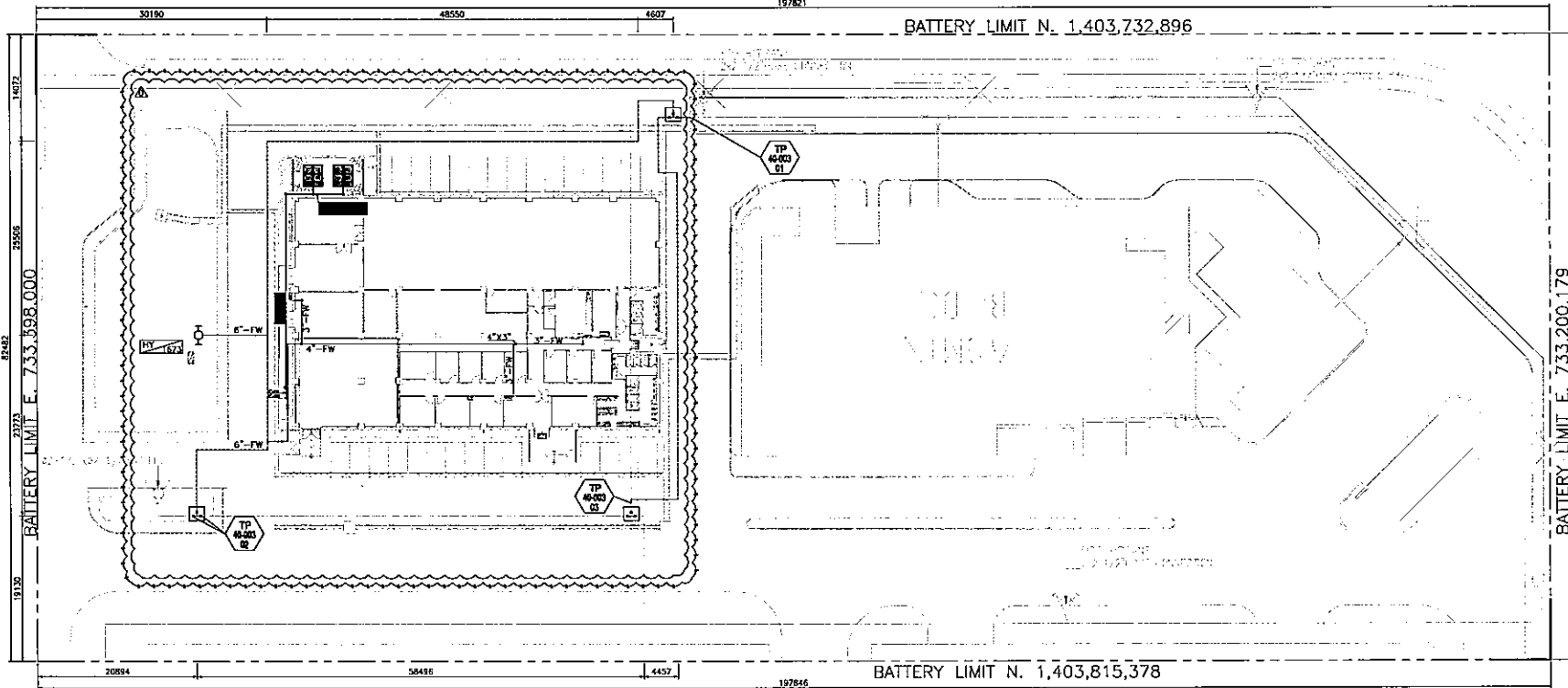
[Symbol] : EQUIPMENT TO BE PROTECTED BY FIXED WATER SPRAY SYSTEM

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DWG. NO. OMP-40-A1-V3-16-004



KEYPLAN



## NEW FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

SYMBOL	DESCRIPTION	Q'TY
HD	FIRE HYDRANT	1
HD	FIRE HYDRANT W/MONITOR	-
W	FIXED WATER MONITOR	-
HB	HOSE BOX	1
GV	GATE VALVE OS&Y SIZE 6"	6

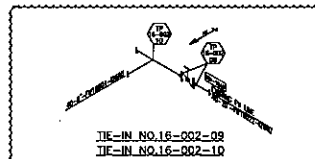
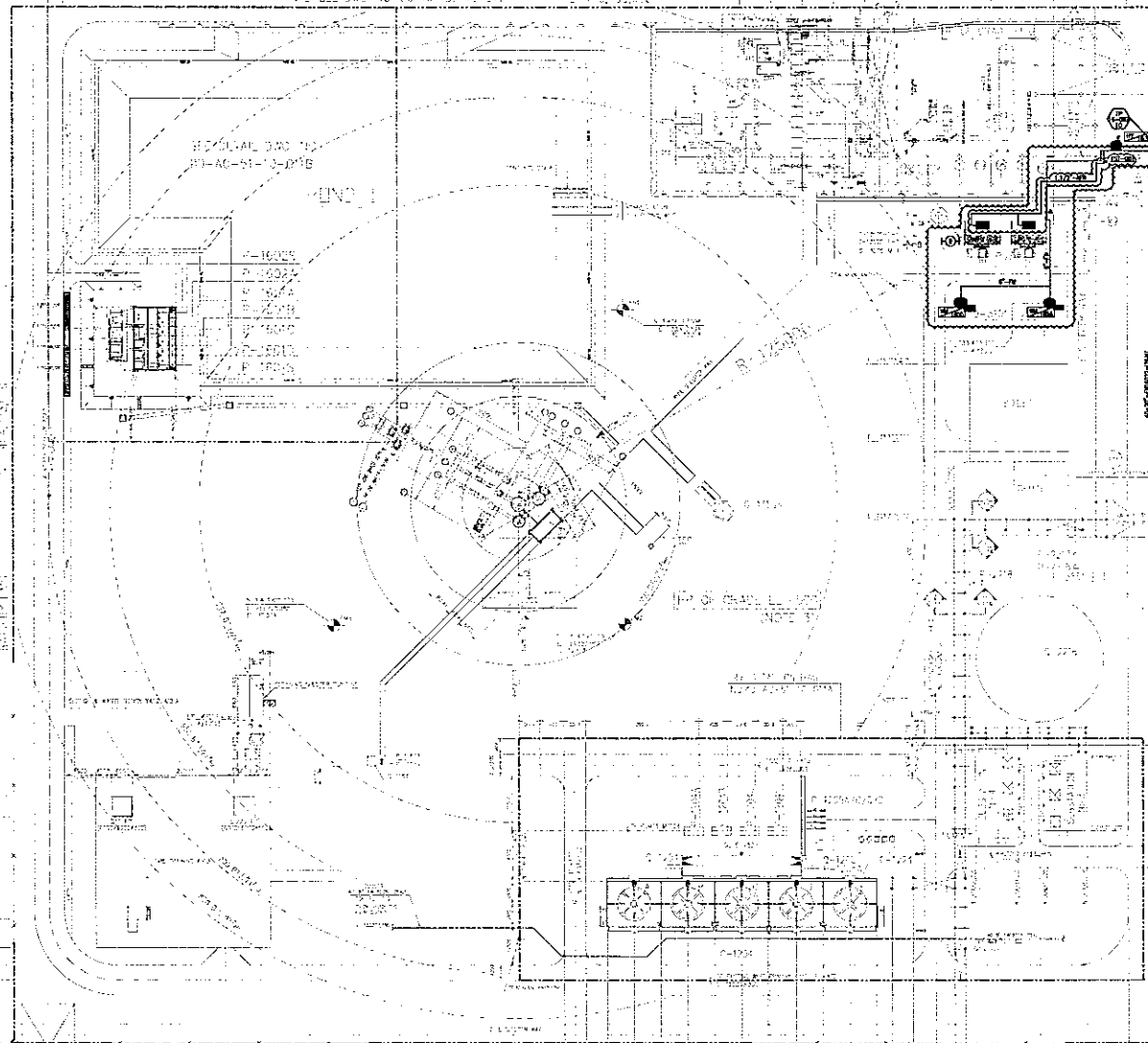
## NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE NOTED.
2. HPP/GRADE EL+D IS EQUIVALENT TO MSL EL+10400

## LEGENDS

- : EQUIPMENT TO BE PROTECTED BY FIXED WATER SPRAY SYSTEM
- SCOPE OF OMP PROJECT

2	21/02/21	ISSUE FOR CONSTRUCTION	BY	CHK	DATE	1/1/21
A	18/02/21	ISSUE FOR APPROVAL	BY	CHK	DATE	1/1/21
REV	DATE	DESCRIPTION	BY	CHK	DATE	1/1/21
PROJECT NAME: OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT						
			OGC PROJECT NUMBER: 0115-10-20-005 SAMPLE JOB NUMBER: SC067			
TITLE: CONCEPTUAL LAYOUT FOR FIRE PROTECTION SYSTEM NEW CCB						
SHT.	Project Document No.		OMP-40-A1-V3-16-004		REVISION	FORMAT
SCALE	1:300		Construction Document No.		SC0607-EH1D-LAY-024	0 A1



NOTES  
 1. ALL DIMENSIONS ARE SHOWN IN METERS UNLESS OTHERWISE NOTED.  
 2. HPP/ARMS IS EQUIVALENT TO MSL/AT/MSO.  
 3. THE THROU OF FIRE MONITOR SHALL BE 40 M. IT SHALL BE LOCATED NOT LESS THAN 15 M FROM PROTECTED EQUIPMENT.  
 4. THE TRAVEL DISTANCE TO ANY EXTINGUISHER SHALL BE COMPLIED WITH TRAVEL DISTANCE CONCEPT IN HPP/ARMS AND NOT MORE THAN 15M IN PROCESS AREA.  
 5. IT IS EXISTING.

LEGEND  
 SCOPE OF OMP PROJECT  
 EQUIPMENT TO BE PROTECTED BY FOOD FIGHT-WATER SPRAY SYSTEM

SYMBOL	DESCRIPTION	NEW QTY
W	FIRE HYDRANT W/ MONITOR	2
W	WATER MONITOR HOUSE	2
W	POST INSULATOR W/ SIZE 30" (BUTTERFLY VALVE)	1
W	ABC TYPE DRY POWDER WHEELED EXTINGUISHER (4.5 KG 1A, 1B, 1C, 1D, 1E, 1F, 1G, 1H, 1I, 1J, 1K, 1L, 1M, 1N, 1O, 1P, 1Q, 1R, 1S, 1T, 1U, 1V, 1W, 1X, 1Y, 1Z)	1

NO.	REVISION	DATE	BY	CHKD	APPD
1	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
2	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
3	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
4	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
5	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
6	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
7	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
8	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
9	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W
10	ISSUED FOR CONSTRUCTION	2017-01-10	W	W	W

PROJECT NAME: OLEFINS 142 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT  
 TITLE: CONCEPTUAL LAYOUT DRAWING FOR FIRE PROTECTION SYSTEM (FLARE AREA)  
 DATE: 2017-01-10  
 SCALE: 1:500  
 DRAWING NO: OMP-40-A1-V3-16-014  
 SHEET NO: 01 OF 01  
 PROJECT NO: 142-001

PTT Global Chemical Company Limited  
 Branch 114 Road, Rayong Thailand

50. 000001	300	EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR
51. 000002	300	EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR  
 EXPORT FUEL GAS COMPRESSOR

ภาคผนวก ข.64

---

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ที่ NPC 0053 / 2567

2 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติงานการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มกราคม 2567

เรียน คุณสุระเดช วรรณศรี

อ้างถึง 1. ข้อเสนอแนะการควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สาขา 3 สัญญาให้บริการเลขที่ S&E-S-60-014 SVO, 100904082020

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด ขอ  
นำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบ  
อุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ  
ที่เกี่ยวข้อง ดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน  
038-977790

HEAD OFFICE  
55/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, Vithayalai Rangsit  
Road Chulabab, Bangkok 10900, Thailand  
TEL : +66(0) 2206-8110 Fax : +66 (0)2206-8130

RAYONGKHO  
209 Paksong Sanguksoom Road, Tambon Map To Phut  
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand  
TEL : +66 (0) 3627-7777 FAX : +66 (0) 3627-7771

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION  
www.npcsa.co.th

#### สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	2
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	3
1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท PTTC (สาขา 3 โรงโรงแป่นสับไอซี)	3-4
1.2 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	4-5
1.3 การแสดงข้อบกพร่องหรือความผิดปกติของอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือน มกราคม 2567	6
1.4 การติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิง	6
2. ข้อมูลการเข้าระบบฉุกเฉิน และซ้อมแผนฯ อุปกรณ์ประจำ 2567	6
3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมหน่วยงานดับเพลิง	6
3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	6-7
3.2 ข้อมูลการพัฒนางานดับเพลิงประจำ	7-8
3.3 ข้อมูลการอบรมภายในและภายนอกหน่วยงานขึ้น ๆ PTTC 3	8-13
3.4 ข้อมูลการอบรมภายในและ ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	13
3.5 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของหน่วยงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2567	13
4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	13
4.1 ข้อมูลดับเพลิง	13-15
4.2 อุปกรณ์การทดสอบสัญญาณวิทยุสื่อสาร ประจำเดือน มกราคม 2567	15
4.3 อุปกรณ์ที่ใกล้สัญญาณ Alarm ของระบบ CCTV ประจำเดือน มกราคม 2567	16
4.4 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร	16
4.5 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA	17
4.6 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และงานแจ้งเหตุประจำเดือน มกราคม 2567	17
4.7 สรุปผลการดำเนินการตามสัญญาณการให้บริการประจำเดือน มกราคม 2567	17-18
4.8 ข้อมูลสรุปผลการให้บริการประจำเดือน	18-19
4.9 ภาพกิจกรรมต่าง ๆ	20-22
4.10 บันทึกการเข้าตรวจสอบพื้นที่ประจำเดือน มกราคม 2567	23-24
4.11 รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567	25
5. เอกสารแนบ 1	26
5.1 เอกสารบันทึกผลการดำเนินงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำเดือน มกราคม 2567 สถานี GC 3	

## รายงานผลการปฏิบัติงาน การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center) ประจำเดือน มกราคม 2567

สำหรับ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
(สาขา 3 โรงโรงแป่นสับไอซี)

สัญญาให้บริการเลขที่ S&E-S-60-014

จัดทำโดย

## รายงานผลการปฏิบัติงาน การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ประจำเดือน มกราคม 2567

### 1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

#### 1.1 ข้อมูลแสดงจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงประจำบริษัท PTTC (สาขา 3 โรงโรงแป่นสับไอซี)

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่										รวมจำนวน อุปกรณ์ ดับเพลิง
		Admin Area	Flume	Quench	Hot	Cold	Tank	Utility	Plant #2	CCS LAB	BV Plant	
1	Fire pump (Task.09)	0	0	0	0	0	7	0	0	0	0	7
2	Dry Chemical (Task.0506) (Cantridge 462 ลิ)	71	125	21	48	44	09	38	40	30	57	603
3	Wheel dry (Task.10)	2	1	2	5	1	41	3	3	1	4	63
4	Hydrant (Task.11)	3	2	0	4	2	24	8	8	9	1	51
5	Hydrant with monitor (Task.12)	0	5	10	9	15	8	7	20	0	12	86
6	PIV (Task.13)	3	1	3	6	8	13	7	5	2	10	58
7	Co2 Portable (Task.14)	10	0	2	0	1	13	31	2	28	6	93
8	Deluge Valve system (Task.16)	0	1	5	15	9	16	2	19	2	23	95
9	Form storage tank (Task.17)	0	0	2	3	1	7	0	3	0	1	17
10	Fire alarm station (Task.18/20)	23	8	4	15	8	11	5	15	23	18	126
11	CO2 System (Task.21)	1	0	0	0	0	1	3	1	1	1	8
12	SPRINKLER (ADMIN AREA) (Task.33)	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
13	ชุดดับเพลิง (Task.22)	15	0	0	4	0	4	0	0	0	2	25
14	ชุดดับเพลิง (Task.34)	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5
15	เครื่องเชื่อม (Task.45)	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
16	Fire hose cabinet (Task.28)	22	0	0	0	0	0	0	0	4	0	26
17	SCBA (Task.19)	36	2	2	3	2	5	4	3	2	8	57
18	Mobile foam (Task.43)	1	0	1	1	0	1	1	0	0	2	7
19	FM 200 (Task.41)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1



ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงแบ่งตามพื้นที่										รวมจำนวน อุปกรณ์ ดับเพลิง
		Admin Area	Fire area	Quench	Hot	Cold	Tank	Utility	Plant #2	CCS LAB	BY Plant	
20	Alarm valve (1x947)	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2
21	Lifesaving cabinets (1x44)	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	6
22	Foam Portable (1x450)	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	4
23	Smoke Detector (1x451)	139	0	0	0	0	0	0	0	0	0	139
24	Heat Detector (1x451)	97	0	0	0	0	0	0	0	0	0	97
25	Novec	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	2
TOTAL		435	146	62	114	89	263	110	119	103	175	1,805

หมายเหตุ พื้นที่ Admin area แบ่งตามพื้นที่ดังนี้ Fire station, Work shop, Works house

#### 1.2 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง GC 3

ITEM	Equipment	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลพื้นที่การปฏิบัติงาน (ข้อมูล)					
			พร้อมใช้ (จำนวน)	ไม่พร้อม (จำนวน)	พร้อม (%)	ประจำ พื้นที่	หมายเหตุ	รายละเอียด อุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่แจ้ง	หมายเหตุ	หมายเหตุ
1	Fire pump	7	7	-	100%						
2	Dry Chemical (Cartridge 4574)	603	603	-	100%						
3	Wheel dry	63	63	-	100%						
4	Hydrant	61	61	-	100%						
5	Hydrant with monitor	60	60	-	100%						
6	PV	58	58	-	100%						
7	CO2 Portable	93	93	-	100%						
8	Deluge Valve system	95	95	-	100%						
9	Foam storage tank	17	17	-	100%						
10	Fire alarm station	128	128	-	100%						
11	CO2 System	8	8	-	100%						

Rev.028 Feb. 2022

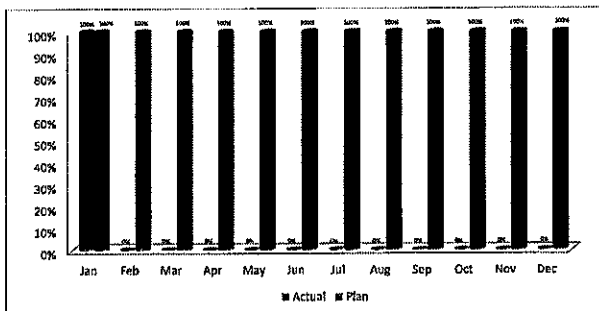
4

ITEM	Equipment	จำนวน	ผลการตรวจ			ข้อมูลพื้นที่การปฏิบัติงาน (ข้อมูล)					
			พร้อมใช้ (จำนวน)	ไม่พร้อม (จำนวน)	พร้อม (%)	ประจำ พื้นที่	หมายเหตุ	รายละเอียด อุปกรณ์ที่ชำรุด	วันที่แจ้ง	หมายเหตุ	หมายเหตุ
12	SPRINKLER (ADMIN AREA)	4	4	-	100%						
13	ชุดดับเพลิง	25	25	-	100%						
14	ชุดดับเพลิง	6	6	-	100%						
15	เครื่องดับเพลิง	1	1	-	100%						
16	Fire hose cabinet	25	25	-	100%						
17	SCBA	67	67	-	100%						
18	Mobile foam	7	7	-	100%						
19	FM 200	1	1	-	100%						
20	Alarm valve	2	2	-	100%						
21	Lifesaving cabinets	6	6	-	100%						
22	Foam Portable	4	4	-	100%						
23	Smoke Detector	139	139	-	100%						
24	Heat Detector	97	97	-	100%						
25	Novec	2	2	-	100%						
จำนวน		1,606	1,606	-	100%						

Rev.028 Feb. 2022

5

#### 1.3 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือน มกราคม 2567



#### 1.4 การติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์ที่ชำรุด	ข้อเสนอแนะในการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	ผลการดำเนินการ
-	-	-	-	-

#### 2. ข้อมูลการเข้ารับการตรวจฉุกเฉิน และซ้อมแผน 1 จากเงินประจำปี 2567

ลำดับ	สถานที่	ระดับ	วันที่	ระยะเวลา การเดินทวง (นาที)	สถานการณ์		หมายเหตุ
					ซ้อม แผน	เหตุจริง	
1	EM1 ที่ M-4045 BV Plant	1	21/01/67	-	✓		

#### 3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

##### 3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	51	Day time 24 คน, A 9 คน, B 9 คน, C 9 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	18	ผลิตภัณฑ์ 6 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	18	ผลิตภัณฑ์ 6 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลิตภัณฑ์ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลิตภัณฑ์ 3 คน

Rev.028 Feb. 2022

6

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลิตภัณฑ์ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	18	ผลิตภัณฑ์ 6 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASA-II	12	ผลิตภัณฑ์ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลิตภัณฑ์ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลิตภัณฑ์ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง GLOW GHECO-ONE	9	ผลิตภัณฑ์ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง PTT PHENOL	3	ผลิตภัณฑ์ 1 คน (3 ผลิตภัณฑ์)
13	สถานีดับเพลิง GGC-2	9	ผลิตภัณฑ์ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	Daytime 1 คน ผลิตภัณฑ์ 6 คน
15	สถานี Petrofac	6	Petrofac 6 คน
16	สถานี HMC	3	HMC 3 คน
17	สถานี Covestro	2	Covestro 2 คน
18	สถานี PTT TANK	3	PTT TANK 3 คน
Total		222	คน

#### 3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

##### 3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2567

Item	Training course	Plan for 2024												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.	Set KPI and Refresh Defensive driving	■												Complete
2.	Refresh Gas detector and Emergency Tools		■											Wait
3.	Refresh EV Fire and solacell Fire			■										Wait
4.	Refresh Emergency First Aid And CPR				■									Wait
5.	Refresh Advance Industrial Fire					■								Wait
6.	Refresh Advance Enclosure						■							Wait

Rev.028 Feb. 2022

7

[illegible]

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ/สัปดาห์กิจกรรมอื่น ๆ PTTGC 3

เดือน	ลำดับ	หัวข้อรวม	หมายเหตุ
มกราคม	1	ทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ภายในพื้นที่ ตามแผนงาน ประจำปี๒๕๖๓	
	2	ทดสอบ Fire Pump ประจำปั้มน้ำ (ทุเรียนอาชีวภัย)	
	3	ทดสอบรถดับเพลิงที่สถานีที่ 2 และ ที่ 4 (ดับเพลิง)	
	4	ล้างทำความสะอาดดับเพลิง,รถพยาบาล,รถตรวจการณ์,ล้างลานจอด	
	5	1/01/57 FM ทดสอบ OP-3 ตรวจสอบ Deluge valve DV-48002 Spray transformer Sub#6	
	6	2/01/57 FM ตรวจสภาพถังส่งสารเคมีบริเวณทางเดิน จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
	7	2/01/57 FM ดำเนินการเปลี่ยน Windssock จำนวน 2 ชุด	
	8	3/01/57 FM สนับสนุน OP-1 ส่งสายดับเพลิงจากอุปกรณ์ WM-2102 เพื่อใช้งานเดินเข้า G-1144-V-2A Utility Area เย็นร้อน	
	9	3/01/57 FM ตรวจสภาพถังส่งสารเคมี Sodium hypochlorite จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
	10	3/01/57 Stand By DV-4798-002 Transformer Substation.6 BV-Plant หน่วยงานไฟฟ้าชุด ระบบ Control Panel เพื่อหาสาเหตุการ Error ของระบบ	
	11	4/01/57 FM ตรวจสภาพถังส่งสารเคมีบนทางรถ จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
	12	4/01/57 FM Stand by FST-1601-A Block Main Valve หน่วยงานไฟฟ้า ดำเนินการเปลี่ยน Hood Detector South Metering P-1555 Tank Area จำนวน 2 ตัว เชี่ยวชาญMain	
	13	4/01/57 FM Stand by Fire Pump หน่วยงาน Maintenance ดำเนินการถอด Suction Pump P-1602 A นำออกมาทำ Overhaul ที่อาคาร Work Shop แล้วเสร็จจะนำกลับไปที่จัดตั้ง	

Rev. 0.26 Feb. 2022

เดือน	ลำดับ	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
33		10/01/67 FM เข้าตรวจระบบ Siren Plant Alarm มีการทำงานผิดพลาดของอุปกรณ์ DV-16504 Plant I-4/1 Area 3 ( C3 ) Show Fire Show Valve Open เซ็นเซอร์งาน ปกติ Deluge Valve ไม่มี การ Spray Shift Supervisor คุมงานเจริญศักดิ์ ชุมภานันต์ แจ้งหน่วยงานให้เข้าดำเนินการตรวจเช็ค พบว่าระบบ Limit Pressure Switch ทำงานงาน เกือบเต็มแต่ก็เริ่มน้อย DV-16504 และ Siren Plant เข้าระบบ Auto เสร็จเรียบร้อย	
34		11/01/67 FM ร่วมกับพนักงาน และผู้บริหาร ร่วมเดิน Management Safety Walk Furnace/ Utility Area-1 2 ปกติเรียบร้อย	
35		11/01/67 FM สนับสนุนการ Control Valve Line Header เพื่อเป็นถังเก็บ Fire Water Pond กรณี GC-2 Test Fire Pump	
36		11/01/67 FM ดำเนินการ ถอดฝา Cap Hydrant Water Monitor พร้อมจัดการปี เพื่อป้องกัน ตะกั่ว และไปเกิดสนิมเขียว เพื่อสะดวก งานต่อภายหลังใช้งาน	
37		12/01/67 FM ดำเนินการนำรถสายยาวขึ้น Stand by GCs งานแก้ไข Valve discharge fire pump เสร็จเรียบร้อย	
38		12/01/67 FM Block Supply Valve DV-16504/05, ให้หน่วยงานให้เข้าเข้าทำการแก้ไข Pressure switch / DV-16504 เปลี่ยน pressure switch เสร็จเรียบร้อย	
39		12/01/67 FM ตรวจสภาพรถส่งสารเคมี Sodium hypochlorite จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
40		12/01/67 FM ดำเนินการพบไฟฆ่าเชื้อปรายจากไฟฟ้าที่ปิดสนิท เบิกขอใบ State -1	
41		13/01/67 FM คุ้มครองระบบ Deluge valve DV-16505 หน่วยงานให้เข้าทำการ Clean solenoid valve เสร็จเรียบร้อยพร้อมใช้งาน	
42		13/01/67 FM ดำเนินการตรวจสอบงาน Confined Space G-1144-V-1 ผู้รับเหมาบริษัท PME เข้าปฏิบัติงานเพื่อทำการ ปกติเรียบร้อย	
43		14/01/67 FM Test Run Fire pump ประจำสัปดาห์ ส่งงานจาก Push Button Test พร้อม ทดสอบความพร้อมใช้งาน Overhead Crane ปกติพร้อมใช้งาน	
44		14/01/67 FM Test Run Fire Truck ทดสอบจาก Suction Fire Water Pond ประจำสัปดาห์ ปกติพร้อมใช้งาน	
45		15/01/67 FM ตรวจสภาพ งาน Confined Space G-1144-V-1 ผู้รับเหมาบริษัท PME ปฏิบัติงาน ภายในเรียบร้อย	
46		15/01/67 FM Stand by หน่วยงาน Maintenance ดำเนินการติดตั้ง Jockey Pump P-1602 A ปกติเรียบร้อย หมายเหตุ Test Run ไฟฟ้าห้องผู้ Control Panel อยู่ตำแหน่ง Off	
47		15/01/67 Safety Talk เรื่องอุบัติเหตุและความปลอดภัยในบริเวณใกล้เคียง และการปฏิบัติงาน - สื่อสารถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับทีมงาน และได้เน้นย้ำทีมงานเรื่องอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นได้ ขณะทำปฏิบัติงานให้ทุกคนมีสติอยู่ทั้งในงานและในไปรวม	
48		16/01/67 FM ตรวจเช็คระบบน้ำดื่มจนถึงแหล่งผลิตจาก เนื่องจากมีระบบท่อกลดลงจาก สถานพินิจ	

Rev.0.28 Feb. 2022

เดือน	ลำดับ	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
	14	5/01/67 FM Block Main Valve Deluge DV-1622A/B หน่วยงาน Maintenance ดำเนินการ Clean Strainer แล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	15	5/01/67 FM Block Supply Deluge Valve DV-1625A/B ผู้รับเหมาบริษัท SR ติดตั้งถังน้ำ อุปกรณ์ Q-1626 เสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	16	5/01/67 FM ตรวจสอบการทดสอบการรั่วซึมของ โปลิโกลไค จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
	17	5/01/67 FM ดำเนินการกำจัดหินบน บริเวณ Pipe Rack North Molting	
	18	6/01/67 FM ตรวจสอบตาม Confined Space อุปกรณ์ G-1144-V-1 พื้นที่ GC3 Plant#1 Area 5 บริษัท GCME / LCB ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วภายในเรียบร้อยแล้ว	
	19	6/01/67 Block Supply DV-1625A/B ผู้รับเหมาบริษัท SR ทำงานติดตั้งถังน้ำที่อุปกรณ์ Q-1626 เสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	20	6/01/67 FM ตรวจสอบการทดสอบการรั่วซึม Sulfuric acid จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
	21	7/01/67 FM ดำเนินการ เปิด Valve น้ำ Lingo Gusco Fill up new water to Fire water pond	
	22	8/01/67 FM ตรวจสอบ งาน Confined Space G-1144-V-1 ผู้รับเหมาบริษัท PAE ปฏิบัติงานภายในเรียบร้อยแล้ว	
	23	8/01/67 FM ติดแยกกระบอก DV-1625 A,B ให้ บริษัท SR ปฏิบัติงานติดตั้งถังน้ำที่อุปกรณ์ Q-1520 เสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	24	8/01/67 Safety Talk FM GCs เรื่องรักษาป้องกันและแก้ไขพร้อมประเมินความเสี่ยงกรณีเกิดเหตุอันตราย คน, รั่ว, โขด	
	25	9/01/67 FM ดำเนินการเปลี่ยนกระถางครอบ Manual call Point System Zone 7 I Plant#2 ปกติเรียบร้อยแล้ว	
	26	9/01/67 FM ตรวจสอบ งาน Confined Space G-1144-V-1 ผู้รับเหมาบริษัท PME ปฏิบัติงานภายในเรียบร้อยแล้ว	
	27	9/01/67 FM ติดแยกกระบอก DV-1625 A,B ให้ บริษัท SR ปฏิบัติงานติดตั้งถังน้ำที่อุปกรณ์ Q-1520 เสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	28	10/01/67 FM Stand by หน่วยงานไฟฟ้าดำเนินการตรวจสอบ Pressure Switch Height ๒๓4 DV-16501.04.05.06.07 Plant I-4/1 Area 3 แล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	29	10/01/67 FM รั่วซึม OP-2 ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุประกาศปิดตัว Number MCP-OMPA อุปกรณ์ T-3700 ขึ้น 2 New Process Plant#2	
	30	10/01/67 FM Block Supply Valve DV-1623 A,B ให้ ผู้รับเหมาบริษัท JSC ปฏิบัติงาน ซัก สนิม line Support Ring Deluge Valve ที่อุปกรณ์ Q-1537 เสร็จแล้ว Auto เสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	31	10/01/67 FM สนับสนุน OP-1 Cleaning บริเวณ G-1144-V-1 Utility Area แล้วเสร็จ เก็บสายดับเพลิงและอุปกรณ์เข้าที่ Hose House เสร็จเรียบร้อยแล้ว	
	32	10/01/67 FM ดำเนินการเปลี่ยน Wind Sock A-4022 BV-Plant เสร็จเรียบร้อยแล้ว	

Rev.0,28 Feb. 2022

เดือน	ลำดับ	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
		จากทดสอบระบบระบบบำบัดน้ำเสียเดิมชั้นเดิมสภาพ จำตุร แจ่ง ERS Sup.สระสระ รั้วรอบ เพื่อ ประสานศูนย์ ECC ส่งทีมช่างเข้ามาดำเนินการแก้ไขต่อไป	
	49	16/01/67 F/M เข้าตรวจสอบ Silon Plant Alarm มีการทำงานผิดปกติตรวจสอบอุปกรณ์ DV-16507 Plant 1-4/1 Area 3 ( C3 ) Fire Show Valve Fail To Open หน่วยงาน Deluge Valve DV-16507 Spray A-510 Shift Sup แจ้งหน่วยงานให้ดำเนินการตรวจสอบเช็คสายว่าระบบ Protect wire จำตุร และLine Pilot มีปัญหาโดยขาดเวลา Block Supply Valve DV-16507 ให้เพื่อรอแก้ไข ต่อไป เบื้องต้น Shift Sup รั้วรอบพร้อมแขวน Tag เียบยอ (Silon Plant) เข้าระบบ Auto ปกติ	
	50	17/01/67 F/M ตรวจสอบสภาพถังสารเคมี Sodium hypochlorite/ Sulfuric acid จำนวน 2 ถัง ก่อนเข้าพื้นที่	
	51	17/01/67 F/M ดำเนินการจับผิดหัดเสียสลาย (ง) เบื้องต้น P-1143-S	
	52	17/01/67 F/M ร่วมกับ OP-2 ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุประจำตัว Number MCP-OMP-B อุปกรณ์ T-3710 ขึ้น 1 New Process Plant#2	
	53	18/01/67 F/M ชำระดิน Safety Walk ร่วมกับคนหน่วยงาน PTT GC 3 เบื้องต้น Furnace Area และ UT Area	
	54	18/01/67 F/M เข้า Valve น้ำ Line Gusco Fill up raw water to Fire water pond	
	55	19/01/67 F/M สนับสนุน OP-1 ตรวจสอบถังเก็บผลิตถังล้างที่หวนผลาญกับเบ G-1134 V-1	
	56	19/01/67 F/M ตรวจสอบหน่วยงาน O-MN2-02 เข้า Line Disch 2.5 นิ้ว Passing 2 ข้าง WM-2162 พร้อมใช้งาน	
	57	19/01/67 F/M ดำเนินการทำความสะอาดถังเพลิง เพื่อคืนค่าจักรถัง เบื้องต้น Pipe Rack หลังอาคาร Main Substation.2 เียบยอ	
	58	20/01/67 F/M ตรวจสอบ งาน Confined Space F-160 หน่วยงาน O-MN1-MO ปฏิบัติงานเพื่อ Ceramic Module , Install Ceramic ภายนอก	
	59	21/01/67 F/M Test Run Fire pump ประจำตัวโรงไฟฟ้า ส่งงานจาก Bathy พร้อมทดสอบความ พร้อมใช้งาน Overhead Crane ปกติพร้อมใช้งาน	
	60	21/01/67 F/M ตรวจสอบงานสายรั่วรั่ว Furnace area F-160 ก่อนใช้งาน	
	61	21/01/67 F/M ตรวจสอบอุปกรณ์ EM1 ที่ M-4045 BV Plant	
	62	21/01/67 Safety Talk เรื่องการปฏิบัติงานทุกครั้ง ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้ ครบถ้วน (PPE) เช่น แว่นตา นิรภัย หมวกเซฟตี้ สายรัดความปลอดภัย รองเท้าเซฟตี้ และกางเกง กายกรรม เพื่อความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	
	63	22/01/67 F/M Stand by Fire Pump หน่วยงาน Maintenance เข้าดำเนินการตามขั้น P-1602 A มีน้ำไว้ที่ packing seal แว่นไฟเียบยอ	
	64	22/01/67 F/M ตรวจสอบการส่งสารเคมี Sodium hypochlorite จำนวน 1 ถัง ก่อนเข้าพื้นที่	

Rev.0,28 Feb. 2022

เดือน	ลำดับ	หัวข้อขอรับ	หมายเหตุ
65	2201/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึม Furnace area F-160 และ G-1144 V-1 ก่อนเริ่มงาน	
	2301/67 FM	Stand by Rock Room BV-Plant หน่วยงานให้ทำ ด้านการตรวจเช็ค ระบบ Module Fire Alarm Control Panel Show Trouble มีใบดำเนินการควบคุมไอ-ซี	
66	2301/67 FM	เปลี่ยน Wind Sock ที่อุปกรณ์ L-4101 และ A-4202 BV-Plant	
67	2301/67 FM	Stand by BV-Plant หน่วยงานให้ทำ ด้านการตรวจเช็คระบบ Manual Fire Alarm MM-16 Show Trouble ยังไม่สามารถแก้ไขได้ รอตรวจสอบอีกครั้ง	
68	2301/67 FM	จับตัวลิ้นชักคาน (ตู้) บริเวณอาคาร W/S ป้ายเตือนผู้ร่วมงาน	
69	2301/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ F-160 ก่อนเริ่มงาน	
70	2401/67 FM	ดำเนินการตรวจเช็คถังดับเพลิง (รถสาย) เสร็จเรียบร้อย	
71	2401/67 FM	ร่วมกับ OP-2 ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุประจำตำแหน่ง MCP-OMP-C อุปกรณ์ T-3008 สัญญาณขัดข้อง (FS ไม่ให้สัญญาณ Show ที่จอ Scada)	
72	2401/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่ Furnace area F-160 และ G-1144 V-1 ก่อนเริ่มงาน	
73	2401/67 FM	สนับสนุน OP-1 ต่อสายดับเพลิงจากอุปกรณ์ Q-1520 เพื่อ Drain น้ำจาก Tank Q-1520 ลงไป Fire Pond พร้อมปิดลิ้นที่ห้ามรถผ่าน เสร็จเรียบร้อย	
74	2501/67 FM	ร่วมเดิน Safety walk management plant#2	
75	2501/67 FM	Standby Rescue Q-980	
76	2501/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่ Furnace area F-160 ก่อนเริ่มงาน	
77	2601/67 FM	เมื่อ Line Pressure Relief Valve อุปกรณ์ Foam Storage Tank V-3900 (Plant#2) ใช้แทนลิ้นชักคาน เนื่องจาก Line เสร็จไม่ได้ลงคานแล้วจึงเปลี่ยน	
78	2601/67 FM	ดำเนินการเจาะ Seal Hose House พร้อม Seal ที่ Plant#2 จำนวน 5 จุด Number WM-1106, WM-1651, WM-1652, WM-1655, WM-1656 เสร็จเรียบร้อย	
79	2601/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ F-160 ก่อนเริ่มงาน	
80	2701/67 FM	ตรวจสอบสภาพถังสารเคมี Sodium hypochlorite จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
81	2701/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ F-160 ก่อนเริ่มงาน	
82	2701/67 FM	Stand by หน่วยงานให้ทำและเตรียมแผนปฎิบัติ ABB ด้านการเปลี่ยนหม้อแปลง Transformer บริเวณพื้นที่ Fire Pump แล้วจึงเข้าเฝ้าเฝ้า	
83	2801/67 FM	Test Fire Truck ประจำตำแหน่งทดสอบรถน้ำจาก Hydrant ปกติพร้อมใช้งาน	
84	2801/67 FM	Test Run Fire pump ประจำตำแหน่งที่ส่งน้ำจาก B&B2 พร้อมทดสอบความพร้อมใช้งาน Overhead Crane ปกติพร้อมใช้งาน	
85	2801/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ F-160 และ Q-1530 ก่อนเริ่มงาน	
86	2901/67 FM	ตรวจสอบสภาพถังสารเคมี Sulfuric acid จำนวน 1 คัน ก่อนเข้าพื้นที่	
87	2901/67 FM	เมื่อ Nozzle With Monitor WM-1102 Plant#2 พร้อมใช้งาน	
88	2901/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ Q-1530 ก่อนเริ่มงาน	
89	2901/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ Q-1530 ก่อนเริ่มงาน	

Rev.0,28 Feb. 2022

12

เดือน	ลำดับ	หัวข้อขอรับ	หมายเหตุ
90	30/01/67 FM	Stand by Fire pump ให้หน่วยงาน O-MN2-O2 ทำการแก้ไข Line water leak P-1601A เสร็จเรียบร้อย	
	30/01/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ Q-1530 ก่อนเริ่มงาน	
91	31/01/67 FM	หน่วยงาน CM ดำเนินการด้วย Foam concentrate ถอดจาก Tank FST-1603 Cold store พร้อมเดินเข้าไปใหม่ จำนวน 125 นกกลอน เสร็จเรียบร้อย	
92	31/01/67 FM	ร่วมกับ OP-2 ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุประจำตำแหน่ง MCP-OMP-C อุปกรณ์ A-3700 North	
93	31/01/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ Q-1530 ก่อนเริ่มงาน	
94	31/01/67 FM	ตรวจสอบงานด้านรั่วซึมที่อุปกรณ์ Q-1530 ก่อนเริ่มงาน	

#### 3.4 ข้อมูลการขอรับมาตรการในระบับประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

วันที่	ลำดับ	หัวข้อขอรับ	หมายเหตุ
19 ม.ค.66	A	Set KPI and Refresh Defensive driving	ตามแผนงาน
23 ม.ค.66	B	Set KPI and Refresh Defensive driving	ตามแผนงาน
15 ม.ค.66	C	Set KPI and Refresh Defensive driving	ตามแผนงาน
27 ม.ค.66	D	Set KPI and Refresh Defensive driving	ตามแผนงาน

#### 3.5 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2567

ลำดับ	วันที่	รายชื่อ	เหตุการณ์	จำนวนวันที่ยุติงาน
-	-	-	-	-

#### 4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

##### 4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / FS00	เคมีผง	
1	สงขลา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	ยี่ลัด	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	รถสาย	PTTGC-3	Foam Truck	-	5,878 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
4	สายพาน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-1	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-2	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

Rev.0,28 Feb. 2022

13

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / FS00	เคมีผง	
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคสลิ้นชัก	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	รถสาย	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,878 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	รถสาย	PTT GC-11	Water Truck	-	5,878 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	รถสาย	PTT AC	Foam Truck	-	4,800 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
19	รถสาย	Dow AIE	Foam Truck	-	5,878 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
20	รถสาย	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
21	รถสาย	ECC	รถดับเพลิง	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	รถสาย	ECC	รถดับเพลิง	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	รถสาย	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	รถสาย	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	รถสาย	ECC	รถดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
26	รถสาย	ECC	รถดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	รถสาย	ECC	รถสาย	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
33	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
34	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน

Rev.0,28 Feb. 2022

14

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / FS00	เคมีผง	
36	รถสาย	GGC2	Rescue Trailer	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	รถสาย	ECC	รถสาย	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	รถสาย	ECC	รถสาย	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
43	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
48	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
49	รถสาย	ECC	รถสาย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
รวม				40,578 ลิตร	84,068 ลิตร	5,550 กก.	

Rev.0,28 Feb. 2022

15

4.2 สรุปผลการทดสอบสัญญาณวิทยุสื่อสาร ประจำเดือน มกราคม 2567

เวลาทำการทดสอบ	จำนวนที่ทดสอบ (ครั้ง)	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		รับสัญญาณได้ (ครั้ง)	รับสัญญาณไม่ได้ (ครั้ง)	
09.00 น. / 21.00 น.	62 ครั้ง	61 ครั้ง	1 ครั้ง	วันที่ 18 ม.ค.57 ไม่มีผู้ตอบรับในวินาที อุปกรณ์ปกติ

4.3 สรุปบันทึกสัญญาณ Alarm ของระบบ CCTV ประจำเดือน มกราคม 2567

ลำดับ	วันที่	เวลา	สาเหตุ	หมายเหตุ
1	03 ม.ค. 67	11.45 น.	ทดสอบสัญญาณประจำสัปดาห์	-
2	10 ม.ค. 67	11.45 น.	ทดสอบสัญญาณประจำสัปดาห์	-
3	17 ม.ค. 67	11.45 น.	ทดสอบสัญญาณประจำสัปดาห์	-
4	24 ม.ค. 67	11.45 น.	ทดสอบสัญญาณประจำสัปดาห์	-
5	24 ม.ค. 67	11.45 น.	ทดสอบสัญญาณประจำสัปดาห์	-

4.4 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓	-	
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓	-	
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓	-	
- เลขหมาย 038-987678	ห้องสื่อสาร	✓	-	
แฟกซ์ 038-987677	ห้องสื่อสาร	✓	-	
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ	GC3	✓	-	
- ชุดวิทยุควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓	-	
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓	-	
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓	-	
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓	-	
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓	-	
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓	-	
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓	-	
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓	-	

Rev.0,28 Feb. 2022

4.5 สรุปข้อมูลสรุปกรณี ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓	-	
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓	-	
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓	-	
อุปกรณ์การกู้ชีพที่สูง	ศูนย์ ECC	✓	-	

4.6 สรุปผลการทดสอบระบบการติดต่อสื่อสาร และการแจ้งเหตุประจำเดือน มกราคม 2567

หัวข้อ	ความถี่ จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	62 ครั้ง	-	
ทดสอบระบบแฟกซ์	-	-	-	
ทดสอบระบบ VDO Conference	-	-	-	
ทดสอบระบบเตือนภัยสัญญาณ Alarm และ CCTV	5 ครั้ง	5 ครั้ง	-	

4.7 สรุปผลการดำเนินการตามสัญญาณการให้บริการที่ประจำเดือน มกราคม 2567

ลำดับ	รายการ	ผลดำเนินการ		ผู้รับผิดชอบ		หมายเหตุ
		ดำเนินการแล้ว	กำลังดำเนินการ	NPC	GC-3	
1	จัดพนักงานดับเพลิงหรือรถออกตรวจพื้นที่ตามแผนงาน ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจำนวนอย่างน้อย 2 ครั้งต่อสัปดาห์	✓		✓		
2	จัดเตรียมรถดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงประจำสถานี PTT GC-3	✓		✓		2 คัน
3	จัดพนักงานดับเพลิงจำนวน 8 คนต่อระบบ 18 นาที ประจำสถานี PTT GC-3 ตลอด 24 ชม.	✓		✓		
4	ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ให้บริการวันจันทร์ 4 ครั้งต่อปี	✓		✓	✓	
5	จัดเตรียม Group Emergency Response Plan โดยได้รับข้อมูลที่เป็นปัจจุบันจากผู้ให้บริการในการวางแผน	✓		✓		
6	ตรวจสอบ ซ่อมแซม นำอุปกรณ์มาเก็บเข้าคลังตามแผนงานที่ตกลงร่วมกัน และซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		✓		

Rev.0,28 Feb. 2022

ลำดับ	รายการ	ผลดำเนินการ		ผู้รับผิดชอบ		หมายเหตุ
		ดำเนินการแล้ว	กำลังดำเนินการ	NPC	GC-3	
	เมื่อต้นปีสถานที่ของใช้มีการ และรายงานผลการตรวจสอบเดือนละครั้ง					
7	ร่วมจัดเตรียมและปรับปรุงแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของผู้ให้บริการตามที่ผู้ให้บริการร้องขอหรือเห็นสมควร	✓	✓	✓	✓	
8	สำรวจสารดับเพลิงและสิ่งจำเป็นต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้แก่ รถดับเพลิงและบุคลากรที่จำเป็นไปเพื่อขอยกการใช้งานครบถ้วนที่ผู้ดูแลภัยฉุกเฉินร่วมกัน	✓		✓		
9	จัดเตรียมศูนย์สื่อสาร เพื่อรองรับการเชื่อมต่อสัญญาณจากผู้ให้บริการในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และสามารถส่งข้อมูลไปยังศูนย์สั่งการสำหรับควบคุมภาวะฉุกเฉิน (War Room)	✓		✓		
10	เตรียมพร้อมพนักงานดับเพลิงของผู้รับจ้างให้มีความสามารถเป็นไปตามมาตรฐาน	✓		✓		
11	บริการรถพยาบาลฉุกเฉินพร้อมเจ้าหน้าที่ในการเคลื่อนย้ายช่วยเหลือผู้ประสบภัย คนที่ผู้ให้บริการร้องขอตลอดถึงจัดรถพยาบาลในการเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน (ภายในจังหวัดระยอง)	✓		✓		
12	ปรับปรุง Pre-Incident Plan ร่วมกับผู้ให้บริการให้ทันสมัยตามที่ผู้ให้บริการร้องขอ			✓	✓	

4.8 ข้อมูลสรุปผลการให้บริการประจำเดือน

ลำดับ	หัวข้อการให้บริการ	จำนวนครั้งต่อเดือน												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.	ตรวจสอบงาน Confinement	23												
2	จัดเตรียมรถดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ประจำพื้นที่ ผู้ให้บริการ	✓												All Time

Rev.0,28 Feb. 2022

ลำดับ	หัวข้อการให้บริการ	จำนวนครั้งต่อเดือน												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
3	จัดเตรียมพนักงานดับเพลิงประจำพื้นที่ตามแผนงาน 6 คนต่อระบบ 18 นาทีต่อสัปดาห์ 12 ชั่วโมง	✓												All Time
4.	Stand By งาน Confinement	23												
5	ตรวจสอบอุปกรณ์ซ่อมแซม นำอุปกรณ์มาเก็บเข้าคลังตามแผนงานที่ตกลงร่วมกัน และซ่อมแซมอุปกรณ์ดับเพลิง	6												
6	Group Emergency Response Plan	-												
7	เตรียมได้แผนฉุกเฉินภายในโรงงาน	-												
	เตรียมได้แผนฉุกเฉินภายนอกโรงงาน	-												
8	ทดสอบวิ่งรถดับเพลิง (ในโรงงาน)	29												
	ทดสอบวิ่งรถดับเพลิง (นอกโรงงาน)	2												
	ทดสอบเป็นนักรถดับเพลิง	2												
9	ตรวจสอบรถดับเพลิง	-												
10	ซ้อมแผนฉุกเฉินภายใน	1												
11	ตรวจสอบความพร้อมรถพยาบาลฉุกเฉินประจำ Plant	15												

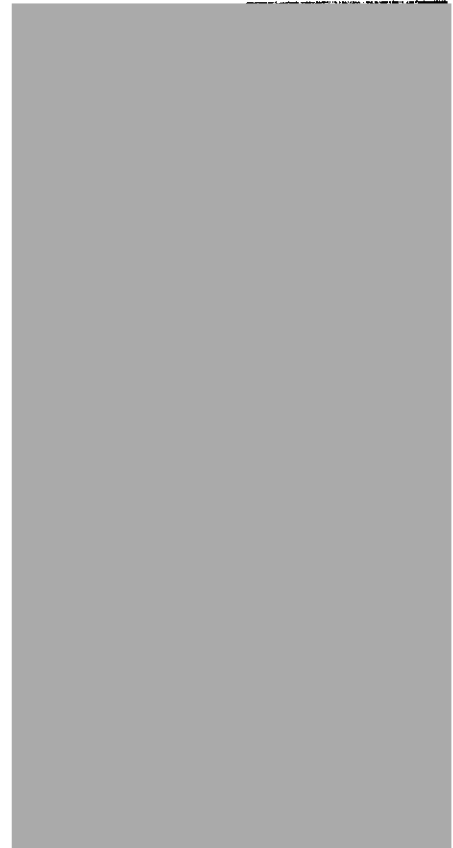
Rev.0,28 Feb. 2022

4.9 ภาพกิจกรรมต่าง ๆ

กิจกรรมการทดสอบระบบถัง



Rev.0,28 Feb. 2022



Rev.0,28 Feb. 2022



Rev.0,28 Feb. 2022

4.10 บันทึกการเข้าตรวจสอบพื้นที่ประจำวัน มกราคม 2567

Rev.0,28 Feb. 2022

[illegible]

4.11 รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง  
ประจำเดือน มกราคม 2567



บริษัท ฟู้ดที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK NO. 08 Job. No. 600363840

**DRY CHEMICAL PLANT # 2 (65 ถัง) ซึ่งตั้ง : ปี 2 ครั้ง (มกราคม/กรกฎาคม)**

No.	ชื่ออุปกรณ์	รุ่น/รุ่น Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
P-01	P-300	830	832	/			
P-02	M-3980	830	858	/			
P-03	T-3205	790	840	/			
P-04	T-3201	770	810	/			
P-05	L-3002	810	832	/			
P-06	V-3821-Q-1	830	846	/			
P-07	V-3821-Q-1	810	830	/			
P-08	T-3419	800	830	/			
P-09	DV-10	835	860	/			
P-10	L-3401	820	814	/			
P-11	T-3406	800	820	/			
P-12	T-3414	820	850	/			
P-13	M-3410	810	840	/			
P-14	T-3610	810	836	/			
P-15	T-3409	800	822	/			
P-16	M-3601	830	834	/			
P-17	A-3601	835	860	/			
P-18	V-3904	830	850	/			
P-19	R-3600	770	816	/			
P-20	รุ่น R-3600	820	822	/			
P-21	รุ่น R-3600	850	846	/			
P-22	รุ่น R-3600	800	828	/			
P-23	รุ่น R-3600	820	838	/			
P-24	M-3605	820	820	/			
P-25	T-3605 A	820	842	/			
P-26	T-3605 B	810	850	/			
P-27	T-3502	820	828	/			
P-28	T-3603	800	822	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

No.	ไค้ดอุปกรณ์	ป้หนก Cartridge	น้หนก Cartridge มิลลิกรัม	มอดูล A-770		มอดูล A-770	มอดูล A-770	หมายเหตุ
				ห้หน	น้หน			
P-29	T-3301 B	780	802	/				
P-30	M-3302	790	816	/				
P-31	V-3901	830	860	/				
P-32	ซ้หน R-3301	790	798	/				
P-33	ซ้หน R-3301	790	812	/				
P-34	M-3901	820	830	/				
P-35	A-3201	810	820	/				
P-36	T-3201 D	750	791	/				
P-37	ซ้หน T-3201 D	845	864	/				
P-38	V-400-CM-1	800	830	/				
P-39	V-400-CM-6	820	808	/				
P-40	R-400	820	836	/				
P-41	มดล A-3600			/				
P-42	มดล A-3403			/				
P-43	Analyzer house 11			/				
P-44	มดล T-3600 ซ้หน 2			/				
P-45	มดล P5V-340121			/				
P-46	M-3707 ซ้หน 1			/				
P-47	M-3707 ซ้หน 2			/				
P-48	L-3710A ซ้หน 3			/				
P-49	T-3707 ซ้หน 4			/				
P-50	ค้หนล T-3711			/				
P-51	L-3007			/				
P-52	T-3307			/				
P-53	T-3713			/				
P-54	P-3712 S			/				
P-55	WM-1653			/				
P-56	P-3705 A			/				
P-57	T-3006A ซ้หน 2			/				
P-58	M-3705 ซ้หน 2			/				
P-59	ซ้หน New Process			/				
P-60	P-3842 A			/				

หมู่/ชนิดรวม O-SH-CM



บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/07/2023  
Rev. 5

No.	ไอศูปรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้ได้	ผลการตรวจ	ข้อมูลตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
P-61	V-3846	Store Pressure		/		
P-62	T-3710			/		
P-63	T-3706			/		
P-64	PSV-370102 (บนชุด)			/		
P-65	Unit Cooling			/		

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

Date: 13 / 1 / 67

ERS Chief

Date: 7 / 2 / 14

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/07/2023  
Rev. 5

TASK NO. 08 Job. No. 6003 63840

DRY CHEMICAL TANK AREA (99 ถัง) จัดตั้ง ปี 2 ครั้ง (มาตรการบรรเทาผลกระทบ)

No.	ไอศูปรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้ได้	ผลการตรวจ	ข้อมูลตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
T-01	Truck Load (CB)	815	765	/		
T-02	Truck Load (CB)	785	790	/		
T-03	Truck Load (LPG)	820	764	/		
T-04	Q-1530 (5 Room)	820	820	/		
T-05	DV-1627	810	824	/		
T-06	Q-1540 (B Road)	800	820	/		
T-07	Q-1550	780	804	/		
T-08	HY-1639	835	857	/		
T-09	P-1551 S	785	822	/		
T-10	Q-1551	810	808	/		
T-11	หลัก Main Sub 6	800	822	/		
T-12	Cabin 3	830	836	/		
T-13	Cabin 3	810	814	/		
T-14	P-1515	790	804	/		
T-15	P-1501	890	836	/		
T-16	P-1552	810	800	/		
T-17	P-1501 B	770	804	/		
T-18	V-1540	785	794	/		
T-19	ถัง Foam No.11	800	798	/		
T-20	Q-1506	800	800	/		
T-21	WM-1644	790	806	/		
T-22	Q-1505	820	840	/		
T-23	Q-1521	810	828	/		
T-24	M-1531	800	790	/		
T-25	DV-1604	790	794	/		
T-26	Q-1520	820	850	/		
T-27	R-1530 A	770	794	/		
T-28	Q-1530	790	798	/		
T-29	HY-1633	790	832	/		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/07/2023  
Rev. 5

No.	ไอศูปรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้ได้	ผลการตรวจ	ข้อมูลตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
T-30	North Metering	810	806	/		
T-31	North Metering	810	804	/		
T-32	Q-1535	810	824	/		
T-33	Q-1535	815	814	/		
T-34	Q-1537	800	832	/		
T-35	Q-1522	790	828	/		
T-36	Q-1511	820	856	/		
T-37	Q-1501	820	840	/		
T-38	Q-1502	790	826	/		
T-39	PIV-1619	820	830	/		
T-40	Q-1502 (ภายใน)	800	776	/		
T-41	Q-1502 (ภายใน)	780	788	/		
T-42	M-932	780	816	/		
T-43	M-930	800	822	/		
T-44	M-930	820	848	/		
T-45	P-1530	790	808	/		
T-46	M-935	810	822	/		
T-47	Truck Load	800	800	/		
T-48	M-1501	780	798	/		
T-49	Gate 10	800	800	/		
T-50	Truck Load	800	798	/		
T-51	Truck Load	800	796	/		
T-52	Truck Load	790	792	/		
T-53	Q-1503	800	804	/		
T-54	HY-1647	779	842	/		
T-55	HY-1646	800	832	/		
T-56	Q-1503	830	842	/		
T-57	Q-1503	810	830	/		
T-58	Q-1503 (ภายใน)	800	809	/		
T-59	Q-1503	790	790	/		
T-60	Q-1503	800	844	/		
T-61	ถัง Foam No.14	800	826	/		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/07/2023  
Rev. 5

No.	ไอศูปรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้ได้	ผลการตรวจ	ข้อมูลตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
T-62	FST-1610	790	812	/		
T-63	Q-1504	820	824	/		
T-64	R-1535	820	820	/		
T-65	HY-1649	790	836	/		
T-66	HY-1648	790	804	/		
T-67	P-1167	820	818	/		
T-68	Lube Oil	820	844	/		
T-69	Store ภายใน	815	818	/		
T-70	ภายใน WEST	820	836	/		
T-71	Truck Load	810	798	/		
T-72	North Metering	790	796	/		
T-73	NEW BOILER	790	728	/		
T-74	NEW BOILER	820	838	/		
T-75	NEW BOILER	830	846	/		
T-76	NEW DOILER	790	798	/		
T-77	NEW BOILER	800	818	/		
T-78	NEW BOILER	790	810	/		
T-79	FIRE PUMP	810	838	/		
T-80	FIRE PUMP	790	798	/		
T-81	ภายใน West	810	824	/		
T-82	ภายใน West	820	848	/		
T-83	ถังภายใน G-9	790	794	/		
T-84	ถังภายใน G-9	790	852	/		
T-85	P-1303S	Store Pressure		/		
T-86	SUB 7			/		
T-87	SUB 7			/		
T-88	SUB 7			/		
T-89	V-1550			/		
T-90	T-1550			/		
T-91	P-1751 A			/		
T-92	P-1750 A			/		

หน่วยงาน Q-SH-CM





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 01/07/2023  
Rev. 5

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
E-93	EGF ชั้น 1	Store Pressure		/			
E-94	EGF บินโหวงจีน			/			
E-95	EGF บินโหวงจีน 2			/			
E-96	EGF ชั้น 3			/			
E-97	EGF ชั้น 3			/			
E-98	EGF ชั้น 2			/			
E-99	EGF ชั้น 1			/			
T-100	SUB 7	792		/	792		
T-101	SUB 7	806		/	806		

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY:

VERIFY BY:

Pireman  
Date: 19 / 01 / 67

ERS Chief  
Date: 1 / 1 / 14

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 01/07/2023  
Rev. 5

TASK NO. 08 Job. No. 6003 ๒๒๔๐

DRY CHEMICAL FURNACE AREA (126 ชิ้น) จัดตั้ง ปี 2 ครั้ง (การทบทวนกฎเกณฑ์)

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
F-01	P-903 A	790	796	/			
F-02	G-920	815	816	/			
F-03	P-901	770	790	/			
F-04	P-901 A	770	800	/			
F-05	F-110 ชั้นล่าง	780	804	/			
F-06	F-120 ชั้นล่าง	810	836	/			
F-07	F-120 ชั้นล่าง	790	802	/			
F-08	F-130 ชั้นล่าง	840	840	/			
F-09	F-120 ชั้นล่าง	800	802	/			
F-10	F-150 ชั้นล่าง	830	820	/			
F-11	F-170 บินโหวงจีน	790	814	/			
F-12	F-180 ชั้นล่าง	785	832	/			
F-13	F-180 ชั้นล่าง	815	843	/			
F-14	Q-310	820	860	/			
F-15	V-3801	820	829	/			
F-16	V-3100	815	843	/			
F-17	Q-310	820	820	/			
F-18	F-120 ชั้น 1	810	812	/			
F-19	F-150 ชั้น 1	780	814	/			
F-20	F-160 ชั้น 4	790	816	/			
F-21	F-120 ชั้น 2	810	816	/			
F-22	F-150 ชั้น 1	780	814	/			
F-23	F-120 ชั้น 2	820	890	/			
F-24	F-180 ชั้น 3	790	889	/			
F-25	F-150 ชั้น 3	830	864	/			
F-26	F-120 ชั้น 3	770	808	/			
F-27	F-180 ชั้น 3	835	840	/			
F-28	F-150 ชั้น 2	790	890	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 01/07/2023  
Rev. 5

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
F-29	F-120 ชั้น 4	790	890	/			
F-30	R-160	800	820	/			
F-31	F-150 ชั้น 3	815	832	/			
F-32	F-120 ชั้น 5	830	840	/			
F-33	F-180 ชั้น 1	810	820	/			
F-34	F-120 ชั้น 4	770	806	/			
F-35	F-150 ชั้น 3	770	888	/			
F-36	F-3104 ชั้น 1	810	832	/			
F-37	F-3102 ชั้น 1	840	844	/			
F-38	V-3896	790	836	/			
F-39	WM-1609	820	838	/			
F-40	F-3102 ชั้น 2	815	828	/			
F-41	F-3101 ชั้น 3	810	834	/			
F-42	F-3101 ชั้น 3	785	899	/			
F-43	F-3101 ชั้น 3	820	800	/			
F-44	ชั้นล่าง	800	800	/			
F-45	ชั้นล่าง	815	828	/			
F-46	ชั้นล่าง	810	816	/			
F-47	ชั้น 1 Debot	820	818	/			
F-48	ชั้น 1 Debot	820	844	/			
F-49	ชั้น 1 Debot	820	826	/			
F-50	ชั้น 1 Debot	820	850	/			
F-51	ชั้น 1 Debot	820	842	/			
F-52	ชั้น 2 Debot	820	826	/			
F-53	ชั้น 2 Debot	815	850	/			
F-54	ชั้น 2 Debot	840	846	/			
F-55	ชั้น 2 Debot	830	832	/			
F-56	ชั้น 2 Debot	830	854	/			
F-57	ชั้น 3 Debot	785	810	/			
F-58	ชั้น 3 Debot	830	860	/			
F-59	ชั้น 3 Debot	810	819	/			
F-60	ชั้น 3 Debot	830	860	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 01/07/2023  
Rev. 5

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่ยังใช้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
F-61	ชั้น 4 Debot	815	838	/			
F-62	ชั้น 4 Debot	820	836	/			
F-63	ชั้น 4 Debot	835	846	/			
F-64	ชั้น 4 Debot	815	834	/			
F-65	ชั้น 4 Debot	800	800	/			
F-66	ชั้น 5 Debot	810	816	/			
F-67	ชั้น 5 Debot	800	832	/			
F-68	ชั้น 5 Debot	785	822	/			
F-69	ชั้น 6 Debot	820	850	/			
F-70	ชั้น 6 Debot	820	842	/			
F-71	ชั้น 7 Debot	820	840	/			
F-72	ชั้น 7 Debot	820	820	/			
F-73	ชั้น 8 Debot	820	822	/			
F-74	ชั้น 1 (F-3105)	820	844	/			
F-75	ชั้น 1 (F-3103)	800	820	/			
F-76	ชั้น 1 (F-3101)	780	800	/			
F-77	ชั้น 3 (F-3105)	820	820	/			
F-78	ชั้น 3 (F-3103)	815	828	/			
F-79	ชั้น 3 (F-3101)	840	840	/			
F-80	ชั้น 4 (F-3105)	820	842	/			
F-81	ชั้น 4 (F-3103)	770	810	/			
F-82	ชั้น 4 (F-3101)	840	865	/			
F-83	ชั้น 5 (F-3103)	770	893	/			
F-84	ชั้น 5 (F-3101)	810	836	/			
F-85	ชั้น 6 (F-3105)	820	822	/			
F-86	ชั้น 6 (F-3103)	820	800	/			
F-87	ชั้น 6 (F-3101)	820	846	/			
F-88	M-3301	820	838	/			
F-89	M-3303	810	828	/			
F-90	M-3305	800	814	/			
F-91	ชั้นล่าง (F-3106)	820	838	/			
F-92	ชั้นล่าง (F-3106)	810	800	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/02/2023  
Rev. 3

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งได้	ผลการตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
F-93	ชั้น 1 (F-3106)	835	860	/		
F-94	ชั้น 1 (F-3106)	815	828	/		
F-95	ชั้น 2 (F-3106)	790	799	/		
F-96	ชั้น 2 (F-3106)	810	830	/		
F-97	ชั้น 3 (F-3106)	810	848	/		
F-98	ชั้น 3 (F-3106)	820	879	/		
F-99	ชั้น 4 (F-3106)	820	834	/		
F-100	ชั้น 4 (F-3106)	800	863	/		
F-101	ชั้น 5 (F-3106)	790	806	/		
F-102	ชั้น 5 (F-3106)	810	830	/		
F-103	ชั้น 6 (F-3106)	810	810	/		
F-104	ชั้น 6 (F-3106)	815	818	/		
F-105	ชั้น 7 (F-3106)	790	799	/		
F-106	ชั้น 7 (F-3106)	815	842	/		
F-107	ชั้น 8 (F-3106)	780	798	/		
F-108	ชั้น 8 (F-3106)	790	818	/		
F-109	F-120 ชั้น 7	810	816	/		
F-110	F-120 ชั้นบนสุด	780	896	/		
F-111	F-140 ชั้น 1	815	840	/		
F-112	F-140 ชั้น 2	810	820	/		
F-113	F-140 ชั้น 3	810	834	/		
F-114	F-140 ชั้น 5	815	830	/		
F-115	F-140 ชั้น 6	820	898	/		
F-116	F-140 ชั้น 7	780	810	/		
F-117	F-150 ชั้นบนสุด	815	834	/		
F-118	F-160 ชั้น 2	820	826	/		
F-119	F-170 ชั้น 3	800	804	/		
F-120	F-170 ชั้น 7	780	896	/		
F-121	F-170 ชั้นบนสุด	830	840	/		
F-122	F-180 ชั้น 1	815	826	/		
F-123	F-180 ชั้น 7	800	820	/		
F-124	F-190 ชั้น 6	810	818	/		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/02/2023  
Rev. 3

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งได้	ผลการตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
F-125	F-189 ชั้น 7	815	846	/		
F-126	F-190 ชั้นบนสุด	800	818	/		

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date: 03 / 01 / 67

Date: 3 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/02/2023  
Rev. 3

TASK NO. 08 Job. No. 600363849

DRY CHEMICAL HOT AREA (48 ถัง) ระดับ 1 ปี 2 ครั้ง (โครงการบูรณาการ)

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งได้	ผลการตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
H-01	T-270 B	820	830	/		
H-02	T-270 B	810	830	/		
H-03	P-546	820	850	/		
H-04	R-701 S	810	896	/		
H-05	P-566	820	829	/		
H-06	V-740	810	824	/		
H-07	P756	810	834	/		
H-08	P-520	770	790	/		
H-09	L-740	800	822	/		
H-10	L-800	810	814	/		
H-11	DV-16505	820	860	/		
H-12	DV-1630	820	860	/		
H-13	T-513	820	866	/		
H-14	DV-1607	820	860	/		
H-15	T-565	820	816	/		
H-16	T-545	830	849	/		
H-17	T-540	830	869	/		
H-18	T-540	780	794	/		
H-19	A-530	830	879	/		
H-20	PIV-1616	790	740	/		
H-21	P-270 D	820	864	/		
H-22	M-710	790	808	/		
H-23	M-710	790	810	/		
H-24	Unit Pipe Rack	810	834	/		
H-25	Unit Pipe Rack	790	840	/		
H-26	P-517 A	820	799	/		
H-27	P-570 A	800	859	/		
H-28	P-572 A	800	854	/		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/02/2023  
Rev. 3

No.	ไอดีอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งได้	ผลการตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม	
H-29	M-577 A	790	709	/		
H-30	R-575 B	790	879	/		
H-31	M-577 A	790	810	/		
H-32	A-570 (Floor 2)	720	819	/		
H-33	A-570 (Floor 2)	790	814	/		
H-34	T-575 B	790	810	/		
H-35	T-575 (Floor 3)	820	854	/		
H-36	T-575 B	780	808	/		
H-37	T-577 B	790	804	/		
H-38	P-851 S	820	846	/		
H-39	T-852	790	807	/		
H-40	P-586 A	785	794	/		
H-41	ชั้น 1 (C5)	790	794	/		
H-42	M-585 (ชั้น 2)	780	819	/		
H-43	M-830 (ชั้น 2)	790	814	/		
H-44	T-580 A (ชั้น 3)	760	799	/		
H-45	M-853 (ชั้น 4)	830	846	/		
H-46	T-585 B (ชั้น 4)	830	865	/		
H-47	ชั้นบนสุด (C5)	820	814	/		
H-48	ชั้นบนสุด (C5)	780	804	/		

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date: 4 / 01 / 67

Date: 3 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/2023  
Rev. 5

TASK NO. 08 Job. No. ๒๐๐๓๖๓๙๔๐

DRY CHEMICAL COLD AREA (44 ถัง) จัดตั้ง ปี 2 ครั้ง (การตาม/ตรวจดู)

No.	ถังอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งให้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
C-01	PJV 10	780	815	✓			
C-02	IM 13	790	805	✓			
C-03	P-1142	780	906	✓			
C-04	P-350 A	835	960	✓			
C-05	L-521	810	920	✓			
C-06	M-360	785	906	✓			
C-07	T-382	810	926	✓			
C-08	P-475	820	957	✓			
C-09	P-475	810	919	✓			
C-10	M-470	790	915	✓			
C-11	WM-35	810	932	✓			
C-12	T-650	810	936	✓			
C-13	T-650A	820	974	✓			
C-14	T-646A	810	916	✓			
C-15	M-680	810	906	✓			
C-16	R-600-P25	845	976	✓			
C-17	R-600-T1	830	964	✓			
C-18	R-600	820	905	✓			
C-19	Q-600-T1A	790	826	✓			
C-20	Hose Foam 05	810	976	✓			
C-21	L-375S	820	916	✓			
C-22	L-376	800	903	✓			
C-23	V-268G1	810	809	✓			
C-24	T-370A	810	946	✓			
C-25	M-376	810	909	✓			
C-26	M-376	810	916	✓			
C-27	P-396S	810	927	✓			
C-28	T-395	820	954	✓			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/2023  
Rev. 5

No.	ถังอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งให้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
C-29	T-699 A	800	919	✓			
C-30	WM-1624	800	919	✓			
C-31	T-410	790	909	✓			
C-32	A-450	780	859	✓			
C-33	M-452	815	929	✓			
C-34	P-430 S	830	984	✓			
C-35	T-445	820	900	✓			
C-36	M-400	810	802	✓			
C-37	V-400-M-1	800	930	✓			
C-38	WM-1638	785	934	✓			
C-39	1/4" Pipe Rack	810	963	✓			
C-40	1/4" Pipe Rack	780	963	✓			
C-41	1/4" Pipe Rack	835	933	✓			
C-42	1/4" Pipe Rack	820	919	✓			
C-43	1/4" Pipe Rack	790	919	✓			
C-44	M-360 Z	820	969	✓			

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date 5 / 01 / 67

Date 7 / 2 / 67



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/2023  
Rev. 5

TASK NO. 08 Job. No. ๒๐๐๓๖๓๙๔๐

DRY CHEMICAL QUENCH AREA (22 ถัง) จัดตั้ง ปี 2 ครั้ง (การตาม/ตรวจดู)

No.	ถังอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งให้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
Q-01	P-345 A	790	810	/			
Q-02	P-344 S	770	792	/			
Q-03	R-300 - P-2A	790	814	/			
Q-04	R-300 - P-2A	780	798	/			
Q-05	1/4" Pipe Rack	780	788	/			
Q-06	T-320 B	760	808	/			
Q-07	M-330	785	790	/			
Q-08	T-320 A	780	742	/			
Q-09	T-310 A	760	788	/			
Q-10	P-250 S	760	782	/			
Q-11	P-220 B	760	788	/			
Q-12	Q-221	790	800	/			
Q-13	A-220	780	826	/			
Q-14	P-210 S	800	788	/			
Q-15	A-210	810	806	/			
Q-16	Q-950	810	842	/			
Q-17	P-260 S	800	810	/			
Q-18	T-030 B	780	786	/			
Q-19	T-050 A	790	802	/			
Q-20	T-542 B	790	804	/			
Q-21	1/4" Pipe Rack	815	840	/			
Q-22	1/4" T-335 C/D	806	806	/			

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date 16 / 1 / 67

Date 7 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/2023  
Rev. 5

TASK NO. 08 Job. No. ๒๐๐๓๖๓๙๔๐

DRY CHEMICAL U/T AREA (40 ถัง) จัดตั้ง ปี 2 ครั้ง (การตาม/ตรวจดู)

No.	ถังอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่แจ้งให้	ผลการตรวจ		ชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
U-01	SUB#1	780	900	/			
U-02	SUB#1	790	900	/			
U-03	SUB#1	780	798	/			
U-04	Q-1142 D	820	810	/			
U-05	G-1112-P-3S	780	790	/			
U-06	G-1145 V-1	810	802	/			
U-07	R-1470 A	780	902	/			
U-08	PLANT AIR	780	798	/			
U-09	G-1144-R-1A	785	818	/			
U-10	P-1137 S	785	912	/			
U-11	Q-1143	785	800	/			
U-12	P-1130 A	810	836	/			
U-13	P-1135	780	802	/			
U-14	Q-1111	820	816	/			
U-15	G-1141-P-2	790	810	/			
U-16	R/D	780	802	/			
U-17	P-1132	790	808	/			
U-18	G-1126 A	780	802	/			
U-19	Q-2215	785	794	/			
U-20	G-1144-V-1	785	796	/			
U-21	Q-2214	780	798	/			
U-22	MCC ROOM	790	782	/			
U-23	SUB#4	780	906	/			
U-24	P-1201 C	780	800	/			
U-25	P-1201 S	800	818	/			
U-26	115 KV	800	769	/			
U-27	115 KV	785	770	/			
U-28	เตาเผา	795	796	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/23  
Rev. 3

No.	ไอडीอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่จริงได้	ผลการตรวจ		ข้อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
U-29	F-1170	780	842	/			
U-30	SUB#2	785	800	/			
U-31	SUB#2	780	794	/			
U-32	COOLING 2	790	776	/			
U-33	COOLING 2	770	794	/			
U-34	COOLING 2	790	808	/			
U-35	COOLING 2	770	797	/			
U-36	COOLING 2	810	800	/			
U-37	New Process	760	624	/			
U-38	New Process	820	667	/			
U-39	ถัง SUB#1	800	802	/			
U-40	ถัง SUB#1	820	812	/			

หมายเหตุ:

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

Date: 15 / 7 / 67

ERS Chief

Date: 22 / 7 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/23  
Rev. 3

TASK NO. 08 Job. No.

DRY CHEMICAL BV-PROJECT AREA (87 ถัง) ซักล้าง ปี 2 ครั้ง (โครงการบำรุงรักษา)

No.	ไอडीอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่จริงได้	ผลการตรวจ		ข้อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
BV-01	Q-4075	820	816	/			
BV-02	พิเศษเมื่อ Q-4075	820	816	/			
BV-03	R-4801 A/B/S	820	846	/			
BV-04	P-4892 A/S	800	820	/			
BV-05	R-4301	780	802	/			
BV-06	R-4301	815	834	/			
BV-07	T-4048	780	808	/			
BV-08	M-4041 ชั้น-1	800	807	/			
BV-09	M-4038 ชั้น-2	820	814	/			
BV-10	T-4038 ชั้น-3	820	862	/			
BV-11	T-4041 ชั้น-5	790	792	/			
BV-12	M-4071	830	848	/			
BV-13	M-4050 ชั้น-1	785	798	/			
BV-14	M-4050 ชั้น-2	820	832	/			
BV-15	M-4050 ชั้น-3	790	808	/			
BV-16	M-4051 ชั้น-4	810	856	/			
BV-17	R-4301	810	830	/			
BV-18	M-4303 ชั้น-1	820	852	/			
BV-19	M-4301 ชั้นบน	780	812	/			
BV-20	M-4091	820	844	/			
BV-21	V-4090 ชั้น-1	820	862	/			
BV-22	P-4090 A/S	785	806	/			
BV-23	M-4092	815	796	/			
BV-24	R-4301	790	800	/			
BV-25	A-4201	820	840	/			
BV-26	F-4301	815	840	/			
BV-27	P-4302	820	846	/			
BV-28	P-4306 A/S	820	880	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/23  
Rev. 3

No.	ไอडीอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่จริงได้	ผลการตรวจ		ข้อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
BV-29	M-4506	800	797	/			
BV-30	L-4302 S ชั้น-1	810	842	/			
BV-31	L-4302 S ชั้น-2	800	866	/			
BV-32	L-4301 S ชั้น-3	830	877	/			
BV-33	L-4301 S ชั้น-3	820	867	/			
BV-34	T-4302 ชั้น-3	810	891	/			
BV-35	T-4301 ชั้น-4	820	858	/			
BV-36	T-4701 ชั้น-4	820	794	/			
BV-37	T-4202 A ชั้น-5	790	818	/			
BV-38	T-4702 ชั้น-5	785	814	/			
BV-39	L-4102 ชั้น-2	790	821	/			
BV-40	L-4102 ชั้น-3	820	892	/			
BV-41	L-4102 ชั้น-4	760	796	/			
BV-42	L-4102 ชั้น-5	785	807	/			
BV-43	L-4102 ชั้น-6	780	810	/			
BV-44	M-4103 ชั้น-1	815	826	/			
BV-45	P-4101 A/S	800	815	/			
BV-46	P-4303 A/S	800	825	/			
BV-47	A-4301	790	800	/			
BV-48	T-4031	780	790	/			
BV-49	T-4030 A ชั้นบน	810	894	/			
BV-50	A-4021	800	838	/			
BV-51	T-4021 ชั้น-1	770	806	/			
BV-52	T-4021 ชั้น-2	790	854	/			
BV-53	T-4024 ชั้น-3	820	810	/			
BV-54	T-4024 ชั้น-4	770	818	/			
BV-55	M-4081 ชั้น-1	790	799	/			
BV-56	A-4081 ชั้น-2	810	806	/			
BV-57	T-4081 ชั้น-3	800	826	/			
BV-58	A-4081 ชั้น-4	815	813	/			
BV-59	A-4081 ชั้น-5	820	816	/			
BV-60	ANALYZER-02	820	853	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/23  
Rev. 3

No.	ไอडीอุปกรณ์	น้ำหนัก Cartridge	น้ำหนัก Cartridge ที่จริงได้	ผลการตรวจ		ข้อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
				พร้อม	ไม่พร้อม		
BV-61	ANALYZER-03	785	781	/			
BV-62	M-4704 ชั้น-1	800	830	/			
BV-63	M-4700-2 ชั้น-2	820	843	/			
BV-64	T-4706 ชั้น-3	790	833	/			
BV-65	T-4102	790	812	/			
BV-66	L-4101 ชั้น-3	790	817	/			
BV-67	L-4101 ชั้น-4	780	826	/			
BV-68	L-4101 ชั้น-5	780	808	/			
BV-69	L-4101 ชั้น-6	780	828	/			
BV-70	M-4010	800	797	/			
BV-71	D-4035 A	820	946	/			
BV-72	SUB-6	Storage Pressure		/			
BV-73	SUB-6			/			
BV-74	SUB-6			/			
BV-75	SUB-6			/			
BV-76	P-4801 A			/			
BV-77	P-4801 S			/			
BV-78	Q-4803			/			
BV-79	COOLING			/			
BV-80	COOLING			/			
BV-81	RACKROOM			/			
BV-82	RACKROOM			/			
BV-83	ประตู ชั้น-1 B			/			
BV-84	M-4706 ชั้น-4	800	800	/			
BV-85	A-4021	815	790	/			
BV-86	R-4301-T-1	790	850	/			
BV-87	P-4303	Storage pressure		/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

At of : 02/02/2023  
Rev. 3



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

At of : 02/02/2023  
Rev. 4  
Page: 2

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

TASK No. 09/2

DRY CHEMICAL STORAGE PRESSURE (ADMIN AREA)

INSPECTOR BY: \_\_\_\_\_  
Firman  
Date: 01/01/23

VERIFY BY: \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 01/01/23

No.	สถานที่ตั้ง	ชนิด	ขนาด	จำนวน	สถานะ	No.	สถานที่ตั้ง	ชนิด	ขนาด	จำนวน	สถานะ
A 01	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 29	CCB (ใหม่)	10	✓	✓	✓
A 02	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 30	CCB (ใหม่)	10	✓	✓	✓
A 03	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 33	GATE 4 คัดกรอง	20	✓	✓	✓
A 04	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 34	LAB ตามลิ้นชัก	20	✓	✓	✓
A 05	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 35	LAB ตามลิ้นชัก	20	✓	✓	✓
A 06	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 36	LAB ตามลิ้นชัก	20	✓	✓	✓
A 07	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 38	FOLK LIFT (LHIDE)	10	✓	✓	✓
A 08	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 39	Camera (ห้อง GAS)	10	✓	✓	✓
A 09	ADMIN	15	✓	✓	✓	D 40	GATE 4	20	✓	✓	✓
A 10	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 47	FOLK LIFT (3 คัด)	10	✓	✓	✓
A 11	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 10	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓
A 12	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 11	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓
A 13	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 12	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓
A 14	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 13	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓
A 15	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 14	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓
A 16	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 15	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓
A 17	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 17	O-4	20	✓	✓	✓
D 02	GATE 2	15	✓	✓	✓	D 51	STOCK YARD	15	✓	✓	✓
D 04	FS (ใหม่)	20	✓	✓	✓	D 52	STOCK YARD	15	✓	✓	✓
D 05	FOLK LIFT 5 คัด	10	✓	✓	✓	D 53	รถขนถ่ายวัสดุ	5	✓	✓	✓
D 07	โรงเรือน	20	✓	✓	✓	D 54	ถังเก็บน้ำ	10	✓	✓	✓
D 08	ถัง HAD	15	✓	✓	✓	D 55	FOLK LIFT 6 คัด	10	✓	✓	✓
D 09	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 56	WHI	20	✓	✓	✓
D 19	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 57	WHI	20	✓	✓	✓
D 20	อาคารซ่อมบำรุง	10	✓	✓	✓	D 58	WHI	20	✓	✓	✓
D 21	ถังเก็บน้ำ	10	✓	✓	✓	D 59	WHI	20	✓	✓	✓
D 25	ถังเก็บน้ำ PRESSURE	10	✓	✓	✓	> 60	WHI	20	✓	✓	✓
D 26	ถังเก็บน้ำ PRESSURE	20	✓	✓	✓	> 61	WHI	20	✓	✓	✓
D 28	GATE 1	10	✓	✓	✓	> 62	ถังเก็บน้ำ	20	✓	✓	✓

หน่วยงาน Q-SH-CM

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

At of : 28/02/2023  
Rev. 4  
Page: 2



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

At of : 28/02/2023  
Rev. 4  
Page: 1

TASK No.09/1 Job. No. 600963838

DRY CHEMICAL CARTRIDGE OPERATE (ADMIN AREA)

ครั้งที่ 1 ปี 2 ครั้ง (บริหารการดูแล)

No.	สถานที่ตั้ง	ชนิด	ขนาด	จำนวน	สถานะ	No.	สถานที่ตั้ง	ชนิด	ขนาด	จำนวน	สถานะ
D 63	ถังเก็บน้ำ	20	✓	✓	✓	D-79	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 64	WHI	20	✓	✓	✓	D-80	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
FS 09	Fire station	15	✓	✓	✓	D-81	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
FS 10	Fire station	15	✓	✓	✓	D-82	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 67	รถบรรทุก	20	✓	✓	✓	D-83	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 68	อาคารซ่อมบำรุง	20	✓	✓	✓	D-84	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 69	ถังเก็บน้ำ G-1	20	✓	✓	✓	D-85	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 70	ถังเก็บน้ำ G-1	20	✓	✓	✓	D-86	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 71	WHI	20	✓	✓	✓	D-87	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 72	WHI	20	✓	✓	✓	D-88	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 74	WHI	20	✓	✓	✓	D-89	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 75	WHI	20	✓	✓	✓	D-90	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 76	Training	10	✓	✓	✓	D-91	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 77	Training	10	✓	✓	✓	D-92	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓
D 78	WHI	20	✓	✓	✓	D-93	New CCB (ใหม่)	20	✓	✓	✓

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY: \_\_\_\_\_  
Firman  
Date: 10/01/23

VERIFY BY: \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 01/01/23

No.	ถังเก็บน้ำ	Cartridge	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	ถังเก็บน้ำ	หมายเหตุ
D 01	CCB	820	812	✓	✓	
D 02	CCB (DV-1628)	820	828	✓	✓	
D 03	CCB (ใหม่)	-	-	✓	✓	
D 04	CCB	826	820	✓	✓	
D 05	CCB	818	819	✓	✓	
D 06	LAB (DV-1628)	823	820	✓	✓	
D 07	รถบรรทุก	810	816	✓	✓	
D 08	รถบรรทุก	820	812	✓	✓	
D 11	LAB จุดตั้งตัวถัง	785	790	✓	✓	
D 13	รถบรรทุก	816	820	✓	✓	
D 24	ถังเก็บน้ำ LAB	815	822	✓	✓	
D 25	ถังเก็บน้ำ LAB	820	840	✓	✓	

หมายเหตุ: D 03 กับ Dry Chemical Storage Pressure กับ Cartridge

INSPECTOR BY: \_\_\_\_\_  
Firman  
Date: 10/01/23

VERIFY BY: \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 01/01/23

หน่วยงาน Q-SH-CM

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/06/2023

Rev. 3

Page: 1

TASK No.10 Job No. ๒๘1๖๐๕๐๒๗

WHEELED FIRE EXTINGUISHERS (125 lbs. = 26, 150 lbs. = 35, 50 lbs.=2)

No.	สถานที่ตั้ง	สภาพทั่วไป		ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ	No.	สถานที่ตั้ง	สภาพทั่วไป		ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ
		สายฉีด	แรงดัน N <sub>2</sub>					สายฉีด	แรงดัน N <sub>2</sub>		
1	R-300	✓	2900	✓		30	ห้ก MCC ROOM	✓	2100	✓	
2	Analyzer House 8	✓	2100	✓		31	TANK AREA	✓	2400	✓	
3	Q-1520	✓	2400	✓		32	Q-1504	✓	2000	✓	
4	Q-1511	✓	2000	✓		33	COMPRESSURE C <sub>2</sub>	✓	2100	✓	
5	Q-1537	✓	2000	✓		34	Q-1504	✓	2100	✓	
6	Fire Pump	✓	2000	✓		35	Q-1503	✓	2100	✓	
7	Q-1535	✓	2000	✓		36	Q-1503	✓	2100	✓	
8	Q-1522	✓	2000	✓		37	TRUCK LOAD	✓	2100	✓	
9	Q-1520	✓	2000	✓		38	TRUCK LOAD	✓	2400	✓	
10	P-1537	✓	2100	✓		39	Q-1503 (A Road)	✓	2000	✓	
11	P-1510 A, S	✓	2000	✓		40	R-3600	✓	2100	✓	
12	P-1505 A, S	✓	2000	✓		41	Q-1504 (A Road)	✓	2100	✓	
13	P-1501 A, B, S	✓	2100	✓		42	ANALYZER QUENCH	✓	2100	✓	
14	Q-1511	✓	2000	✓		43	Q-1504 (A Road)	✓	2100	✓	
15	Cabin 3 (Tank)	✓	2000	✓		44	M-1901	✓	2100	✓	
16	Sup Station 3, 4	✓	2100	✓		45	TANK (T/A 10)	✓	2100	✓	
17	P-1551 A, B, S	✓	2000	✓		46	R-300 (150 Lbs)	✓	2100	✓	
18	Analyzer Hot	✓	2100	✓		47	บัส Admin (150 Lbs)	✓	2000	✓	
19	P-1540 A, S	✓	2100	✓		48	ที่นอน ยานขับ 4 / B	✓	2000	✓	
20	P-1515 A, S	✓	2000	✓		49	คันเร่ง CCB	✓	2000	✓	
21	Q-1530	✓	2000	✓		50	Sub Station2 (150 Lbs)	✓	180	✓	
22	P-1530	✓	2000	✓		51	Shop เรือ (50 Lbs)	✓	195	✓	
23	R-3301	✓	2100	✓		52	Chemical Room W/1	✓	2100	✓	
24	P-1530	✓	2000	✓		53	M-400	✓	2200	✓	
25	Q-1530	✓	2100	✓		54	P-1303 S	✓	2000	✓	
26	P-1540	✓	2000	✓		55	P-1533 B	✓	2000	✓	
27	ANALYZER C <sub>2</sub>	✓	2100	✓		56	P-1571 A	✓	2300	✓	
28	P-1555	✓	2100	✓		57	P-1570A	✓	2300	✓	
29	EAST METERING	✓	2100	✓		58	R-3801,02 (OMP)	✓	2300	✓	

หน่วยงาน Q-SH-CM

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/06/2023

Rev. 4

Page: 1

TASK No.11 Job No. ๒๐๐3๖๓ 849

HYDRANT (HY) จำนวน 63 ตัว

No.	สถานที่ตั้ง	อุปกรณ์		ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ	No.	สถานที่ตั้ง	อุปกรณ์		ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ
		สายฉีด	สายฉีด					สายฉีด	สายฉีด		
1601	CCB (บัส)	✓	✓	2436		1614	COLD	✓	✓	2225	
1604	Owner Area	✓	✓	2436		1615	TANK	✓	✓	2089	
1605	CCB - G5	✓	✓	1836		1616	TANK	✓	✓	2089	
1606	CCB - LAB	✓	✓	1835		1617	TANK	✓	✓	2089	
1607	CCB - G4	✓	✓	1834		1618	TANK	✓	✓	2089	
1608	CCB	✓	✓	1833		1619	TANK	✓	✓	2089	
1609	CCB	✓	✓	1832		1620	TRUCK LOAD	✓	✓	2089	
1610	UT	✓	✓	1831		1621	TRUCK LOAD	✓	✓	2089	
1611	UT	✓	✓	1830		1622	TRUCK LOAD	✓	✓	2100	
1612	UT	✓	✓	1829		1623	TANK	✓	✓	2096	
1613	UT	✓	✓	1828		1624	TANK	✓	✓	2094	
1614	UT	✓	✓	1827		1625	TANK	✓	✓	2098	
1615	UT	✓	✓	1826		1626	TANK	✓	✓	2099	
1616	UT	✓	✓	1825		1627	TANK	✓	✓	2095	
1617	UT	✓	✓	1824		1628	TANK	✓	✓	2094	
1618	FURNACE	✓	✓	1823		1629	PLANT #2	✓	✓	2090	
1619	FURNACE	✓	✓	1822		1630	PLANT #2	✓	✓	2089	
1620	PLANT #2	✓	✓	1821		1631	PLANT #2	✓	✓	2088	
1621	HOT	✓	✓	1820		1632	PLANT #2	✓	✓	2089	
1622	COLD	✓	✓	2206		1633	PLANT #2	✓	✓	2086	
1623	HOT	✓	✓	2204		1634	PLANT #2	✓	✓	2084	
1624	HOT	✓	✓	2203		1635	PLANT #2	✓	✓	2081	
1625	HOT	✓	✓	2202		1636	TANK	✓	✓	2070	
1626	HOT	✓	✓	2201		1637	TANK	✓	✓	2071	
1627	TANK	✓	✓	2078		1638	Tank Area	✓	✓	2069	
1628	TANK	✓	✓	2077		1639	New CCB	✓	✓	-	
1629	TANK	✓	✓	2076		1640	ADMIN	✓	✓	2044	
1630	TANK	✓	✓	2074		1641	ADMIN	✓	✓	2042	
1631	TANK	✓	✓	2080		1642	Fire Station	✓	✓	2143	
1632	TANK	✓	✓	2086		1643	TANK ROOM BY	✓	✓	2141	
1633	TANK	✓	✓	2085							

หน่วยงาน Q-SH-CM

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/06/2023

Rev. 3

Page: 2

No.	สถานที่ตั้ง	สภาพทั่วไป		ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ	No.	สถานที่ตั้ง	สภาพทั่วไป		ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ
		สายฉีด	แรงดัน N <sub>2</sub>					สายฉีด	แรงดัน N <sub>2</sub>		
1	ข้าง FST (BV)	✓	2500	✓		4	SUB 6 (BV)	✓	2400	✓	
2	P-4301 (BV)	✓	2400	✓		5	P-4041, P-4045 (BV)	✓	2400	✓	
3	M-4071 (BV)	✓	2600	✓							

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date: 18 / 1 / 67

Date: 2 / 2 / 67



TASK No.12 Job. No. 600363850

HYDRANT WITH MONITOR (WM), FIRE MONITOR (FM)

No.	สถานที่ติดตั้ง	อุปกรณ์		ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผู้ตรวจ
		ถยนต์	ไม่ถยนต์			
WM-1601	UT	/	/	19.33		
WM-1602	UT	/	/	19.41		
WM-1603	UT	/	/	19.46		
WM-1604	UT	/	/	19.39		
WM-1605	FURNACE	/	/	19.30		
WM-1606	FURNACE	/	/	19.28		
WM-1607	QUENCH	/	/	19.33		
WM-1608	FURNACE	/	/	19.32		
WM-1609	QUENCH	/	/	19.31		
WM-1610	QUENCH	/	/	19.37		
WM-1611	QUENCH	/	/	19.18		
WM-1612	QUENCH	/	/	19.17		
WM-1613	QUENCH	/	/	19.15		
WM-1614	QUENCH	/	/	19.16		
WM-1615	QUENCH	/	/	19.14		
WM-1616	ถังดับเพลิง	/	/	-		
WM-1617	HOT	/	/	22.69		
WM-1618	HOT	/	/	22.20		
WM-1619	HOT	/	/	22.91		
WM-1620	COLD	/	/	22.77		
WM-1621	COLD	/	/	22.78		
WM-1622	COLD	/	/	22.91		
WM-1623	HOT	/	/	22.90		
WM-1624	COLD	/	/	22.92		
WM-1625	HOT	/	/	22.93		
WM-1626	COLD	/	/	22.94		
WM-1627	HOT	/	/	22.95		
WM-1628	COLD	/	/	22.96		
WM-1629	HOT	/	/	22.97		
WM-1630	COLD	/	/	22.97		

หน่วยงาน Q-SH-CM



No.	สถานที่ติดตั้ง	อุปกรณ์		ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผู้ตรวจ
		ถยนต์	ไม่ถยนต์			
FM-1101	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1102	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1103	UT	/	/	20.51		
FM-1104	UT	/	/	20.51		
FM-1105	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1106	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1107	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1108	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1109	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1110	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1111	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1112	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1113	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1114	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1115	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1116	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1117	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1118	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1119	PLANT #2	/	/	20.51		
FM-1120	PLANT #2	/	/	20.51		

\*\*\* อุปกรณ์หมายเลข 1101 ถึง 1113 เป็น Fire monitor ไม่ใช่ถังเก็บอุปกรณ์ \*\*\*

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_  
INSPECTOR: \_\_\_\_\_  
VERIFY BY: \_\_\_\_\_  
Fireman  
Date: 8 / 1 / 64  
ERS Chief  
Date: 9 / 1 / 64

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No.13 Job. No. 600363854  
POST INDICATOR VALVE (PIV)

No.	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
1601	ถังดับเพลิง 100 ลิตร	/	/	
1602	ถังดับเพลิง 100 ลิตร	/	/	
1603	ถังดับเพลิง 100 ลิตร	/	/	
1604	ถังดับเพลิง 100 ลิตร	/	/	
1605	ถังดับเพลิง 100 ลิตร	/	/	
1606	UT	/	/	
1607	UT	/	/	
1608	FURNACE	/	/	
1609	ROAD PLANT #2	/	/	
1610	COLD	/	/	
1611	UT	/	/	
1612	UT	/	/	
1613	QUENCH	/	/	
1614	QUENCH	/	/	
1615	QUENCH	/	/	
1616	HOT	/	/	
1617	COLD	/	/	
1618	UT	/	/	
1619	TANK	/	/	
1620	HOT	/	/	
1621	COLD	/	/	
1622	COLD	/	/	
1623	COLD	/	/	
1624	COLD	/	/	
1625	COLD	/	/	
1626	COLD	/	/	
1627	HOT	/	/	
1628	TANK	/	/	
1629	TANK	/	/	
1630	TANK	/	/	
1631	TANK	/	/	

หน่วยงาน Q-SH-CM



No.	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
1632	TANK	/	/	

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_  
INSPECTOR: \_\_\_\_\_  
VERIFY BY: \_\_\_\_\_  
Fireman  
Date: 12 / 1 / 67  
ERS Chief  
Date: 2 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 28/03/24  
Rev. 5  
Page : 1

TASK No.14 Job. No. 301604905

CO<sub>2</sub> (PORTABLE) ชั่งตวง 6 เดือนครั้ง (เฉพาะกรมการอุตสาหกรรม)

No.	สถานที่ตั้ง	น้ำหนัก					ผลการตรวจ	ผู้	No.	สถานที่ตั้ง	น้ำหนัก					ผลการตรวจ	ผู้
		รวม	สาร	ถัง	หัว	ถัง					รวม	สาร	ถัง	หัว	ถัง		
C 01	CCB	26	10	2.6	2.4	✓			C 32	MAIN SUB	35	15	3.5	6.3	✓		
C 02	Sub #1	35	15	3.5	3.7	✓			C 33	MAIN SUB	44.7	15	4.4	7.4	✓		
C 03	LAB	35	15	3.5	3.0	✓			C 34	LAB	35	15	3.5	6.7	✓		
C 04	SUBS	26	10	2.6	0.7	✓			C 35	LAB	35	15	3.5	7.4	✓		
C 05	LAB	35	15	3.5	3.6	✓			C 36	PROCESS SUB	45	15	4.5	6.1	✓		
C 06	LAB	44.3	15	4.4	2.7	✓			C 37	PROCESS SUB	44.1	15	4.4	6.6	✓		
C 07	LAB	35	15	3.5	4.0	✓			C 38	PROCESS SUB	44.4	15	4.4	6.2	✓		
C 08	CCB	26	10	2.6	2.2	✓			C 39	PROCESS SUB	26	10	2.6	2.4	✓		
C 09	LAB	44.3	15	4.4	2.7	✓			C 40	PROCESS SUB	44.7	15	4.4	6.0	✓		
C 10	LAB	35	15	3.5	6.1	✓			C 41	PROCESS SUB	44.7	15	4.4	6.3	✓		
C 11	LAB	35	15	3.5	3.6	✓			C 42	MAIN SUB 2	44.0	15	4.4	7.4	✓		
C 12	LAB	36	15	3.6	3.2	✓			C 43	MAIN SUB 2	45.0	15	4.5	7.0	✓		
C 13	LAB	35	15	3.5	1.1	✓			C 44	MAIN SUB 2	44.8	15	4.4	4.1	✓		
C 14	CCB	26	10	2.6	2.9	✓			C 45	MAIN SUB 2	44.6	15	4.4	2.6	✓		
C 15	LAB	35	15	3.5	3.8	✓			C 46	MAIN SUB 2	44.8	15	4.4	4.8	✓		
C 16	Q-P	35	15	3.5	2.5	✓			C 47	MAIN SUB 2	44.8	15	4.4	3.3	✓		
C 17	R-600	35	15	3.5	2.3	✓			C 48	CCB	45.0	15	4.5	7.0	✓		
C 18	R-300	35	15	3.5	2.4	✓			C 49	CCB	44.7	15	4.4	2.8	✓		
C 19	R-300	26.4	10	2.6	2.9	✓			C 50	CCB	45.1	15	4.5	7.2	✓		
C 20	CCB	26	10	2.6	4.2	✓			C 51	CCB	44.8	15	4.4	5.0	✓		
C 21	WIS	44.2	15	4.4	3.9	✓			C 52	CCB	35	15	3.5	1.3	✓		
C 22	MCC COOLING	35	10	3.5	3.7	✓			C 53	MAIN SUB 3	44.05	15	4.4	1.7	✓		
C 23	MCC COOLING	35	10	3.5	3.5	✓			C 54	MAIN SUB 3	46.05	15	4.6	0.7	✓		
C 24	MAIN SUB	26	10	2.6	3.7	✓			C 55	MCC Room	46.5	15	4.6	1.5	✓		
C 25	WH	35	15	3.5	4.0	✓			C 56	MAIN SUB 4	35.8	15	3.5	2.8	✓		
C 26	สถานีสารเคมี	35	15	3.5	4.8	✓			C 57	MAIN SUB 4	35.4	15	3.5	4.6	✓		
C 27	สถานีสารเคมี	26.5	10	2.6	3.5	✓			C 58	MAIN SUB 4	35.8	15	3.5	4.6	✓		
C 28	WH	26	10	2.6	4.2	✓			C 59	MAIN SUB 4	35.8	15	3.5	4.2	✓		
C 29	WH	26	10	2.6	3.5	✓			C 60	SUB TANK	26	10	2.6	3.7	✓		
C 30	MAIN SUB	35	15	3.5	3.5	✓			C 61	NEW BOILER	35.6	15	3.5	4.2	✓		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

No.	สถานที่ตั้ง	น้ำหนัก					ผลการตรวจ	ผู้	No.	สถานที่ตั้ง	น้ำหนัก					ผลการตรวจ	ผู้
		รวม	สาร	ถัง	หัว	ถัง					รวม	สาร	ถัง	หัว	ถัง		
C 62	NEW BOILER	35.8	15	3.5	4.5	✓			C 81	SUB 7	46.6	10	4.6	4.8	✓		
C 63	Main Sub 4/1	44	15	4.4	1.1	✓			C 82	SUB 7	46.9	10	4.6	6.5	✓		
C 64	Main Sub 4/1	44	15	4.4	2.1	✓			C 83	SUB 7	46.3	10	4.6	2.6	✓		
C 65	SUBS	26	10	2.6	3.8	✓			C 84	SUB 7	46.6	10	4.6	3.7	✓		
C 66	CCB	26	10	2.6	5.4	✓			C 85	SUB 7	41	10	4.1	3.9	✓		
C 67	SUB TANK	26	10	2.6	2.1	✓			C 86	Computer room	26.4	10	2.6	2.4	✓		
C 68	SUBS	26	10	2.6	2.3	✓			C 87	New Cooling	50.3	15	5.0	0.2	✓		
C 69	SUBS	26	10	2.6	2.7	✓			C 88	Analysis Room R-400	50.3	15	5.0	0.6	✓		
C 70	SUBS	26	10	2.6	7.0	✓			C 89	New CCB MOVING	50.4	15	5.0	3.8	✓		
C 71	LAB	26.3	10	2.6	4.8	✓			C 90	New CCB Control room	50.2	15	5.0	0.2	✓		
C 72	SUB TANK	35	15	3.5	1.8	✓			C 91	New CCB Control room	50.8	15	5.0	6	✓		
C 73	SUB TANK	26	10	2.6	4.1	✓			C 92	New CCB SERVER	50.5	15	5.0	7.1	✓		
C 74	Computer room	26.2	10	2.6	4.2	✓			C 93	UPS/MCC	50.3	15	5.0	2.7	✓		
C 75	สถานีสารเคมี	29	11	2.9	4.9	✓			01	Sub # 6 (BV)	35.7	15	3.5	6.4	✓		
C 76	SUBS	26	10	2.6	3.5	✓			02	Sub # 6 (BV)	35.5	15	3.5	3.5	✓		
C 77	SUBS	26	10	2.6	6.5	✓			03	Sub # 6 (BV)	35.6	15	3.5	3.7	✓		
C 78	CCB	35	15	3.5	4.3	✓			04	Rack Room (BV)	35.7	15	3.5	3.9	✓		
C 79	WH	26	10	2.6	9.1	✓			05	Rack Room (BV)	35.6	15	3.5	3.5	✓		
C 80	Battery Main Sub	26	10	2.6	2.9	✓			06	Rack Room (BV)	35.5	15	3.5	3.5	✓		

INSPECTOR BY: [Signature]

VERIFY BY: [Signature]

Fireman

ERS Chief

Date: 24 / 1 / 67

Date: 2 / 1 / 67

หมายเหตุ:

วิธีดำเนินการ CO<sub>2</sub> 1.ดูน้ำหนักถัง Full...LBS. สมมติว่าน้ำหนักถังเปล่า EMPTY...LBS. จะได้น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> ใช้งาน

2.นำถังไปชั่งได้...LBS. สมมติว่าน้ำหนักถังเปล่า EMPTY...LBS. จะได้น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> ใช้งาน  
3.นำน้ำหนักถัง (2) ไปคำนวณกับน้ำหนักใช้งาน (1) ถ้าได้ (4-10%)

หมายเหตุ CO<sub>2</sub> PORTABLE-NUMBER C-55 ตั้งอยู่ในห้อง MCC ROOM BOILER แต่ประตูถูก Lock ไว้  
ควร ให้อีกผู้หนึ่ง S.M. ไปเปิด

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of : 03/02/23  
Rev. 4  
Page : 1

TASK No. 16 Job. No. 60333881

DELUGE VALVE (DV)

No.	สถานที่	สภาพทั่วไป		ตำแหน่ง	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม			
1601	P-1530 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
1602	R-1530 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
1603	P-1540 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
1604	P-1520 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
1605	A-530	✓		ถังดับเพลิง		
1606	A-540	✓		ถังดับเพลิง		
1607	A-750	✓		ถังดับเพลิง		
1608	A-410	✓		ถังดับเพลิง		
1609	P-210, 225, 23, 250, 310, 320	✓		ถังดับเพลิง		
1610	P-540 A/S, P-541 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
1611	P-425, P-430, P-455	✓		ถังดับเพลิง		
1612	P-320, P-750	✓		ถังดับเพลิง		
1613	M-546, T-545, P-330, P-336	✓		ถังดับเพลิง		
1614	P-171, M-095	✓		ถังดับเพลิง		
1615	R-300	✓		ถังดับเพลิง		
1616	R-300	✓		ถังดับเพลิง		
1617	Lube oil R-300	✓		ถังดับเพลิง		
1618	R-600	✓		ถังดับเพลิง		
1619	R-600	✓		ถังดับเพลิง		
1620	R-600	✓		ถังดับเพลิง		
1621	Q-1521	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 96 นิ้ว
1622	Q-1536	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 118 นิ้ว
1623	Q-1537	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 118 นิ้ว
1624	Q-1535	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 118 นิ้ว
1625	Q-1520	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 96 นิ้ว
1626	Q-1530	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 280 นิ้ว
1627	Q-1540	✓		ถังดับเพลิง		
1628	CCB	✓		ถังดับเพลิง		
1629	LAB	✓		ถังดับเพลิง		
1630	M-801	✓		ถังดับเพลิง		
1631	P-800, P-801	✓		ถังดับเพลิง		
1641	P-1541	✓		ถังดับเพลิง		
1651	TRUCK LOAD MIX C4	✓		ถังดับเพลิง		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

No.	สถานที่	สภาพทั่วไป		ตำแหน่ง	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม			
1661	R-1521	✓		ถังดับเพลิง		
1662	Q-1522 OUTLET TANK	✓		ถังดับเพลิง		Nozzle 78 นิ้ว
DV-1	R-3650	✓		ถังดับเพลิง		
DV-2	R-3600	✓		ถังดับเพลิง		
DV-3	R-3301	✓		ถังดับเพลิง		
DV-4	V-3897	✓		ถังดับเพลิง		
DV-5	R-3301	✓		ถังดับเพลิง		
DV-6	P-3302 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
DV-7	V-3891	✓		ถังดับเพลิง		
DV-8	P-3801 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
DV-9	V-3895	✓		ถังดับเพลิง		
DV-10	R-3600, 3650	✓		ถังดับเพลิง		
DV-11	P-3501 A/S	✓		ถังดับเพลิง		
DV-12	V-3900 (P-3205)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-13	PSARS R-400C	✓		ถังดับเพลิง		
DV-14	L-2066 L-2007 (OMP)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-15	Splitter (OMP)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-16	P-3700A/S (OMP)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-17	A-3600 T-3609 P-3604A/S (OMP)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-18	New CCB Transformer (OMP)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-19	Under pipe Rack Curtain (OMP)	✓		ถังดับเพลิง		
DV-20	R-3800	✓		ถังดับเพลิง		
16501	M-577A, R-575 A	✓		ถังดับเพลิง		
16502	T-515, T-576 A	✓		ถังดับเพลิง		
16503	M-576 A, B	✓		ถังดับเพลิง		
16504	M-570 A, T-570 A, B	✓		ถังดับเพลิง		
16505	A-570	✓		ถังดับเพลิง		
16506	A-570	✓		ถังดับเพลิง		
16507	A-510	✓		ถังดับเพลิง		
16508	L-551 A, S	✓		ถังดับเพลิง		
16509	A-550 (C-S)	✓		ถังดับเพลิง		
16510	L-850 (C-S)	✓		ถังดับเพลิง		
16511	T-852, M-851 (C-S)	✓		ถังดับเพลิง		

หน่วยงาน Q-SH-CM



No.	สถานที่	ผลการเดิน		ตำแหน่ง ว่าด้วย...	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม			
1665	Q-1323	/		ปกติ		
1666	SUB #5	/		ปกติ		
1667	SUB #5	/		ปกติ		
1668	P-4910	/		ปกติ		
1669 A/B	Q-4910	/		ปกติ		
1670	Line Water Curtain System Furnace	/		ปกติ		
4798-01	R-4031A-4041A-4022 (BV)	/		ปกติ		
4798-02	A-4033/T-4045M-4045A-4045 (BV)	/		ปกติ		
4798-03	A-4021/M-4010 (BV)	/		ปกติ		
4798-04	A-4301 (BV)	/		ปกติ		
4798-05	A-4302 (BV)	/		ปกติ		
4798-06	T-4305A/T-4305B (BV)	/		ปกติ		
4798-07	M-4304M-4301/R-4301 (BV)	/		ปกติ		
4798-08	M-4301M-4706M-4201 (BV)	/		ปกติ		
4798-09	A-4302 (BV)	/		ปกติ		
4798-10	A-4301 (BV)	/		ปกติ		
4798-11	M-4103/L-4102/L-4101/M-4102 (BV)	/		ปกติ		
4798-12	M-4302M-4701 (BV)	/		ปกติ		
4798-13	L-4302A/L-4302S (BV)	/		ปกติ		
4798-14	L-4301A/L-4301S (BV)	/		ปกติ		
4798-15	T-4303M-4305 (BV)	/		ปกติ		
4798-16	M-4090 (BV)	/		ปกติ		
4798-17	M-4091 (BV)	/		ปกติ		
4798-18	T-4038 A,S/M-4038/T-4081 (BV)	/		ปกติ		
4798-19	T-4305 R-4099 A,S/R-4091 A,S (BV)	/		ปกติ		
4798-20	T-4303 A,S/R-4030 A,S/R-4045 A,S R-4302 A,S/R-4304 A,S/R-4033 A,S R-4102 A,S/R-4201 A,S/R-4202 A,S R-4301 A,S/R-4045 A,S (BV)	/		ปกติ		
4798-001	(SUB#6) TR#1 (BV)	/		ปกติ		
4798-002	(SUB#6) TR#2 (UV)	/		ปกติ		
4798-003	(SUB#6) TR#2 (UV)	/		ปกติ		

หน่วยงาน Q-SH-CM

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

Date: 9 / 01 / 67

ERS Chief

Date: 9 / 01 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 17 Job No. \_\_\_\_\_

FOAM STORAGE TANK (FST)

No.	สถานที่	ขนาดถัง (Gal / Liter)	ผลการเดิน		รวม	ผู้ตรวจสอบ (ตัวบรรจง)	หมายเหตุ
			พร้อม	ไม่พร้อม	M A		
1601 A	TANK AREA	1,600/6,856	/		✓		
1601 S	TANK AREA	1,600/6,856	/		✓		
1602	HOT AREA	150/248	/		✓		
1603	COLD AREA	100 / 378.5	/		✓		
1604	QUENCH AREA	100 / 378.5	/		✓		
1605	TRUCK LOADING	300/1,136	/		✓		
1610	TANK AREA	800/3,828	/		✓		
1611	TANK AREA	800/3,828	/		✓		
1612	M-1524 TANK AREA	200/757	/		✓		
1101	PLANT 2 (V-3897)	100 / 378.5	/		✓		
1102	QUENCH AREA (V-3896)	36/136	/		✓		
1103	PLANT 2 (V-3893)	100 / 378.5	/		✓		
V-3900	PLANT 2 (V-3900)	50/190	/		✓		
501	C-5 (HOT)	1,800/8,863	/		✓		
16801			/		✓		
601	T-580A/S,T-585A/M,M-585,P-584A/S,P-586A/S,P-580A/S	600/2,261	/		✓		
DV-1	R-3650	-	/		✓		
DV-2	R-3600	-	/		✓		
DV-3	R-3301	-	/		✓		
DV-4	V-3897	-	/		✓		
DV-5	R-3381 (LUBE OIL UNIT)	-	/		✓		
DV-6	P-3202 A / S	-	/		✓		
DV-7	V-3891	-	/		✓		
DV-8	P-3801 A / S (V-3896)	-	/		✓		
DV-9	(V-3893)	-	/		✓		
DV-10	LUBE OIL UNIT(R-3600,3650)	-	/		✓		
DV-11	P-3301 A / S	-	/		✓		
DV-12	V-3900 (P-3203)	-	/		✓		
M-4798	P-4038M-4038/T-4081 T-4308/T-4090P-4091 (BV)	158 / 568	/		✓		
FST-001	R-3801/02	36/136	/		✓		

หน่วยงาน Q-SH-CM

หมายเหตุ: FST-1601S Drain 1 รั่วซึม

☒ Tank shell vent valve ☒ Tank shell drain valve ☒ Drain valve line foam chamber

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

Date: 3 / 01 / 67

ERS Chief

Date: 3 / 01 / 67



TASK No. 18 Job No. 600363841

FIRE ALARM STATION

No.	สถานที่	สภาพทั่วไป		ผู้ตรวจสอบ (วัน/เวลา)	หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ		
OM-1	โถงอุปกรณ์ Q-1123 0.876 4 UWT AREA	/			
OM-2	UWT AREA โถงอุปกรณ์ (Q-1123)	/			
OM-3	UWT AREA โถงอุปกรณ์ (Q-1144 V-1)	/			
OM-4	UWT AREA โถงอุปกรณ์ (Q-2214)	/			
OM-5	UWT AREA โถงอุปกรณ์ Cooling #1-2	/			
OM-6	TANK AREA M-930	/			
OM-7	0.876 C P-1501 TANK AREA	/			
OM-8	TANK AREA ตู้ Control FST-1601 0.876 C	/			
OM-9	TANK AREA Q-1522	/			
OM-10	TANK AREA DV-1622/P-1538	/			
OM-11	TANK AREA Q-1520	/			
OM-12	TANK AREA (Truck road)	/			
OM-13 N	New Boiler	/			
OM-13 C	Cooling #3	/			
OM- Demin	ถัง Q-2216	/			
IM-1	FURNACE AREA โถงอุปกรณ์ Q-310	/			
IM-2	QUENCH AREA R-300	/			
IM-3	QUENCH AREA FST-1604	/			
IM-4	โถงอุปกรณ์ P-220 QUENCH AREA	/			
IM-5	โถงอุปกรณ์ T-220-D QUENCH AREA	/			
IM-6	FURNACE AREA M-944	/			
IM-7	FURNACE AREA P-170	/			
IM-8	FURNACE AREA P-120	/			
IM-9	HOT AREA T-331	/			
IM-10	HOT AREA P-540/A	/			
IM-11	HOT AREA P-756/A	/			
IM-12	HOT AREA T-513/B	/			
IM-13	COLD AREA โถงอุปกรณ์ L-380	/			
IM-14	โถงอุปกรณ์ M-380/380-380 COLD AREA	/			
IM-15	COLD AREA โถงอุปกรณ์ F-478	/			
IM-16	COLD AREA โถงอุปกรณ์ R-600	/			
IM-17	COLD AREA โถงอุปกรณ์ R-400	/			
CM-1	CCB	/			
CM-2	LAB	/			
CM-3	LAB ทุ่นดับเพลิง	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



No.	สถานที่	สภาพทั่วไป		ผู้ตรวจสอบ (วัน/เวลา)	หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ		
CM-4	FIRE WATER PUMP STATION	/			
CM-5	อุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณโถงเรือ	/			
CM-6	อาคารเก็บยานยนต์/รถจักรยานยนต์	/			
CM-7	LAB โถง	/			
CM-8	LAB โถง	/			
ZONE 25 AA	New Furnace (F-3103)	/			
ZONE 25 BB	New Furnace (F-3102)	/			
ZONE 25 CC	New Furnace (F-3101)	/			
ZONE 6 - A	Plant 2 M-3601	/			
ZONE 6 - B	Plant 2 R-3650	/			
ZONE 6 - C	Plant 2 R-3600	/			
ZONE 6 - D	โถงอุปกรณ์ M-3205 Plant 2	/			
ZONE 6 - E	Plant 2 M-3410	/			
ZONE 6 - F	Plant 2 FSAW R-400C	/			
ZONE 7 - F	Plant 2 โถงอุปกรณ์ Hot M-5101 0.876 I	/			
ZONE 7 - G	Plant 2 โถงอุปกรณ์ Q-3821 0.876 2	/			
ZONE 7 - H	Plant 2 โถงอุปกรณ์ T-3605A 0.876 1	/			
ZONE 7 - I	Plant 2 A-3501	/			
ZONE 8 - J	Plant 2 โถงอุปกรณ์ M-3980	/			
ZONE 8 - K	Plant 2 M-3201	/			
ZONE 8 - L	Plant 2 โถงอุปกรณ์ R-3301 0.876 I	/			
ZONE 8 - M	Plant 2 โถงอุปกรณ์ ขั้วบน R-3301	/			
ZONE 8 - N	Plant 2 โถงอุปกรณ์ T-3201	/			
IM-51	Hot Area C3 M-802	/			
IM-52	Hot Area C3 M-577 A	/			
IM-53	Hot Area C3	/			
IM-54	M-570/A Hot area C3	/			
IM-55	Cold Area โถงอุปกรณ์ L-551	/			
IM-56	Hot Area C3 ชั้น 1	/			
IM-57	Hot Area C3 ชั้น 2	/			
IM-58	Hot Area C3 ชั้น 3	/			
IM-59	Hot Area C3 ชั้น 1 Cold A-590	/			
IM-60	Hot Area C3 A-510 ชั้นบน 4	/			
IM-61	Hot Area C3 A-510 ชั้นบน 1	/			
IM-62	โถงอุปกรณ์ A-580 CS Hot Area	/			
IM-63	Hot Debit	/			
MM-61	Unit Cooling (BV)	/			
MM-62	Unit Cooling (BV)	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



No.	สถานที่	สภาพทั่วไป		ผู้ตรวจสอบ (วัน/เวลา)	หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ		
MM-03	P-4002 A/S โถง Cooling (BV)	/			
MM-04	ถัง SUB86 (BV)	/			
MM-05	ถัง RACK ROOM (BV)	/			
MM-06	ถัง SUB86 (BV)	/			
MM-07	Q-4073 (BV)	/			
MM-08	T-4030 A (BV)	/			
MM-09	T-4042 (BV)	/			
MM-10	T-4707 (BV)	/			
MM-11	M-4303 (BV)	/			
MM-12	M-4306 (BV)	/			
MM-13	M-4090 (BV)	/			
MM-14	ANALYZER-01 (BV)	/			
MM-15	ANALYZER-02 (BV)	/			
MM-16	ANALYZER-03 (BV)	/			
MM-17	RACK ROOM ประจุไฟฟ้า (BV)	/			
MM-18	RACK ROOM ประจุไฟฟ้า (BV)	/			
MC-001	P-1303 A (GRP)	/			
MC-002	P-1370 A (GRP)	/			
ZONE 1 MCP-0	Plant 2 T-3411 (OMP)	/			
ZONE 1 MCP-1	Plant 2 T-3411 ชั้น 3 (OMP)	/			
ZONE 1 MCP-2	Plant 2 T-3413 ชั้น 2 (OMP)	/			
OM-13	M-3301 New Boiler	/			
MS-001	S-1304 M-4 Ground Flare	/			
MS-002	S-1304 M-4 Flare เลือก	/			
MCP-OMP-A	T-3700 ชั้น 2	/			
MCP-OMP-B	T-3100 ชั้น 1	/			
MCP-OMP-C	T-3005	/			
MCP-OMP-D	A-3700 North	/			
MCP-OMP-E	T-3710	/			
MCP-OMP-F	Furnace North โถง T-3708	/			
MCP-OMP-G	ANHT-11-005	/			
MCP-OMP-H	Q-3845	/			

หน่วยงาน Q-SH-CM



หมายเหตุ OM-13 ที่ New Cooling หมายเลขตัวกับ New Boiler

INSPECTOR B

VERIFY B

Fireman

ERS Chief

Date 6 / 01 / 67

Date 9 / 01 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 19 Job No. 60363909

S.C.B.A. (เปลี่ยนถ่ายอากาศทุก 6 เดือน / ฤดูกาล, ธันวาคม)

ลำดับ	No. หน่วย	หมายเลขเครื่อง	หมายเลข Regulator	หมายเลขถัง	สภาพทั่วไป					TEST ความดัน		สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
					ถัง	ถังอากาศ	สาย	วาล์ว	มาตร	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1.	GC3.01	110216071	416121	50709	✓	✓	✓	✓	290	✓		P/14	AIR GO (P/S)
2.	GC3.02	110216225	416143	51346	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.12	AIR GO (P/S)
3.	GC3.03	100634967	416119	50729	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO (P/S)
4.	GC3.04	100635158	416142	47201	✓	✓	✓	✓	290	✓		P/10.2	AIR GO (P/S)
5.	GC3.05	100634973	416059	52667	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO (P/S)
6.	GC3.06	110216314	816766	50697	✓	✓	✓	✓	300	✓		P/10.32	AIR GO (P/S)
7.	GC3.07	110216048	816701	51360	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/10.3	AIR GO (P/S)
8.	GC3.08	110216226	416057	52673	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO (P/S)
9.	GC3.09	120071325	821026	38047	✓	✓	✓	✓	280	✓		No.17	AIR GO (BV)
10.	GC3.10	120150370	821084	32063	✓	✓	✓	✓	280	✓		No.15	AIR GO (BV)
11.	GC3.11	120220802	822374	33035	✓	✓	✓	✓	280	✓		No.16	AIR GO (BV)
12.	GC3.12	130401367	478706	51356	✓	✓	✓	✓	290	✓		CCB	AIR GO (BV)
13.	GC3.13	120220822	822357	32055	✓	✓	✓	✓	280	✓		No.19	AIR GO (BV)
14.	GC3.14	110262101	440413	38071	✓	✓	✓	✓	280	✓		No.18	AIR GO (BV)
15.	GC3.15	160109587	548390	46982	✓	✓	✓	✓	280	✓		CCB	AIR GO ของใหม่
16.	GC3.16	160109850	548388	50731	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.04	AIR GO ของใหม่
17.	GC3.17	160109596	548393	31229	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.01	AIR GO ของใหม่
18.	GC3.18	160109631	548401	51292	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.02	AIR GO ของใหม่
19.	GC3.19	160109593	548399	46633	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO ของใหม่
20.	GC3.20	160109838	548402	46984	✓	✓	✓	✓	300	✓		CCB	AIR GO ของใหม่
21.	GC3.21	160122194	548371	46969	✓	✓	✓	✓	300	✓		CCB	AIR GO ของใหม่
22.	GC3.22	160109841	548375	46990	✓	✓	✓	✓	280	✓		CCB	AIR GO ของใหม่
23.	GC3.23	160109830	548400	46969	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.03	AIR GO ของใหม่
24.	GC3.24	160109639	548397	29096	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO ของใหม่

หน่วยงาน Q-SH-CM

As of : 03/02/2023  
Rev. 3  
Page 3



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	No. หน่วย	หมายเลขเครื่อง	หมายเลข Regulator	หมายเลขถัง	สภาพทั่วไป					TEST ความดัน		สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
					ถัง	ถังอากาศ	สาย	วาล์ว	มาตร	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
56.	GC3.56	54616567	589991	51309	✓	✓	✓	✓	300	✓		F/S	AIR GO (18/12/17)
57.	GC3.57	54626589	588214	07049	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S	AIR GO (18/12/17)
58.	GC3.58	54877845	599967	47005	✓	✓	✓	✓	290	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
59.	GC3.59	54877830	598872	51660	✓	✓	✓	✓	290	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
60.	GC3.60	54878059	598870	52690	✓	✓	✓	✓	300	✓		MCC	AIR GO (10/09/18)
61.	GC3.61	54691566	597489	07946	✓	✓	✓	✓	290	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
62.	GC3.62	54815891	618741	07057	✓	✓	✓	✓	290	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
63.	GC3.63	54691573	598061	46985	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
64.	GC3.64	54877693	598874	52693	✓	✓	✓	✓	300	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
65.	GC3.65	54755054	597572	51271	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
66.	GC3.66	54877745	598880	50793	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S	AIR GO (10/09/18)
67.	GC3.67	54815032	621810	50721	✓	✓	✓	✓	290	✓		BV	AIR GO (10/09/18)

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

Date: 25 / 1 / 67

ERS Chief

Date: 2 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 19/2 Job No.

ลำดับ	No. หน่วย	หมายเลขเครื่อง	หมายเลข Regulator	หมายเลขถัง	สภาพทั่วไป					TEST ความดัน		สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
					ถัง	ถังอากาศ	สาย	วาล์ว	มาตร	ผ่าน	ไม่ผ่าน		
25.	GC3.25	54611765	588200	49668	✓	✓	✓	✓	280	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
26.	GC3.26	54640343	590029	81974	✓	✓	✓	✓	290	✓		BV	AIR GO (18/12/17)
27.	GC3.27	54646529	390114	51268	✓	✓	✓	✓	280	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
28.	GC3.28	54646520	390116	62635	✓	✓	✓	✓	290	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
29.	GC3.29	54611871	588101	49936	✓	✓	✓	✓	300	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
30.	GC3.30	54626546	588110	50753	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/10.1	AIR GO (18/12/17)
31.	GC3.31	54626469	588097	51340	✓	✓	✓	✓	300	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
32.	GC3.32	54646581	590030	46940	✓	✓	✓	✓	280	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
33.	GC3.33	54612139	588714	51339	✓	✓	✓	✓	290	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
34.	GC3.34	54726300	591156	51275	✓	✓	✓	✓	290	✓		ชุดสำรอง	AIR GO (18/12/17)
35.	GC3.35	54646577	590113	50692	✓	✓	✓	✓	300	✓		ชุดสำรอง	AIR GO (18/12/17)
36.	GC3.36	54626495	588174	43676	✓	✓	✓	✓	300	✓		CCB	AIR GO (18/12/17)
37.	GC3.37	54626536	588208	31357	✓	✓	✓	✓	280	✓		ชุดสำรอง	AIR GO (18/12/17)
38.	GC3.38	54612231	588715	51935	✓	✓	✓	✓	300	✓		ชุดสำรอง	AIR GO (18/12/17)
39.	GC3.39	54646580	590109	07058	✓	✓	✓	✓	300	✓		8-600	AIR GO (18/12/17)
40.	GC3.40	54646584	590115	47073	✓	✓	✓	✓	300	✓		P/S	AIR GO (18/12/17)
41.	GC3.41	54626427	588096	51336	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO (18/12/17)
42.	GC3.42	54626574	588105	52681	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.14	AIR GO (18/12/17)
43.	GC3.43	54626420	588610	52661	✓	✓	✓	✓	300	✓		P/S	AIR GO (18/12/17)
44.	GC3.44	54646923	590108	27123	✓	✓	✓	✓	290	✓		P/S	AIR GO (18/12/17)
45.	GC3.45	54626472	588104	27014	✓	✓	✓	✓	300	✓		7-932	AIR GO (18/12/17)
46.	GC3.46	54626573	588116	33463	✓	✓	✓	✓	300	✓		7-932	AIR GO (18/12/17)
47.	GC3.47	54646586	590112	52596	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.05	AIR GO (18/12/17)
48.	GC3.48	54626555	588095	52667	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO (18/12/17)
49.	GC3.49	54646566	589997	46638	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.07	AIR GO (18/12/17)
50.	GC3.50	54646552	589996	51347	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.08	AIR GO (18/12/17)
51.	GC3.51	54626563	588107	50720	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.09	AIR GO (18/12/17)
52.	GC3.52	54646568	590117	51394	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.10	AIR GO (18/12/17)
53.	GC3.53	54626560	585515	51294	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.11	AIR GO (18/12/17)
54.	GC3.54	54626570	588205	51237	✓	✓	✓	✓	280	✓		P/S	AIR GO (18/12/17)
55.	GC3.55	54626571	588100	51265	✓	✓	✓	✓	300	✓		No.13	AIR GO (18/12/17)

หน่วยงาน Q-SH-CM

As of : 03/02/2023  
Rev. 3  
Page 6



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 19/2 Job No.

ลำดับ	ชุด	หมายเลขถัง	สภาพทั่วไป					TEST ความดัน		สถานที่ติดตั้ง
			ถัง	ถังอากาศ	สาย	วาล์ว	มาตร	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	No.1 Air Tank	4604639	✓	✓	✓	✓	1800	✓		F/S
		4614704	✓	✓	✓	✓	1800	✓		F/S
2	No.1 High Pressure	46949	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
		47494	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
3	No.2 High Pressure	46947	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
		47481	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
4	No.3 High Pressure	46053	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
		46978	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
5	No.4 High Pressure	47418	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
		46882	✓	✓	✓	✓	280	✓		F/S
1	ชุดสำรอง	51283	✓	✓	✓	✓	300	✓		
2		50794	✓	✓	✓	✓	300	✓		
3		50733	✓	✓	✓	✓	300	✓		
4		51369	✓	✓	✓	✓	300	✓		
5		51343	✓	✓	✓	✓	300	✓		
6		52699	✓	✓	✓	✓	300	✓		
		51362	✓	✓	✓	✓	300	✓		
		27118	✓	✓	✓	✓	300	✓		

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

Date: 25 / 1 / 67

ERS Chief

Date: 2 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 21 Job. \_\_\_\_\_

CO<sub>2</sub> SYSTEM (ADMIN)

รายการตรวจสอบ

- |   | ใช่                                 | ไม่ใช่                   |
|---|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. ตู้ควบคุมไฟแสดง POWER "ON"                             | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. ไฟหมายเลข 14 ไม่ติด                                    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. ELECTRIC CONTROL HEAD ที่ SET                          | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. ไฟดวงอื่นไม่ติด  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีการแก๊สที่ขั้ว Battery | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

หมายเหตุ : กรณีฉุกเฉินให้ติดต่อ ICT 5959 (ประจำ GC3 I-4)

INSPECTOR BY \_\_\_\_\_

VERIFY BY \_\_\_\_\_

Fireman  
Date 29 / 01 / 67

ERS Chief  
Date 2 / 2 / 69

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 22 Job. No. \_\_\_\_\_

ตรวจสอบชุดดับเพลิง (FIRE PROTECTIVE CLOTHING AND EQUIPMENT)

สถานที่	อุปกรณ์	จำนวน		สภาพ		หมายเหตุ
		จริง	ตรวจ	พร้อม	ไม่พร้อม	
สโตร์อาคารดับเพลิง	เสื้อ	4	4	/		
	ชุดถ่วงระดับเครื่อง	4	4	/		
ชุด Aluminized (ใช้สำหรับฝึก)	เสื้อ	5	5	/		
	กางเกง	5	5	/		
หน้าห้อง Fire Man	เสื้อ	4	4	/		
	กางเกง	4	4	/		
	ถุงมือ	4	4	/		
	หมวก	4	4	/		
	รองเท้า	4	4	/		
ห้องวิทยุ (ERS Chief)	เสื้อ	1	1	/		
	กางเกง	1	1	/		
	ถุงมือ	1	1	/		
	หมวก	1	1	/		
	รองเท้า	1	1	/		
ตู้ชุดดับเพลิง บริเวณ M-930	เสื้อ	3	3	/		
	กางเกง	3	3	/		
	หมวก	3	3	/		
	ถุงมือ	3	3	/		
	รองเท้า	3	3	/		
ตู้ชุดดับเพลิง บริเวณ BV หลัง RACK ROOM	เสื้อ	2	2	/		
	กางเกง	2	2	/		
	หมวก	2	2	/		
	ถุงมือ	2	2	/		
	รองเท้า	2	2	/		

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 26 Job. No. \_\_\_\_\_

ชุดช่วยผู้ประสบภัยจากที่สูง

รายการตรวจสอบ

- |                                     | ใช่                                 | ไม่ใช่                   |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. ชุดรอกผู้ช่วย                    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.1 เชือก                           | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2.2 รอก                             | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. เชือก SAFETY 7/16 นิ้ว x 170 ฟุต | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. เชือก SAFETY 7/16 นิ้ว x 100 ฟุต | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. เชือก SAFETY 7/16 นิ้ว x 50 ฟุต  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. เหล็กถ่วงตัว "D"                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6. ไนลอนผูกตัว 1 นิ้ว x 20 ฟุต      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7. รอกผู้ช่วย 3.5 นิ้ว              | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8. สายพันข้อมือ                     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9. ชุดสวมตัว                        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 10. ตัวล็อกเชือกปรับแต่งได้         | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 11. สายโยงยึด                       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 12. ถุงมือหนัง                      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

สภาพภายนอกถังเก็บน้ำ \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY \_\_\_\_\_

VERIFY BY \_\_\_\_\_

Fireman  
Date 29 / 01 / 67

ERS Chief  
Date 2 / 2 / 69

หน่วยงาน Q-SH-CM



สถานที่	อุปกรณ์	จำนวน		สภาพ		หมายเหตุ
		จริง	ตรวจ	พร้อม	ไม่พร้อม	
ตู้ชุดดับเพลิง บริเวณ R-600	เสื้อ	3	3	/		
	กางเกง	3	3	/		
	หมวก	3	3	/		
	ถุงมือ	3	3	/		
	รองเท้า	3	3	/		
รถดับเพลิง (รถตำรวจ)	เสื้อ	4	4	/		
	กางเกง	4	4	/		
	หมวก	-	-	-		
	รองเท้า	4	4	/		
	กางเกง	4	4	/		
รถน้ำ (สายวิทยุ)	เสื้อ	1	1	/		
	หมวก	-	-	-		
	รองเท้า	1	1	/		
ฝัก CCB หน้า	เสื้อ	7	7	/		
	กางเกง	7	7	/		
	หมวก	7	7	/		
	ถุงมือ	7	7	/		
	รองเท้า	7	7	/		
สโตร์อาคารดับเพลิง (ชุดฝึก)	เสื้อสีส้ม (ฝึก)	25	-	-		ยกเลิกใช้งาน
	HOOD	14	-	-		ยกเลิกใช้งาน

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 27 Job. No. \_\_\_\_\_

ชุดช่วยผู้ปฏิบัติงานที่ชั้นอากาศ

รายการตรวจสอบ

			ใช่	ไม่ใช่
1. ขาดัง	3	นา	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. รอก	1	ตัว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. ชุดสวมหัว	2	ชุด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. รอกทำงานที่สูง (SAFETY)	1	ตัว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ภาพถ่ายนอกถังเก็บได้ \_\_\_\_\_

กรณีอื่น \_\_\_\_\_

INSPECTOR

Fireman  
Date: 01/01/67

VERIFY BY

ERS Chief  
Date: 2/2/67

หน่วยงาน Q-SH-CM

TASK No. 28 Job. No. 600263845

FIRE HOSE CABINET และ CONNECTION FLUSHING (ADMIN)

No.ชุด	สถานที่	ตาม HOSE คือใช้งาน		VALVE 1.5", 2.5"		ตามระดับเครื่องเก็บ		สภาพตู้ FIRE		ประเภ	
		เรียบร้อย หรือ	หัวฉีด	เปิดสนิท	ไม่มีน้ำ	เรียบร้อย	ไม่มีน้ำ	HOSE CABINET	หรือตู้เก็บร้อย	เปิด VALVE 1 ตัว	ปิด VALVE 1 ตัว
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
A-01	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-02	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-03	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-04	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-05	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-06	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-07	อาคาร Admin	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-08	โรงอาหาร 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-09	โรงอาหาร 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-10	W/S	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-11	W/S	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-12	W/S	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-13	WH	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-14	WH	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-15	WH	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-16	WH	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-17	WH	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-18	First Aid	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-19	อาคารฝึกหัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-20	อาคารฝึกหัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-21	อาคารฝึกหัด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-22	อาคาร Training	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A-23	CCB ใต้โรงครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PHC-01	NEW CCB OUT	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PHC-02	NEW CCB IN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PHC-03	NEW CCB IN	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 29 Job. No. 600363900

MANUAL STATION TEST (ADMIN AREA)

FLUSHING ทดสอบ FLUSH ทดสอบน้ำ ☐ ทดสอบรถ ☒ ทดสอบรถบรรทุก ☐ ทดสอบรถอื่น

ปัญหา \_\_\_\_\_

กรณีอื่น \_\_\_\_\_

INSPECTOR

Fireman  
Date: 16/01/67

VERIFY BY

ERS Chief  
Date: 2/2/67

หน่วยงาน Q-SH-CM

No.	สถานที่	ZONE	สภาพทั่วไป		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	
WH-10	WARE HOUSE	IE	/	/	
WH-11	WARE HOUSE	IE	/	/	
WH-12	WARE HOUSE	IE	/	/	
WS-16	WORK SHOP ชั้นบน	1D	/	/	
WS-17	WORK SHOP ชั้นบน	1D	/	/	
WS-18	WORK SHOP ชั้นบน	1D	/	/	
WS-19	WORK SHOP ชั้นบน	1D	/	/	
WS-20	WORK SHOP ชั้นบน	2D	/	/	
WS-21	WORK SHOP ชั้นบน	2D	/	/	
A-01	Admin ชั้น 1	A12	/	/	
A-02	Admin ชั้น 2	A12	/	/	
A-03	ห้อง 5/5 ห้อง Work Shop	W11	/	/	
A-04	Admin บน ในห้อง Office 1	A21	/	/	
A-05	Admin บน ในห้อง Office 2	A24	/	/	
A-06	ห้อง Control ตู้ไฟ	U12	/	/	
A-07	ห้อง GENERATOR	U11	/	/	
A-08	Control ห้องครัว	A13	/	/	
A-09	ห้องพยาบาล PIA	A14	/	/	
A-14	Admin ชั้น 3 ในห้อง Control	A13	/	/	
FS-11	บันไดหนีไฟชั้น 2	F11	/	/	
FS-12	บันไดหนีไฟชั้น 1	F21	/	/	
FS-13	บันไดหนีไฟชั้น 3	F31	/	/	
T-03	อาคาร Control (เครื่องวัด)	1	/	/	
MC-101	ใน CCB	-	/	/	
MC-102	Transformer 10KV CCB	-	/	/	
MC-103	Server room	-	/	/	
MC-104	UPS Room	-	/	/	
MC-105	NOVEC Room	-	/	/	
MC-106	ห้องคอมพิวเตอร์	-	/	/	
MC-107	ห้องเก็บของ	-	/	/	
MC-108	ใน CCB	-	/	/	
MC-109	ในห้อง Pantry room	-	/	/	
MC-110	ประตูทางเข้าอาคาร	-	/	/	
MC-111	ห้องครัว	-	/	/	
MC-112	ประตูทางเข้าอาคาร	-	/	/	
MC-113	ในห้อง OP 1-Day manger	-	/	/	

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

No.	สถานที่	ZONE	สภาพทั่วไป		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	
MC-114	ใบห้อง OP 2-Day manger	-	/		
MC-115	ทรงข้ามห้อง Day manger	-	/		
MC-116	ตรงข้าม O-OP2 AU	-	/		

INSPECTOR BY

VERIFY

Fireman

Date 16/01/67

ERS Chief

Date 16/01/67



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/03/23  
Rev. 3  
Page: 1

TASK No. 34 Job No. \_\_\_\_\_

ตรวจสอบชุดกันสารเคมี (VISUAL INSPECTION CHEMICAL PROTECTIVE SUIT)

สถานที่ตรวจ	จำนวน	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	
ชุดกันสารเคมี A (สีส้ม)	4 ชุด	/		
ชุดกันสารเคมี A (สีฟ้า)	2 ชุด	/		

INSPECTOR

VERIFY BY

Fireman

Date 14/01/67

ERS Chief

Date 14/01/67

หน่วยงาน Q-SH-CM

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 35 (Job No. \_\_\_\_\_)

SPRINKLER (ADMIN AREA 308 หัว)

☐ Monthly: Visual Inspection ☒ 3 M : Flushing (ม.ค./เม.ย./ก.ย./ธ.ค.)

รายการห้อง	จำนวน (หัว)	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจสอบ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
อาคารคลังพัสดุห้องวิศวกรรม รันล่าง	6	/		
อาคารคลังพัสดุห้อง Area N Lubricant oil	20	/		
อาคารคลังพัสดุห้อง Area P Chemical 1	30	/		
อาคารคลังพัสดุห้อง Area Q Chemical 2	20	/		
อาคารคลังพัสดุห้อง Area R Gas	20	/		
อาคารคลังพัสดุห้อง Area S Catalyst	30	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้องวางบิล	5	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้องน้ำ	2	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง B-2	2	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง Inspector	6	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง Electrical	4	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้องอิเล็กทรอนิกส์	4	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง O-MN-CS	2	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง E & I Plant 1	8	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง Machinery Room C-3	7	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง Maintenance	4	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง O-MN-MO C-6	5	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้องเอกสาร D-1	6	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้องรวมรถยนต์ 1 D-2	4	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้องรวมรถยนต์ 2 D-4	8	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน ห้อง Analyzer Team D-3	4	/		
อาคารซ่อมบำรุงห้องปฏิบัติการ ชั้น 2	25	/		



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

อาคาร/ห้อง	จำนวน (หัว)	ผลการตรวจ		ผู้ตรวจสอบ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วนห้องฝ่าย Plant	4	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วนห้องเก็บพัสดุ	2	/		
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วนห้องช่างเครื่อง	4	/		
อาคารฝึกอบรม ห้องอบรมใหญ่	12	/		
อาคารฝึกอบรม ห้องอบรม Safety	8	/		
อาคารฝึกอบรม ห้อง Pantry	2	/		
อาคารฝึกอบรม ห้อง VIP	22	/		
อาคารฝึกอบรม ห้องเก็บอุปกรณ์ HGA	11	/		
อาคารฝึกอบรม ห้องเก็บอุปกรณ์สำนักงาน	12	/		
อาคารฝึกอบรม ห้องน้ำ	3	/		
Rack room BV (ห้องสวิตช์)	6	/		

ตรวจสอบ Pressure Switch และ Main Valve

อาคาร	Pressure Switch		ตำแหน่ง Main Valve		ผู้ตรวจสอบ
	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	Close	Open	
อาคารคลังพัสดุ ส่วนสำนักงาน	/			/	
อาคารคลังพัสดุ ส่วนเก็บสารเคมี	/			/	
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน (1)	/			/	
อาคารซ่อมบำรุงชิ้นส่วน (2)	/			/	
อาคารฝึกอบรม	/			/	
Rack room BV (ห้องสวิตช์)	/			/	

ปัญหา

การแก้ไข





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

หมายเหตุ

- Monthly Inspection ไม่ทำการ
- Visual Check หัว Sprinkler, Pressure Switch และ Main Valve ใช้แบบฟอร์ม Task 35, 47
- ✓ 3 M Inspection ไม่ทำการ
- Flushing และ ตรวจสอบ หัว Sprinkler, Pressure Switch และ Main Valve ใช้แบบฟอร์ม Task 35
- ตรวจสอบ Alarm valve โดยใช้แบบฟอร์ม Task 47 และ แบบฟอร์มของส่วนกลาง

จัดเก็บรายงาน Monthly และ 3 M Inspection ในรายงานตรวจสอบประจำเดือนของ NPC S&E และ WEB CM

INSPECTOR BY.....

Fireman  
Date 21 / 01 / 67

VERIFY BY.....

ERS Chief  
Date 21 / 01 / 67

As of: 3/8/2023  
Rev. 5



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/8/2023  
Rev. 3  
Page: 1

TASK No. 43 Job No. \_\_\_\_\_

Mobile Foam (7 ตัว)

No.	จุดติดตั้ง	ถัง Foam สภาพที่		Eductor / หัวฉีด Foam สภาพที่		Valve เปิดปิดใช้งานได้		Valve ปรับ % Foam ที่จุดติดตั้ง		หัวฉีด Foam สภาพที่		สาย 1.5" สภาพที่	
		ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่
NO.01	NEW BOILER	/		/		/		/		/		/	
NO.02	DV-1603	/		/		/		/		/		/	
NO.03	R - 600	/		/		/		/		/		/	
NO.04	U/T [Q-1511]	/		/		/		/		/		/	
NO.05	R - 300	/		/		/		/		/		/	
No.01 (BV)	FST (BV)	/		/		/		/		/		/	
No.02 (BV)	R-4301 (BV)	/		/		/		/		/		/	

ปัญหา

การแก้ไข

INSPECTOR BY.....

Fireman  
Date 21 / 01 / 67

VERIFY BY.....

ERS Chief  
Date 21 / 01 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

As of: 03/8/2023  
Rev. 4  
Page: 1

TASK No. 44 Job No. \_\_\_\_\_

CO<sub>2</sub> SYSTEM (MAIN SUB)

รายการตรวจสอบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สภาพทั่วไป		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
1	Switch อยู่ตำแหน่ง Main	/		Main Sub. 1
2	ตู้ควบคุมไฟ Show Power on	/		
3	Electric control head อยู่ตำแหน่ง Set มีสลัก Lock	/		
4	ตู้ panel ของ Battery Room, Switch Room ถูกห่อหุ้มด้วยวัสดุ	/		
5	Smoke มีไฟกระพริบทุก 10 วินาที	/		
6	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		
1	ที่ Control panel ไฟ Power on ติด 2 ดวง	/		Main Sub. 2
2	Pressure gauge ชุด Main และชุด Reserve อยู่ในแถบสีเขียว	/		
3	Valve หัวถัง CO <sub>2</sub> มีสลัก Lock	/		
4	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		
1	ที่ Control panel ไฟ Power on ติด 2 ดวง	/		New process sub
2	Pressure gauge ชุด Main และชุด Reserve อยู่ในแถบสีเขียว	/		
3	Valve หัวถัง CO <sub>2</sub> มีสลัก Lock	/		
4	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		
1	ที่ Control panel ไฟ Power on ติด 2 ดวง	/		Rack room plant#2
2	Pressure gauge ชุด Main และชุด Reserve อยู่ในแถบสีเขียว	/		
3	Valve หัวถัง CO <sub>2</sub> มีสลัก Lock	/		
4	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		
1	ที่ Control panel ไฟ Power on ติด 2 ดวง	/		Main Sub. 5
2	Electric Control Head ชีตตำแหน่ง Set	/		
3	Cartridge gauge ชุด Main และชุด Reserve อยู่ในแถบสีเขียว	/		
4	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		

หน่วยงาน Q-SH-CM



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สภาพทั่วไป		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
1	ที่ Control panel ไฟ Power on ติด 2 ดวง	/		Main Sub. 6 (BV), ห้อง Battery Room
2	Cartridge gauge ชุด Main และชุด Reserve อยู่ในแถบสีเขียว	/		
3	Electric Control Head ชีตตำแหน่ง Set	/		
4	ไฟสถานะ Module แสดงปกติ (สีเขียว (ปกติ), สีส้ม (ผิดปกติ), สีแดง (Fire))	/		
5	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		
1	ที่ Control panel ไฟ Power on ติด 2 ดวง	/		Main Sub. 7
2	ระบบ Vozdar ไฟแสดง Power on	/		
3	Electric Control Head ชีตตำแหน่ง SET	/		
4	ไฟสถานะ Module แสดงปกติ (สีเขียว (ปกติ), สีส้ม (ผิดปกติ), สีแดง (Fire))	/		
5	สภาพ Battery ไม่แตก ไม่บวม ไม่มีคราบเกลือที่ขั้ว Battery	/		

ปัญหา

การแก้ไข

INSPECTOR BY.....

Fireman  
Date 21 / 01 / 67

VERIFY BY.....

ERS Chief  
Date 21 / 01 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK. 45 Job. No. \_\_\_\_\_

Generator

รายการตรวจสอบ

- |  | ใช่                                 | ไม่ใช่                        |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Switch Engine ปิด-เปิด ได้ดี          | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 2. Switch ข่าน้ำมันอยู่ตำแหน่งเปิด       | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 3. ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า ½     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 4. น้ำมันเครื่องไม่รั่วซึม               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 5. ทำความสะอาดกรองอากาศ                  | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 6. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง ทุก 6 เดือน  | <input type="checkbox"/> น.ย.       | <input type="checkbox"/> ร.ก. |
| 7. สภาพน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 8. เซอร์โวลท์ No.1 ใช้งานได้ตามปกติ      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 9. เซอร์โวลท์ No.2 ใช้งานได้ตามปกติ      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 10. ทำความสะอาดหัวเทียน ทุก 6 เดือน      | <input type="checkbox"/> น.ย.       | <input type="checkbox"/> ร.ก. |
| 11. น็อตยึดต่างๆ ไม่หลวม                 | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |
| 12. เดินเครื่อง อย่างน้อย 15 นาที        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/>      |

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY \_\_\_\_\_  
Fireman  
Date: 1 / 01 / 67

VERIFY BY \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 2 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM

TASK No. 46 Job. No. \_\_\_\_\_

MOBILE AIR

รายการตรวจสอบ

- |   | ใช่                                      | ไม่ใช่                        |
|---|--|-------------------------------|
| 1. ระดับน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้         | <input checked="" type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/>      |
| 2. สภาพน้ำมันเชื้อเพลิงไม่ต่ำกว่า ½               | <input checked="" type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/>      |
| 3. ทำความสะอาดกรองอากาศ                           | <input checked="" type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/>      |
| 4. Safety Release Valve ทดสอบ 6 เดือนครั้ง        | <input type="checkbox"/> น.ย.            | <input type="checkbox"/> ร.ก. |
| 5. Pressure Switch ทดสอบ 10, 5 kg/cm <sup>2</sup> | <input checked="" type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/>      |
| 6. Drain น้ำจากถัง                                | <input checked="" type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/>      |
| 7. ระบบท่อไม่รั่วซึม                              | <input checked="" type="checkbox"/>      | <input type="checkbox"/>      |
| 8. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง 6 เดือนครั้ง          | <input type="checkbox"/> น.ย.            | <input type="checkbox"/> ร.ก. |
| 9. ทำ PT Test ปีละครั้ง                           | <input checked="" type="checkbox"/> ร.ก. | <input type="checkbox"/>      |

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY \_\_\_\_\_  
Fireman  
Date: 1 / 01 / 67

VERIFY BY \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 2 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 47 (Job No. \_\_\_\_\_)

ALARM VALVE BV-PROJECT AREA

☒ Monthly: Visual Inspection ☐ Other: \_\_\_\_\_

No.	สถานที่	สภาพทั่วไป		ตำแหน่ง วาล์วต่างๆ	ผู้ตรวจสอบ (ตัวจริง)	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม			
AV-01	WH (ส่วนเก็บสารเคมี 4 บ่อ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ปกติ		
AV-02	RACK ROOM (ห้องหีกละ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ปกติ		

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY \_\_\_\_\_  
Fireman  
Date: 1 / 01 / 67

VERIFY BY \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 2 / 2 / 67



TASK No. 48 Job No. 60184226

FM 200 (RACK ROOM)

รายการตรวจสอบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สภาพทั่วไป		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
1	ที่ Control panel ให้ Power on	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Electric Control Head 3 ตำแหน่ง SET	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Main Tenance Switch อยู่ในตำแหน่ง System Armed	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Gauge ที่ถัง FM 200 อยู่ในตำแหน่งปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	ไฟสถานะ Module แสดงปกติ สีเขียว (ปกติ), สีส้ม (ผิดปกติ), สีแดง (Fire)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY \_\_\_\_\_  
Fireman  
Date: 17 / 01 / 67

VERIFY BY \_\_\_\_\_  
ERS Chief  
Date: 2 / 2 / 67



TASK No. 49 Job No. \_\_\_\_\_

## Lifesaving cabinets

## รายการตรวจสอบ

No.	สถานที่	เครื่องใช้		ถังดับเพลิง		ถังดับเพลิง (ถังสำรอง)	หมายเหตุ
		ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง		
01	Fire Water Pond	/	/	/	/		
02	Fire Water Pond	/	/	/	/		
03	Fire Water Pond	/	/	/	/		
04	Fire Water Pond	/	/	/	/		
05	Fire Water Pond	/	/	/	/		
06	Fire Water Pond	/	/	/	/		

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR



Date: 17, 01, 67

VERIFY BY



Date: 17, 01, 67

หน่วยงาน Q-SH-CM

TASK No. 50 Job No. \_\_\_\_\_

## FOAM (PORTABLE)

## รายการตรวจสอบ

No.	สถานที่	จำนวน (9 ลิตร)	แรงดันแบบลิฟต์		สภาพหัวโฟม		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
FP-01	P-1303 A		/		/		
FP-02	V-1530		/		/		
FP-03	P-1571 A		/		/		
FP-04	P-1570 A		/		/		

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY



Fireman

Date: 17, 01, 67

VERIFY BY



ERS Chief

Date: 17, 01, 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

## HEAT DETECTOR (อาคาร ADMIN 51 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Hall/Hora		
A-01	ห้อง H-GA	/		-	-	-		
A-02	ห้อง H-GA	/		-	-	-		
A-03	ห้อง H-GA	/		-	-	-		
A-04	ห้อง H-GA	/		-	-	-		
A-05	ทางออกห้อง H-GA	/		-	-	-		
A-06	ห้องตรวจ	/		-	-	-		
A-07	ห้องพัก	/		-	-	-		
A-08	ห้องน้ำร้อน	/		-	-	-		
A-09	ห้องน้ำเย็น	/		-	-	-		
A-10	ห้องเก็บของ	/		-	-	-		
A-11	ห้อง Generator	/		-	-	-		
A-12	ห้องควบคุม	/		-	-	-		
A-13	ห้องตรวจ	/		-	-	-		
A-14	ห้องตรวจ	/		-	-	-		
A-15	ห้องตรวจ	/		-	-	-		
A-16	ห้องควบคุม	/		-	-	-		
A-17	ห้องควบคุม	/		-	-	-		
A-18	ห้องเก็บของ	/		-	-	-		
A-19	ห้องเก็บของ	/		-	-	-		
A-20	ห้อง Family	/		-	-	-		
A-21	ห้องน้ำร้อน	/		-	-	-		
A-22	ห้องน้ำเย็น	/		-	-	-		
A-23	ห้องทำงานใหญ่	/		-	-	-		
A-24	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-25	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-26	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-27	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-28	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-29	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-30	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-31	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-32	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-33	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-34	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-35	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-36	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-37	โรงอาหาร Zone 1	/		-	-	-		
A-38	โรงอาหาร Zone 2	/		-	-	-		
A-39	โรงอาหาร Zone 3	/		-	-	-		
A-40	โรงอาหาร Zone 4	/		-	-	-		
A-41	โรงอาหาร Zone 5	/		-	-	-		
A-42	โรงอาหาร Zone 6	/		-	-	-		
A-43	โรงอาหาร Zone 7	/		-	-	-		
A-44	โรงอาหาร Zone 8	/		-	-	-		
A-45	โรงอาหาร Zone 9	/		-	-	-		
A-46	โรงอาหาร Zone 10	/		-	-	-		
A-47	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-48	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-49	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-50	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-51	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		

ต่อหน้า



No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Hall/Hora		
A-25	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-26	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-27	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-28	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-29	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-30	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-31	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-32	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-33	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-34	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-35	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-36	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	/		-	-	-		
A-37	โรงอาหาร Zone 1	/		-	-	-		
A-38	โรงอาหาร Zone 2	/		-	-	-		
A-39	โรงอาหาร Zone 3	/		-	-	-		
A-40	โรงอาหาร Zone 4	/		-	-	-		
A-41	โรงอาหาร Zone 5	/		-	-	-		
A-42	โรงอาหาร Zone 6	/		-	-	-		
A-43	โรงอาหาร Zone 7	/		-	-	-		
A-44	โรงอาหาร Zone 8	/		-	-	-		
A-45	โรงอาหาร Zone 9	/		-	-	-		
A-46	โรงอาหาร Zone 10	/		-	-	-		
A-47	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-48	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-49	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-50	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		
A-51	F/A ห้องงาน	/		-	-	-		

ปัญหา \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY



Fireman

Date: 17, 01, 67

VERIFY BY



ERS Chief

Date: 17, 01, 67



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

SMOKE DETECTOR (Wire Station 16 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Flora		
FIS-01	บันไดชั้นสามสิบ	✓		-	-	-		
FIS-02	บันไดชั้นสิบ	✓		-	-	-		
FIS-03	หน้าห้อง Q-SH-02	✓		-	-	-		
FIS-04	หน้าห้อง Q-SH-CM	✓		-	-	-		
FIS-05	หน้าห้อง Q-SH-02	✓		-	-	-		
FIS-06	บันไดบันไดทางขึ้นชั้น	✓		-	-	-		
FIS-07	Command Room	✓		-	-	-		
FIS-08	ห้องสื่อสาร	✓		-	-	-		
FIS-09	ห้อง Fire man	✓		-	-	-		
FIS-10	ห้องโทรศัพท์	✓		-	-	-		
FIS-11	ห้องช่างเย็บ	✓		-	-	-		
FIS-12	ห้องเครื่องปรับอากาศ	✓		-	-	-		
FIS-13	ลานจอดรถชั้นหนึ่ง	✓		-	-	-		
FIS-14	ลานจอดรถชั้นหนึ่ง	✓		-	-	-		
FIS-15	ลานจอดรถชั้นหนึ่ง	✓		-	-	-		
FIS-16	ลานจอดรถชั้นหนึ่ง	✓		-	-	-		

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY

Fireman

Date: 6 / 1 / 67

VERIFY BY

ERS Chief

Date: 7 / 2 / 67

As of: 14/3/2022  
Page 4



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

SMOKE DETECTOR (อาคารฝึกอบรม 16 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Flora		
TIN-01	ห้องอบรม	✓		-	-	-		
TIN-02	ห้องอบรม	✓		-	-	-		
TIN-03	ห้อง PENTRY	✓		-	-	-		
TIN-04	ห้อง Control Air	✓		-	-	-		
TIN-05	ห้อง Control Air	✓		-	-	-		
TIN-06	ห้อง VIP	✓		-	-	-		
TIN-07	ห้อง VIP	✓		-	-	-		
TIN-08	ห้อง VIP	✓		-	-	-		
TIN-09	ห้องทำอาหาร	✓		-	-	-		
TIN-10	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		
TIN-11	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		
TIN-12	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		
TIN-13	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		
TIN-14	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		
TIN-15	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		
TIN-16	ห้องเก็บ H-GA	✓		-	-	-		

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY

Fireman

Date: 6 / 1 / 67

VERIFY BY

ERS Chief

Date: 7 / 2 / 67

As of: 14/3/2022  
Page 4



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

HEAT DETECTOR (อาคารฝึกอบรม 2 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Flora		
A-25	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-26	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-27	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-28	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-29	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-30	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-31	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-32	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-33	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-34	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-35	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-36	ห้องทำงานใหญ่ ชั้น 2	✓		-	-	-		
A-37	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-38	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-39	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-40	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-41	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-42	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-43	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-44	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-45	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-46	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-47	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-48	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-49	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-50	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		
A-51	โรงอาหาร Zone 1	✓		-	-	-		

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY

Fireman

Date: 6 / 1 / 67

VERIFY BY

ERS Chief

Date: 7 / 2 / 67

As of: 14/3/2022  
Page 4



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

HEAT DETECTOR (อาคารฝึกอบรม 2 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Flora		
TIN-01	ทำห้สัณฐาน	✓		-	-	-		
TIN-02	ทำห้สัณฐาน	✓		-	-	-		

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR

Fireman

Date: 6 / 1 / 67

VERIFY BY

ERS Chief

Date: 7 / 2 / 67

As of: 14/3/2022  
Page 4



TASK No. 52 Job No.  
NOVEC 1230

รายการตรวจสอบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	สภาพทั่วไป		หมายเหตุ
		ใช่	ไม่ใช่	
1	ที่ Control panel ไฟ Power on	/		Rack room plant#1
2	Electric Control Head ซีคัมแห่ง Set	/		
3	Nitrogen อยู่ในตำแหน่งสีเขียว	/		
4	Gauge ที่ตั้ง NOVEC อยู่ในตำแหน่งแถบสีเขียว	/		
5	Manual Release อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
6	Abort Switch อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
1	ที่ Control panel ไฟ Power on	/		NEW CCB
2	Electric Control Head ซีคัมแห่ง Set	/		
3	Nitrogen อยู่ในตำแหน่งสีเขียว	/		
4	Gauge ที่ตั้ง NOVEC อยู่ในตำแหน่งแถบสีเขียว	/		
5	Manual Release อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
6	Abort Switch อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		

ปัญหา \_\_\_\_\_

การแก้ไข \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date: 6 / 1 / 67

Date: 9 / 2 / 67

หน่วยงาน Q-SH-CM



TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

SMOKE DETECTOR (อาคารคลังพัสดุ 34 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Horn		
WH-01	ห้องเจ้าหน้าที่ Forklift	/		.	.	.		
WH-02	ห้องเจ้าหน้าที่ Forklift	/		.	.	.		
WH-03	ห้องประชุม	/		.	.	.		
WH-04	ห้องวิศวกรรมชั้นล่าง	/		.	.	.		
WH-05	ห้องวิศวกรรมชั้นล่าง	/		.	.	.		
WH-06	ห้องวิศวกรรมชั้นล่าง	/		.	.	.		
WH-07	ห้องวิศวกรรมชั้นล่าง	/		.	.	.		
WH-08	ห้องวิศวกรรมชั้นบน	/		.	.	.		
WH-09	ห้องวิศวกรรมชั้นบน	/		.	.	.		
WH-10	ห้องวิศวกรรมชั้นบน	/		.	.	.		
WH-11	ห้องวิศวกรรมชั้นบน	/		.	.	.		
WH-12	ห้องเก็บชุดฉุกเฉิน	/		.	.	.		
WH-13	ห้องเก็บชุดฉุกเฉิน	/		.	.	.		
WH-14	Area N Lubricant oil	/		.	.	.		
WH-15	Area N Lubricant oil	/		.	.	.		
WH-16	Area N Lubricant oil	/		.	.	.		
WH-17	Area N Lubricant oil	/		.	.	.		
WH-18	Area N Lubricant oil	/		.	.	.		
WH-19	Area N Lubricant oil	/		.	.	.		
WH-20	Area P Chemical 1	/		.	.	.		
WH-21	Area P Chemical 1	/		.	.	.		
WH-22	Area P Chemical 1	/		.	.	.		
WH-23	Area Q Chemical 2	/		.	.	.		
WH-24	Area Q Chemical 2	/		.	.	.		
WH-25	Area R Gas	/		.	.	.		
WH-26	Area R Gas	/		.	.	.		
WH-27	Area R Gas	/		.	.	.		
WH-28	Area R Gas	/		.	.	.		

ต่อ หน้า 2



No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Horn		
WH-29	Area S Catalyst	/		.	.	.		
WH-30	Area S Catalyst	/		.	.	.		
WH-31	Area S Catalyst	/		.	.	.		
WH-32	Area S Catalyst	/		.	.	.		
WH-33	Area S Catalyst	/		.	.	.		
WH-34	Area S Catalyst	/		.	.	.		

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY

VERIFY BY

Fireman

ERS Chief

Date: 21 / 01 / 67

Date: 9 / 2 / 67



TASK No. 51 (Job No. \_\_\_\_\_)

SMOKE DETECTOR (อาคารซ่อมบำรุง 46 ตัว)

☒ Visual Inspection ☐ Function Test

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Fire Station	Alarm Bell/Horn		
WS-01	ห้องเก็บ Fish	/		.	.	.		
WS-02	ห้องเก็บ Fish	/		.	.	.		
WS-03	ห้องเก็บอุปกรณ์	/		.	.	.		
WS-04	ห้องพนักงาน ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-05	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-06	ห้องพนักงาน ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-07	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-08	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-09	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-10	ห้องพนักงาน ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-11	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-12	ห้องพนักงาน ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-13	ห้องพนักงาน ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-14	ห้องพนักงาน ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-15	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-16	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-17	ห้องพนักงาน ชั้น 2	/		.	.	.		
WS-18	O-MN-CS	/		.	.	.		
WS-19	O-MN-CS	/		.	.	.		
WS-20	Store ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-21	Store ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-22	ห้อง Electrical	/		.	.	.		
WS-23	ห้อง Inspector	/		.	.	.		
WS-24	O-MN-B2 ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-25	O-MN-B2 ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-26	Server Room ชั้น 1	/		.	.	.		
WS-27	ห้องวางมือ	/		.	.	.		
WS-28	ห้องวางมือ	/		.	.	.		
WS-29	ห้อง E & I Plant 1	/		.	.	.		
WS-30	ห้อง E & I Plant 1	/		.	.	.		
WS-31	ห้องเอกสาร D-1	/		.	.	.		

ต่อ หน้า 2



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน



NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท PTTGC (สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอส-ไอ)

No.	บริเวณ	ผลการตรวจ		Function test			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
		พร้อม	ไม่พร้อม	สัญญาณส่งไปที่ Panel	สัญญาณ Alarm	Ball/Flora		
W/S -32	รับพิกัด I D-2	/		.	.	.		
W/S -33	Machinery Room C-3	/		.	.	.		
W/S -34	Machinery Room C-3	/		.	.	.		
W/S -35	Analyzer Team D-3	/		.	.	.		
W/S -36	ห้องรับพิกัด 2 D-4	/		.	.	.		
W/S -37	ห้อง D-5	/		.	.	.		
W/S -38	Maintenance	/		.	.	.		
W/S -39	Maintenance	/		.	.	.		
W/S -40	O-MN-MO C-6	/		.	.	.		
W/S -41	O-MN-MO C-6	/		.	.	.		
W/S -42	O-MN-MO C-6	/		.	.	.		
W/S -43	O-MN-MO C-6	/		.	.	.		
W/S -44	Mechanic	/		.	.	.		
W/S -45	Yearly Contactor	/		.	.	.		
W/S -46	ห้องฝึก CE	/		.	.	.		

หมายเหตุ: \_\_\_\_\_

INSPECTOR BY:

(

Fireman

Date: 21, 1, 67

VERIFY BY:

ERS Chief

Date: 21, 1, 67

5.เอกสารแนบ 1

5.1เอกสารบันทึกเวลาการทำงานพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Rev.0,28 Feb. 2022

26

As of: 14/3/2022

Page: 4



ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เซอร์วิส เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายสมชาย วัฒนวงศ์ ตำแหน่ง วิศวกรควบคุม GC นายสมชาย วัฒนวงศ์  
ตำแหน่ง พนักงานควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 สังกัด ECC ตำแหน่ง ERS Chief พนักงาน Q-SH-CM

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน	เวลาปฏิบัติงาน	สถานะ	หมายเหตุ
98001097	01.01.2024			
98001097	02.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	03.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	04.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	05.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	06.01.2024			
98001097	07.01.2024			
98001097	08.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	09.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	10.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	11.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	12.01.2024			
98001097	13.01.2024			
98001097	14.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	15.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	16.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	17.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	18.01.2024	14:00	20:00	6
98001097	19.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	20.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	21.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	22.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	23.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	24.01.2024			
98001097	25.01.2024			
98001097	26.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	27.01.2024	08:00	20:00	8
98001097	28.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	29.01.2024	20:00	08:00	8
98001097	30.01.2024			
98001097	31.01.2024			

ลงชื่อ: \_\_\_\_\_ พนักงาน NPC ลงชื่อ: \_\_\_\_\_ ควบคุม GC

วันที่ 31.01.2024



ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เซอร์วิส เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายสมชาย วัฒนวงศ์ ตำแหน่ง วิศวกรควบคุม GC นายสมชาย วัฒนวงศ์  
ตำแหน่ง พนักงานควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 สังกัด ECC ตำแหน่ง ERS Chief พนักงาน Q-SH-CM

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน	วันที่ปฏิบัติงาน	เวลาปฏิบัติงาน	สถานะ	หมายเหตุ
98001093	01.01.2024			
98001093	02.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	03.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	04.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	05.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	06.01.2024			
98001093	07.01.2024			
98001093	08.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	09.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	10.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	11.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	12.01.2024			
98001093	13.01.2024			
98001093	14.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	15.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	16.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	17.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	18.01.2024			
98001093	19.01.2024			
98001093	20.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	21.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	22.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	23.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	24.01.2024			
98001093	25.01.2024			
98001093	26.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	27.01.2024	08:00	20:00	8
98001093	28.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	29.01.2024	20:00	08:00	8
98001093	30.01.2024			
98001093	31.01.2024			

ลงชื่อ: \_\_\_\_\_ พนักงาน NPC ลงชื่อ: \_\_\_\_\_ ควบคุม GC

วันที่ 31.01.2024



ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซลล์ แอนด์ เอนิวิรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายสมชาย หงษ์ทอง

ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรรณศรี

ตำแหน่ง พนักงานควบคุมระบบไฟฟ้า

ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

วันที่ปฏิบัติงาน	เวลา	สถานที่	สถานะ	หมายเหตุ
25010210	01.01.2024			
25010210	02.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	03.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	04.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	05.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	06.01.2024			
25010210	07.01.2024	02:00	08:00	6
25010210	08.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	09.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	10.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	11.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	12.01.2024			
25010210	13.01.2024			
25010210	14.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	15.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	16.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	17.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	18.01.2024			
25010210	19.01.2024			
25010210	20.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	21.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	22.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	23.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	24.01.2024			
25010210	25.01.2024			
25010210	26.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	27.01.2024	08:00	20:00	8
25010210	28.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	29.01.2024	20:00	08:00	8
25010210	30.01.2024			
25010210	31.01.2024			

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน NPC ลงชื่อ [Signature] ควบคุมงาน GC

วันที่ 4 ก.พ. 64

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซลล์ แอนด์ เอนิวิรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายสมชาย หงษ์ทอง

ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรรณศรี

ตำแหน่ง พนักงานควบคุมระบบไฟฟ้า

ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

วันที่ปฏิบัติงาน	เวลา	สถานที่	สถานะ	หมายเหตุ
98003390	01.01.2024	02:00	08:00	8
98003390	02.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	03.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	04.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	05.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	06.01.2024			
98003390	07.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	08.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	09.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	10.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	11.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	12.01.2024			
98003390	13.01.2024			
98003390	14.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	15.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	16.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	17.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	18.01.2024			
98003390	19.01.2024			
98003390	20.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	21.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	22.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	23.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	24.01.2024			
98003390	25.01.2024			
98003390	26.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	27.01.2024	08:00	20:00	8
98003390	28.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	29.01.2024	20:00	08:00	8
98003390	30.01.2024			
98003390	31.01.2024			

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน NPC ลงชื่อ [Signature] ควบคุมงาน GC

วันที่ 4 ก.พ. 64

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซลล์ แอนด์ เอนิวิรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายสมชาย หงษ์ทอง

ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรรณศรี

ตำแหน่ง พนักงานควบคุมระบบไฟฟ้า

ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

วันที่ปฏิบัติงาน	เวลา	สถานที่	สถานะ	หมายเหตุ
98000173	01.01.2024			
98000173	02.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	03.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	04.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	05.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	06.01.2024	14:00	20:00	6
98000173	07.01.2024			
98000173	08.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	09.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	10.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	11.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	12.01.2024			
98000173	13.01.2024			
98000173	14.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	15.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	16.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	17.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	18.01.2024			
98000173	19.01.2024			
98000173	20.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	21.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	22.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	23.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	24.01.2024			
98000173	25.01.2024			
98000173	26.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	27.01.2024	08:00	20:00	8
98000173	28.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	29.01.2024	20:00	08:00	8
98000173	30.01.2024			
98000173	31.01.2024			

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน NPC ลงชื่อ [Signature] ควบคุมงาน GC

วันที่ 4 ก.พ. 64

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซลล์ แอนด์ เอนิวิรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายสมชาย หงษ์ทอง

ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรรณศรี

ตำแหน่ง พนักงานควบคุมระบบไฟฟ้า

ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

วันที่ปฏิบัติงาน	เวลา	สถานที่	สถานะ	หมายเหตุ
98004835	01.01.2024			
98004835	02.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	03.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	04.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	05.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	06.01.2024			
98004835	07.01.2024			
98004835	08.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	09.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	10.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	11.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	12.01.2024			
98004835	13.01.2024			
98004835	14.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	15.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	16.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	17.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	18.01.2024			
98004835	19.01.2024			
98004835	20.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	21.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	22.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	23.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	24.01.2024			
98004835	25.01.2024			
98004835	26.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	27.01.2024	08:00	20:00	8
98004835	28.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	29.01.2024	20:00	08:00	8
98004835	30.01.2024			
98004835	31.01.2024			

ลงชื่อ [Signature] ปฏิบัติงาน NPC ลงชื่อ [Signature] ควบคุมงาน GC

วันที่ 4 ก.พ. 64

**ในลงเวลาปฏิบัติงาน**

บรูซ วิลลิส, เดวิด เทย์เลอร์, แอนน์ แฮทท์, เดวิด โรนแมน, ทอด เพอร์ริส, มาร์ก

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายเลณีป อินทร์แก้ว ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรรณศรี  
ตำแหน่ง พนักงานควบคุมระดับพื้นฐิ สังกัด ECC ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

			Employee's shift schedule				
			Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	
26003758	01.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	02.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	03.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	04.01.2024						
26003758	05.01.2024						
26003758	06.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	07.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	08.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	09.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	10.01.2024						
26003758	11.01.2024						
26003758	12.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	13.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	14.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	15.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	16.01.2024						
26003758	17.01.2024						
26003758	18.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	19.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	20.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	21.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	22.01.2024						
26003758	23.01.2024						
26003758	24.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	25.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	26.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	27.01.2024	20:00	08:00	8	4		Stand by Shift
26003758	28.01.2024						
26003758	29.01.2024						
26003758	30.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift
26003758	31.01.2024	08:00	20:00	8	4		Stand by Shift

กองทัพอากาศ กองบัญชาการ NPC กองบัญชาการ GC

sub Y 7. W. 24

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เภมพิศ เสาฟัส แอนด์ เอ็นจิเนียริ่งแมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ข้อมูลปฏิบัติงานทางราชการ นายสมนึก อินทเขต ผู้อำนวยการงานของ GC นายทรงเดช วรรณศรี  
ตำแหน่ง พนักงานควบคุมการดูแลในเรชั่น 2 สังกัด ECC ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

No	Date	Time	Status	Attendance			Remarks
				Present	Absent	On Leave	
98001801	01.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	02.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	03.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	04.01.2024						
98001801	05.01.2024						
98001801	06.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	07.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	08.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	09.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	10.01.2024						
98001801	11.01.2024						
98001801	12.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	13.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	14.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	15.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	16.01.2024						
98001801	17.01.2024						
98001801	18.01.2024	08:00	20:00				ลาพักร้อน
98001801	19.01.2024	08:00	20:00				ลาพักร้อน
98001801	20.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	21.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	22.01.2024						
98001801	23.01.2024						
98001801	24.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	25.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	26.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	27.01.2024	20:00	08:00	8		4	Stand by Shift
98001801	28.01.2024						
98001801	29.01.2024						
98001801	30.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift
98001801	31.01.2024	08:00	20:00	8		4	Stand by Shift

เลขที่	ผู้จ้างงาน NPC	วันที่	หน่วยงานงาน GC
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

tuvi y nw. py.

**ใบลงเวลาปฏิบัติงาน**

บริษัท เป็นที่ปรึกษา และดำเนินการจัดหาและจัดหา

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นามสกุลฯ สุขุม ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุระเดช วรณศรี  
ตำแหน่ง พนักงานเอกศัลยกรรมเสริมระดับ 2 สังกัด ECC ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

			Personnel		Shifts in the period			
			Personnel	Shifts	Personnel	Shifts		
98001102	01.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	01.01.2024	20:00	02:00		6			OT max 1 day/year
98001102	02.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	03.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	04.01.2024							
98001102	05.01.2024							
98001102	06.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	07.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	07.01.2024	20:00	02:00		6			OT max 1 day/year
98001102	08.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	09.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	10.01.2024	20:00	08:00			8	4	OT max 1 day/year
98001102	11.01.2024							
98001102	12.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	13.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	14.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	15.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	16.01.2024							
98001102	17.01.2024							
98001102	18.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	19.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	20.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	21.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	22.01.2024							
98001102	23.01.2024							
98001102	24.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	25.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	26.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	27.01.2024	20:00	08:00	8	4			Stand by Shift
98001102	28.01.2024							
98001102	29.01.2024							
98001102	30.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift
98001102	31.01.2024	08:00	20:00	8	4			Stand by Shift

สงวนลิขสิทธิ์งาน NPC สงวนลิขสิทธิ์งาน GC

and 4 p.m. by

**ใบลงเวลาปฏิบัติงาน**

บริษัท เอ็นพีซี เฮฟวี่ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายวิระ โคกค้อ ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรณศรี  
ตำแหน่ง พนักงานเทคนิคการดูแลเนตรดับ 2 ถึงกิด ECC ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

				အချက်အလက်	အချက်အလက်	အချက်အလက်	အချက်အလက်	အချက်အလက်	အချက်အလက်
စက်မှု	ရက်စွဲ	စနစ်	စနစ်	စနစ်	စနစ်	စနစ်	စနစ်	စနစ်	စနစ်
98000175	01.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	02.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	03.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	04.01.2024								
98000175	05.01.2024	08:00	20:00		6		4		OT အား ခံယူ
98000175	06.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	07.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	08.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	09.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	10.01.2024								
98000175	11.01.2024								
98000175	12.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	13.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	14.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	15.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	16.01.2024								
98000175	17.01.2024								
98000175	18.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	19.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	20.01.2024	08:00	14:00		6				OT အား ခံယူ
98000175	20.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	21.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	22.01.2024								
98000175	23.01.2024								
98000175	24.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	25.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	26.01.2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000175	27.01.2024	20:00	08:00	6		4			Stand by Shift
98000175	28.01.2024								
98000175	29.01.2024								
98000175	30.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000175	31.01.2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift

ลงชื่อ	ตำแหน่ง NPC	ลงชื่อ	ตำแหน่งงาน GC
--------	-------------	--------	---------------

and Y. W. by



				วันที่	เวลา	สถานที่	หมายเหตุ	
98003396	01.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	02.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	03.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	04.01.2024							
98003396	05.01.2024							
98003396	06.01.2024	08:00	20:00					ลาพักร้อน
98003396	07.01.2024	08:00	20:00					ลาพักร้อน
98003396	08.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	09.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	10.01.2024							
98003396	11.01.2024	02:00	08:00		6			OT ตาม ฐานงาน
98003396	12.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	13.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	14.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	15.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	16.01.2024							
98003396	17.01.2024							
98003396	18.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	19.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	20.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	21.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	22.01.2024							
98003396	23.01.2024							
98003396	24.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	25.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	26.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	27.01.2024	20:00	08:00	B		4		Stand by Shift
98003396	28.01.2024							
98003396	29.01.2024							
98003396	30.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift
98003396	31.01.2024	08:00	20:00	B		4		Stand by Shift

วันที่ \_\_\_\_\_

and Y. N. W. by



				REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.
				REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.	REGISTRATION NO.
98001094	01.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	02.01.2024								
98001094	03.01.2024								
98001094	04.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	05.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	06.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	07.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	08.01.2024								
98001094	09.01.2024								
98001094	10.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	11.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	12.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	13.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	14.01.2024								
98001094	15.01.2024								
98001094	16.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	17.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	18.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	19.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	20.01.2024								
98001094	21.01.2024								
98001094	22.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	23.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	24.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	25.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	26.01.2024								
98001094	27.01.2024								
98001094	28.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	29.01.2024	08:00	20:00	8	4				Stand by Shift
98001094	30.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift
98001094	31.01.2024	20:00	08:00	8	4				Stand by Shift

just 7 n.w. 64.



ID	Date	Time	Status	Shift Details				Remarks
				Shift Type	Shift No.	Shift Name	Shift Code	
98003396	01.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	02.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	03.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	04.01.2024							
98003396	05.01.2024							
98003396	06.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	07.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	08.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	09.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	10.01.2024							
98003396	11.01.2024							
98003396	12.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	13.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	14.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	15.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	16.01.2024							
98003396	17.01.2024							
98003396	18.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	19.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	20.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	21.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	22.01.2024							
98003396	23.01.2024							
98003396	24.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	25.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	26.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	27.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98003396	28.01.2024							
98003396	29.01.2024							
98003396	30.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98003396	31.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift

and 7 m.w. by.



	Հանգիստի օրը	Մեկնելու Ժամ	Վերադարձվելու Ժամ	Նշանակում Կատարող	Տեսչական հասցի	Պատասխանատու Անուն	Ստորագրություն	Ծանոթություններ
98001089	01.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	02.01.2024							
98001089	03.01.2024							
98001089	04.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	05.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	06.01.2024	08:00	14:00			6		OT առաջացավ
98001089	06.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	07.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	08.01.2024							
98001089	09.01.2024							
98001089	10.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	11.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	12.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	13.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	14.01.2024							
98001089	15.01.2024							
98001089	16.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	17.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	18.01.2024	08:00	14:00			6		OT առաջացավ
98001089	18.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	19.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	20.01.2024							
98001089	21.01.2024							
98001089	22.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	23.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	24.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	25.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	26.01.2024							
98001089	27.01.2024							
98001089	28.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	29.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001089	30.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001089	31.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift

and y n.w. 67.

ในลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เ็นพีซี แพลนท์ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน นายอาจได้ เจตภมมา ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรเดช วรรณศรี  
ตำแหน่ง พนักงานสอบสวนที่ดำรงคุณลักษณะ 2 ดังเกิด ECC ตำแหน่ง ERS Chief หน่วยงาน Q-SH-CM

No.	Date	Time	Shift	Shift 1 (08:00 - 16:00)		Shift 2 (16:00 - 24:00)		Remarks
				Start	End	Start	End	
98001104	01.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	02.01.2024							
98001104	03.01.2024							
98001104	04.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	05.01.2024	08:00	20:00					Stand by Shift
98001104	06.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	07.01.2024	20:00	08:00					Stand by Shift
98001104	08.01.2024							
98001104	09.01.2024							
98001104	10.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	11.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	12.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	13.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	14.01.2024							
98001104	15.01.2024							
98001104	16.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	17.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	18.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	19.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	20.01.2024	14:00	20:00		6			OT 06:00-14:00
98001104	21.01.2024	08:00	20:00		8		4	OT 06:00-14:00
98001104	22.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	23.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	24.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	25.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	26.01.2024							
98001104	27.01.2024							
98001104	28.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	29.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98001104	30.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98001104	31.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift

ลงชื่อ [ ] ปฏิบัติงาน NPC ลงชื่อ [ ] ควบคุมงาน GC

100

sent by N.W. by

**ใบลงเวลาปฏิบัติงาน**

บริษัท เ็นพีซี จำกัด แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อ/รูป/ปฏิบัติงาน นายสุวิทย์ ราชทรัพย์ ผู้ควบคุมงานของ GC นายสุรพล วรรณศรี  
ตำแหน่ง พนักงานควบคุมอาคารระดับ 1 พังงา ECC ตำแหน่ง ERS Chief พนักงาน Q-SH-CM

ID	Date	Time	Status	Shift Details				Remarks
				Shift Type	Shift No.	Shift Name	Shift Code	
98010489	01.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	02.01.2024							
98010489	03.01.2024							
98010489	04.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	05.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	06.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	07.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	08.01.2024							
98010489	09.01.2024							
98010489	10.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	11.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	12.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	13.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	14.01.2024							
98010489	15.01.2024							
98010489	16.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	17.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	18.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	19.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	20.01.2024							
98010489	21.01.2024							
98010489	22.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	23.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	24.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	25.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	26.01.2024							
98010489	27.01.2024							
98010489	28.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	29.01.2024	08:00	20:00	8		4		Stand by Shift
98010489	30.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift
98010489	31.01.2024	20:00	08:00	8		4		Stand by Shift

NOTE: [REDACTED]

1

DATE 11-11-67

ภาคผนวก ข.65

---

เอกสารการแจ้งข้อมูลไปยังศูนย์ไฟระวัง  
ระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC<sup>2</sup>)

Nut Limpattarawath

From: Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
Sent: 23 มกราคม 2567 9:05  
To: 'EMCC IEAT'  
Cc: [Redacted]

Subject: GC3 แจ้งกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs (OLE 2/1, OLE 2/2)

เรียน EMCC

GC3 ขอแจ้งแผนการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs ดังนี้ค่ะ

Furnace	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดการดำเนินการ
F-160	12-31 มกราคม 2567	ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ตามแผน PM
F-3104	19-22 มกราคม 2567	Furnace Standby
F-3103	23-27 มกราคม 2567	Furnace Standby

ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง โดยรายละเอียดอุปกรณ์ที่ off service CEMs ดังนี้ค่ะ

เครื่องมือ				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
Parameter	Tag Name	Plant	Description				
NOx @ 7% O2	AI1603X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-160	Yokogawa/IR400	0-200	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	9
SOx @ 7% O2	AI1603Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-160	Yokogawa/IR400	0-100	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	12
SOx @ 7% O2	AI310301Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	27
NOx @ 7% O2	AI310301X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	30
SOx @ 7% O2	AI310401Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3104	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	31
NOx @ 7% O2	AI310401X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3104	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	33

ขอแสดงความนับถือ

Nut Limpattarawath

From: Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
Sent: 2 เมษายน 2567 10:43  
To: 'EMCC IEAT'  
Cc: [Redacted]

Subject: GC3 แจ้ง update กิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs (OLE 2/2)

เรียน EMCC

GC3 ขอแจ้ง update แผนการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs ดังนี้ค่ะ

Furnace	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดการดำเนินการ
F-3101- F-3106	4 ก.พ. – 24 เม.ย. 2567	หยุดเดินเครื่องโรงโหลหินส 2/2 เพื่อซ่อมบำรุง

ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง โดยรายละเอียดอุปกรณ์ที่ off service CEMs ดังนี้ค่ะ

เครื่องมือ				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
Parameter	Tag Name	Plant	Description				
SOx @ 7% O2	AI310101Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3101	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	25
SOx @ 7% O2	AI310201Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3102	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	26
SOx @ 7% O2	AI310301Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	27
NOx @ 7% O2	AI310101X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3101	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	28
NOx @ 7% O2	AI310201X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3102	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	29
NOx @ 7% O2	AI310301X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	30
SOx @ 7% O2	AI310401Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3104	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	31
SOx @ 7% O2	AI310501Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3105	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	32
NOx @ 7% O2	AI310401X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3104	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	33
NOx @ 7% O2	AI310501X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3105	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	34
SOx @ 7% O2	AI310506Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3106	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	35
NOx @ 7% O2	AI310506X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3106	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	36

## Nut Limpattarawath

From: Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
Sent: 8 พฤษภาคม 2567 14:34  
To: 'EMCC IEAT'  
Cc:

Subject: GC3 แจ้งกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs (OLE 2/1)

เรียน EMCC

GC3 ขอแจ้ง update แผนการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs ดังนี้ค่ะ

Furnace	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดการดำเนินการ
F-140, F-150, F-160	7 – 15 พ.ค. 2567	ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ CEMs Analyzer

ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง โดยรายละเอียดอุปกรณ์ที่ off service CEMs ดังนี้ค่ะ

เครื่องมือ				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
Parameter	Tag Name	Plant	Description				
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1403X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-140	Yokogawa/IR400	0-200	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	7
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1503X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-150	Yokogawa/IR400	0-200	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	8
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1603X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-160	Yokogawa/IR400	0-200	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	9
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1403Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-140	Yokogawa/IR400	0-100	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	10
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1503Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-150	Yokogawa/IR400	0-100	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	11
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1603Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-160	Yokogawa/IR400	0-100	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	12

ขอแสดงความนับถือ

ขอขอบคุณ  
จากรณี วุฒิ  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

1

## Nut Limpattarawath

From: Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
Sent: 27 พฤษภาคม 2567 14:29  
To: 'EMCC IEAT'  
Cc:

Subject: GC3 แจ้งกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs (OLE 2/2)

เรียน EMCC

GC3 ขอแจ้งแผนการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs ดังนี้ค่ะ

Furnace	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดการดำเนินการ
F-3102	24- 29 พ.ค. 2567	Furnace Standby
F-3103	1 – 16 มิ.ย. 2567	Furnace Standby
F-3105	19 – 28 มิ.ย. 2567	Furnace Standby

ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง โดยรายละเอียดอุปกรณ์ที่ off service CEMs ดังนี้ค่ะ

เครื่องมือ				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
Parameter	Tag Name	Plant	Description				
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI310201Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3102	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	26
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI310301Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	27
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI310201X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3102	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	29
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI310301X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	30
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI310501Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3105	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	32
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI310501X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3105	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	34

ขอแสดงความนับถือ

ขอขอบคุณ  
จากรณี วุฒิ  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

1

**Nut Limpattarawath**

**From:** Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
**Sent:** 27 พฤษภาคม 2567 10:09  
**To:** 'EMCC IEAT'  
**Cc:**

**Subject:** Update : GC3 แจ้งกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs (OLE 2/1)

เรียน EMCC

GC3 ขอแจ้ง update แผนการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับระบบ CEMs ดังนี้ค่ะ

Furnace	ระยะเวลาดำเนินการ	รายละเอียดการดำเนินการ
F-130	27 พ.ค. - 30 มิ.ย. 2567	ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์
F-170	8 พ.ค. - 4 มิ.ย. 2567	ตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์

ทั้งนี้หากมีการเปลี่ยนแปลงจะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง โดยรายละเอียดอุปกรณ์ที่ off service CEMs ดังนี้ค่ะ

เครื่องมือ				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ
Parameter	Tag Name	Plant	Description				
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1303X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-130	Yokogawa/IR400	0-200	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	3
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1303Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-130	Yokogawa/IR400	0-100	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	6
NOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1703X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-170	Yokogawa/IR400	0-200	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	13
SOx @ 7% O <sub>2</sub>	AI1703Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-170	Yokogawa/IR400	0-100	ppm @ 7% O <sub>2</sub>	16

ขอแสดงความนับถือ

ขอขอบคุณ  
จารุณี วุฒิ  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก ข.66

---

รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยประจำปี



# Safety Committee Walk

## PTTGC 3, OLEFINS 2

การตรวจสอบด้านความปลอดภัยตลอดการดำเนินงาน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและ  
ผู้บริหารของบริษัทฯ

January 2024



-Management Safety Walk GC3,Olefins I-4



February 2024



-Safety Committee Walk GC3,Olefins I-4



March 2024



-Safety Committee Walk GC3,Olefins I-4



**April 2024**



**-Management Safety Walk GC3,Olefins I-4**

**May 2024**



**-Weekly Safety Walk at GC3,Olefins I-4**

ภาคผนวก ข.67

---

เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง PSSR

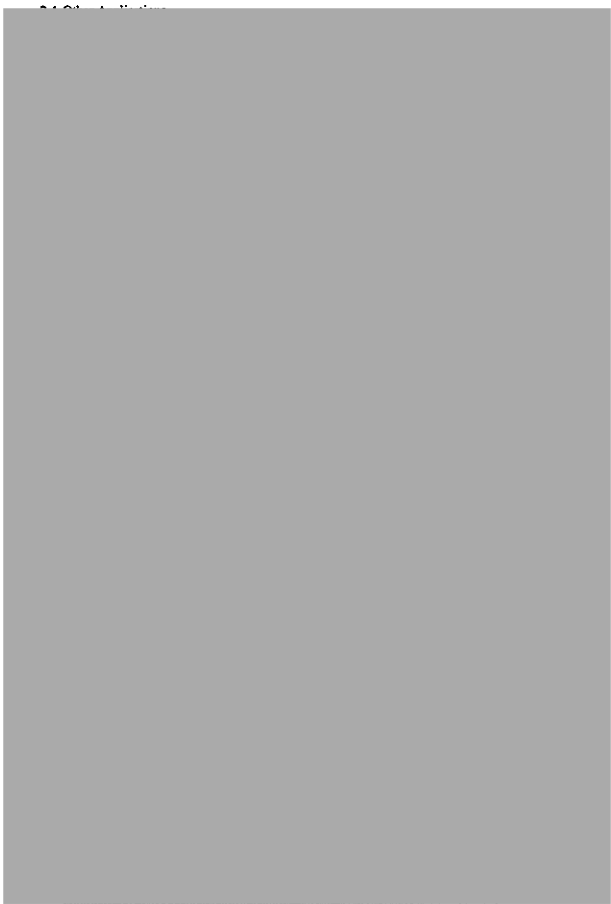


**PTT Global Chemical Public Company Limited**

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-OEMS-003

Pre-Start up Safety Review





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review







only. For purposes the allowed in a listed, official, copy, modify, preparation, or dissemination for any third party without GTC's consent.





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



only. No reproduction or allowed for disclosure, distribution, copy, modify, or otherwise use Confidential Information to any third party without GC's consent



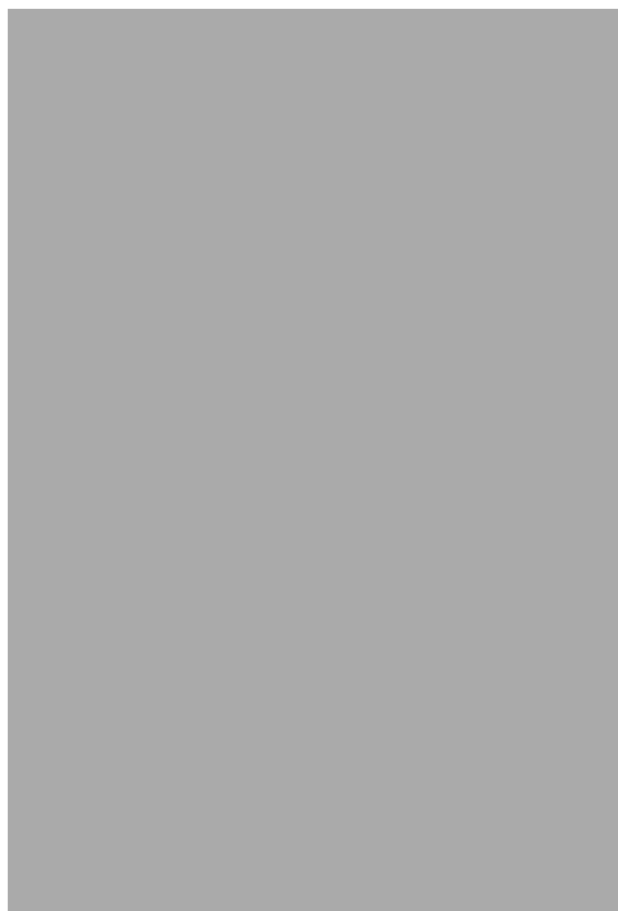
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



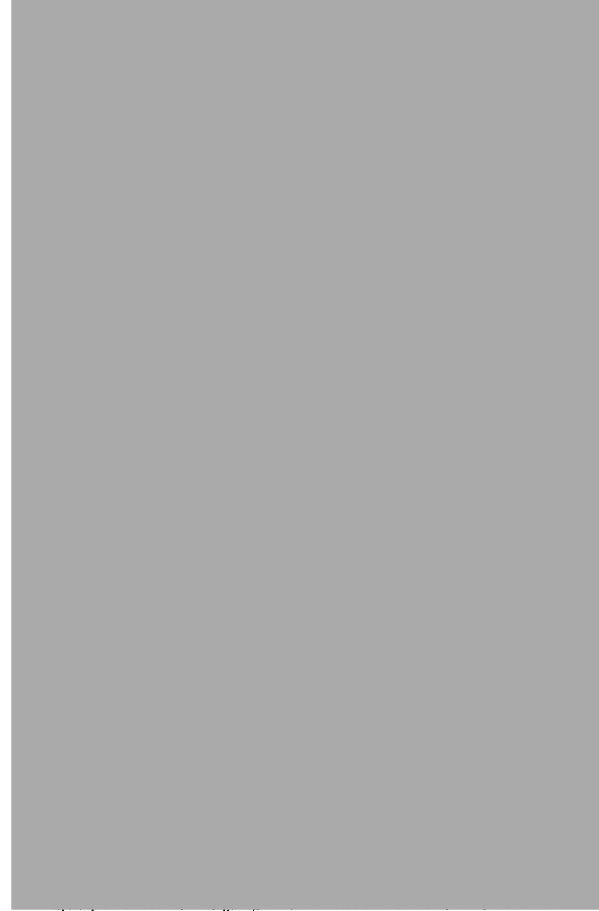
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review

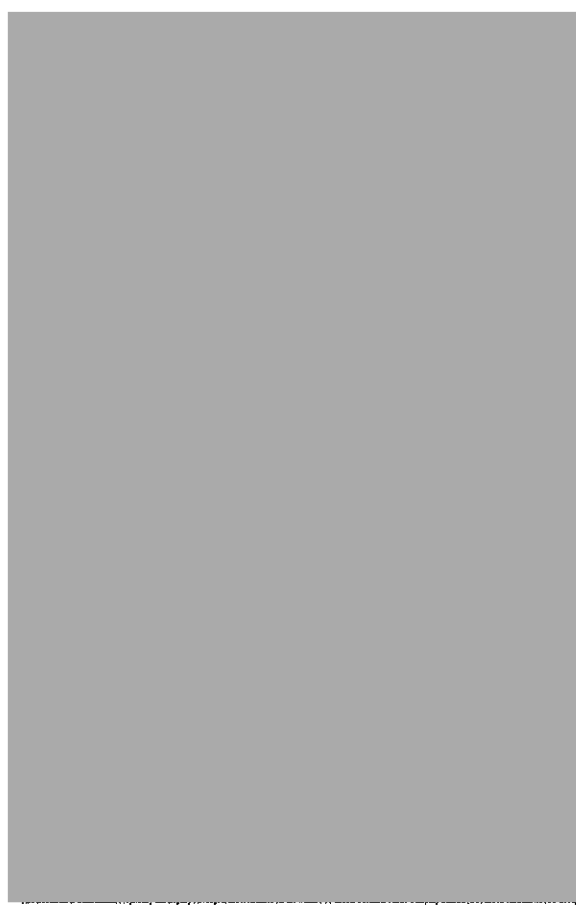


only. No part of this document is allowed to be disclosed, distributed, copied, modified, retransmitted, or disseminated to any Third Party without PGC's consent.



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



only. No part of this document is allowed to be disclosed, distributed, copied, modified, retransmitted, or disseminated to any Third Party without PGC's consent.

21



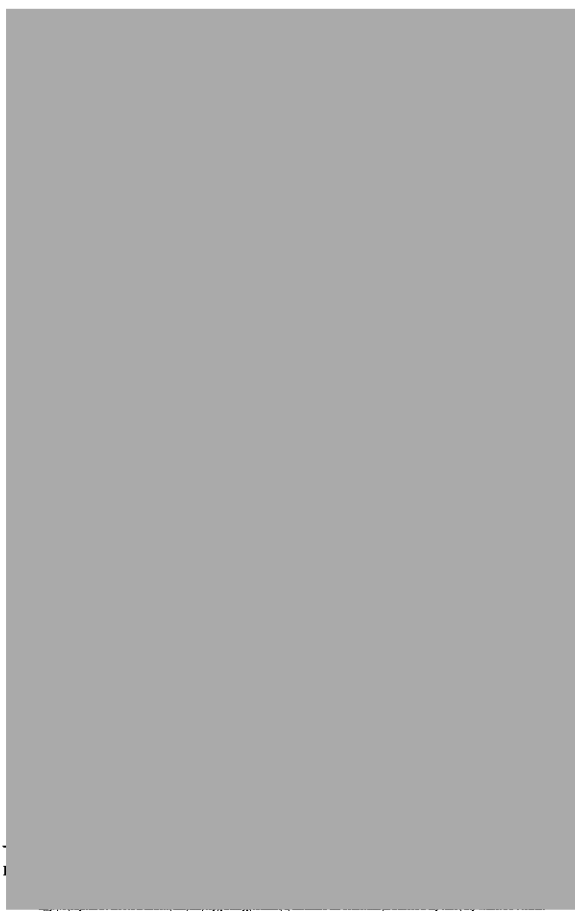
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review





PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review



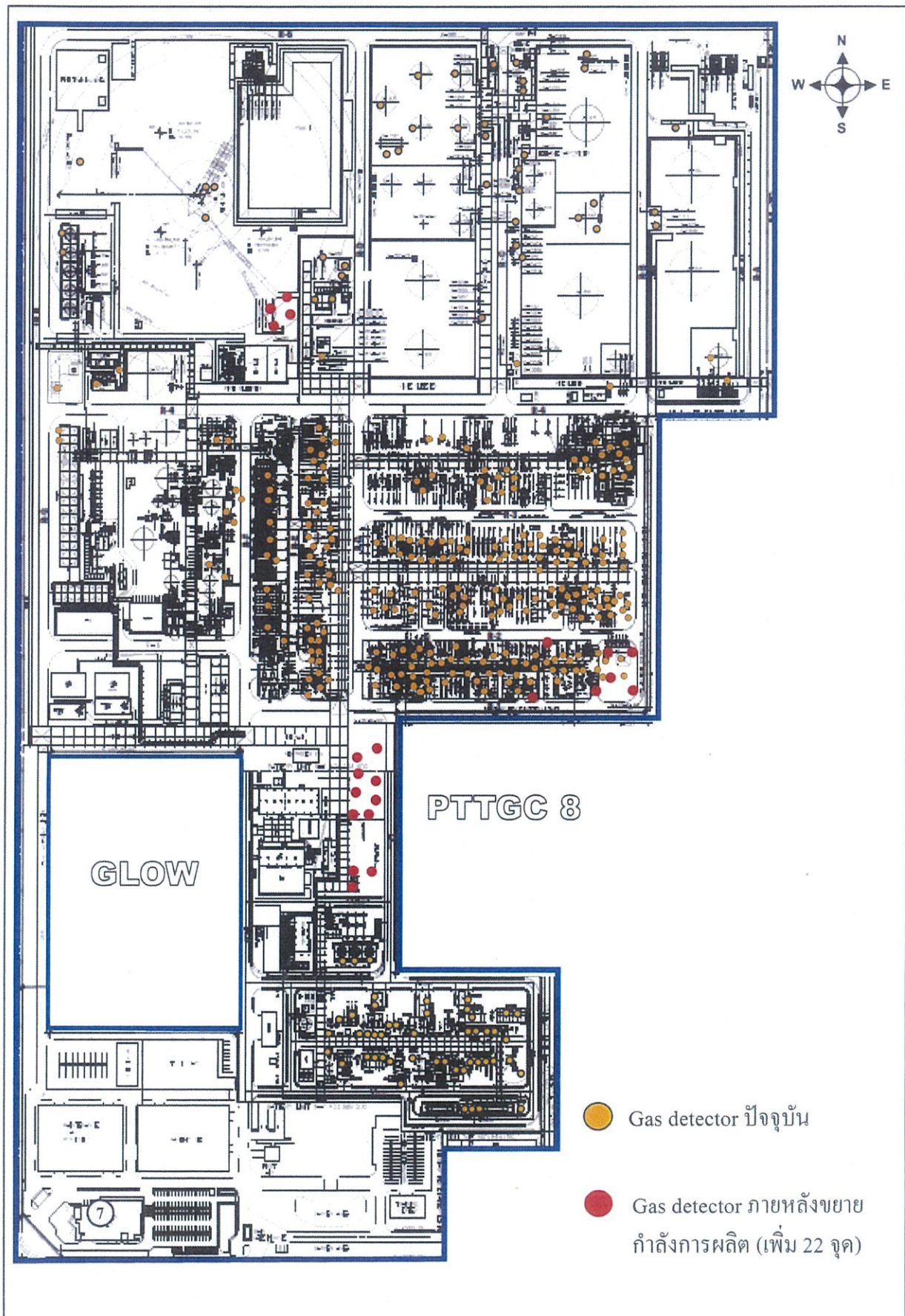
PTT Global Chemical Public  
Company Limited

P-(Q-TS)-OEMS-003: Pre-Start up Safety  
Review

ภาคผนวก ข.68

---

เอกสารติดตั้ง Gas Detector



ตำแหน่งระบบตรวจจับก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) ก่อนและหลังขยายกำลังการผลิต

## ภาคผนวก ข.69

---

### แผนและผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน และแนวทางการจัดการสุขภาพ

---

## ผลการตรวจสอบภาพพนักงานประจำปี



**GC Group 1- กำหนดการตรวจ Mobile ประจำปี 67 (Update 15-2-67)**

	กะ	วันที่ตรวจ	เวลา	วันที่พบแพทย์	เวลา
			สถานที่ : ณ อาคาร Warehouse		สถานที่: ณ อาคาร Admin
GC12&17	B	6 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	3 กันยายน	08.30-16.00 น.
	C	7 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	4 กันยายน	08.30-16.00 น.
	A	9 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	29 สิงหาคม	08.30-16.00 น.
	D	13 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	30 สิงหาคม	08.30-16.00 น.
GC18-PHENOL	กะ	วันที่ตรวจ	เวลา	วันที่พบแพทย์	เวลา
			สถานที่ : ณ อาคาร Admin		สถานที่: ณ อาคาร Admin
	B	15 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	11 กันยายน	08.30-16.00 น.
	C	16 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	13 กันยายน	08.30-16.00 น.
	A	20 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	6 กันยายน	08.30-16.00 น.
	D	21 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	10 กันยายน	08.30-16.00 น.
GC2	กะ	วันที่ตรวจ	เวลา	วันที่พบแพทย์	เวลา
			สถานที่ : ณ อาคาร Workshop		สถานที่: ณ อาคาร Workshop
	D	22 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	18 กันยายน	08.30-16.00 น.
	B	23 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	20 กันยายน	08.30-16.00 น.
	C	27 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	23 กันยายน	08.30-16.00 น.
	A	28 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	17 กันยายน	08.30-16.00 น.
	Day	26 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	19 กันยายน	08.30-16.00 น.
GC16 GC9 GC19 GCP GGC	กะ	วันที่ตรวจ	เวลา	วันที่พบแพทย์	เวลา
			สถานที่ : ณ อาคาร Work Shop		สถานที่: ณ อาคาร Work Shop
	A	29 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	26 กันยายน	08.30-16.00 น.
	D	30 สิงหาคม	06.00 น. -14.30 น.	27 กันยายน	08.30-16.00 น.
	B	3 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	1 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	C	4 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	24 กันยายน	08.30-16.00 น.
	Day	2 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	25 กันยายน	08.30-16.00 น.
GC3	กะ	วันที่ตรวจ	เวลา	วันที่พบแพทย์	เวลา
			สถานที่ : ณ อาคาร Maintenance		สถานที่ : ณ อาคาร Maintenance
	C	5 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	2 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	A	6 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	4 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	D	10 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	8 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	B	11 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	9 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	B	12 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	10 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	C	13 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	11 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	A	17 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	15 ตุลาคม	08.30-16.00 น.
	D	18 กันยายน	06.00 น. -14.30 น.	16 ตุลาคม	08.30-16.00 น.

---

## ผลการตรวจสอบภาพพนักงานใหม่

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3  
มกราคม - มิถุนายน 2567 ทั้งหมดจำนวน 3 คน

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
1. การตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
2. การตรวจวัดความดันโลหิต	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
3. เอกซเรย์ทรวงอก(X-Ray)	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
4. การตรวจสมรรถภาพปอด(งัดตรวจ เนื่องจากสถานการณ์โควิด)	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
5. การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
6. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
7. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count )	Blood	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
8. ระดับน้ำตาลในเลือด	Blood	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
9. Kidney Function (การทำงานของไต)	Blood	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
10. Liver Function (การทำงานของตับ )	Blood	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
11. ระดับกรดยูริคในเลือด	Blood	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
12. ความสมบูรณ์ของปัสสาวะ	Urine	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
13. ระดับไขมันในเลือด	Blood	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
14. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ(EKG)	-	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-
15. สารเคมีในปัสสาวะ	Urine	รพ.กรุงเทพระยอง	3	3	3	-	-	-

---

## แผนการตรวจสอบภาพตามลักษณะงาน



# กำหนดการตรวจสอบสุขภาพ

สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิต 2567

ณ GC 2, GC 3, GC 11 , GC 12 & GC 17, GC 9 / GC 16 / GC 19

/ GCP / GGC, GC 18



## Group 1

	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			ณ อาคาร Work Shop Glycol		ณ อาคาร Work Shop Glycol
GC 9 ,GC16, GC19, GCP, GGC	Day	12 กุมภาพันธ์ 2567	06.00 - 14.30 น.	7 มีนาคม 2567	08.30 - 16.00 น.
	D	13 กุมภาพันธ์ 2567		6 มีนาคม 2567	
	A	14 กุมภาพันธ์ 2567		5 มีนาคม 2567	
	C	16 กุมภาพันธ์ 2567		11 มีนาคม 2567	
	B	19 กุมภาพันธ์ 2567		8 มีนาคม 2567	
GC18	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			ณ อาคาร Admin		ณ อาคาร Admin
	B	20 กุมภาพันธ์ 2567	06.00 - 14.30 น.	18 มีนาคม 2567	08.30 - 16.00 น.
	C	21 กุมภาพันธ์ 2567		12 มีนาคม 2567	
	A	23 กุมภาพันธ์ 2567		13 มีนาคม 2567	
	D	27 กุมภาพันธ์ 2567		15 มีนาคม 2567	
GC11	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			ณ อาคาร Admin		ณ อาคาร Admin
	C	1 มีนาคม 2567	06.00 - 14.30 น.	21 มีนาคม 2567	08.30 - 16.00 น.
	A	4 มีนาคม 2567		22 มีนาคม 2567	
	D	7 มีนาคม 2567		25 มีนาคม 2567	
	B	8 มีนาคม 2567		19 มีนาคม 2567	
GC12 & GC17	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			ณ อาคาร Admin		ณ อาคาร Admin
	C	12 มีนาคม 2567	06.00 - 14.30 น.	29 มีนาคม 2567	08.30 - 16.00 น.
	A	13 มีนาคม 2567		1 เมษายน 2567	
	D	15 มีนาคม 2567		26 มีนาคม 2567	
	B	18 มีนาคม 2567		28 มีนาคม 2567	
GC2	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			ณ อาคาร Workshop		ณ อาคาร Workshop
	B	19 มีนาคม 2567	06.30 - 14.30 น.	5 เมษายน 2567	08.30 - 16.00 น.
	C	20 มีนาคม 2567		9 เมษายน 2567	
	Day	21 มีนาคม 2567		4 เมษายน 2567	
	A	22 มีนาคม 2567		2 เมษายน 2567	
	D	25 มีนาคม 2567		3 เมษายน 2567	
GC3	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
			ณ อาคาร Workshop		ณ อาคาร Admin
	D	26 มีนาคม 2567	06.00 - 14.30 น.	23 เมษายน 2567	08.30 - 16.00 น.
	B	27 มีนาคม 2567		24 เมษายน 2567	
	C	29 มีนาคม 2567		18 เมษายน 2567	
	A	1 เมษายน 2567		19 เมษายน 2567	

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อสถานพยาบาลแต่ละแห่ง:

GC 16 / GC 19 / GCP / GGC / # 7002, GC 18 # 3804, GC 3 # 6004, GC 2 # 5008, GC 12 # 6996 , GC 11 # 6287

(คุณพิชามณู 089-1212742 , คุณวลัยพร 086-8155076)

---

## การประเมินภาวะทางสุขภาพ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3

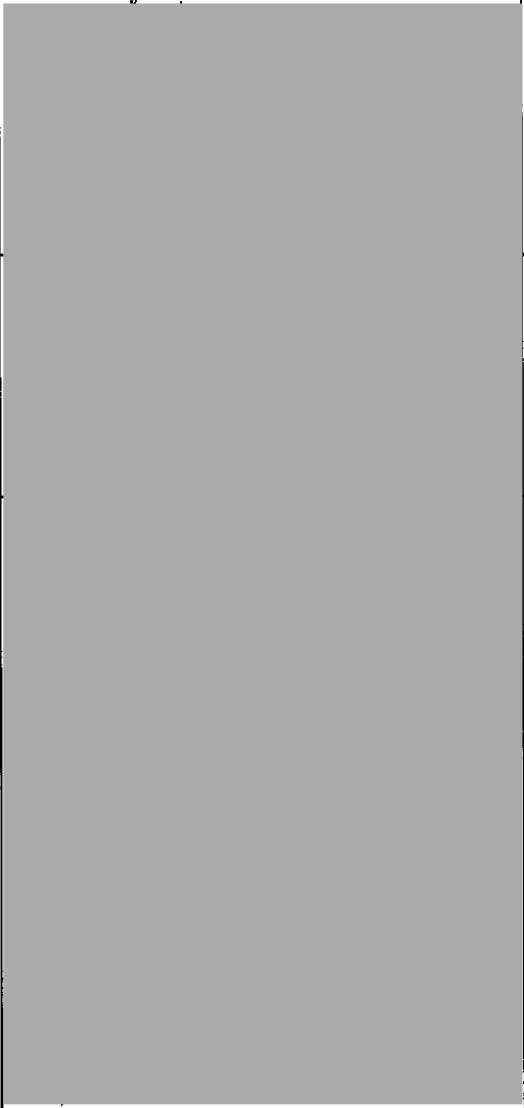
รายงานการประชุม

เรื่อง การประเมินผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน  
กรณีพบสารหนูในปัสสาวะเกินค่ามาตรฐาน

วันที่ 22 เมษายน 2567  
เวลา 16.00 - 17.00 น.  
สถานที่ ห้องพยาบาล GC3

ผู้เข้าร่วมประชุม

- |    |   |                      |          |
|----|---|----------------------|----------|
| 1. |  | Operator             | O-P2-OP1 |
| 2. |  | Safety Engineer      | Q-SH-O2  |
| 3. |  | แพทย์อาชีวเวชศาสตร์  |          |
| 4. |  | พยาบาลอาชีวเวชศาสตร์ |          |

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.		เพื่อทราบ	-
2.		เพื่อทราบ	-
3.		เพื่อทราบ	-

4.		เพื่อทราบ	-
5.		เพื่อทราบ	-
6.		เพื่อทราบ	-



บันทึกการประชุม



## ภาคผนวก ข.70

---

การแจ้งหน่วยงานเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน  
และข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยการป้องกันและปราบปรามเหตุเพลิงไหม้ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 69 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บพ. เลขที่ 0107554000287

ที่ 04-04/2567

16 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย(สอ.1)  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย  
(สอ.1) ประจำปี 2567

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ข้อ 2 วรรค 2 กำหนดให้ ภายในเดือนมกราคมของทุกปี ให้นายจ้างแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่ตนมีอยู่ในครอบครองต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

บัดนี้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโเลฟินส์ 2 ไร์ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับแจ้งแล้ว

(...นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ

.....16 มิ.ย. 2567.....

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงาน โอลิฟินส์

หน่วยงาน SHE - Olefins II

โทร. 0-3897-5740

บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโละฟีนส์ 2

ลำดับ ที่	ชื่อสารเคมี	ส่วนผสมที่ถูกขึ้น ทะเบียนเป็น อันตราย	CAS No.	วันที่ นำเข้าใช้ งาน	พื้นที่นำสารเคมี ไปใช้งาน	หมายเหตุ
1	Benzene	Benzene	71-43-2	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
2	Ethane	Ethane	74-84-0	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
3	Ethylene	Ethylene	74-85-1	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
4	Propylene	Propylene	115-07-1	27/1/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
5	1,3 Butadiene	1,3 Butadiene	106-99-0	27/2/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
6	Butene-1	Butene-1	106-98-9	27/2/2557	พื้นที่กระบวนการผลิต	
7	Ammonia anhydrous	Ammonia anhydrous	7664-41-7	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
8	Butane	Butane	106-97-8	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
9	Carbon monoxide	Carbon monoxide	630-08-0	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
10	Hydrochloric acid	Hydrochloric acid	7647-01-0	25/6/2559	พื้นที่ระบบหล่อเย็น	
11	Hydrogen sulphide	Hydrogen sulphide	7783-06-4	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
12	Hydrogen compressed gas	Hydrogen gas	1333-74-0	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
13	2-Methylbutane	Isopentane	78-78-4	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
14	Phosphoric acid	Phosphoric acid	7664-38-2	25/6/2559	พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย	
15	Sodium nitrite	Sodium nitrite	7632-00-0	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
16	Sulphuric acid	Sulphuric acid	7664-93-9	25/6/2559	พื้นที่ระบบหล่อเย็น และระบบบำบัดน้ำเสีย	
17	Toluene	Toluene	108-88-3	25/6/2559	พื้นที่กระบวนการผลิต	
18	Calcium chloride Flakes 74	Calcium chloride	10043-52-4	31/5/2560	พื้นที่ระบบหล่อเย็น	
19	AR-207	Aluminium oxide	1344-28-1	31/5/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
20	Sodium hypochlorite	Sodium hypochlorite	7681-52-9	10/7/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
21	Caustic Soda	Sodium hydroxide	1310-73-2	10/7/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
22	PYGAS	Benzene Toluene Xylene	71-43-2 108-88-3 1330-20-7	15/9/2560	พื้นที่กระบวนการผลิต	
23	EC1405A	Ethanolamine	141-43-5	10/5/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
24	EC3521A	Ethylene glycol	107-21-1	10/5/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
25	ZI-CHEM 3150	Sodium nitrite	7632-00-0	10/5/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
26	DOCTORTREAT CT-2360S	Sodium hydroxide	1310-73-2	22/8/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
27	DOCTORTREAT CT-1110S	Phosphoric acid	7664-38-2	22/8/2561	พื้นที่กระบวนการผลิต	
28	EC3570A	Xylene	1330-20-7	20/6/2566	พื้นที่กระบวนการผลิต	
29	EC3484A	Ethylene Glycol	107-21-1	20/6/2566	พื้นที่กระบวนการผลิต	
30	Pentane	Isopentane Pentane Hexane	78-78-4 109-66-0 110-54-3	13/9/2566	พื้นที่กระบวนการผลิต	

ภาคผนวก ข.71

---

เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพสถานบริการสุขภาพ

1.การตรวจในแต่ละพื้นที่ ข้อกำหนดของพนักงาน	<p>1.พนักงานต้องเข้ารับการตรวจตามวันและเวลาตามที่พื้นที่กำหนด คือ เวลา 06.30-14.30 น. ในแต่ละพื้นที่</p> <p>2.กรณีพื้นที่ที่ทำการตรวจครบ100 % และต้องการให้โรงพยาบาลฯ จัดทำSummary ให้พื้นที่นั้น แจ้งมายังโรงพยาบาลฯ เป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>3. กรณีรายการค้างตรวจ ให้พนักงานตรวจเก็บตกภายใน 7 วัน ของ Plantนั้น เพื่อวันพบแพทย์จะได้มีbook รายบุคคลพบแพทย์</p> <p>4. กรณีพนักงานตรวจเก็บตกรายการค้างตรวจเกิน 7 วัน และ ตรวจเก็บตกข้ามPlant ให้พบแพทย์ในPlant นั้น แต่หากพนักงานจะพบแพทย์ใน Plant ของตนเอง ให้แจ้งทาง Mail เพื่อ จนท. จะได้นำBook ไปให้ครบถ้วน</p> <p>4. กรณีพนักงานไม่ได้รับการตรวจภายในPlant ตามวันกำหนดและไม่ได้เก็บตกใน Plant อื่น สามารถเข้ารับการตรวจในโรงพยาบาลฯ ได้ตั้งแต่วันที่ 27 กันยายน - 26 ตุลาคม 2566 โดยพบแพทย์ในโรงพยาบาลฯ</p> <p>5. กรณีพนักงานตรวจเกินระยะเวลาที่กำหนด ทางบริษัทแจ้งไม่นำผลของพนักงานท่านนั้นๆเข้าสู่สรุปSummary</p> <p>6.กรณีพนักงานที่ไม่มีรายชื่อตรวจให้ทางโรงพยาบาลสอบถามข้อมูลกับ SHE พื้นที่เพื่อ Confirm รายการตรวจ</p> <p>7.กรณีมีรายชื่อตกหล่น ขอให้แจ้งเพิ่มล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วัน</p> <p>8. กรณีในข้อ 7. และพนักงานยืนยันจะต้องตรวจภายในวันนั้น พนักงานต้องรอการลงทะเบียนอย่างน้อย 2 ชั่วโมง จึงทำการตรวจได้ และ โรงพยาบาลฯ สามารถให้ลงทะเบียนล่วงหน้าได้ไม่เกิน 5 วันต่อวัน (ขอเป็นกรณีฉุกเฉินจริงๆ )</p>
2.LAB สารหนัก ผลเกินมาตรฐาน (สำหรับ GC#18: Phenol )	<p>1.กรณีผลการตรวจสารหนักเกินเกณฑ์มาตรฐาน(กรณีบริษัทที่มีสารหนัก) ให้โรงพยาบาลแจ้ง She/Day Nurse แต่ละพื้นที่ทราบภายใน 3 วัน หลังผลตรวจออก และทางบริษัทฯจะเป็นผู้ดำเนินการส่งพนักงานตรวจ Repeat ภายใน 2 สัปดาห์ โดยโรงพยาบาลจะต้องนำผลตรวจ Repeat ลงในเล่มSummary</p> <p>2.โรงพยาบาลส่งผลการตรวจสารหนักให้พื้นที่รับทราบภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจวันสุดท้ายของพื้นที่นั้นๆ โดยส่งในรูปแบบ Excel และ Google Drive</p>
3.Audiogram (สำหรับ GC#18: Phenol )	<p>1. She หรือ Day Nurse แต่ละพื้นที่ (ที่ได้รับมอบหมาย ) ส่งBest Line การได้ยินให้โรงพยาบาลฯ ก่อนการตรวจ 1 สัปดาห์ เพื่อโรงพยาบาลฯนำข้อมูลลงในระบบก่อนออกตรวจ (กรณีบริษัทที่มีการตรวจ Audiogram )</p> <p>2. โรงพยาบาลฯส่งผลตรวจสมรรถภาพได้ยินในรูปแบบ Excel ให้ SHE /Day Nurse พื้นที่ ก่อนพบแพทย์ 1 สัปดาห์ โดยรายงานผลทั้งตามมาตรฐาน OSHA และมาตรฐาน NIOSH พร้อมลงผลประวัติการได้ยิน และผลการส่องหู (Otosopic examination) ให้บริษัททราบด้วย</p> <p>3.พนักงานที่บริษัทส่งตรวจRepeat การได้ยินซ้ำภายในโรงพยาบาลฯ เจ้าหน้าที่ รพ.ต้องซักประวัติการได้ยิน และส่องหู (Otosopic examination)ให้กับพนักงานก่อนตรวจทุกครั้ง และส่งผลการตรวจและผลการส่องหูให้บริษัททุกครั้ง</p> <p>4. กรณีPlant ที่มิได้ส่งbaselind Audiogram ให้ โรงพยาบาลฯ ขอสงวนสิทธิในการจัดทำ Baseline ให้</p>
4.การตรวจร่างกายโดยแพทย์	<p>1. โรงพยาบาลฯจัดทำBook ให้พนักงานเพื่อพบแพทย์ในแต่ละพื้นที่</p> <p>2. กรณีพนักงานไม่สามารถพบแพทย์ในพื้นที่ของตนเองได้ พนักงานสามารถเข้าพบแพทย์ในพื้นที่อื่นๆที่มีการตรวจได้</p> <p>3. กรณีพบแพทย์ในพื้นที่สุดท้าย และพนักงานไม่ได้พบแพทย์ โรงพยาบาลฯจะนำส่งBookรายบุคคลให้แก่ SHE / Day Nurse ในพื้นที่นั้น ภายใน 1 สัปดาห์</p> <p>5.การพบแพทย์ที่บริษัท หากพบผลตรวจอยู่ในเกณฑ์ผิดปกติ(เกณฑ์ของ รพ.) กรณีแพทย์พิจารณาว่าไม่ต้องส่ง investigate/repeatรักษา ให้แพทย์ระบุเหตุผลที่ไม่ส่งตรวจลงในฟอร์มพบแพทย์ด้วยทุกครั้ง</p> <p>6.เก็บตกพบแพทย์นับจากPlant สุดท้ายวันสุดท้ายไป 30 วัน</p>
5.การตรวจRepeat	<p>1.กรณีการส่งพนักงานตรวจ Repeat ขอให้พนักงานแสดงใบส่งตัวทุกครั้ง</p> <p>2. ใบส่งตัวขอให้ ระบุการตรวจRepeat ให้ชัดเจน</p> <p>3.รายการตรวจ Repeat ต้องเป็นรายการตรวจรอบบ่งชี้ภัยเสี่ยงเท่านั้น กรณีมีการแนะนำตรวจรายการอื่นๆเพิ่มนอกเหนือจากรายการตรวจบ่งชี้ภัยเสี่ยง พนักงานต้องทำการรักษาโดยใช้ OPD ของพนักงานเอง</p> <p>4. การตรวจRepeat รายการ EKG สำหรับอับอากาศนั้น ให้แพทย์พิจารณาว่าต้องตรวจ EST เพิ่มเดิมหรือไม่-วางบิลบริษัทได้</p> <p>5.การตรวจRepeat น้ำตาลในเลือดสำหรับตรวจที่สูง ให้แพทย์พิจารณาว่าต้องRepeat FBS ซ้ำ หรือต้องตรวจ HbA1Cเพิ่มเติม สามารถวางบิลได้ดังนี้</p> <p>5.1 กรณีตรวจ FBS ซ้ำ ให้วางบิลค่าตรวจที่บริษัท</p> <p>5.2 กรณี FBS พนักงานสูงมาก่อนและทำการรักษาอยู่แล้ว - ให้ตัดค่ารักษา ค่ายา ไปวางบิลประกันของพนักงาน</p> <p>6. กรณีผลอับอากาศผิดปกติ และ ต้องเข้ารับการตรวจRepeat กับแพทย์เฉพาะทาง และให้โรงพยาบาลฯ ออกใบรับรองแพทย์อับอากาศใหม่ นั้น ขอให้ระบุในใบส่งตัว " ขอให้ออกใบรับรองแพทย์ใหม่หลังพบแพทย์เฉพาะทาง "</p> <p>7. ใบส่งตัวขอให้ระบุ บริษัท ที่โรงพยาบาลฯ ต้องวางบิลเรียกเก็บค่าตรวจ ว่าเรียกเก็บ บริษัทใด</p> <p>8. ใบส่งตัวขอให้ระบุ สถานที่ส่งผล เช่น GC#2 , GC#3 , GC#11 , GC#12 , Glycol , PHENOL เพื่อการส่งผลการตรวจได้ถูกต้อง ไม่ผิดพื้นที่</p> <p>9.กรณีพนักงาน GC Group 2 พนักงานต้องนำผลการตรวจจาก รพ. สิริกิตีมาแสดงให้แพทย์ทราบด้วย</p> <p>10. กรณีส่งตรวจโดยมีรายการตรวจและตรวจที่แผนกCheck up - Check up ส่งผลการตรวจตามFlow ปกติ - คิดราคาตามใบเสนอราคา</p> <p>11. กรณีพนักงานต้องพบแพทย์เฉพาะทาง และแพทย์ส่งรายการตรวจLab เพิ่ม โรงพยาบาลฯ คิดราคาตามปกติของโรงพยาบาลฯ</p> <p>12.กรณีพบแพทย์เฉพาะทาง หากมีรายการตรวจLab - Check up จะส่งผลLab &amp; ใบรับรองแพทย์ในครั้งแรกเท่านั้น</p> <p>หากมีการนัด Follow up จากแพทย์ในครั้งต่อไป รพ. ขอไม่ส่งผลการตรวจเนื่องจากถือเป็นการรักษาของพนักงาน - ราคาLab คิดราคา OPD</p> <p>13. ผลการตรวจส่งตามพื้นที่</p>

6.การส่งผลการตรวจ	1. Book รายบุคคลส่งให้พนักงานในวันพบแพทย์
	2. File Scan ตามTOR GC เรื่องการScan ผลตรวจ ตามเอกสารแนบ
	3. Template ตาม File E-Health File
	4. ผลการตรวจอับอากาศ - ส่งตาม Tamplate ของ GC ที่กำหนด
	4.1 โรงพยาบาลฯ ส่งผลอับอากาศ โดย Scan ส่งเป็น Link ภายใน 1 สัปดาห์ หลังพนักงานพบแพทย์แล้ว 4.2 ผลอับอากาศ ฉบับจริงนำเสนอแต่ละพื้นที่ ภายใน 1 สัปดาห์ หลังจากพบแพทย์วันสุดท้ายของ Plant นั้น 5. สรุปเล่มรายงานที่ส่งโดยGoogle Drive ขอให้แนบElectronic File ที่เป็นExcel ในGoogle Drive

ภาคผนวก ข.72

---

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

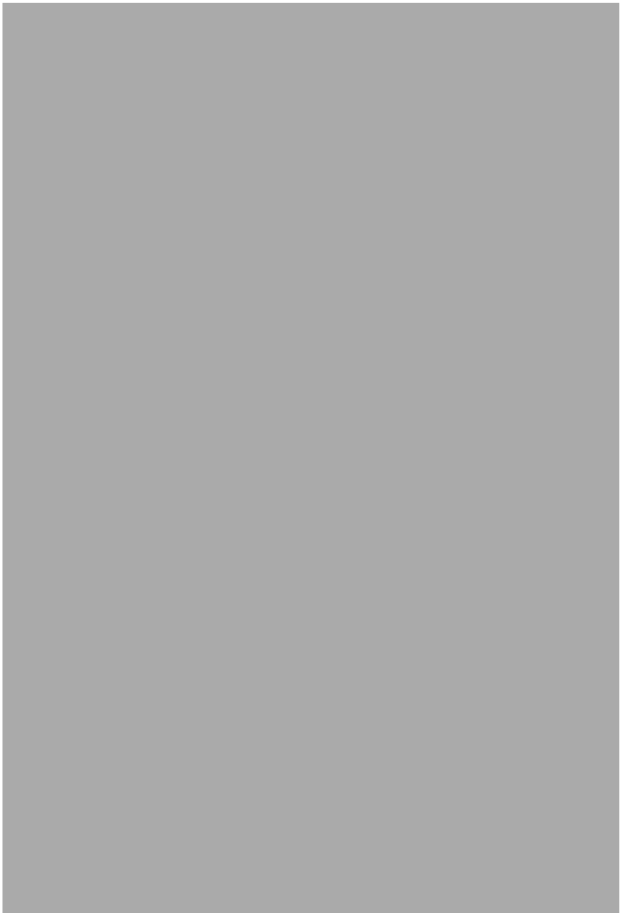
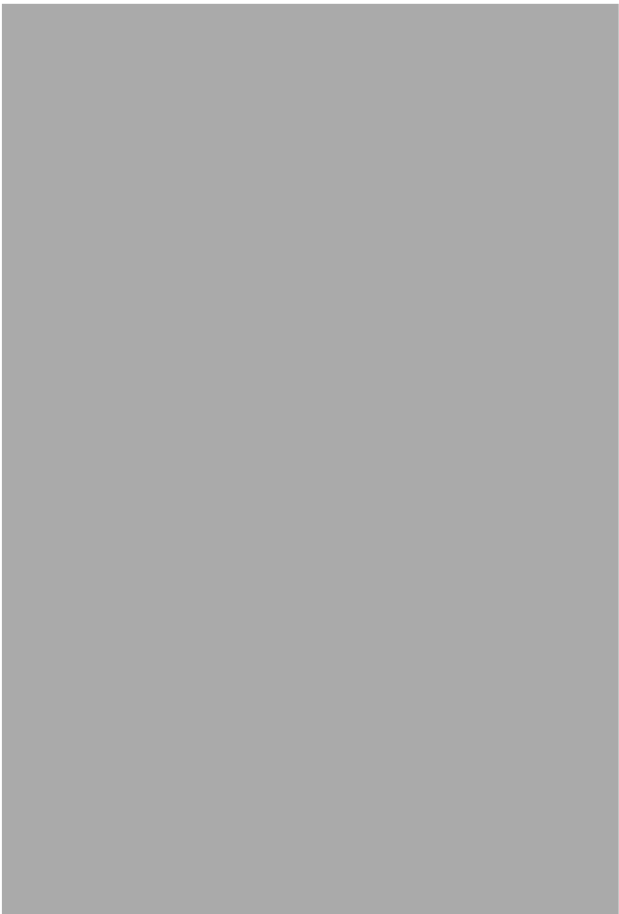
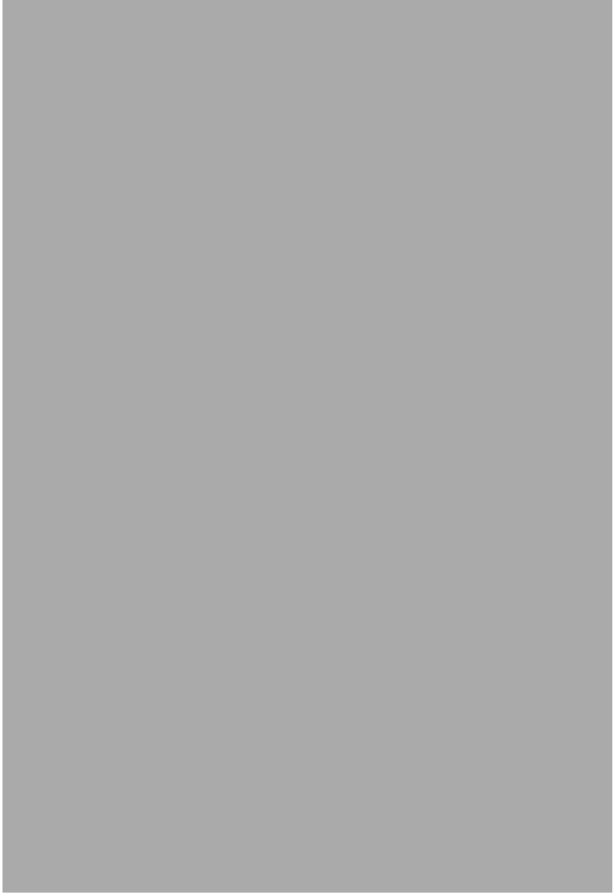
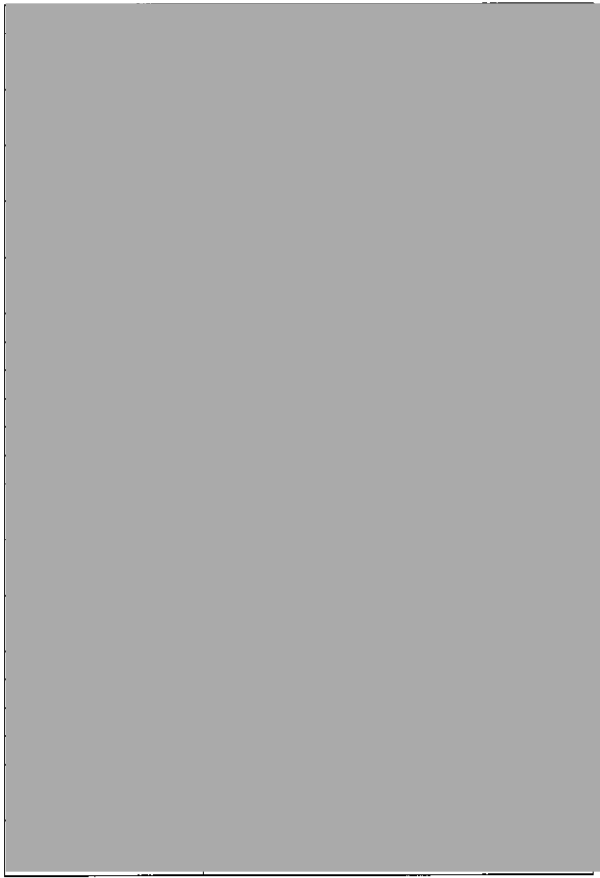
Olefins

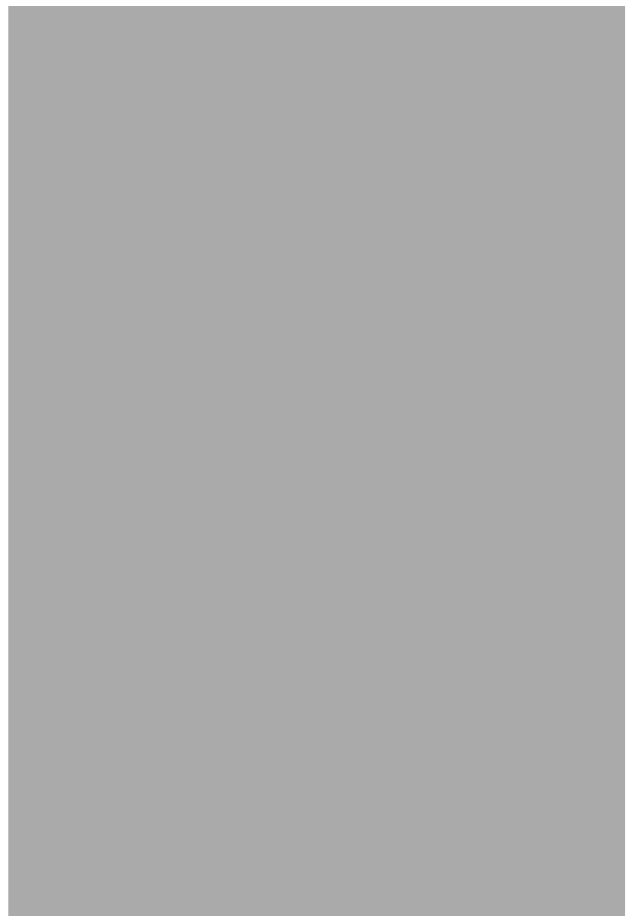
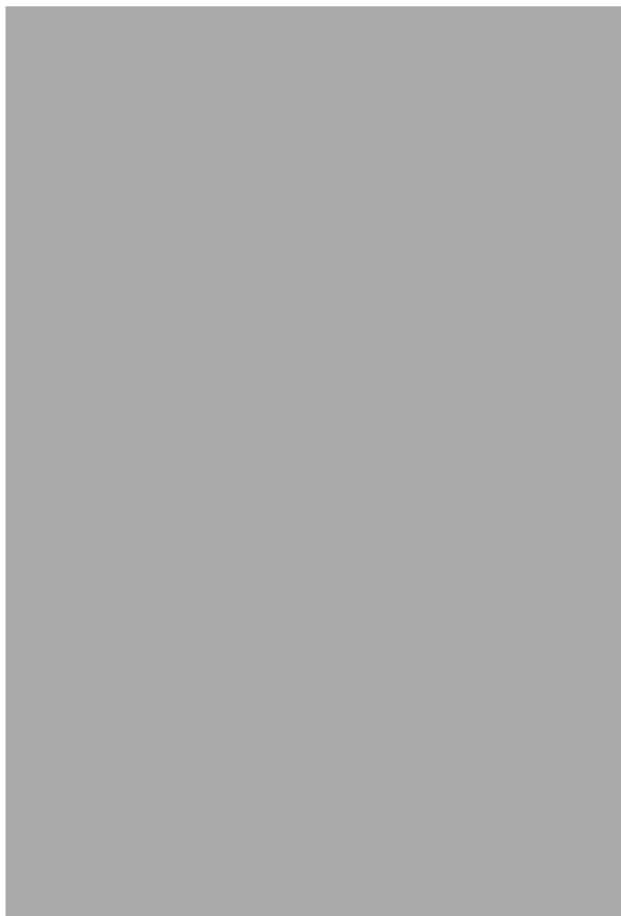
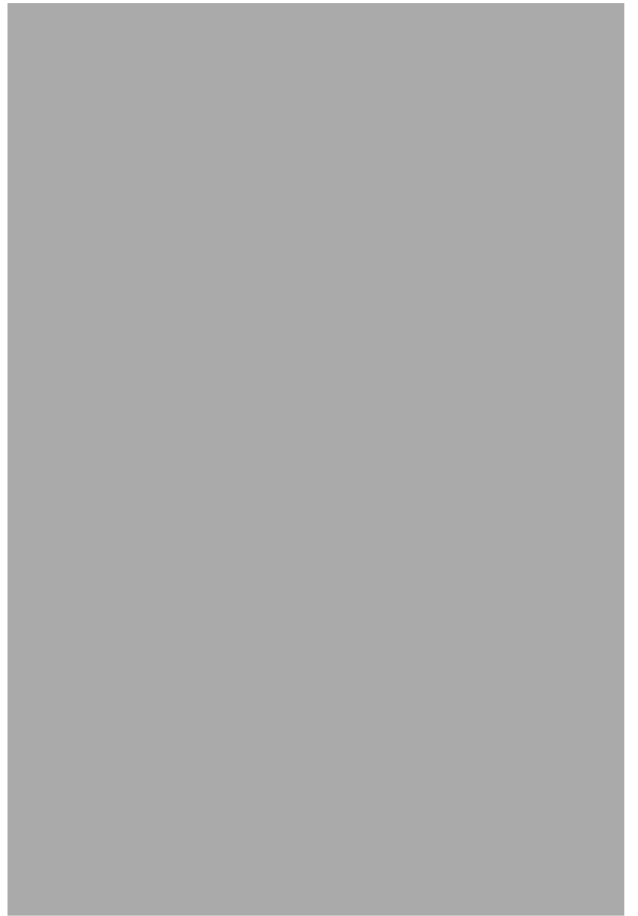
M-(OLE)-001

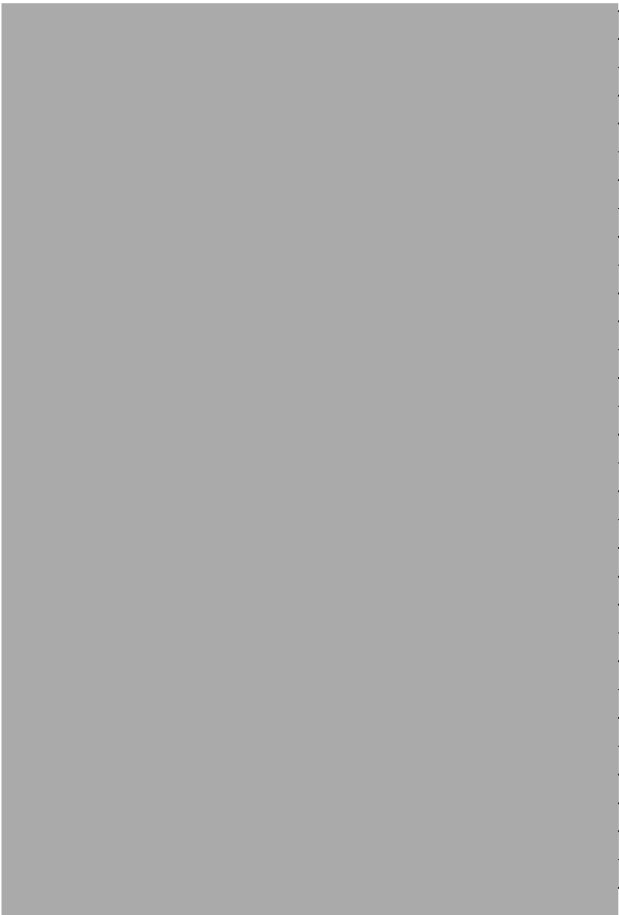
คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

รายการแก้ไข






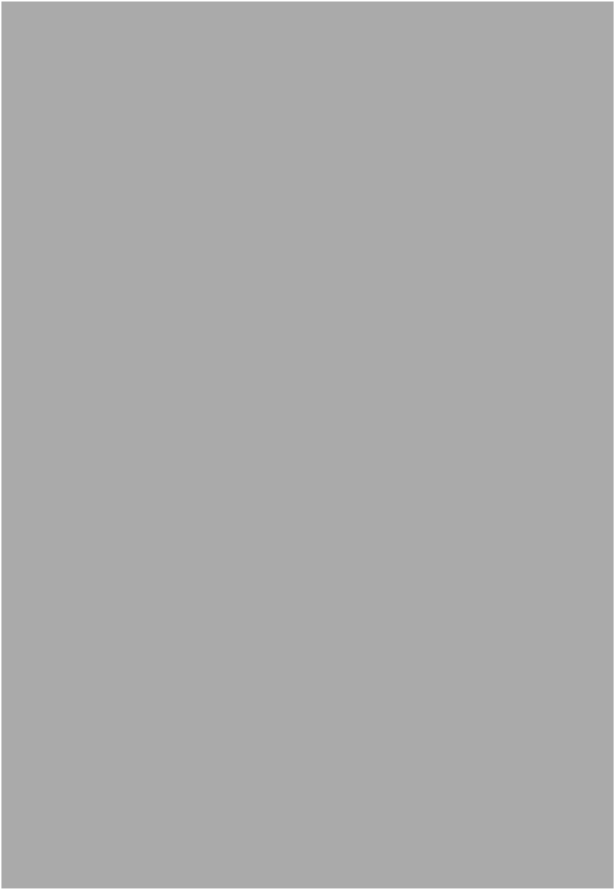





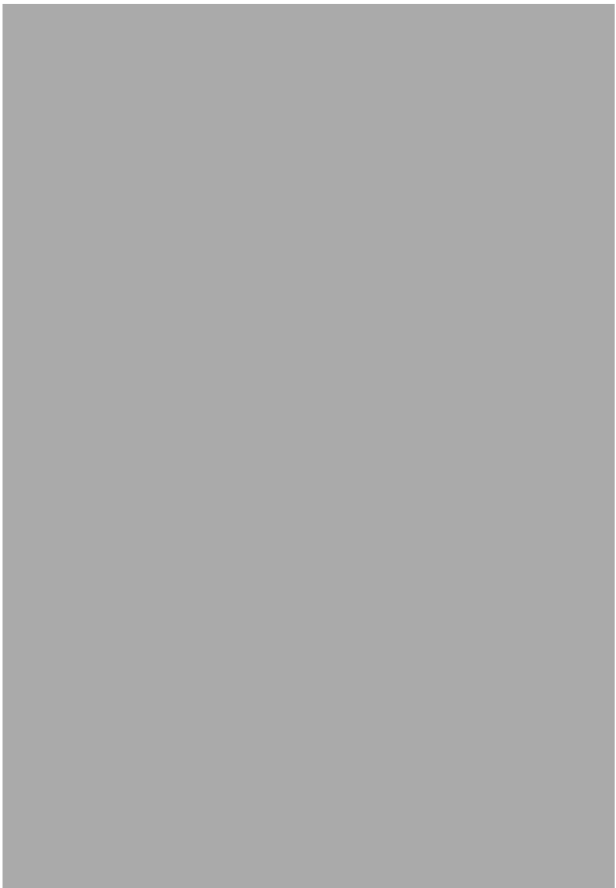



info

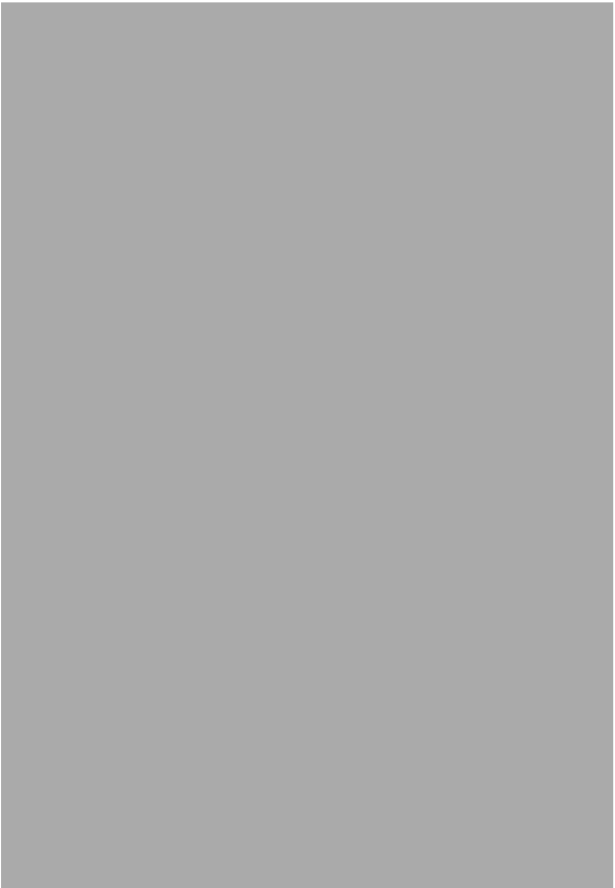
	บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลทิกส์
---	--	---




	บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลทิกส์
---	--	---




	บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลทิกส์
---	--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




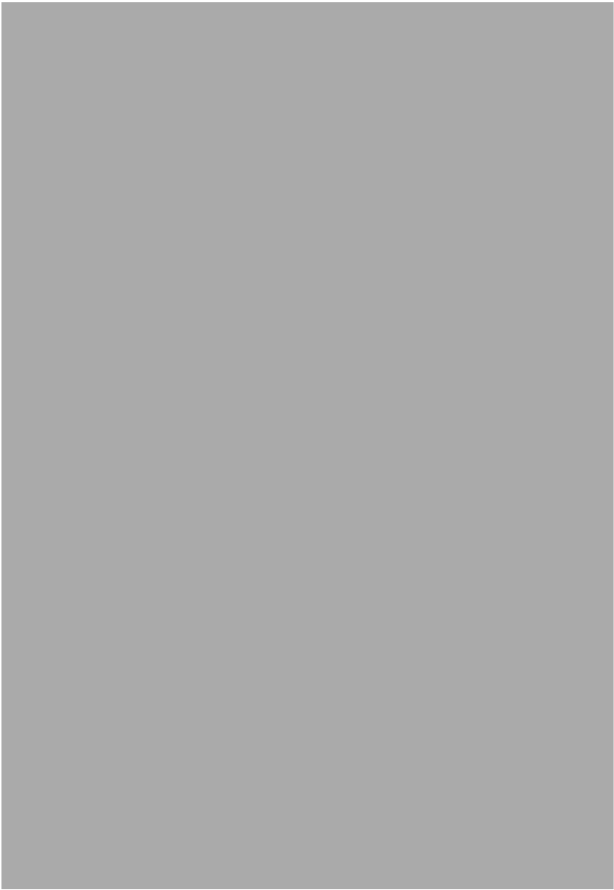
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




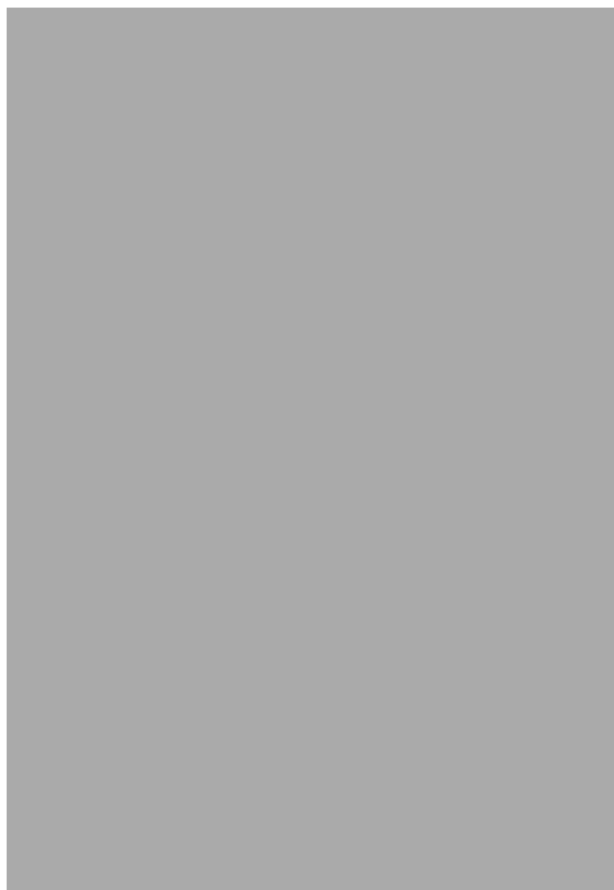
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




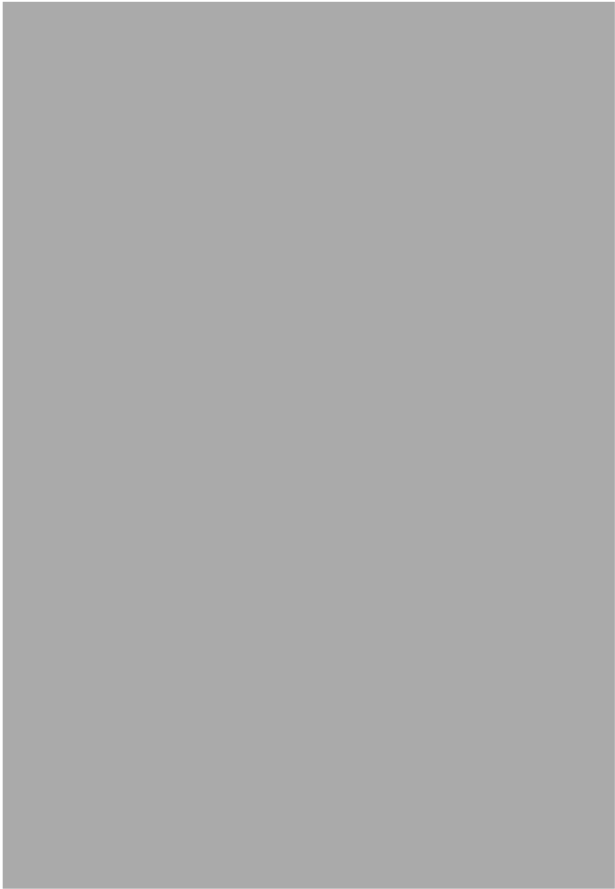
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




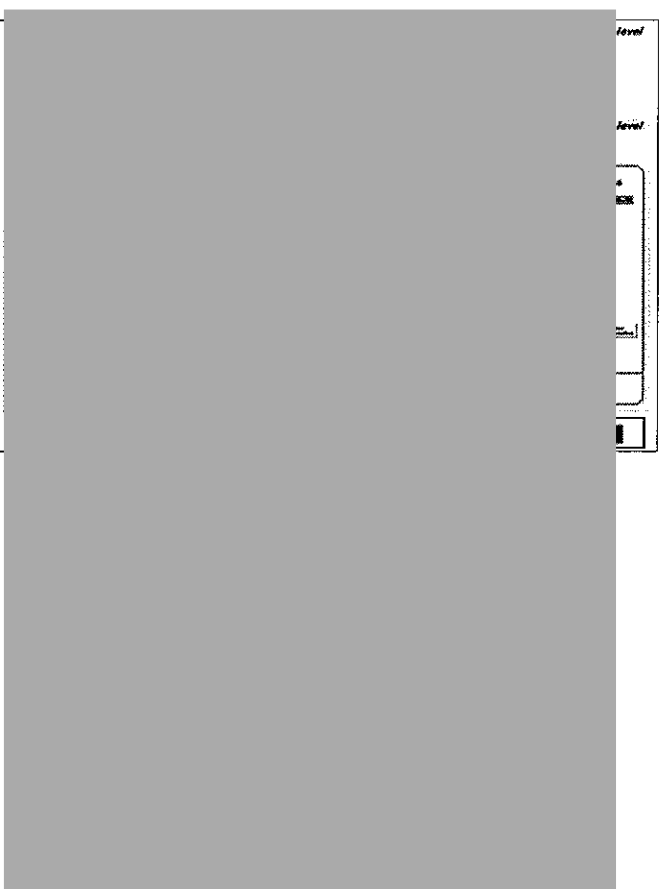
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




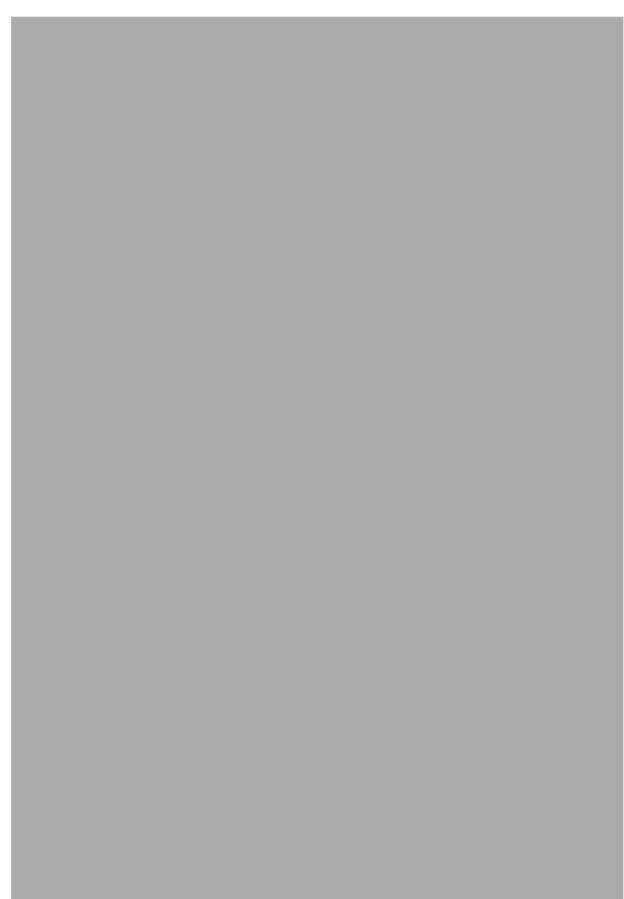
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




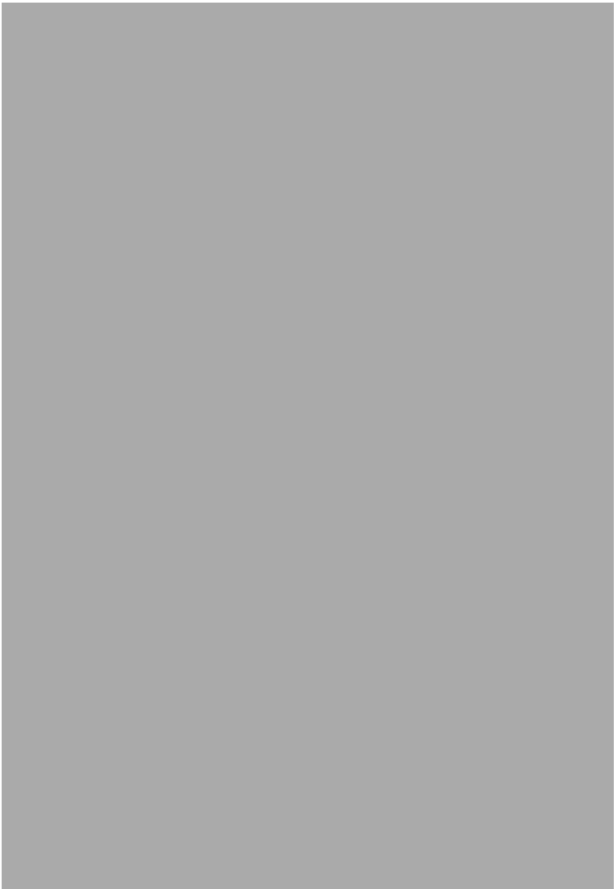
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




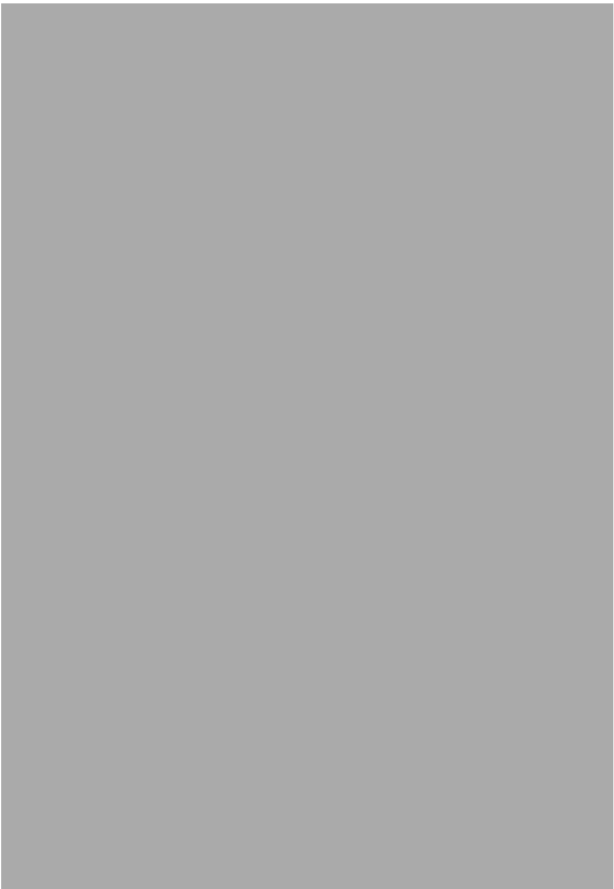
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลฟีนส์
--	---




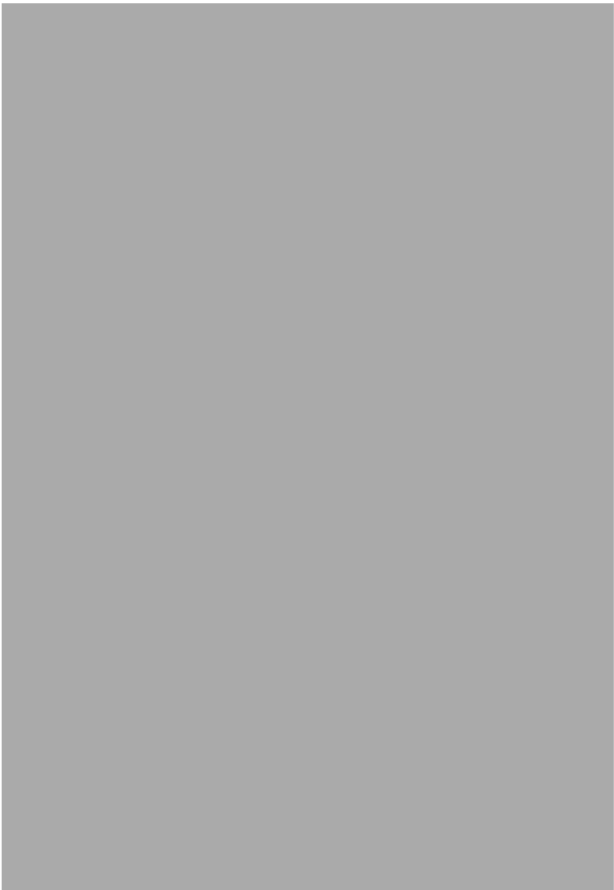
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลฟีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลฟีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอเลฟีนส์
--	---






 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




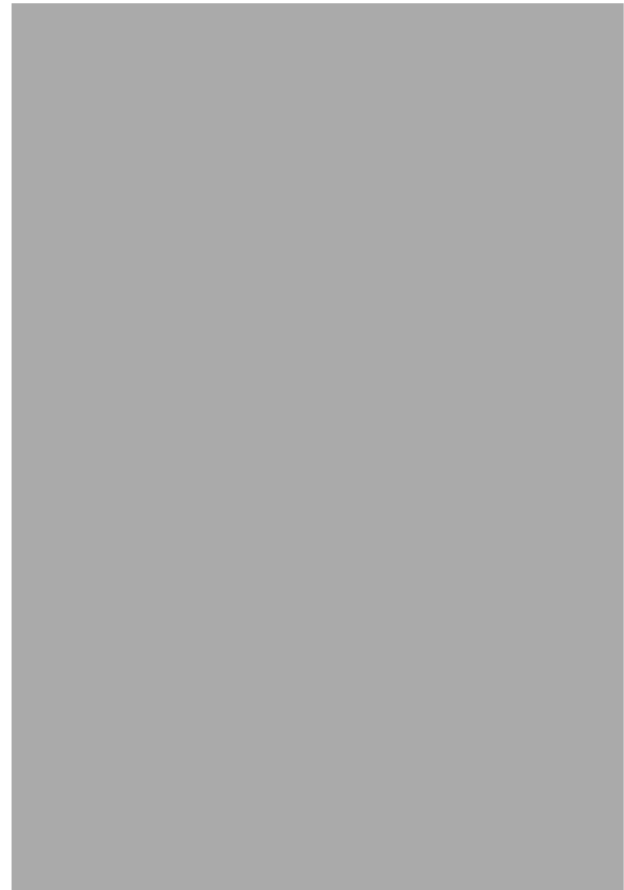
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




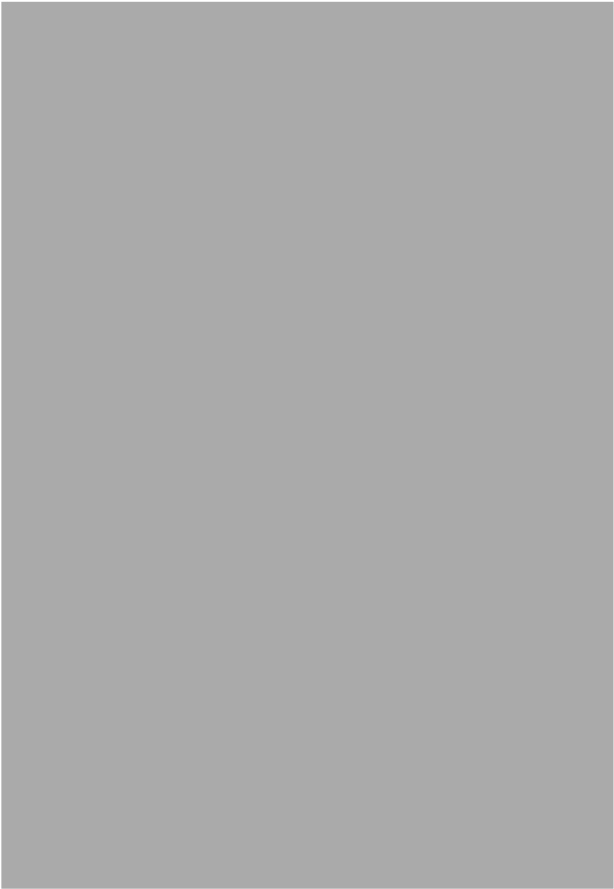
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




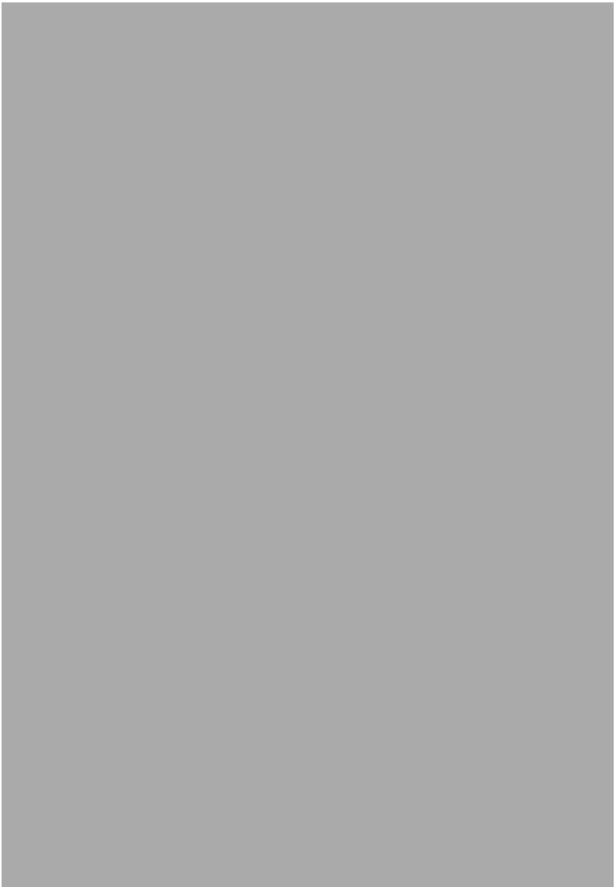
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---





บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์



บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์




บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์




บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




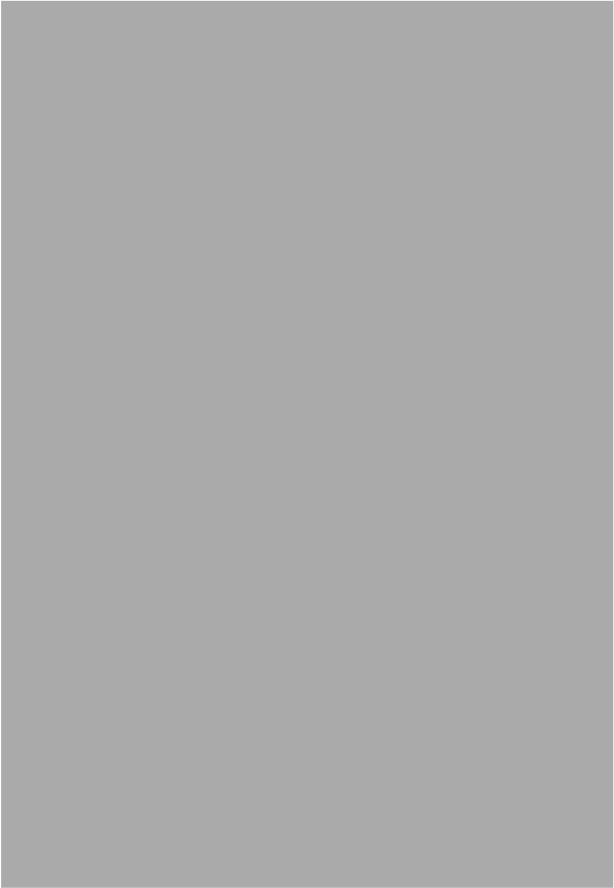
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




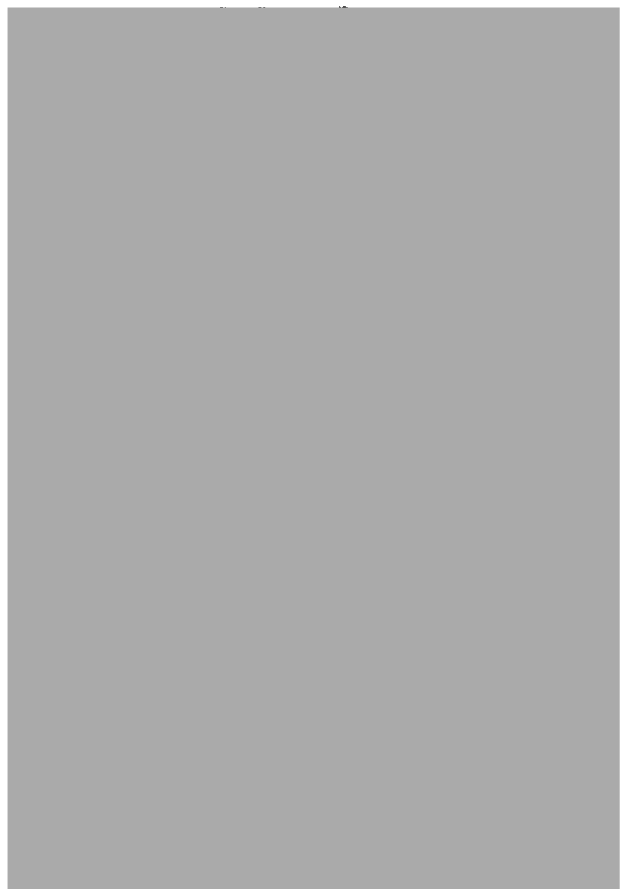
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




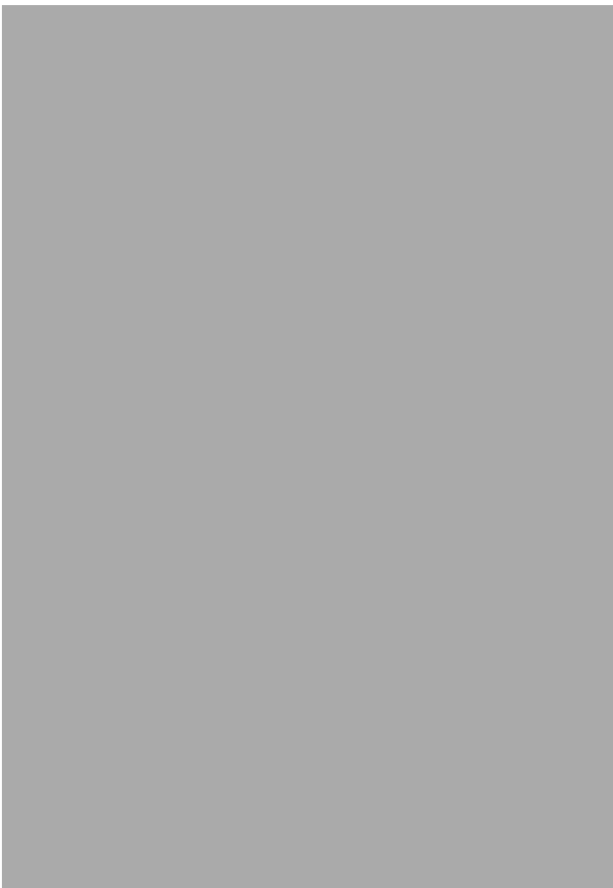
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




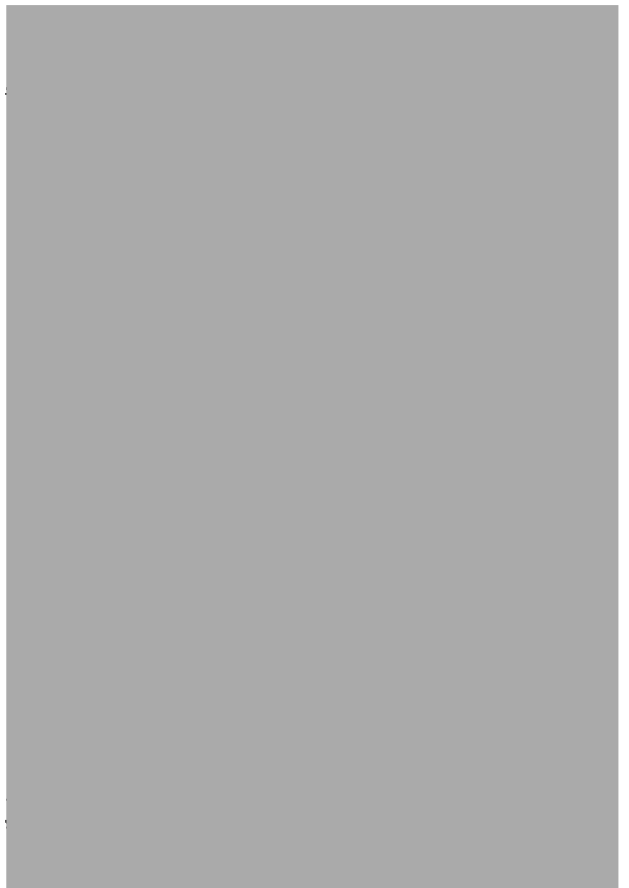
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---





 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---







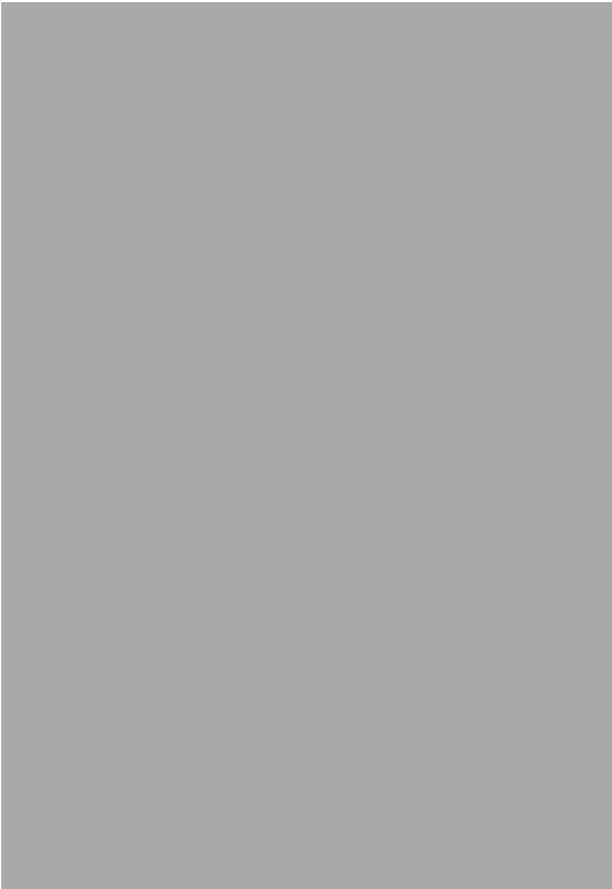
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---

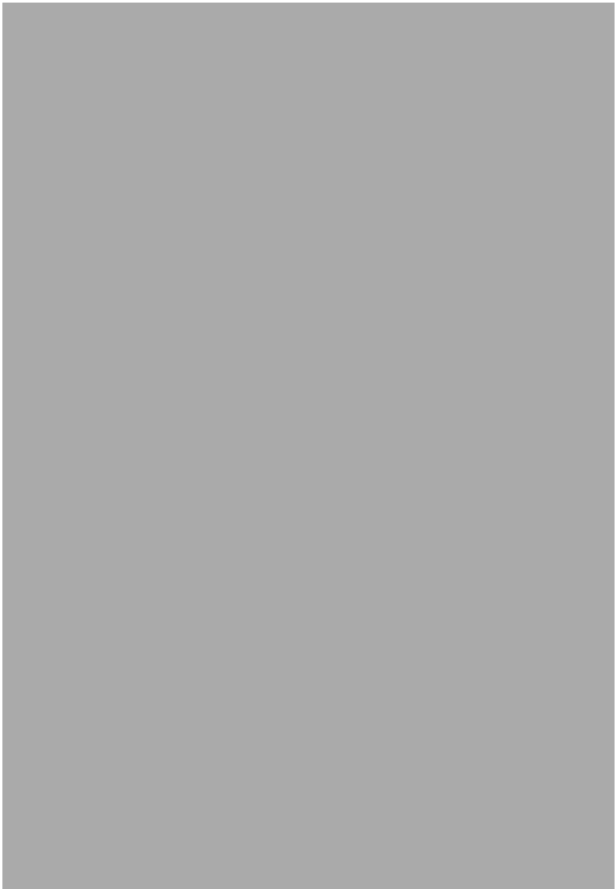
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---


 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---

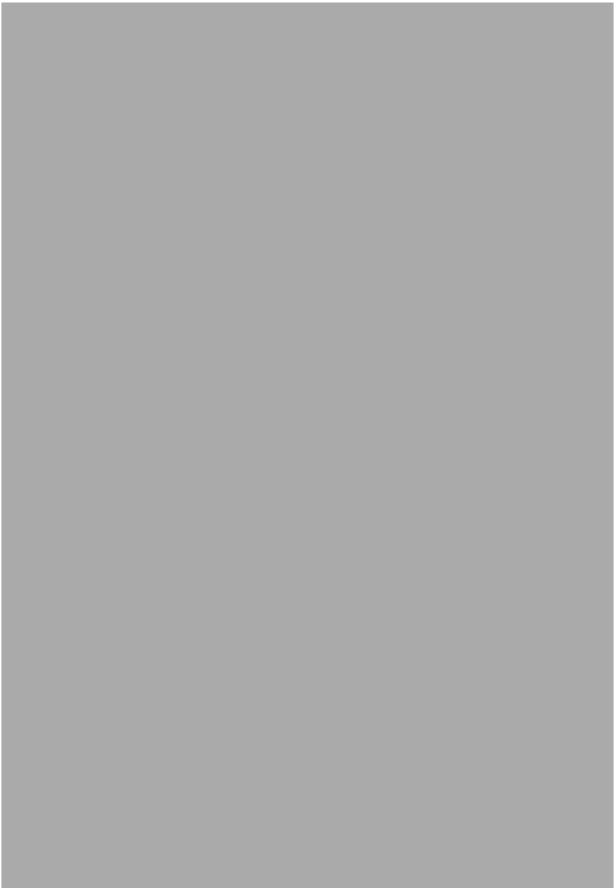
 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอทีพีเอ็น
--	--




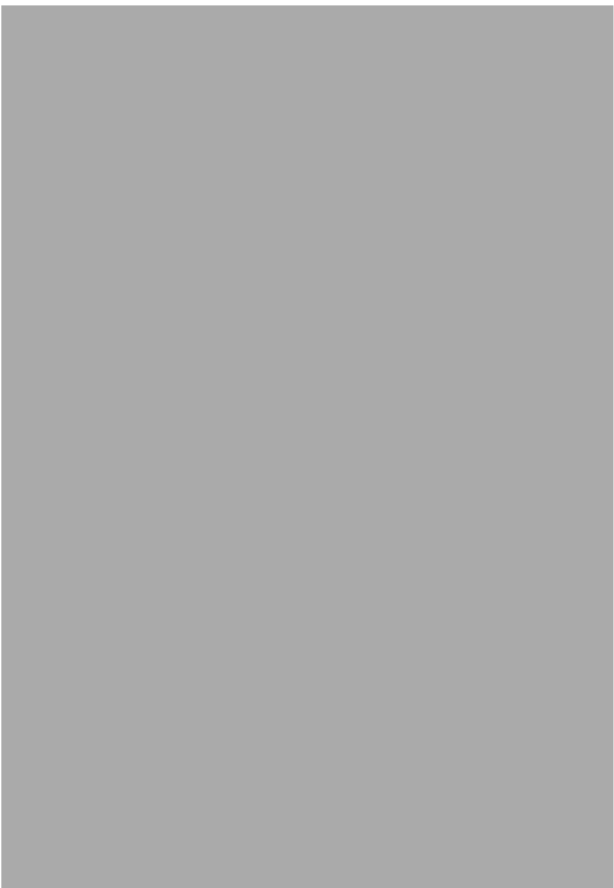
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอทีพีเอ็น
--	--




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอทีพีเอ็น
--	--




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ไอเอทีพีเอ็น
--	--




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
--	---





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	--

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	M-(OLE)-001: คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีนส์
--	--



## ภาคผนวก ข.73

---

### รายงานการตรวจประเมินภายนอก การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต



## PSM Timeline (10Y) 2565-2574

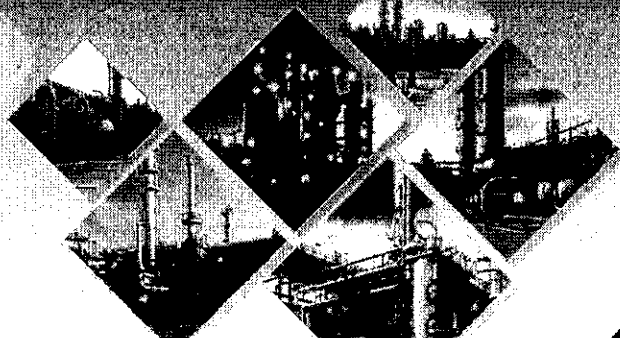
No.	Task	2565 (2022)	2566 (2023)	2567 (2024)	2568 (2025)	2569 (2026)	2570 (2027)	2571 (2028)	2572 (2029)	2573 (2030)	2574 (2031)
1	PSM Internal Audit	พ.ย. - 65	พ.ย. - 66	พ.ย. - 67	พ.ย. - 68	พ.ย. - 69	พ.ย. - 70	พ.ย. - 71	พ.ย. - 72	พ.ย. - 73	พ.ย. - 74
2	PSM External Audit	ก.ค. - 65			ก.ค. - 68			ก.ค. - 71			ก.ค. - 74
3	(5Y) HAZOP Revalidation				ก.ค. - 68					ก.ค. - 68	
4	การต่ออายุใบอนุญาตโรงงาน										

### หมายเหตุ

1. I-4 ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมวันที่ 30 ธันวาคม 2563 (ไม่ต้องต่อใบอนุญาต)
2. (1Y) PSM Internal Audit การส่งรายงาน PSM Internal Audit ต่อการนิคม ให้ส่งในระบบ e-PP ภายในเดือนเมษายนของปีถัดไป
3. (3Y) PSM External Audit การส่งรายงาน PSM External Audit ต่อการนิคม ให้ส่งในระบบ e-PP ภายในเดือนเมษายนของปีถัดไป
4. (5Y) HAZOP Revalidation I-4 นำส่งรายงานต่อกรมโรงงานครั้งล่าสุดวันที่ 16/10/63 ได้รับหนังสือตอบรับวันที่ 10/11/63 ทั้งนี้ต้องส่งรายงานไม่เกินเดือนสิงหาคมของทุกๆ 5 ปี



# รายงานการตรวจประเมินภายนอก การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิวดาไดอิน/บิวทีน-1)



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3  
(โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิวดาไดอิน/บิวทีน-1)

บทสรุปย่อรายงานการตรวจประเมินภายนอกและผลการตรวจประเมินภายนอกของแต่ละข้อกำหนด

จากการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ระหว่างวันที่ 9 - 11 พฤศจิกายน 2565 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และ บิวดาไดอิน/บิวทีน-1) โดยคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกของบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด ทะเบียนเลขที่ C-001 ซึ่งคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกได้ใช้เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๔ และ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓ เกี่ยวกับการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยพบว่าบริษัท ได้มีการจัดทำระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตตามข้อบังคับคณะกรรมการฯ โดยผู้บริหารได้ให้การสนับสนุนการดำเนินการตรวจประเมินภายนอกครั้งนี้เป็นอย่างดี โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้บริหารระดับสูงได้ให้ความใส่ใจกับการดำเนินการเพื่อความปลอดภัยเป็นอันมาก ซึ่งจากการตรวจประเมินภายนอกทางคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกได้ตรวจสอบ พบว่าส่วนใหญ่บริษัท ได้มีการปฏิบัติตามสอดคล้องกับข้อบังคับฯ แต่ยังมีบางโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements) จำนวน 22 รายการ โดยที่ไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity) และข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) ซึ่งถือว่าบริษัท ได้ปฏิบัติตามถูกต้องและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับฯ กำหนดไว้แล้ว โดยผู้ประกอบอุตสาหกรรมไม่ต้องดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไข (PSM-A 004) ตามที่ กบอ. กำหนด ทั้งนี้รายละเอียดผลการตรวจประเมินภายนอกในแต่ละข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ได้สรุปผลได้ตามตารางด้านล่าง ดังนี้

ลำดับ	ข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่องหลัก	ข้อบกพร่องย่อย	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
1	การมีส่วนร่วมของพนักงาน	-	-	-
2	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	-	-	2
3	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	-	-	2
4	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	-	-	4
5	การฝึกอบรม	-	-	3
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	-	-	-
7	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	-	-	-
8	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	-	-	-
9	การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	-	-	3



## สารบัญ

	หน้า
บทสรุปย่อรายงานการตรวจประเมินภายนอกและผลการตรวจประเมินภายนอกของแต่ละข้อกำหนด	2
1. วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก	3
2. ขอบเขตการตรวจประเมินภายนอก	3
3. ระยะเวลาการตรวจประเมินภายนอก	6
4. ประเภทการตรวจประเมินภายนอก	6
5. เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก	6
6. เกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก	6
7. รายชื่อคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก	7
8. รายชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอกหลัก (ถ้ามี)	8
9. รายชื่อพนักงานของ กบอ. ที่เข้าร่วมสังเกตการณ์ (ถ้ามี)	8
10. โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอก	9
11. รายละเอียดและหลักฐานของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอก	10
12. ผลสรุปภาพรวมของการตรวจประเมินภายนอก	79
13. อุปกรณ์ที่พบซึ่งอาจทำให้ความเชื่อมั่นของผลการตรวจประเมินภายนอกลดลง (ถ้ามี)	79
14. ข้อคิดเห็นที่แตกต่างระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม (ถ้ามี)	79

ภาคผนวก 1 : รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุมการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ภาคผนวก 2 : รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุมการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

ภาคผนวก 3 : บันทึกรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น



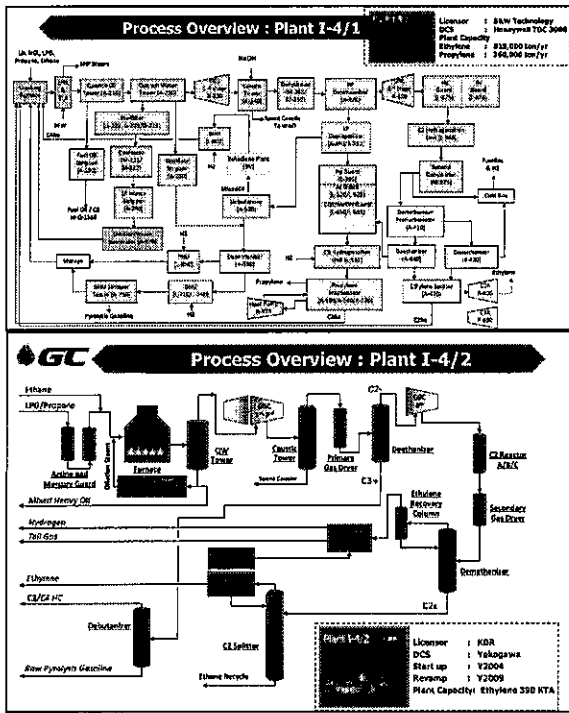
ลำดับ	ข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่องหลัก	ข้อบกพร่องย่อย	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
10	การจัดการเปลี่ยนแปลง	-	-	2
11	การสอบรับผู้ปฏิบัติงาน	-	-	1
12	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	-	-	3
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	-	-	2
14	ความลับทางการค้า	-	-	-
รวม		0	0	22

## 1. วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก

- 1.1 เพื่อเป็นการตรวจประเมินระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตของผู้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับฯ และ
- 1.2 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรงหรือลดระดับความรุนแรงและลดความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตสุขภาพทรัพย์สินของบุคลากร และสิ่งแวดล้อมภายในนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนชุมชนใกล้เคียง

## 2. ขอบเขตการตรวจประเมินภายนอก

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 เลขที่ 9 ถนนโอ-ที นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เฉพาะโรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และ บิวดาไดอิน/บิวทีน-1 โดยดำเนินการตรวจประเมินในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรงแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนเป็นเชื้อเพลิงซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการผลิตดังกล่าว เว้นแต่การใช้เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการผลิตนั้น เช่น เติมน้ำมันพลาเซ เป็นต้น ดังแสดงในภาพที่ 1 แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิวดาไดอิน/บิวทีน-1)



ภาพที่ 1 : แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3  
(โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์/ปิโตร-1)

### 3. ระยะเวลาการตรวจประเมินภายนอก

ดำเนินการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นระยะเวลา 3 วัน ระหว่างวันที่ 9 - 11 พฤศจิกายน 2565

### 4. ประเภทการตรวจประเมินภายนอก

เป็นการตรวจประเมินภายนอกทุก 3 ปี

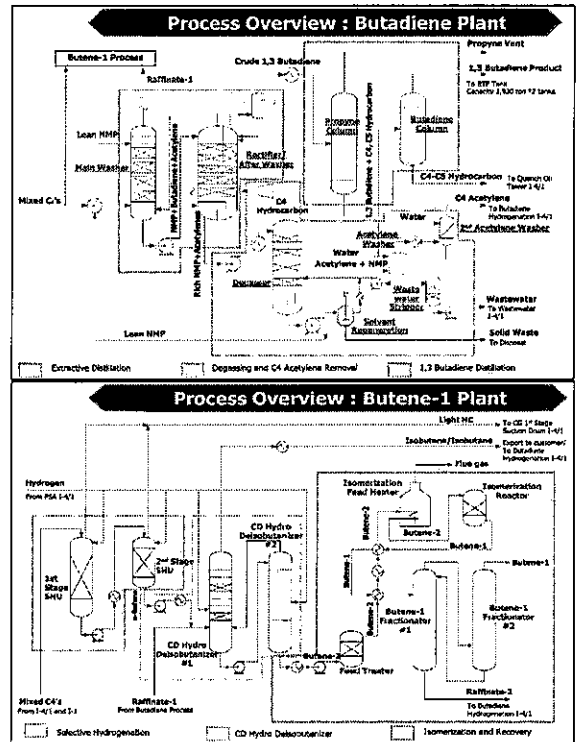
### 5. เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก

ใช้เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๙ และ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๓ เกี่ยวกับการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

### 6. เกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก

การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก แบ่งเป็น 3 ลักษณะ ดังนี้

ลำดับ	การปฏิบัติตามข้อบังคับฯ	เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก
1.	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้ทุกประการ	ถือว่าปฏิบัติตามข้อกำหนดมีความสอดคล้องกับข้อบังคับและผ่านเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก
2.	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับกำหนดไว้แล้วแต่มีข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) บางประการที่ยังไม่ปฏิบัติ	ถือว่าปฏิบัติตามข้อกำหนดไม่มีความสอดคล้องกับข้อบังคับอย่างไม่มีนัยสำคัญ และผ่านเกณฑ์การพิจารณาโดยผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไข เพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอกและให้คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกดำเนินการตรวจความมีประสิทธิผลของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไขข้อบกพร่องย่อยในการตรวจประเมินภายนอกครั้งต่อไป
3.	ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้ปฏิบัติตามข้อบังคับไม่ครบถ้วนหรือครบถ้วนแล้วแต่มีข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity) บางประการ	ถือว่าปฏิบัติตามข้อกำหนดไม่มีความสอดคล้องกับข้อบังคับอย่างมีนัยสำคัญ และไม่ผ่านเกณฑ์การพิจารณา โดยผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไข เพื่อให้สอดคล้องตามเกณฑ์



ภาพที่ 1 : แผนผังกระบวนการผลิตของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3  
(โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์/ปิโตร-1) (ต่อ)

ลำดับ	การปฏิบัติตามข้อบังคับฯ	เกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก
		การตรวจประเมินภายนอก พร้อมทั้งต้องมีการแก้ไขเพื่อขอรับการตรวจประเมินซ้ำในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ครบถ้วนหรือไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดนั้น โดยคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกหรือผู้ตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับ กบอ. มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมิน ไม่ผลประโยชน์ทับซ้อน (Conflict of Interest) และมีความรู้และความเชี่ยวชาญสอดคล้องกับข้อกำหนดหลักนั้น

### 7. รายชื่อคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด ทะเบียนเลขที่ C-001 ได้จัดคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกที่อยู่ในรายการบัญชีแสดงรายชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ตรวจประเมินภายนอกกับ กบอ. เพื่อเข้าตรวจประเมินภายนอก ดังนี้

- คุณศุภพร ชุมทรัพย์  
หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกและผู้ตรวจประเมินภายนอก  
ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต และด้านวิศวกรรมและบำรุงรักษา  
ทะเบียนเลขที่ I-0010
- คุณพิเชษฐ์ วรรณชัยพิบูลย์  
ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต  
ทะเบียนเลขที่ I-0035
- คุณสุทธิดาดี เท่งสูง  
ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
ทะเบียนเลขที่ I-0098
- คุณวิระพงษ์ วิริยะปัญญา  
ผู้ตรวจประเมินภายนอกด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต  
ทะเบียนเลขที่ I-0008

โดยได้มีการมอบหมายให้ผู้ตรวจประเมินภายนอกดำเนินการตรวจประเมินภายนอกตามข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตที่รับผิดชอบ ดังนี้

ลำดับ	ชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอก	ข้อกำหนดที่รับผิดชอบในการตรวจประเมินภายนอก
1	สุทธิศักดิ์/พิเชษฐ์/วิระพงษ์/ทศพร	การมีส่วนร่วมของพนักงาน
2	พิเชษฐ์/วิระพงษ์/ทศพร	การจัดการการเปลี่ยนแปลง
3	พิเชษฐ์/วิระพงษ์/ทศพร	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต
4	ทศพร	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์
5	พิเชษฐ์/วิระพงษ์	การฝึกอบรม
6	ทศพร	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต
7	พิเชษฐ์/วิระพงษ์	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8	ทศพร	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง
9	สุทธิศักดิ์	การอนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ
10	สุทธิศักดิ์	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
11	สุทธิศักดิ์	การสอบสวนอุบัติเหตุ
12	สุทธิศักดิ์	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
13	สุทธิศักดิ์	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด
14	สุทธิศักดิ์	ความลับทางการค้า

8. รายชื่อผู้ตรวจประเมินภายนอกอีกห้า (ถ้ามี)  
ไม่มี

9. รายชื่อพนักงานของ กบอ. ที่เข้าร่วมสังเกตการณ์ (ถ้ามี)  
ไม่มี

10. โปรแกรมการตรวจประเมินภายนอก

วันที่ตรวจประเมิน	เวลา	กิจกรรม / หน่วยงานที่รับผิดชอบการตรวจประเมิน / ผู้ตรวจประเมินภายนอก		
		ผู้ให้ข้อมูล	ผู้ตรวจ/วิระพงษ์	ทศพร
9 พ.ย. 65	09:00-09:30	- เปิดประชุม - หัวหน้าผู้ตรวจประเมินภายนอกแจ้งวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน		
	09:30-10:00	- ผู้แทนบริษัทที่แจ้งข้อมูลให้คณะผู้ตรวจประเมินทราบ ดังนี้ • ภาพรวมของกระบวนการผลิตเป็น Process Flow Diagram • ข้อมูลชนิดและปริมาณสารเคมีอันตรายร้ายแรงและ/หรือของเหลวไวไฟและ/หรือแก๊สไวไฟ • กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับการใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงเป็นเชิงกลซึ่งเกี่ยวข้องกับหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการผลิตดังกล่าว		
	10:00-12:00	คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกได้ตรวจสอบกระบวนการผลิต		
	12:00-13:00	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
10 พ.ย. 65	13:00-17:00	หน่วยงาน Plant Operation (O-P2-OP1, O-P2-OP2, O-P2-OP3) - การอนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	หน่วยงาน Plant SHE (O-SH-O2) - การมีส่วนร่วมของพนักงาน หน่วยงาน Plant Technic (O-P2-TF) - ข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิต (สารเคมี & เทคโนโลยี)	หน่วยงาน Plant Asset Utilization (O-P2-AU) - การจัดการความปลอดภัยแบบ (กระบวนการ)
	12:00-13:00	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
	13:00-17:00	หน่วยงาน Plant Maintenance (O-MN2-O2) - การจัดการความปลอดภัย ผู้รับเหมา	หน่วยงาน Plant HR Partner (H-HM-TM) - การจัดการความปลอดภัยแบบ (บุคคล) - การฝึกอบรม	หน่วยงาน Plant Technic (O-P2-TF) - ข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิต (อุปกรณ์) - การวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต
	12:00-13:00	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
	13:00-17:00	หน่วยงาน Plant Operation (O-P2-OP1, O-P2-OP2, O-P2-OP3) - การสอบสวนอุบัติเหตุ	หน่วยงาน Plant HR Partner (H-HM-TM) - การฝึกอบรม (ข้อ)	หน่วยงาน Plant Technic (O-P2-TF) - การวิเคราะห์อันตราย กระบวนการผลิต (ข้อ)

วันที่ตรวจประเมิน	เวลา	กิจกรรม / หน่วยงานที่รับผิดชอบการตรวจประเมิน / ผู้ตรวจประเมินภายนอก		
		ผู้ให้ข้อมูล	ผู้ตรวจ/วิระพงษ์	ทศพร
11 พ.ย. 65	09:00-12:00	หน่วยงาน Plant Crisis (O-SH-CM) - การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	หน่วยงาน Plant Operation (O-P2-OP1, O-P2-OP2, O-P2-OP3) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	หน่วยงาน Plant Maintenance (O-MN2-O2) - การทบทวนความปลอดภัย ก่อนการเริ่มเดินเครื่อง - ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์
	12:00-13:00	พักรับประทานอาหารกลางวัน		
	13:00-15:00	หน่วยงาน Plant SHE (O-SH-O2) - การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด - ความลับทางการค้า	หน่วยงาน Plant Operation (O-P2-OP1, O-P2-OP2, O-P2-OP3) - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ข้อ)	หน่วยงาน Plant Maintenance (O-MN2-O2) - ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (ข้อ)
	15:00-16:00	ประชุมภายในกลุ่มผู้ตรวจประเมินภายนอก		
		ปิดประชุม-แจ้งผลการตรวจประเมินภายนอก		

11. รายละเอียดและหลักฐานของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอก

จากการดำเนินการตรวจประเมินภายนอกตามโปรแกรมการตรวจประเมินภายนอกที่กำหนดไว้ สรุปรายละเอียดและหลักฐานของสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินภายนอกที่สามารถทวนสอบได้ของแต่ละข้อกำหนด ซึ่งอย่างน้อยประกอบด้วยสิ่งที่สอดคล้องหรือสิ่งที่ไม่สอดคล้องตามเกณฑ์การตรวจประเมินภายนอก และโอกาสสำหรับการปรับปรุง (ถ้ามี) ได้ดังนี้



รายงานการตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์-1)



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน
11.1 การมีส่วนร่วมของพนักงาน	<p>จากการสุ่มตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง เช่น เอกสารที่ 006/2564 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดการความปลอดภัยในการดำเนินการผลิตโอเลฟินส์ 1, 2 และ 4 กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี</p> <p>เอกสาร PSM Committee Meeting (OLE2) 1 Nov 2022, หัวข้อ PSM Performance และ PSM Planning 2022-OLE2 Rev.2: 31/10/22</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การมีหน้าที่</li> <li>- คู่มือผู้จ้าง ของนิธิกุล (Division Manager)</li> <li>- คู่มือผู้จ้าง ของนิธิกุล (Safety Engineer)</li> <li>- คู่มือผู้จ้าง ของนิธิกุล (Safety Engineer)</li> </ul> <p>จากการสุ่มตรวจสอบระบบ Share Point OLE2-Safety Management บริษัท</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบ Live Link บริษัท</li> <li>- ระบบ Document Control บริษัท</li> <li>- การมีหน้าที่ของนิธิกุล (Safety Engineer)</li> </ul>	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Simplified Process Flow Diagram (PFD) ของ Plant I-4/1, I-4/2 &amp; I-4/3</li> <li>- เอกสาร Process System Overview-Debott-Final ของ Plant I-4/1</li> <li>- เอกสาร Ethylene Plant Operating Manual ของ Plant I-4/2</li> <li>- เอกสาร Lummus Technology_C4 Project-Butene-1 Production Unit ของ Plant I-4/3</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลปริมาณการผลิต	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Max Inventory_OLE2</li> <li>- เอกสารแบบสำรวจสารเคมีอันตรายร้ายแรงฯ กบอ. ของ GC3 (Plant I-4/1, I-4/2 &amp; I-4/3)</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลปริมาณการผลิต ไฟฟ้าและของเหลวไฟฟ้าสูงสุดของ GC3 (Plant I-4/1, I-4/2 & I-4/3)	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Integrity Operating Window (IOW) ของ Plant I-4/1 &amp; I-4/3</li> <li>- เอกสาร Operating Window ของ Plant I-4/2</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบข้อมูลค่าจำกัดค่าสุด และสูงสุดที่ปลอดภัยสำหรับแต่ละอุปกรณ์เครื่องจักรและกระบวนการผลิต	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Integrity Operating Window (IOW) ของ Plant I-4/1 &amp; I-4/3</li> <li>- เอกสาร Operating Window ของ Plant I-4/2</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบข้อมูล Integrity Operating Window (IOW) ของ Plant I-4/1 และ Plant I-4/3 มีรายละเอียดข้อมูลขีดจำกัดค่าสุด-สูงสุดที่ระบุปลอดภัยและข้อมูลการประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบน รวมทั้งผลกระทบต่อการสุ่มหาพบและความปลอดภัยของพนักงานที่เป็นไปตามข้อกำหนด แต่ไม่พบข้อมูล IOW ของ Plant I-4/2 เนื่องจากยังทำไม่เสร็จ ซึ่งวางแผนดำเนินการให้แล้วเสร็จในปี 2025 โดยขณะนี้ทาง Plant ได้ใช้ข้อมูล Operating Window เดิมที่มีอยู่ แต่ไม่มีข้อมูลการประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบน รวมทั้งผลกระทบต่อการสุ่มหาพบและความปลอดภัยของพนักงานที่ข้อกำหนดระบุไว้ อาจส่งผลให้เกิดความเสี่ยงอันตรายและผลกระทบที่เกี่ยวกับ plant และพนักงานได้ ข้อเสนอแนะ: 1. ควรดำเนินการจัดทำ IOW ของ Plant I-4/2 ให้แล้วเสร็จโดยเร็วตามแผนที่กำหนด	OFI

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.2 ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร e-PHA No. O-P2.1-PHA-2022/001_HAZOP NODE 1: Ethylene supply from tie-in on existing OLE2 ethylene product header to delivery point at VNT side, Date 28/04/22 ของ MOC No. O-P2.1-2021/075_Title: Modification new ethylene pipeline to VNT (Date 23/09/21)</li> <li>- เอกสาร Doc No. D21407-A1-RPT-0001_Hydraulic Study Report for New ethylene pipeline to Vinythai project</li> <li>- เอกสาร New ethylene transfer facility to VNT expansion.ppt</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID markup for New ethylene pipeline to Vinythai project</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบว่าได้รวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เป็นไปตามข้อกำหนด	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารข้อมูล SDS ของ Butadiene</li> <li>- เอกสารข้อมูล SDS ของ Benzene</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณชญานิษฐ์ ทยอนสิทธิกุล (Division Manager)</li> <li>* คุณวิศิษฐ์ ขันเนียม (Safety Engineer)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบว่าข้อมูล SDS ของ Butadiene มีรายละเอียดข้อมูลอันตรายจากสารเคมีเป็นไปตามข้อกำหนด แต่ SDS ของ Benzene มีข้อมูลอันตรายเคมีที่ซ้ำกันไม่ได้หลายชนิด แต่ไม่มีข้อมูลอันตรายที่เกิดจากการผสมสารเคมีเหล่านั้น ทำให้พนักงานไม่ทราบข้อมูลอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้ อาจส่งผลให้พนักงานเกิดอันตรายในการปฏิบัติงานได้ ข้อเสนอแนะ: ควรรวบรวมข้อมูลอันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมีที่ซ้ำกันไม่ได้กับ Benzene ให้ครบถ้วน เพื่อนำไปใช้บันทึกข้อมูลในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตต่อไป	OFI
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Simplified Process Flow Diagram (PFD) ของ Plant I-4/1, I-4/2 &amp; I-4/3</li> <li>- เอกสาร Process System Overview-Debott-Final ของ Plant I-4/1</li> <li>- เอกสาร Ethylene Plant Operating Manual ของ Plant I-4/2</li> <li>- เอกสาร Lummus Technology_C4 Project-Butene-1 Production Unit ของ Plant I-4/3</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรวิรา เบนจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิศรา อยู่บรรจง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลแผนภาพการไหลหรือข้อมูลแผนภาพการไหลกระบวนการอย่างง่าย และคำอธิบายกระบวนการผลิต	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Instrument Datasheet ของ PT-4010-04</li> <li>- เอกสาร Instrument Datasheet ของ XV-401001</li> <li>- เอกสาร TBM1040034376-007 ESD HARDWARE FUNCTIONAL DESIGN SPECIFICATION EMERGENCY SHUTDOWN SYSTEM (ESD)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Datasheet LPG Storage Tank Q-1520/Q-1521 Doc No. 30-A4-TO-D5-520 Date 20/01/1993</li> <li>- เอกสาร Datasheet Raw Pyrolysis Gasoline Storage Tank Q-1550 Date 09/10/1992</li> <li>- เอกสาร Tank Datasheet Q-1551 PYROLYSIS GASOLINE PRODUCT TANK Date 09/10/1992</li> <li>- เอกสาร RAGAGEP</li> </ul>	พบเจ้าหน้าที่เอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์เป็นไปตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติงานวิศวกรรมที่ดีที่ได้รับการรับรองและเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป (RAGAGEP)	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 12-A1-49-43-012 BUTENE-1 RECOVERY BUTENE-1 FRACTIONATOR No.2 Rev. 8 Date 20Aug20</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 10-A1-49-08-004 C4 HYDROGENATION RECYCLE Rev. 16 Date 13Aug20</li> </ul>	พบการพบทวนและปรับปรุงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.3 การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโอเลฟินส์ 2</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณอรชรัว เย็นจิตต์วัฒนะ (Division Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณวิศิษฐ์ เบนนิม (Safety Engineer)</li> <li>* คุณวิรัชญา กรินทร์เกตุ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณพงศ์พลิน วนะเรืองม (Senior Safety Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบเจ้าหน้าที่การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทั้งหมด	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโอเลฟินส์ 2</li> </ul>	พบใช้วิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต Hazop Study ซึ่งเป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		2. ใบระหว่างพิธีข้อมูล IOW ควรรวบรวมข้อมูลการประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบน รวมทั้งผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงาน แล้วนำมาระบุไว้ใน Operating Window เดิมที่มีอยู่ให้ครบถ้วน	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Datasheet LPG Storage Tank Q-1520/Q-1521 Doc No. 30-A4-TO-D5-520 Date 20/01/1993</li> <li>- เอกสาร Datasheet Raw Pyrolysis Gasoline Storage Tank Q-1550 Date 09/10/1992</li> </ul>	พบข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อมูลที่ดีใช้ในการสร้างอุปกรณ์และลักษณะที่ใช้ในกระบวนการผลิตรวมทั้งท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 10-A1-49-04-005 P&amp;ID DEMETHANIZER Rev.24 Date 27 March 2020</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 11-A1-49-33-141 P&amp;ID Cracked Gas Compressor 2nd Stage Rev.11 Date 18 May 2012</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 11-A1-49-34-206A P&amp;ID Acetylene Reactor Rev.12 Date 18 May 2012</li> </ul>	พบข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยแบบภาพระบอบและเครื่องมือวัด (P&IDs)	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Doc. No. 00-A0-39-10-052A Hazardous Area Classification Plan Rev.15 วันที่ 21/Jan/2019</li> </ul>	พบข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยแผนกบริเวณอันตรายทางไฟฟ้า	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Pressure Relief Valve Sizing &amp; Selection Report for PSV-Q301C/D/E firecase Date 12/07/2556</li> </ul>	พบข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยเอกสารแบบระบบที่ใช้ในการลดความดันและพื้นฐานการออกแบบ	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร HVAC Design and Calculation ของ Daelim Co., Ltd.</li> </ul>	พบข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยการออกแบบระบบระบายอากาศ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Datasheet LPG Storage Tank Q-1520/Q-1521 Doc No. 30-A4-TO-D5-520 Date 20/01/1993</li> <li>- เอกสาร Datasheet Raw Pyrolysis Gasoline Storage Tank Q-1550 Date 09/10/1992</li> <li>- เอกสาร Tank Datasheet Q-1551 PYROLYSIS GASOLINE PRODUCT TANK Date 09/10/1992</li> </ul>	พบข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตประกอบด้วยข้อกำหนดและมาตรฐานที่นำมาใช้ออกแบบ	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารแผนผังกระบวนการผลิต Doc. No. 11-A1-34-34-001 Process Flow Diagram for Deethanizer and Acetylene Removal Rev.6 Date 20/03/2019</li> <li>- เอกสารข้อมูลสารและคุณสมบัติของ Doc. No. 11-A1-34-34-001 Process Flow Diagram for Deethanizer and Acetylene Removal Rev.6 Date 20/03/2019</li> </ul>	พบมีข้อมูลสารและคุณสมบัติของสารสำหรับกระบวนการผลิต	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Doc.No. 11-A1-49-33-141 P&amp;ID CG COMPRESSOR 2nd STAGE Rev.11 Date 12/05/2012</li> <li>- เอกสาร Doc.No. 12-A1-49-41- P&amp;ID SELECTIVE HYDROGENATION UNIT SHU Rev.6 Date 13/01/2014</li> <li>- เอกสาร Doc. No. 00-A0-51-10-001 FIRE FIGHTING FACILITIES PLOT PLAN Rev.43 Date 28/07/2016</li> <li>- เอกสารแผนแปล GDS-01-004 Gas Detector System (GDS) Date 18-Dec-13 Rev.1</li> </ul>	พบมีข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอย่างน้อยต้องประกอบด้วยการออกแบบระบบความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยงกลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อป้องกันการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร e-PIA of MoC Number : O-P2.1-2021/075 for MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> </ul>	พบมีระบบในการจัดการกับข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการเพื่อให้อุปกรณ์และเครื่องมือได้รับการแก้ไขได้ทันเวลา	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร e-PIA of MoC Number : O-P2.1-2021/075 for MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> </ul>	พบมีการบันทึกไว้เป็นหลักฐานโดยระบุถึงแผนดำเนินการ ผู้รับผิดชอบและกำหนดวันแล้วเสร็จ	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร e-PIA of MoC Number : O-P2.1-2021/075 for MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> </ul>	พบมีการแจ้งให้ฝ่ายปฏิบัติการบำรุงรักษาและบุคลากรอื่นที่เกี่ยวข้องรวมทั้งผู้ที่เกี่ยวข้องนอกโรงงานทราบแผนดำเนินการดำเนินการตามนั้น	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโเลฟินส์ 2</li> </ul>	พบมีการปรับปรุงข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบัน โดยดำเนินการอย่างน้อยทุก 5 ปี	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) หน้า 22 จาก 52

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโเลฟินส์ 2</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>• คุณกานต์ชมา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>• คุณวิศิษฐ์ นบนิม (Safety Engineer)</li> <li>• คุณวีรวิทย์ ภิรมย์ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณพงศ์พันธ์ ชนเรืองธรรม (Senior Safety Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	<p>พบมีการปรับปรุง และควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ครอบคลุมถึงการจัดการ การใช้ การผลิต และการขนส่งสารเคมีอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ลำดับความสำคัญขออันตราย</li> <li>- จัดทำเอกสารสำหรับการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</li> <li>- อนุญาตให้ดำเนินการปรับปรุงเครื่องจักรและกระบวนการผลิต</li> <li>- ประเมินความเสี่ยงเครื่องจักรในกระบวนการผลิต</li> </ul> <p>พบมีระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขอใบตรวจอันตรายในกระบวนการผลิต</li> <li>- จำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ</li> </ul> <p>ไม่พบไม่ครบถ้วน</p> <p>ข้อเสนอแนะ: หากมีการทำ HAZOP ส่งกรมโรงงานกับ IEAT ให้ดำเนินการตาม PIA Procedure ของ GC ฉบับใหม่ที่กำลังจะประกาศใช้งาน ซึ่งมีการพิจารณาขอใบตรวจอันตรายในกระบวนการผลิต และจำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบ</p>	OFI
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโเลฟินส์ 2</li> </ul>	<p>พบว่า</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีระบบจัดการจากกระบวนการผลิตและการทำงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- มีระบบการปรับปรุงที่โดยเกิดขึ้นซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงหรือผลกระทบที่สำคัญต่อพนักงาน และสถานประกอบการ</li> <li>- มีระบบการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการที่ใช้ระบบการเกิดอันตราย และสิ่งที่เกี่ยวข้องกับอันตราย</li> </ul>	OFI

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) หน้า 23 จาก 52

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโเลฟินส์ 2</li> </ul>	พบมีการจัดทำเอกสารการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตโดยครอบคลุมเวลาที่กระบวนการผลิตนั้นยังใช้งานอยู่	C
11.4 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager (O-P2-OP1))</li> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager (O-P2-OP2))</li> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager (O-P2-OP2))</li> </ul> </li> </ul>	จากการสัมภาษณ์คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager (O-P2-OP1)) พบว่า Plant 1-4/3 มีการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงานการเดินเครื่องครั้งแรก (Initial Start up) เป็นลายลักษณ์อักษร โดยสอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกับกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-O-P2-OP3-930 Convective Distillation Propylene Column &amp; Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22</li> <li>- เอกสาร W-O-P2-OP3-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 &amp; R-4301), Rev.03 04/10/22</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>• คุณประสิทธิ์ ภิรมย์ (Shift Manager)</li> <li>• คุณกานต์ชมา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบว่า Plant 1-4/3 มีการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงานการเดินเครื่องครั้งแรก (Initial Start up) เป็นลายลักษณ์อักษร โดยสอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกับกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) หน้า 24 จาก 52

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณอริยา เน้นจิตต์วัฒนา (Division Manager)</li> <li>• คุณกานต์ชมา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>• คุณวิศิษฐ์ นบนิม (Safety Engineer)</li> <li>• คุณวีรวิทย์ ภิรมย์ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณพงศ์พันธ์ ชนเรืองธรรม (Senior Safety Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	<p>มีระบบความปลอดภัยของกระบวนการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่มีการวิเคราะห์อันตรายของพื้นที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของโรงงาน (Facility Siting) ใน HAZOP</li> </ul> <p>ข้อเสนอแนะ: ควรมีการวิเคราะห์อันตรายของพื้นที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของพื้นที่โรงงาน โดยดำเนินการตาม GC ซึ่งมีแบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายของพื้นที่ตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรและอาคารทั้งหมดของพื้นที่โรงงานแล้ว</p> <p>ข้อเสนอแนะ: ควรมีการวิเคราะห์อันตรายของปัจจัยด้านบุคคล (Human Factor) โดยดำเนินการตาม GC ซึ่งมีแบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายของปัจจัยด้านบุคคล (Human Factor) แล้ว</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ปี 2563 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</li> <li>- เอกสารคำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์ ที่ 007/2563 เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงโรงโเลฟินส์ 2</li> </ul>	<p>พบคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายอย่างน้อย 3 คน ประกอบด้วยพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้าน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วิศวกรรมและกระบวนการผลิต</li> <li>- กระบวนการวิเคราะห์และประเมินอันตราย</li> <li>- ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</li> </ul>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) หน้า 25 จาก 52

ชื่อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวิฑูรย์ อุทัยวัฒน์ (Division Manager)</li> <li>* คุณประสงค์ วัฒนกุล (Shift Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิสร อยุธยาธรรม (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-GE-018 การปฏิบัติงานเมื่อ Cooling Water Failure</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณกิจชนะ Division Manager (O-P2-OP1)</li> <li>* คุณสิริกกรวุฒิ Division Manager (O-P2-OP2)</li> </ul> </li> </ul>	<p>จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-GE-018 การปฏิบัติงานเมื่อ Cooling Water Failure และสัมภาษณ์คุณกิจชนะ Division Manager (O-P2-OP1), คุณสิริกกรวุฒิ Division Manager (O-P2-OP2) พบว่ามีการขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉินเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต และผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-BP016 การ Shut Down Boiler</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณกิจชนะ Division Manager (O-P2-OP1)</li> <li>* คุณสิริกกรวุฒิ Division Manager (O-P2-OP2)</li> </ul> </li> </ul>	<p>จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-BP016 การ Shut Down Boiler และสัมภาษณ์คุณกิจชนะ Division Manager (O-P2-OP1), คุณสิริกกรวุฒิ Division Manager (O-P2-OP2) พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการหยุดกระบวนการผลิตตามปกติหรือตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต และผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	C

ชื่อหัวหน้าโครงการประเมิน	หลักฐานที่พบจากแฟ้มประวัติประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจสอบประเมิน	ผลสรุปของการ ตรวจสอบประเมิน
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convencional Distillation Propyne Column &amp; Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22</li> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 &amp; A-4301), Rev.03 04/10/22</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวิฑริศ อุทัยวัฒน์ (Division Manager)</li> <li>* คุณประสพศักดิ์ วัฒนกุล (Shift Manager)</li> <li>* คุณกานต์ชนา คงศรี (Process Engineer)</li> <li>* คุณกิตติรา อยู่ธรรมง (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบว่า Plant I-4/3 มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการดูแลระบบการผลิตตามปกติหรือตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นลายลักษณ์อักษร โดยสอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-GE025 การ Start up Plant</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณกิติพงษ์ Division Manager (O-P2-OP1)</li> <li>* คุณฉัตรภาณุ Division Manager (O-P2-OP2)</li> </ul> </li> </ul>	<p>จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-GE025 การ Start up Plant และสัมภาษณ์คุณกิติพงษ์ Division Manager (O-P2-OP1), คุณฉัตรภาณุ Division Manager (O-P2-OP2)</p> <p>พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการเริ่มเดินเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงรักษาหรือไม่ใช่หรือหลังจากการดูแลระบบการผลิตถูกเน้นเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	C

ชื่อตำแหน่งหรือระดับประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-2011การควบคุม Quench Oil (A-210)</li> <li>- การสัมภาษณ์</li> <li>- คู่มือระบบ Division Manager (O-P2-OP1)</li> <li>- คู่มือการปฏิบัติงาน Division Manager (O-P2-OP2)</li> </ul>	<p>จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-2011การควบคุม Quench Oil (A-210) และสัมภาษณ์คู่มือกิจระบบ Division Manager (O-P2-OP1), คู่มือการปฏิบัติงาน Division Manager (O-P2-OP2)</p> <p>พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน การปฏิบัติการผลิตปกติเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต ส่วนการนำผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตมาใช้ให้สอดคล้องในขั้นตอนการปฏิบัติงานอาจยังไม่ครบถ้วน</p> <p>ข้อแนะนำ :</p> <p>พิจารณาเพิ่มผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตมาใช้ให้สอดคล้องในขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ครบถ้วน (ทุก Operating Phase)</p>	CFI
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectonal Distillation Propyne Column &amp; Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/05/22</li> <li>- เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 &amp; R-4301), Rev.03 04/10/22</li> <li>- การสัมภาษณ์               <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวิฑิต อุทัยรัตน์ (Division Manager)</li> <li>* คุณประเสริฐ ชวนมูล (Shift Manager)</li> <li>* คุณกานต์บาศิ ภาคศิริ (Process Engineer)</li> <li>* คุณอดิสร ฐิตธรรม (Process Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	<p>พบว่า Plant I-4/3 มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตปกติเป็นลายลักษณ์อักษร โดยสอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต และผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	C

ชื่อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>- การตรวจสอบเอกสารและการสัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง Division Manager (O-P2-CP1)</p>	<p>จากการตรวจสอบเอกสารและการสัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง Division Manager (O-P2-CP1) ยังไม่พบการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิต ซึ่งควรเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p> <p>ข้อเสนอแนะ : ให้ O-P2-CP1 จัดทำระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานการปฏิบัติการผลิตซึ่งควรเป็นลายลักษณ์อักษรนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต และผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	OFl
	<p>- เอกสาร W-(O-P2-CP1)-GE015 การปฏิบัติงานเมื่อ Power Failure</p> <p>- การสัมภาษณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ผู้เกี่ยวข้อง Division Manager (O-P2-CP1)</li> <li>• ผู้สังเกตการณ์ Division Manager (O-P2-CP2)</li> </ul>	<p>จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-CP1)-GE015 การปฏิบัติงานเมื่อ Power Failure และสัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง Division Manager (O-P2-CP1), ผู้สังเกตการณ์ Division Manager (O-P2-CP2)</p> <p>พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉินที่มอบหมายให้ผู้รับผิดชอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษรและนำไปตามเงื่อนไขการผลิตนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	C
	<p>จากการสุ่มตรวจสอบ</p> <p>- เอกสาร W-(O-P2-CP3)-930 Conventional Distillation Propylene Column &amp; Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22</p> <p>- เอกสาร W-(O-P2-CP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 &amp; R-4301), Rev.03 04/10/22</p>	<p>พบว่า Plant I-4/3 มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉินที่มอบหมายให้ผู้รับผิดชอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งนำไปตามเงื่อนไขการผลิต โดยสอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต</p>	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectional Distillation Propyne Column & Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22 - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 & R-4301), Rev.03 04/10/22 - การสัมภาษณ์ * คุณวิวัฒน์ อุทัยรัตน์ (Division Manager) * คุณประสงค์ หนองกุล (Shift Manager) * คุณภาณุพันธ์ วงศ์ศิริ (Process Engineer) * คุณอดิสร ฐัญชร (Process Engineer)	พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานของ Plant I-4/3 มีรายละเอียดข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย ดังนี้ - สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต - ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมี รวมทั้งการควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - มาตรการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรวจวัดที่แพร่กระจายในอากาศ - การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง - อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต	C
	- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-201 การควบคุม Quench Oil (A-210) หัวข้อ 5.6 ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง	จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-201 การควบคุม Quench Oil (A-210) หัวข้อ 5.6 ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้องพบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานประกอบด้วย ระบบ Interlock ระบบตรวจจับระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectional Distillation Propyne Column & Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22	พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานของ Plant I-4/3 มีรายละเอียดข้อมูลเกี่ยวกับ ระบบความปลอดภัย และระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบ Safety Interlock/ ESD ระบบตรวจจับและแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 & R-4301), Rev.03 04/10/22 - การสัมภาษณ์ * คุณวิวัฒน์ อุทัยรัตน์ (Division Manager) * คุณประสงค์ หนองกุล (Shift Manager) * คุณภาณุพันธ์ วงศ์ศิริ (Process Engineer) * คุณอดิสร ฐัญชร (Process Engineer)		
	- การสัมภาษณ์ * คุณลักษณะ Division Manager (O-P2-OP1) * คุณลักษณะ Division Manager (O-P2-OP2)	จากการสัมภาษณ์คุณลักษณะ Division Manager (O-P2-OP1), คุณลักษณะ Division Manager (O-P2-OP2) พบว่าพนักงานสามารถค้นหาขั้นตอนการปฏิบัติงานได้จากระบบ DCM (Document Control Management)	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการผลิตในระบบ Document Control บริษัท - การสัมภาษณ์คุณศิริวัชร บุระนาค (Field Operator)	พบว่าพนักงานของ Plant I-4/3 สามารถค้นหาขั้นตอนการปฏิบัติงานต่าง ๆ ผ่านระบบ Document Control บริษัทได้ เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	C
	- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-A690-001 วิธีปฏิบัติงานการรับ Raffinate-R จาก KAC ผ่าน Metering Skid M-19190 ไป BHC/O-1522	จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-A690-001 วิธีปฏิบัติงานการรับ Raffinate-R จาก KAC ผ่าน Metering Skid M-19190 ไป BHC/O-1522 ซึ่งเป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเมื่อจามา MOC ใหม่ เพื่อให้ขั้นตอนการปฏิบัติงานได้รับการทบทวนให้เป็นไปตามการปฏิบัติงานในปัจจุบันอยู่ตลอดเวลา	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectional Distillation Propyne Column & Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22 - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 & R-4301), Rev.03 04/10/22 - การสัมภาษณ์ * คุณวิวัฒน์ อุทัยรัตน์ (Division Manager) * คุณประสงค์ หนองกุล (Shift Manager)	พบเอกสารขั้นตอนปฏิบัติงานของ Plant I-4/3 กรณีการเริ่มต้นเครื่อง หลังจากการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ แต่ไม่พบขั้นตอนปฏิบัติงานกรณีการเริ่มต้นเครื่องหลังจากการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ขึ้น จึงปกติทางโรงงานมีวิธีปฏิบัติในการฝึกกล่าวอยู่ ข้อเสนอแนะ: ทาง Plant I-4/3 ควรดำเนินการจัดทำขั้นตอนปฏิบัติงานกรณีการเริ่มต้นเครื่องหลังจากการหยุดระบบผลิตฉุกเฉินให้ครบถ้วน	OFI
	- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-201 การควบคุม Quench Oil (A-210) หัวข้อ 5.4 ข้อจำกัดในการปฏิบัติงาน	จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-201 การควบคุม Quench Oil (A-210) หัวข้อ 5.4 ข้อจำกัดในการปฏิบัติงานพบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานประกอบด้วย - ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด - ขั้นตอนในการแก้ไขหรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectional Distillation Propyne Column & Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22 - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 & R-4301), Rev.03 04/10/22	พบว่า Plant I-4/3 มีงานขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีรายละเอียดข้อจำกัดในการปฏิบัติงาน แต่ยังไม่พบรายละเอียดของผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในด้าน Process และความปลอดภัย รวมถึงขั้นตอนการแก้ไขหรือหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดการปฏิบัติงานดังกล่าว	OFI

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- การสัมภาษณ์ * คุณวิวัฒน์ อุทัยรัตน์ (Division Manager) * คุณประสงค์ หนองกุล (Shift Manager)	ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาข้อมูลรายละเอียดของผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดการปฏิบัติงาน รวมถึงขั้นตอนการแก้ไขหรือหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัดการปฏิบัติงานจากการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตการเพิ่มเติมนขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนการปฏิบัติงานกระบวนการผลิตตามข้อข้อ PSM	
	- เอกสาร W-(O-P2-OP1)-201 การควบคุม Quench Oil (A-210) หัวข้อ 5.5 ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย	จากการตรวจสอบเอกสาร W-(O-P2-OP1)-201 การควบคุม Quench Oil (A-210) หัวข้อ 5.5 ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัยพบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานประกอบด้วย - สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต - ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมี และการสัมผัสสารเคมี รวมทั้งการควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - มาตรการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรวจวัดที่แพร่กระจายในอากาศ - การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<p>Modification for Propane Feedstock Project เมื่อวันที่ 12 กันยายน 2565</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- เอกสาร Contingency Plan 2022/012: Tie-in PIV-1645 (TP-16-002-05), PIV-1646 (TP-16-002-01), Re-route avoiding new equipment (TP-16-002-11, 12) &amp; Isolation plan ระหว่างวันที่ 10-30 ตุลาคม 2565</li><li>- การสัมภาษณ์<ul style="list-style-type: none"><li>* คุณวิฑูรย์ อุทัยรัตน์ (Division Manager)</li><li>* คุณประสค์ ณอมกุล (Shift Manager)</li></ul></li></ul>		
11.5 การฝึกอบรม	<ul style="list-style-type: none"><li>- การสัมภาษณ์<ul style="list-style-type: none"><li>* คุณนิเวศน์ การเร็ว (HR Officer)</li><li>* คุณประสค์ ณอมกุล Shift Manager (O-P2-OP3)</li><li>* คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ช่าง Mech Supervisor (O-MN2-O2)</li></ul></li><li>- เอกสาร Minimum Training Needs Record Form สำหรับ Operator</li><li>- เอกสาร Mail จาก Sarayuth P ถึง Roongkiat R และ O-P2-OP1, O-P2-OP3 Date 6 Jul 2022 เรื่อง แจ้งรายชื่อพนักงานใหม่ คุณธนวัฒน์ มั่งคั่ง และคุณชัชชนะ วรณปัญญากร Operator ใหม่เข้าเรียน BOT (Basic Operation Training) บน Up E-Learning</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- การสัมภาษณ์<ul style="list-style-type: none"><li>* คุณนิเวศน์ การเร็ว (HR Officer)</li><li>* คุณประสค์ ณอมกุล Shift Manager (O-P2-OP3)</li><li>* คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ช่าง Mech Supervisor (O-MN2-O2)</li></ul></li><li>- จากการตรวจสอบเอกสาร<ul style="list-style-type: none"><li>* Minimum Training Needs Record Form สำหรับ Operator</li><li>* Mail จาก Sarayuth P ถึง Roongkiat R และ O-P2-OP1, O-P2-OP3</li><li>* Date 6 Jul 2022 เรื่อง แจ้งรายชื่อพนักงานใหม่ คุณธนวัฒน์ มั่งคั่ง และคุณชัชชนะ วรณปัญญากร Operator ใหม่เข้าเรียน BOT (Basic Operation Training) บน Up E-Learning</li><li>* หลักสูตร Onboarding Program บน Up E-Learning</li></ul></li></ul>	OFI

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	- หลักสูตร Onboarding Program บน Up E-Learning - แผนการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) ของคุณสุกกรณ์ มณีรัตน์ (New Operator) - เอกสาร On the Job Training ของคุณสุกกรณ์ มณีรัตน์ (New Operator) พบว่ามีการฝึกอบรมช่วงเริ่มปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต แต่ไม่พบการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) ที่เกี่ยวข้องสำหรับพนักงานใหม่ในหน่วยงาน Maintenance - การสัมภาษณ์คุณประสค์ ณอมกุล Shift Manager (O-P2-OP3) - การตรวจสอบเอกสาร P-(H-DV-OC)-P001-001 Operation Progression Scheme (OPS), P-(H-DV-TC)-003 Technician Progression Scheme (TPS) and Operator Work Book	* แผนการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) ของคุณสุกกรณ์ มณีรัตน์ (New Operator) * On the Job Training ของคุณสุกกรณ์ มณีรัตน์ (New Operator) พบว่ามีการฝึกอบรมช่วงเริ่มปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต แต่ไม่พบการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WI) ที่เกี่ยวข้องสำหรับพนักงานใหม่ในหน่วยงาน Maintenance ข้อเสนอแนะ : จัดให้มีการฝึกอบรม WI ที่เกี่ยวข้องสำหรับพนักงานใหม่ในหน่วยงาน Maintenance - จากการสัมภาษณ์คุณประสค์ ณอมกุล Shift Manager (O-P2-OP3) - จากการตรวจสอบเอกสาร * P-(H-DV-OC)-P001-001 Operation Progression Scheme (OPS) * P-(H-DV-TC)-003 Technician Progression Scheme (TPS) * Operator Work Book พบว่ามีการฝึกอบรมพนักงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ใหม่ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ซึ่งเกี่ยวข้องับ - ภาพรวมของกระบวนการผลิต - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ความปลอดภัยและอันตรายต่อสุขภาพที่มีความจำเพาะต่อกระบวนการผลิตนั้น ๆ - การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน - การหยุดระบบการผลิต - การปฏิบัติงานอื่น ๆ อย่างปลอดภัยตามหน้าที่ที่พนักงานได้รับมอบหมาย	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectonal Distillation Propylene Column & Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22 - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 & R-4301), Rev.03 04/10/22 - การสัมภาษณ์ * คุณวิฑูรย์ อุทัยรัตน์ (Division Manager) * คุณประสค์ ณอมกุล (Shift Manager)	พบว่า Plant I-4/3 มีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานการผลิตเป็นประจำทุกวัน หรือทบทวนทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจและทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นปัจจุบัน	C
	- เอกสาร O-P2-OP1 WI annual review and training plan-2022 - การสัมภาษณ์ * คุณกฤษณะ Division Manager (O-P2-OP1) * คุณสิริกรากุญ Division Manager (O-P2-OP2)	จากการสุ่มตรวจสอบเอกสาร O-P2-OP1 WI annual review and training plan-2022 และสัมภาษณ์คุณกฤษณะ Division Manager (O-P2-OP1), คุณสิริกรากุญ Division Manager (O-P2-OP2) พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงาน มีการรับรองความเข้าใจและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปีเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเอกสารเมื่อใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยีกระบวนการผลิต เครื่องจักรอุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงานและการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ อาคาร หรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต รวมทั้งส่วนสนับสนุนการผลิตที่มีผลกระทบต่อการความปลอดภัยกระบวนการผลิต	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-930 Convectonal Distillation Propylene Column & Butadiene Column A-4041/A-4045, Rev.02 01/06/22 - เอกสาร W-(O-P2-OP3)-961 Condition Butene-1 Recovery Unit (A-4301, A-4302 & R-4301), Rev.03 04/10/22 - การสัมภาษณ์ * คุณวิฑูรย์ อุทัยรัตน์ (Division Manager) * คุณประสค์ ณอมกุล (Shift Manager)	พบว่า Plant I-4/3 มีการจัดทำ WI ที่เป็นขั้นตอนการปฏิบัติงานการผลิตใหม่จากการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต สามารถดำเนินการโดยผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น Operator, Boardman และ Shift Manager เป็นต้น และทบทวนอนุมัติโดย Division Mgr. หากเป็นการจัดทำ Procedure ใหม่จากการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตจะอนุมัติโดย VP เพื่อรับรองความเป็นปัจจุบัน และความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานก่อนนำไปใช้ปฏิบัติงานในขั้นที่การผลิต ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนด	C
	- การตรวจสอบเอกสารและการสัมภาษณ์ * คุณกฤษณะ Division Manager (O-P2-OP1), * คุณสิริกรากุญ Division Manager (O-P2-OP2)	จากการตรวจสอบเอกสารและการสัมภาษณ์คุณกฤษณะ Division Manager (O-P2-OP1), คุณสิริกรากุญ Division Manager (O-P2-OP2) พบว่ามีการจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและนำมาใช้เพื่อควบคุมอันตรายจากการปฏิบัติงานของพนักงาน เช่น - การปฏิบัติงานในลักษณะที่อาจทำให้เกิดความวุ่น และประกายไฟ - การคัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัย - การทำงานในที่อับอากาศ - การขออนุญาตเข้าทำงาน	C
	จากการสุ่มตรวจสอบ - เอกสาร Hot Work Permit No. 253315 เมื่อวันที่ 10/10/65 - เอกสาร JSEA No. Samsung 075/65 เรื่อง Olefins I-4/2	พบว่า Plant I-4/3 มีวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและนำมาใช้เพื่อควบคุมอันตรายจากการปฏิบัติงานของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับ Non-Routine Work ต่าง ๆ ในพื้นที่การผลิต	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอาวุธ คุณธนากร คุณสุวิทย์ คุณอนุรักษณ์</li> <li>- คุณอำนาจ คุณวัชรระ คุณณัฐชัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสาร หมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(PMT)-006 Vendor Management Procedure ประกาศใช้เมื่อ 11/03/2021</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(PMT)-001 Procurement and Contract Strategy Procedure ประกาศใช้เมื่อ 28/02/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสารหมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> <li>- Vendor Qualification Form F-(PMT)-001</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอาวุธ คุณธนากร คุณสุวิทย์ คุณอนุรักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชรระ คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีระบบ ขั้นตอนผู้รับเหมาในระบบ AVL (Approved Vendor List) ตาม Vendor Management Procedure (P-(PMT)-006) และมีกระบวนการคัดเลือกผู้รับเหมา บริษัท SEC, RIC, ACE เป็นต้น โดยให้ Vendor Qualification Form F-(PMT)-001	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสารหมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> </ul>	พบว่ามีกระบวนการให้ข้อมูลแก่ผู้รับเหมาใน เรื่อง สารเคมีที่อาจทำให้เกิดไฟไหม้ การระบิดหรืออันตรายจากสารเคมีรั่วไหลที่เกี่ยวกับของกับงานของผู้รับเหมา ตามขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสาร	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สัมภาษณ์คุณอาวุธ คุณธนากร คุณสุวิทย์ คุณอนุรักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชรระ คุณณัฐชัย</li> <li>- คลังวัตถุอันตรายความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา On site specific</li> </ul>	หมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020 และขั้นตอนการดำเนินงาน การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020 และมีคลังวัตถุอันตรายความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา On site specific	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสารหมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> <li>- คลังวัตถุอันตรายความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา On site specific</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอาวุธ คุณธนากร คุณสุวิทย์ คุณอนุรักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชรระ คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีกระบวนการให้ข้อมูลแก่ผู้รับเหมาในเรื่องสารเคมีที่อาจทำให้เกิดไฟไหม้ การระบิดหรืออันตรายจากสารเคมีรั่วไหลที่เกี่ยวกับงานของผู้รับเหมา ตามขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสารหมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020 และขั้นตอนการดำเนินงาน การฝึกอบรมความปลอดภัยผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020 และมีคลังวัตถุอันตรายความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา On site specific	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) P-(Q-SH-CM)-002 มาตรฐานการรักษาระบบความปลอดภัย PTTGC Group</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) P-(Q-TS)-002-(OE) Permit to Work System ประกาศใช้เมื่อ 24/06/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-TS)-001-(OE) Lockout/Tagout (LOTO)</li> </ul>	พบว่ามีกระบวนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยต่าง ๆ มาใช้ควบคุมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) P-(Q-SH-CM)-002 มาตรฐานการรักษาระบบความปลอดภัย PTTGC Group</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) P-(Q-TS)-002-(OE) Permit to Work System ประกาศใช้เมื่อ 24/06/2020</li> </ul>	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารการทดสอบ On the Job Training ของคุณระพีพัฒน์ วงษ์สุวรรณ (Operator O-P2-OP3) และคุณศุภกรรณ์ มณีรัตน์ (Operator O-P2-OP1)</li> </ul>	จากการสุ่มตรวจสอบเอกสารการทดสอบ On the Job Training ของคุณระพีพัฒน์ วงษ์สุวรรณ (Operator O-P2-OP3) และคุณศุภกรรณ์ มณีรัตน์ (Operator O-P2-OP1) พบว่าการทดสอบปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานมีความรู้ความสามารถ ในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร O-P2-OP1 WI Annual Review and Training Plan</li> <li>- การสัมภาษณ์คุณกฤษณะ (Division Manager O-P2-OP1)</li> </ul>	จากการตรวจสอบเอกสาร O-P2-OP1 WI Annual Review and Training Plan และสัมภาษณ์คุณกฤษณะ (Division Manager O-P2-OP1) พบว่ามีวิธีการอบรมเพื่อทบทวนความรู้แก่พนักงานอย่างน้อยทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจ และทราบถึงข้อมูลขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นปัจจุบัน	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์คุณกฤษณะ การเร็ว (HR Officer)</li> <li>- การสัมภาษณ์คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ช่าง Mech Supervisor (O-MN2-O2)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จากการสัมภาษณ์คุณกฤษณะ การเร็ว (HR Officer)</li> <li>- จากการสัมภาษณ์คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ช่าง Mech Supervisor (O-MN2-O2)</li> </ul> <p>พบว่าพนักงาน Operation มีส่วนร่วมในการพิจารณาและปรับปรุงงานที่เฉพาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน แต่พนักงาน Maintenance ยังไม่มีส่วนร่วม</p> <p>ข้อเสนอแนะ : ให้พนักงาน Maintenance มีส่วนร่วมในการพิจารณาและปรับปรุงงานที่เฉพาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน</p>	OFI

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารการทดสอบ On the Job Training ของคุณระพีพัฒน์ วงษ์สุวรรณ (Operator O-P2-OP3) และคุณศุภกรรณ์ มณีรัตน์ (Operator O-P2-OP1)</li> <li>- การสัมภาษณ์คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ช่าง Mech Supervisor (O-MN2-O2)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จากการสุ่มตรวจสอบเอกสารการทดสอบ On the Job Training ของคุณระพีพัฒน์ วงษ์สุวรรณ (Operator O-P2-OP3) และคุณศุภกรรณ์ มณีรัตน์ (Operator O-P2-OP1)</li> <li>- จากการสัมภาษณ์คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ช่าง Mech Supervisor (O-MN2-O2)</li> </ul> <p>พบว่าหน่วยงาน Operation จัดให้มีการอบรมให้กับพนักงานฝึกอบรมของพนักงาน ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชื่อพนักงาน</li> <li>- วันที่เข้ารับการฝึกอบรมและ</li> <li>- วิธีการที่ใช้ในการทบทวนความรู้ของพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรม</li> </ul> <p>แต่หน่วยงาน Maintenance ไม่พบว่ามีบันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน</p> <p>ข้อเสนอแนะ : หน่วยงาน Maintenance จัดให้มีการบันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน</p>	OFI
11.6 การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(PMT)-006 Vendor Management Procedure ประกาศใช้เมื่อ 11/03/2021</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(PMT)-001 Procurement and Contract Strategy Procedure ประกาศใช้เมื่อ 28/02/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสารหมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> </ul>	พบว่ามีการดำเนินการดำเนินงานด้านความปลอดภัยต่าง ๆ มาใช้ควบคุมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(PMT)-006 Vendor Management Procedure ประกาศใช้เมื่อ 11/03/2021</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(PMT)-001 Procurement and Contract Strategy Procedure ประกาศใช้เมื่อ 28/02/2020</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา (Contractor SHE Management) เอกสารหมายเลข P-(Q-TS)-010 ประกาศใช้เมื่อ 25/02/2020</li> </ul>	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.7 การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร PSSR Checklist : Plant Change ของ MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร PSSR Checklist : Plant Change ของ MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> </ul>	พบมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในการมีการติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ใหม่	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร PSSR Checklist : Plant Change ของ MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร PSSR Checklist : Plant Change ของ MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> </ul>	พบมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในการมีการติดตั้งกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่เมื่อเกิดการเปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิโวลไดโอยีน/บิวทีน-1)

หน้า 42 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-TS)-002-(OE) Permit to Work System</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-TS)-011-(OE) การทำงานในที่อับอากาศ</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-SH)-013-(OE) Excavation Permit</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-TS)-001-(OE) Lockout/Tagout (LOTO)</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-TS)-002-(OE) Permit to Work System</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-TS)-011-(OE) การทำงานในที่อับอากาศ</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(Q-SH)-013-(OE) Excavation Permit เป็นต้น</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- SHE Contractor Record OLE2 August 2022</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีการบันทึกผลการประเมินสมรรถนะผู้รับเหมาเป็นระยะ ใน SHE Contractor Record OLE2 August 2022 เช่น Sumsung, CC Content, JS, KCS, ASC เป็นต้น	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- OKE SHE Performance Indicators (DATA as of 26/10/2022)</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีการบันทึกการประเมินผู้รับเหมาที่ได้รับบาดเจ็บเกี่ยวกับงานของผู้รับเหมา ไว้ใน OKE SHE Performance Indicators (DATA as of 26/10/2022)	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คลิปรีวิดีโอความปลอดภ้ยสำหรับผู้รับเหมา On site specific</li> <li>- บันทึกการฝึกอบรม Competency Record</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีการบันทึกการฝึกอบรม Competency Record และมีการใช้คลิปวิดีโอความปลอดภ้ยสำหรับผู้รับเหมา On site specific	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิโวลไดโอยีน/บิวทีน-1)

หน้า 43 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร PRE STARTUP SAFETY REVIEW PSSR CHECKLIST FOR TURNAROUND SHUTDOWN PTGTC3 OLE2 T/A2020, Plant Olefins2-3 B1-Unit DATE 27/02/2020</li> <li>- เอกสาร PRE STARTUP SAFETY REVIEW PSSR CHECKLIST FOR TURNAROUND SHUTDOWN PTGTC3 OLE2 T/A2020, Plant Olefins2-1 Hot Area – Cold Area DATE 28/02/2020</li> </ul>	พบมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องในการมีการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร PRE STARTUP SAFETY REVIEW PSSR CHECKLIST FOR TURNAROUND SHUTDOWN PTGTC3 OLE2 T/A2020, Plant Olefins2-3 B1-Unit DATE 27/02/2020</li> <li>- เอกสาร PRE STARTUP SAFETY REVIEW PSSR CHECKLIST FOR TURNAROUND SHUTDOWN PTGTC3 OLE2 T/A2020, Plant Olefins2-1 Hot Area – Cold Area DATE 28/02/2020</li> <li>- การสัมภาษณ์           <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวัชร นฤพันธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณรุ่งทรง พญากิ่ง (Division Manager)</li> <li>• คุณณัฐชัย สีสวน (Division Manager)</li> <li>• คุณบุษมา ตั้งคุณวิทย์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> <li>• คุณพิศักดิ์ ธิติคุณวุฒิ (R&amp;E Supervisor)</li> <li>• คุณชัชชาติ มีบุญ (Safety Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง โดยต้องขึ้นความสอดคล้องตามแผนการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิสูงเข้าใช้กับอันตรายต่อพนักงานและกระบวนการผลิต ตลอดจนการนำไอเข้า ไนโตรเจนเข้าสู่กระบวนการผลิต ซึ่งผลของการทบทวนการก่อสร้างและอุปกรณ์จึงไปพบแผนที่กำหนดไว้อย่างถูกต้อง	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิโวลไดโอยีน/บิวทีน-1)

หน้า 44 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกการฝึกอบรม Competency Record</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	ตรวจพบบันทึกการฝึกอบรม Competency Record พนักงานผู้รับเหมา เช่น คุณบุญมี จันทร์ดอกไม้ คุณเมฆา พันธุ์เท็ง คุณวิรัช บักร้า คุณธีรเดช บักร้า วัชร มีการบันทึกการอบรมที่จำเป็นอย่างยิ่ง เช่น การทำงานบนที่สูงอันตราย การทำงานในที่อับอากาศ การทำงานกับเบ็นซิน เป็นต้น	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกการฝึกอบรม Competency Record</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	ผู้ตรวจรายชื่อพนักงานผู้รับเหมา เช่น คุณบุญมี จันทร์ดอกไม้ คุณเมฆา พันธุ์เท็ง คุณวิรัช บักร้า คุณธีรเดช บักร้า พบว่ามีบันทึกการฝึกอบรม Competency Record	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Conformance Dashboard</li> <li>- Safety Inspection and PTW Compliance Check</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีการกำกับ ดูแลพนักงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน และมีรายงาน Conformance Dashboard รวมถึงบันทึก Safety Inspection and PTW Compliance Check	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน Safety Walk and Observation P-(Q-TS)-036</li> <li>- บันทึก Safety Walk and Observation Form ผู้รับเหมา ACE เมื่อ 05/10/65</li> <li>- สัมภาษณ์คุณอารุณ คุณรณกร คุณสุวิทย์ คุณอนุลักษณ์ คุณอำนาจ คุณวัชร คุณณัฐชัย</li> </ul>	พบว่ามีการบันทึกผู้รับเหมาแจ้งข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นได้หรืออันตรายที่พบ ตามขั้นตอนการดำเนินงาน Safety Walk and Observation P-(Q-TS)-036 และบันทึก Safety Walk and Observation Form ผู้รับเหมา ACE เมื่อ 05/10/65	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และบิโวลไดโอยีน/บิวทีน-1)

หน้า 45 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวุฒิ ผลิต (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ประสิทธิภาพ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บำรุง (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต หอพักช่าง (Mechanical Supervisor)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต อยู่บนสาย (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชีระบบ (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> </ul>		
11.8 ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร WI No. W-(O-MN-O1)-M-019 วิธีปฏิบัติงานการซ่อมใหญ่ Horizontal Single Stage Centrifugal Pump</li> <li>- เอกสาร WI No. W-(O-MN-O1)-M-046(TH) วิธีปฏิบัติงานการตรวจซ่อมและปรับแต่ง Pressure Relief Valve</li> <li>- เอกสาร WI No. W-(T-IR)-007 Inspection of Spherical Tanks</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Maintenance Support)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (I&amp;E Supervisor)</li> </ul> </li> </ul>	พบเจ้าหน้าที่ดำเนินการตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์เป็นลายลักษณ์อักษรครบถ้วน	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Safety Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Safety Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ประสิทธิภาพ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บำรุง (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต หอพักช่าง (Mechanical Supervisor)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต อยู่บนสาย (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชีระบบ (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารหมายเลขที่ พน ๐๔๐๓/๒๕๕๓ กรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ที่ใช้งานครบวาระ ๕ ปี ณ สถานที่เก็บรักษาถังปิโตรเลียมเหลว วันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๒</li> <li>- เอกสารหมายเลขที่ พน ๐๔๐๓/๒๕๕๓ กรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ที่ใช้งานครบวาระ ๕ ปี ณ สถานที่เก็บรักษาถังปิโตรเลียมเหลว วันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๓</li> </ul>	พบมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊สภายใต้ความดัน หรือถังเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊สโดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Safety Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ประสิทธิภาพ Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บำรุง (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต หอพักช่าง (Mechanical Supervisor)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต อยู่บนสาย (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชีระบบ (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร PRE STARTUP SAFETY REVIEW PSSR CHECKLIST FOR TURNAROUND SHUTDOWN PTG3 OLE2 T/A2020, Plant Olefins2-3 B1-Unit DATE 27/02/2020</li> <li>- เอกสาร PRE STARTUP SAFETY REVIEW PSSR CHECKLIST FOR TURNAROUND SHUTDOWN PTG3 OLE2 T/A2020, Plant Olefins2-1 Hot Area – Cold Area DATE 28/02/2020</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร e-PHA of MoC Number : O-P2.1-2021/075 for MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> </ul>	พบมีแผนปฏิบัติการด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงานซ่อมบำรุง และภาวะฉุกเฉิน อย่างเพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งาน	C
		พบมีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์ใหม่ โดยคำนวณค่าต่างๆ จากผลการวิเคราะห์อันตราย ได้รับการแก้ไขแล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร PSSR Checklist : Plant Change ของ MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร e-PHA of MoC Number : O-P2.1-2021/075 for MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร PSSR Checklist : Plant Change ของ MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต ผลิต (Division Manager)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Maintenance Support)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (I&amp;E Supervisor)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Safety Engineer)</li> <li>• คุณวุฒิ ผลิต บัญชี (Safety Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบมีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตแล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณทวีศักดิ์ อนันต์คุณ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>• คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณภาคภูมิ อมรรัตนพงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณชฎิณี ประเสริฐวิทยา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณภูมิรินทร์ ทุมทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>• คุณปริศนา บัวแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>• คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>• คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือ (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณกัท จันทราพร (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารบันทึกผลการทดสอบ Demethanizer Single Loop, Interlocking Loop</li> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Transmitter Tag No. PT-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02 (รวม Pressure Sensor)</li> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Control Valve Tag No. PV-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02</li> <li>- เอกสาร Report No. ANT-RP-GD-22005 Test &amp; Calibration Report COMBUSTIBLE GAS MONITOR โดยหน่วยงาน O-MN2-02 Date 04 July 2022</li> </ul>	พบมีการบำรุงรักษากระบวนการตามคู่มือการปฏิบัติงาน คิวรีสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุ และอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อการทำงาน (Control, including monitoring devices and sensors, alarm and interlock) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์</li> <li>• คุณวชิระ นฤคนธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณรุ่งนพงศ์ พงษ์กิจ (Division Manager)</li> <li>• คุณนัฐชัย สีลาวัณ (Division Manager)</li> <li>• คุณยุทธนา ตั้งอุดมย์รัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณอำนาจ ศีต (Maintenance Support)</li> <li>• คุณทวีศักดิ์ อนันต์คุณ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>• คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณภาคภูมิ อมรรัตนพงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณชฎิณี ประเสริฐวิทยา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณภูมิรินทร์ ทุมทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>• คุณปริศนา บัวแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>• คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>• คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือ (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณกัท จันทราพร (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร OVERHAUL PUMP P-3841B 30 April 2017</li> <li>- เอกสาร Vibration analysis report COOLING WATER PUMP of TA PTTGC3 Plant โดยบริษัท GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd วันที่ 17 March 2020</li> </ul>	พบมีการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำต่าง ๆ เช่น เครื่องสูบน้ำเคมีอินทรีย์สารแรงเครื่องสูบน้ำหล่อเย็น (Pump) เป็นต้น โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์</li> <li>• คุณวชิระ นฤคนธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณรุ่งนพงศ์ พงษ์กิจ (Division Manager)</li> <li>• คุณนัฐชัย สีลาวัณ (Division Manager)</li> <li>• คุณยุทธนา ตั้งอุดมย์รัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณอำนาจ ศีต (Maintenance Support)</li> <li>• คุณทวีศักดิ์ อนันต์คุณ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>• คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณภาคภูมิ อมรรัตนพงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>• คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณชฎิณี ประเสริฐวิทยา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>• คุณภูมิรินทร์ ทุมทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>• คุณปริศนา บัวแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>• คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>• คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือ (DCS Control System Engineer)</li> <li>• คุณกัท จันทราพร (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Piping Inspection PM Plan</li> <li>- เอกสารรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องอยู่ในกระบวนการ</li> </ul>	พบมีการบำรุงรักษากระบวนการตามคู่มือการปฏิบัติงาน เช่น วาล์ว เบ้าดิน โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบใบหน้าที่ 3 ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ โดยบริษัท คิวเทค อินสเทคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ 2 ธันวาคม 2562</li> <li>- เอกสาร Relief Valve Overhaul Certificate PSV-4045-01A Date: 02-02-2020</li> <li>- เอกสาร PRESSURE VACUUM VALVE INSPECTION REPORT B-PSV-15051A Date: 06/11/21</li> <li>- เอกสารบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบลิ้นวาล์ว (SAFETY RELIEF VALVES) โดยบริษัท คิวเทค อินสเทคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด วันที่ 2 ตุลาคม 2565</li> <li>- เอกสารบันทึกผลการทดสอบ Demethanizer ESD Loop</li> <li>- เอกสาร No. O-MN-CS-GC3-OL2-SIF-001 รายงานผลการตรวจสอบ SIF PROOF TEST for Olefins plant Date: 29/11/2019</li> <li>- การสัมภาษณ์</li> <li>• คุณวชิระ นฤคนธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณรุ่งนพงศ์ พงษ์กิจ (Division Manager)</li> <li>• คุณนัฐชัย สีลาวัณ (Division Manager)</li> <li>• คุณยุทธนา ตั้งอุดมย์รัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณอำนาจ ศีต (Maintenance Support)</li> </ul>		
		พบมีการบำรุงรักษากระบวนการและระบบวาล์ว และอุปกรณ์ (Relief and vent system and devices) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C
		พบมีการบำรุงรักษากระบวนการฉุกเฉิน (Emergency shutdown system) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์</li> <li>- คุณวชิระ บุคณธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>- คุณรุ่งนพงศ์ พงษ์กิจ (Division Manager)</li> <li>- คุณนัฐชัย สีสวด (Division Manager)</li> <li>- คุณยุทธนา คี้อยู่ยรัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>- คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> <li>- คุณทวีศักดิ์ อนันต์คุณ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>- คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>- คุณภาณุภูมิ อมรรักษ์พงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>- คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>- คุณชูเกียรติ ประเสริฐวิทยา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>- คุณณัฐนรินทร์ พุ่มทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>- คุณปริญญาธิ์ ขวัญแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>- คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์วงศ์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>- คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Control System Engineer)</li> <li>- คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือ (DCS Control System Engineer)</li> <li>- คุณภัก จันทราพร (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Transmitter Tag No. PT-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02 (รวม Pressure Sensor)</li> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Control Valve Tag No. PV-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02</li> </ul>	<p>พบผลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์กระบวนการผลิตในแต่ละครั้งมีการบันทึกไว้เป็นเอกสาร โดยระบุ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ทำการตรวจสอบและทดสอบ</li> <li>- ชื่อผู้ตรวจสอบและทดสอบ</li> </ul>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1)

หน้า 54 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร FIRE WATER PUMP PERFORMANCE TEST ANNUAL TEST REPORT ของ P-1601A/B/C/D/S Test Date: 16/8/2022</li> <li>- เอกสารรายงานผล Fire &amp; Gas Detector Calibration Report โดยหน่วยงาน Fire &amp; Gas Detector Calibration Report O-MN2-02</li> <li>- เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ประจำเดือน มกราคม 2565 โดยหน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) วันที่ 1/01/2022</li> <li>- เอกสาร Report No. ANT-RP-GD-22005 Test &amp; Calibration Report COMBUSTIBLE GAS MONITOR โดยหน่วยงาน O-MN2-02 Date 04 July 2022</li> </ul>	<p>พบมีการบำรุงรักษาระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (Firefighting system) โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิตไว้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายชื่อพนักงานเข้ารับการอบรมทบทวน Wi หน่วยงาน O-MN-02 (2565) GC3 เรื่อง การตรวจสอบใหญ่ Reciprocating Compressor (รวมการวิเคราะห์การอบรมทบทวน Wi)</li> <li>- จากการสัมภาษณ์</li> <li>- คุณวชิระ บุคณธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>- คุณรุ่งนพงศ์ พงษ์กิจ (Division Manager)</li> <li>- คุณนัฐชัย สีสวด (Division Manager)</li> <li>- คุณยุทธนา คี้อยู่ยรัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>- คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> </ul>	<p>พบว่าพนักงานซ่อมบำรุงที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตนั้นได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาพรวมกระบวนการผลิตและอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต</li> <li>- ขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย</li> </ul>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1)

หน้า 55 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์</li> <li>- คุณวชิระ บุคณธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>- คุณรุ่งนพงศ์ พงษ์กิจ (Division Manager)</li> <li>- คุณนัฐชัย สีสวด (Division Manager)</li> <li>- คุณยุทธนา คี้อยู่ยรัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>- คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> <li>- คุณทวีศักดิ์ อนันต์คุณ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>- คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>- คุณภาณุภูมิ อมรรักษ์พงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>- คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>- คุณชูเกียรติ ประเสริฐวิทยา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>- คุณณัฐนรินทร์ พุ่มทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>- คุณปริญญาธิ์ ขวัญแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>- คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์วงศ์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>- คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Control System Engineer)</li> <li>- คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือ (DCS Control System Engineer)</li> <li>- คุณภัก จันทราพร (Division Manager)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หมายเลขประจำเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Serial Number) หรือสิ่งอื่นใด เช่น Tag Number เป็นต้นที่สามารถระบุอุปกรณ์สำหรับการตรวจสอบและทดสอบ</li> <li>- รวมทั้งรายละเอียดของวิธีการตรวจสอบและทดสอบที่ใช้</li> <li>- ผลการตรวจสอบและทดสอบ</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Transmitter Tag No. PT-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02 (รวม Pressure Sensor)</li> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Control Valve Tag No. PV-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02</li> </ul>	<p>พบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่มีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ยอมรับได้นั้นถูกแก้ไขให้มีความพร้อมสมบูรณ์ก่อนใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไป</p>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1)

หน้า 56 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คุณทวีศักดิ์ อนันต์คุณ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>- คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>- คุณภาณุภูมิ อมรรักษ์พงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>- คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>- คุณชูเกียรติ ประเสริฐวิทยา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>- คุณณัฐนรินทร์ พุ่มทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>- คุณปริญญาธิ์ ขวัญแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>- คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์วงศ์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>- คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Control System Engineer)</li> <li>- คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือ (DCS Control System Engineer)</li> <li>- คุณภัก จันทราพร (Division Manager)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Transmitter Tag No. PT-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02 (รวม Pressure Sensor)</li> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Control Valve Tag No. PV-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02</li> </ul>	<p>พบการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตเป็นไปตามหลักวิศวกรรม</p>	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Transmitter Tag No. PT-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02 (รวม Pressure Sensor)</li> <li>- เอกสาร Calibration Report Pressure Control Valve Tag No. PV-1465 โดยหน่วยงาน O-MN2-02</li> </ul>	<p>พบจำนวนครั้งในการตรวจสอบ และทดสอบเป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม</p>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1)

หน้า 57 จาก 62

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MOC NO. 2022/020 การเปลี่ยน Maker ของ Cartridge Element - Filter V-3202-M01</li> <li>- จากการศึกษาชั้น</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวชิระ นกคุณธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณรุ่งนพงศ์ พญากิจ (Division Manager)</li> <li>* คุณบุญชัย สีสวัสดิ์ (Division Manager)</li> <li>* คุณยุทธนา คังคกุลย์รัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> <li>* คุณทศศักดิ์ อนันต์คุณวุฒิ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>* คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณภาณุภูมิ อมรรดิพงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>* คุณชวเกียรติ ประเสริฐรักษา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>* คุณภูมิภัทร ทุมทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>* คุณปรีญพร บัวแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>* คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์จรงค์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>* คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Comtrol System Engineer)</li> <li>* คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือน้อย (DCS Comtrol System Engineer)</li> <li>* คุณกึก จันทราพร (Division Manager)</li> </ul> </li> </ul>	พบมีการใช้ชิ้นส่วนสำรองที่ไม่ใช่ของผู้ผลิตเครื่องจักร โดยผ่านกระบวนการ MOC เพื่อตรวจสอบว่าวัสดุชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่ที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุงนั้นมีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิต	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.9 การขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช้งานประจำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) P-(Q-TS)-002-4(OE) Permit to Work System ประกาศใช้เมื่อ 24/06/2020 สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิวัฒน์ คุณศักดิ์กรวุฒิ คุณสุรชัย คุณพรทิส</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 174941</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 089812</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 088015</li> <li>- สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิวัฒน์ คุณศักดิ์กรวุฒิ คุณสุรชัย คุณพรทิส</li> </ul>	<p>จากการตรวจสอบ ขั้นตอนการดำเนินงาน (Procedure) P-(Q-TS)-002-4(OE) Permit to Work System ประกาศใช้เมื่อ 24/06/2020 พบว่ามีการกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบให้พนักงานที่เกี่ยวข้องอย่างชัดเจนส่วนร่วมในการขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟและการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช้งานประจำไว้ในข้อ 3. Roles and responsibility กรณี Hot work-openframe ซึ่ง Shift Manger มีหน้าที่ที่ Approved Shift sup. มีหน้าที่ตรวจสอบเอกสารความปลอดภัย และ Field operator มีหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในงานในฐานะ Onsite verifier ก่อนอนุญาตให้ทำงาน</p> <p>พบว่า Hot Work Permit มีการกรอกข้อความไม่สมบูรณ์ เช่น หมายเลขใบอนุญาต 174941 ไม่มีการเขียนชื่อผู้อนุมัติ และผู้ออกใบอนุญาต (มีการใช้อักษรย่อภาษาอังกฤษ) และไม่มีชื่อและลายมือชื่อผู้ปฏิบัติงานทำงาน หมายเลขใบอนุญาต 089812 ไม่มีชื่อตัวบรรจง ผู้ตรวจจุดประกายไฟ, ไม่มีชื่อและลายมือชื่อ ผู้ออกใบอนุญาตและผู้อนุมัติ (มีการใช้ชื่อ อักษรย่อภาษาอังกฤษ), ไม่มีชื่อหรือชื่อลายมือชื่อ ผู้ตรวจสอบพนักงาน และบันทึกใบอนุญาตทำงาน หมายเลขใบอนุญาต 088015 ไม่มีการลงนามผู้ออกใบอนุญาตและผู้อนุมัติ ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาจัดอบรมหรือสื่อสารให้ผู้ใช้เกี่ยวข้องเขียนชื่อและลงลายมือชื่อในใบอนุญาตทำงาน ให้ถูกต้องครบถ้วนให้สามารถตรวจสอบได้</p>	<p>C</p> <p>OFI</p>

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารรายงานผลการ Overhaul OH2 Centrifugal Pump P-520A โดยหน่วยงาน O-MN2-CS วันที่ 15/02/2020</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวชิระ นกคุณธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณรุ่งนพงศ์ พญากิจ (Division Manager)</li> <li>* คุณบุญชัย สีสวัสดิ์ (Division Manager)</li> <li>* คุณยุทธนา คังคกุลย์รัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> <li>* คุณทศศักดิ์ อนันต์คุณวุฒิ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>* คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณภาณุภูมิ อมรรดิพงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>* คุณชวเกียรติ ประเสริฐรักษา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>* คุณภูมิภัทร ทุมทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>* คุณปรีญพร บัวแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>* คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์จรงค์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>* คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Comtrol System Engineer)</li> <li>* คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือน้อย (DCS Comtrol System Engineer)</li> <li>* คุณกึก จันทราพร (Division Manager)</li> </ul> </li> </ul>		

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MOC NO. 2022/020 การเปลี่ยน Maker ของ Cartridge Element - Filter V-3202-M01</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวชิระ นกคุณธ์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณรุ่งนพงศ์ พญากิจ (Division Manager)</li> <li>* คุณบุญชัย สีสวัสดิ์ (Division Manager)</li> <li>* คุณยุทธนา คังคกุลย์รัตน์ (Sr. Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณอำนาจ คีชื่น (Maintenance Support)</li> <li>* คุณทศศักดิ์ อนันต์คุณวุฒิ (I&amp;E Supervisor)</li> <li>* คุณชาติชาตรี มีบุญ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณภาณุภูมิ อมรรดิพงศ์ (Safety Engineer)</li> <li>* คุณสุทิน แสงชาติ (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>* คุณชวเกียรติ ประเสริฐรักษา (Sr. Plant Reliability Engineer)</li> <li>* คุณภูมิภัทร ทุมทรัพย์ (Division Manager)</li> <li>* คุณปรีญพร บัวแก้ว (Sr. Inspection Engineer)</li> <li>* คุณพิพัฒน์ ทองพิทักษ์จรงค์ (Mechanical Supervisor)</li> <li>* คุณอรรถพล อยู่แสงสุข (Sr. DCS Comtrol System Engineer)</li> <li>* คุณกิตติศักดิ์ บุญช่วยเหลือน้อย (DCS Comtrol System Engineer)</li> <li>* คุณกึก จันทราพร (Division Manager)</li> </ul> </li> </ul>	พบมีการติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ในกระบวนการผลิต มีการดำเนินการดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบและทดสอบว่าอุปกรณ์ใหม่มีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิต</li> <li>- ตรวจสอบและทดสอบว่าการติดตั้งเป็นไปตามหลักวิศวกรรมสอดคล้องกับข้อกำหนดการออกแบบ และคำแนะนำของผู้ผลิต</li> </ul>	C



ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.10 การจัดการการเปลี่ยนแปลง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารหมายเลข P-(TP-PM)-002-(OEXEN) Management of Change Date 11 Oct 2018 Rev.5</li> <li>- เอกสาร P-(H-PE-TC)-006, Management of Change - Personnel (MOC-P) Rev.1 Effective Date 01/11/2022</li> <li>- เอกสาร MOC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร MOC Number : O-P2.1-2021/099 Modify skimmer line at Q-11308</li> <li>- เอกสาร MOC Number : O-P2.1-2022/082 Oleflex Improvement Project_OLE2/1 [OIP] Oleflex Improvement Project_OLE2/1 (Interconnecting Work)</li> <li>- เอกสาร MOC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวิภาช สุทธิรักษ์ (Division Manager)</li> <li>* คุณณภสินธุ์ เหวะเส (Senior Instrument Engineer)</li> <li>* คุณเอกธนา มั่นจันทนา (Division Manager)</li> <li>* คุณทัศนัย จันทร์ (Senior Project Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	<p>มีจัดทำขั้นตอนการจัดการความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>จากการตรวจสอบเอกสาร P-(H-PE-TC)-006, Management of Change - Personnel (MOC-P) Rev.1 Effective Date 01/11/2022 พบว่ามีการจัดทำขั้นตอนการจัดการความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>พบมีการนำขั้นตอนการจัดการความปลอดภัยไปใช้ในการเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้กระบวนการผลิต เทคโนโลยี กระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ ข้อต่อที่รั่วซึม ขั้นตอนการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ อาคารหรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ส่วนสนับสนุนการผลิตที่มีผลกระทบต่อการปลอดภัยกระบวนการผลิต</p>	<p>C</p> <p>C</p> <p>C</p>

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณพศิศา กุลวงศ์วัฒนา (Project Engineer)</li> <li>* คุณเอกชัย ธนสุทธิคุณ (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณเกียรติศักดิ์ จิตพรขันธ์ (Project Engineer)</li> <li>* คุณสุทธธนา คังคณวัฒน์ (Senior Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณธีรพันธ์ มาหา (Maintenance Support Supervisor)</li> <li>* คุณฤทธิ บุญเลิศประเสริฐ (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณพิเชฐ ปองนาม (Piping Engineer)</li> <li>* คุณสมจิตร เวระนามเทศ (Senior Safety Engineer)</li> <li>* คุณจางานันท์ วุฒิ (Senior Environmental Engineer)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix C, For Outgoing Employee ของ Mr. Narong Wongjeek</li> <li>- เอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix C, For Outgoing Employee ของ Mr. Adisom Sakunkaew</li> <li>- เอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix B, For Incoming Employee ของ Mr. Wutipong Pearsawadi</li> <li>- เอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix B, For Incoming Employee ของ Mr. Pitiwat Pechmanee</li> </ul>	<p>- จากการตรวจสอบตัวอย่างพนักงาน Mr. Narong Wongjeek ตำแหน่ง DCS Technician ลาออก และเอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix C, For Outgoing Employee</p> <p>- พบมีการจัดการความปลอดภัยในการเปลี่ยนแปลงพนักงาน</p> <p>- จากการตรวจสอบตัวอย่างพนักงาน Mr. Adisom Sakunkaew ตำแหน่ง Operator ลาออก และเอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix C, For Outgoing Employee</p> <p>- พบมีการจัดการความปลอดภัยในการเปลี่ยนแปลงพนักงาน</p> <p>- จากการตรวจสอบตัวอย่างพนักงาน Mr. Wutipong Pearsawadi ตำแหน่ง Operator บัญชี และเอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix B, For Incoming Employee</p> <p>- พบมีการจัดการความปลอดภัยในการเปลี่ยนแปลงพนักงาน</p>	<p>OPI</p> <p>C</p>

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 174941</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 089812</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 088015</li> <li>- HA-1-062-5122, HA-1-062-5122-1</li> <li>- สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิภาช คุณฉัตรกรวุฒิ คุณสุรัช คุณพรพิศ</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 174941</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 089812</li> <li>- Hot Work Permit หมายเลขใบอนุญาต 088015</li> <li>- HA-1-062-5122, HA-1-062-5122-1</li> <li>- สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิภาช คุณฉัตรกรวุฒิ คุณสุรัช คุณพรพิศ</li> </ul>	<p>ตรวจสอบใบอนุญาตทำงานและพื้นที่การปฏิบัติงาน Main Sub Station พบว่ามีบันทึกการตรวจสอบและการพัฒนากลับงาน</p> <p>จากการสัมภาษณ์และตรวจสอบ P-(Q-TS)-OEMS-002 Permit to work System Effective Date 24/06/2020 พบว่ายังไม่มีการพิจารณา กำหนดความเสี่ยงในการตรวจเช็ค และจากการตรวจสอบใบอนุญาตทำงาน หมายเลขใบอนุญาต 088015 ไม่มีการระบุความเสี่ยงในการตรวจเช็ค หมายเลขใบอนุญาต 089812 ให้วัตถุ 5 ชั่วโมง หมายเลขใบอนุญาต 174941 ให้วัตถุ 6 ชั่วโมง หมายเลขใบอนุญาต HA-1-062-5122 ให้วัตถุ 4 ชั่วโมง และพบว่า หมายเลขใบอนุญาต HA-1-062-5122-1 ตรวจวัดเวลา 08:00, 13:00 และ 20:00 ซึ่งไม่ได้ตรวจวัดทุก 6 ชั่วโมง ตามที่กำหนดไว้</p> <p>ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณากำหนดเกณฑ์ในการกำหนดความเสี่ยงในการตรวจเช็ค ขั้นตอน Procedure อบรมและสื่อสารผู้เกี่ยวข้อง และดำเนินการตรวจวัดความเสี่ยงที่กำหนด</p>	<p>C</p> <p>OPI</p> <p>C</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบพื้นที่การปฏิบัติงาน</li> <li>- Hot Work Permit No. 252659</li> <li>- Hot Work Permit No. 088015</li> </ul>	<p>ตรวจสอบพื้นที่การปฏิบัติงาน พบว่าเอกสาร Hot Work Permit คำนี</p> <p>- Hot Work Permit No. 252659 ผสม. SEC</p> <p>- Hot Work Permit No. 088015 ผสม. RIC</p>	<p>C</p>

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hot Work Permit No. 106416</li> <li>- Hot Work Permit No. 084850</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hot Work Permit No. 106416 ผสม. MYC</li> <li>- Hot Work Permit No. 084850 ผสม. ACE</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แบบฟอร์ม Hot Work Permit และ P-(Q-TS)-OEMS-002 Permit to work System Effective Date 24/06/2020</li> <li>- สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิภาช คุณฉัตรกรวุฒิ คุณสุรัช คุณพรพิศ</li> </ul>	<p>พบแบบฟอร์ม Hot Work Permit และ P-(Q-TS)-OEMS-002 Permit to work System Effective Date 24/06/2020 ยังไม่มีการพิจารณาการตรวจสอบความเสี่ยงความปลอดภัยภายหลังสิ้นสุดการปฏิบัติงาน ในแบบฟอร์มมีเพียงให้เลือก "ยอมรับ" กับ "ไม่ยอมรับ"</p> <p>ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณากำหนดเกณฑ์การพิจารณาการตรวจสอบความเสี่ยงภายหลังสิ้นสุดการปฏิบัติงานให้ชัดเจน อาจเพิ่มเติมในแบบฟอร์ม Hot Work Permit หรือ P-(Q-TS)-OEMS-002 Permit to work System</p>	<p>OPI</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิภาช คุณฉัตรกรวุฒิ คุณสุรัช คุณพรพิศ</li> <li>- ใบอนุญาตทำงานในตู้ไฮดรอลิก No. H-A7-062-3592-1</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน P-(TP-PM)-OEMS-002 Management of Change ประกาศใช้เมื่อ 03/01/2021</li> </ul>	<p>จากการสัมภาษณ์ พบว่ามีการดำเนินการแก้ไขหรือไม่ได้ใช้ประจำเข้ามาในขั้นที่ปฏิบัติงานจะปฏิบัติงานขั้นตอนการดำเนินงาน P-(TP-PM)-OEMS-002 Management of Change ประกาศใช้เมื่อ 03/01/2021 และพบว่าในใบอนุญาตทำงานในตู้ไฮดรอลิก No. H-A7-062-3592-1 ปฏิบัติงานที่ Furnace เมื่อ 10/03/65</p>	<p>C</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใบอนุญาตทำงานในตู้ไฮดรอลิก No. H-A7-062-3592-1</li> <li>- สัมภาษณ์คุณสมเกียรติ คุณวิภาช คุณฉัตรกรวุฒิ คุณสุรัช คุณพรพิศ</li> </ul>	<p>พบว่าในใบอนุญาตทำงานในตู้ไฮดรอลิก No. H-A7-062-3592-1 กำหนดไม่มีการสวมใส่ PPE อุปกรณ์ และชุดป้องกันขณะปฏิบัติงาน</p>	<p>C</p>

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2022/082 Oleflex Improvement Project_OLE2/1 [OIP] Oleflex Improvement Project_OLE2/1 (Interconnecting Work)</li> <li>- เอกสาร Prelim SHE ของ MoC Number : O-P2.1-2022/082</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร Prelim SHE ของ MoC Number : O-P2.3-2020/005</li> <li>- การสัมภาษณ์                         <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวิฑูรย์ สุทธิรักษ์ (Division Manager)</li> <li>* คุณณภัสสร เทวะเส (Senior Instrument Engineer)</li> <li>* คุณเอกธนา มั่นจุฬา (Division Manager)</li> <li>* คุณทักษ์สิทธิ์ จินลอบ (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณพนิดา คุ้มจรัลมาลี (Project Engineer)</li> <li>* คุณเอกชัย ธนสุทธิคุณ (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณเกียรติศักดิ์ จิตพรบุญ (Project Engineer)</li> <li>* คุณยุทธนา คี้ออุยวิรัตน์ (Senior Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณธีรพันธ์ มาหา (Maintenance Support Supervisor)</li> <li>* คุณกฤต บุญเลิศปฐวี (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณพิเชต ปองนาน (Piping Engineer)</li> <li>* คุณมธุรินทร์ เวชานนท์ (Senior Safety Engineer)</li> <li>* คุณจางุณี วุฒิ (Senior Environmental Engineer)</li> </ul> </li> </ul>		

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) วันที่ 16/04/22

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/099 Modify skimmer line at Q-1130B</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2022/082 Oleflex Improvement Project_OLE2/1 [OIP] Oleflex Improvement Project_OLE2/1 (Interconnecting Work)</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> </ul>	พบมีการพิจารณาการปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงานก่อนดำเนินการ	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/099 Modify skimmer line at Q-1130B</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2022/082 Oleflex Improvement Project_OLE2/1 [OIP] Oleflex Improvement Project_OLE2/1 (Interconnecting Work)</li> </ul>	พบมีการพิจารณาระยะเวลาปฏิบัติงานที่ใช้งานระหว่างกระบวนการเปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/099 Modify skimmer line at Q-1130B</li> </ul>	พบมีการพิจารณาข้อกำหนดการปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงก่อนดำเนินการ	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) วันที่ 16/04/22

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- จากการตรวจสอบด้วยช่างปฏิบัติงาน Mr. Pitwat Pechmanee ตำแหน่ง Process Engineer พนักงานรับใหม่ และเอกสาร P-(H-DV-TC)-007 MOC-P Appendix B, For Incoming Employee</li> <li>พบมีการจัดการความปลอดภัยใช้กับการเปลี่ยนแปลงพนักงาน</li> <li>สรุป: ได้มีการนำขั้นตอนการจัดการความปลอดภัยพนักงานโดยพิจารณาในเอกสารแบบฟอร์ม Appendix C, For Outgoing Employee และ Appendix B, For Incoming Employee แต่พบว่าหัวข้อใน Section2 ของแบบฟอร์ม Appendix ระบุให้ไม่ชัดเจนว่าให้พิจารณา Key PSM Competency Assessment ระดับใดบ้าง</li> <li>ข้อเสนอแนะ : ปรับปรุงหัวข้อใน Section 2 ของแบบฟอร์ม Appendix ให้ระบุให้ชัดเจนว่าให้พิจารณา Key PSM Competency Assessment ระดับใดบ้าง</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/099 Modify skimmer line at Q-1130B</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2022/082 Oleflex Improvement Project_OLE2/1 [OIP] Oleflex Improvement Project_OLE2/1 (Interconnecting Work)</li> </ul>	พบมีการพิจารณาข้อมูลด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่จะกระทำก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) วันที่ 16/04/22

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสัมภาษณ์                         <ul style="list-style-type: none"> <li>* คุณวิฑูรย์ สุทธิรักษ์ (Division Manager)</li> <li>* คุณณภัสสร เทวะเส (Senior Instrument Engineer)</li> <li>* คุณเอกธนา มั่นจุฬา (Division Manager)</li> <li>* คุณทักษ์สิทธิ์ จินลอบ (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณพนิดา คุ้มจรัลมาลี (Project Engineer)</li> <li>* คุณเอกชัย ธนสุทธิคุณ (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณเกียรติศักดิ์ จิตพรบุญ (Project Engineer)</li> <li>* คุณยุทธนา คี้ออุยวิรัตน์ (Senior Mechanical Engineer)</li> <li>* คุณธีรพันธ์ มาหา (Maintenance Support Supervisor)</li> <li>* คุณกฤต บุญเลิศปฐวี (Senior Project Engineer)</li> <li>* คุณพิเชต ปองนาน (Piping Engineer)</li> <li>* คุณมธุรินทร์ เวชานนท์ (Senior Safety Engineer)</li> <li>* คุณจางุณี วุฒิ (Senior Environmental Engineer)</li> </ul> </li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- เอกสาร Prelim SHE ของ MoC Number : O-P2.1-2021/075</li> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2.1-2021/099 Modify skimmer line at Q-1130B</li> <li>- เอกสาร Prelim SHE ของ MoC Number : O-P2.1-2021/099</li> </ul>	พบมีการพิจารณาข้อมูลผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพก่อนดำเนินการ	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/บิวทีน-1) วันที่ 16/04/22

ชื่อตำแหน่งการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2-3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 12-A1-49-43-012 BUTENE-1 RECOVERY BUTENE-1 FRACTIONATOR No.2 Rev. 8 Date 20Aug20</li> <li>- เอกสาร P&amp;ID No. 10-A1-49-08-004 C4 HYDROGENATION RECYCLE Rev. 16 Date 13 Aug 20</li> </ul>	พบมีการปรับปรุงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตสอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงและเป็นปัจจุบัน	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2-3-2020/005 Modify Raffinate and Raffinate-2 line for sending directly to Q-1522</li> <li>- เอกสารใบบันทึกงานการตรวจทำ ไฟไหม้ (W-O-P2-OP1)-A690 วิธีปฏิบัติงานการรับ Raffinate-R จาก KAC ผ่าน Metering Skid M-19190 ไป BHU/Q-1522 Date 16-24 พ.ย. 64]</li> </ul>	พบมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงานและทำการปรับปรุงข้อมูลสอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงและเป็นปัจจุบัน	C
11.11 การสอบสวนอุบัติการณ์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-(Q-TS)-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-(Q-TS)-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> </ul>	พบว่าขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-(Q-TS)-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020 โดยมีการกำหนดประเภทอุบัติการณ์ Process Safety Incident ครอบคลุม กรณีระเบิด ไฟไหม้ และสารเคมีรั่วไหล	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-(Q-TS)-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> </ul>	พบว่าขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-(Q-TS)-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020 ยังไม่มีการดำเนินการสอบสวนภายใน 48 ชั่วโมง กรณีรั่วไหลต้องดำเนินการภายใน 24 ชั่วโมง	C

ชื่อตำแหน่งการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22</li> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> </ul>	พบว่ารายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22 และ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021 มีการระบุ Incident Leader และทีมสอบสวนครบถ้วน	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22</li> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> </ul>	พบว่ารายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22 และ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021 มีหัวข้อครบถ้วนตามข้อบังคับ PSM	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22</li> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> </ul>	พบว่ารายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22 และ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021 ใช้วิเคราะห์อุบัติการณ์โดยใช้ระบบ Why Tree analysis	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22</li> <li>- รายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021</li> <li>- สัมภาษณ์ผู้เกี่ยวข้อง: คุณวิรัช คุณอนุรักษณ์ คุณสักราวภูมิ คุณวิฑริศ คุณประสงค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Parintorn B</li> </ul>	พบว่าในรายงานการสอบสวนอุบัติการณ์ PSV-3740 Leak เมื่อ 3/4/22 และ A3201 (Quench water tower) Leak เมื่อ 23/5/2021 ไม่ได้นำเอา Key Factor ทุกข้อที่ได้จากการสอบสวนอุบัติการณ์ (จาก RCA-Why tree) มาดำเนินการทำ Action Plan เพื่อดำเนินการแก้ไข และบันทึกในระบบ IIS หัวข้อ Follow up and verify และพบว่า บางหัวข้ออาจยังไม่สามารถชี้แจง	OFI

ชื่อตำแหน่งการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2-1-2022/082 Oleflex Improvement Project_OLE2/1 [OIP] Oleflex Improvement Project_OLE2/1 (Interconnecting Work)</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวิรัช คุณอิริธน์ (Division Manager)</li> <li>• คุณณสินธุ์ เทวะเส (Senior Instrument Engineer)</li> <li>• คุณเอกธนา มัชฌิมานา (Division Manager)</li> <li>• คุณทัศนสันต์ ชินลอย (Senior Project Engineer)</li> <li>• คุณพนิตา คุวงกรัณณาเสร์ (Project Engineer)</li> <li>• คุณเอกชัย ธนสุทธิคุณ (Senior Project Engineer)</li> <li>• คุณเกียรติคุณ พิศาล (Project Engineer)</li> <li>• คุณยุทธนา คังอศุสวัณ (Senior Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณธีรพันธ์ เมฆา (Maintenance Support Supervisor)</li> <li>• คุณณฤศ บุญเลิศปฐวี (Senior Project Engineer)</li> <li>• คุณพนิต ปลงนาร (Piping Engineer)</li> <li>• คุณณฐกร เวศานทเวช (Senior Safety Engineer)</li> <li>• คุณจางรุณี ภูมิ (Senior Environmental Engineer)</li> </ul> </li> </ul>		

ชื่อตำแหน่งการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสาร MoC Number : O-P2-1-2021/075 Modification new Ethylene pipeline to VNT</li> <li>- การสัมภาษณ์ <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณวิรัช คุณอิริธน์ (Division Manager)</li> <li>• คุณณสินธุ์ เทวะเส (Senior Instrument Engineer)</li> <li>• คุณเอกธนา มัชฌิมานา (Division Manager)</li> <li>• คุณทัศนสันต์ ชินลอย (Senior Project Engineer)</li> <li>• คุณพนิตา คุวงกรัณณาเสร์ (Project Engineer)</li> <li>• คุณเอกชัย ธนสุทธิคุณ (Senior Project Engineer)</li> <li>• คุณเกียรติคุณ พิศาล (Project Engineer)</li> <li>• คุณยุทธนา คังอศุสวัณ (Senior Mechanical Engineer)</li> <li>• คุณธีรพันธ์ เมฆา (Maintenance Support Supervisor)</li> <li>• คุณณฤศ บุญเลิศปฐวี (Senior Project Engineer)</li> <li>• คุณพนิต ปลงนาร (Piping Engineer)</li> <li>• คุณณฐกร เวศานทเวช (Senior Safety Engineer)</li> <li>• คุณจางรุณี ภูมิ (Senior Environmental Engineer)</li> </ul> </li> </ul>	พบพนักงานที่ปฏิบัติงานในการะบวนการผลิต พนักงานที่ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง ผู้รับเหมาและพนักงานอื่น ๆ ที่ได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงาน ได้รับข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลง (มีการสื่อสารข้อมูล) แต่ไม่พบการฝึกอบรมเกี่ยวกับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง	OFI

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 กรณี Propane รั่วด้านล่างของ Tower A-570</li> <li>PIP Propane รั่วด้านล่างของ Tower A-570</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณพรเทพ คุณสุระเดช</li> </ul>	พบว่ามีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 กรณี Propane รั่วด้านล่างของ Tower A-570 มีการระบุสถานการณ์จำลอง "ครีมน้ำมันเผาไหม้รุนแรงและเกิดเหตุฉุกเฉิน" แต่ในสถานการณ์จำลองการฝึกซ้อม (Scenario) ไม่มีการฝึกซ้อมขั้นตอนการปฏิบัติการซ้อมแจ้งเหตุหรือสื่อสารไปยังชุมชนเมืองใหม่ เนื่องจากข้อบกพร่อง PSM กำหนดให้ฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วนทุกกรณี รวมถึงชุมชน	OFI
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ผังสื่อสารและประสานงาน ตามขั้นตอนปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (P-Q-SH-CM-001-OE), ประกาศใช้ 23 กันยายน 2559</li> <li>เอกสาร W-C-SR-CR1-002 Communication with community in Crisis or Plant Abnormal/Incident</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณพรเทพ คุณสุระเดช</li> </ul>	จากการตรวจสอบ ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (P-Q-SH-CM-001-OE), ประกาศใช้ 23 กันยายน 2559 พบว่ามีผังสื่อสารและประสานงานโดยชุมชนใกล้เคียง และหน่วยงาน CSR จะแจ้งไปยังชุมชนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน และพบว่ามีเอกสาร W-C-SR-CR1-002 Communication with community in Crisis or Plant Abnormal/Incident สำหรับการสื่อสารไปยังชุมชนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินหรือเหตุการณ์ผิดปกติ	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
	<ul style="list-style-type: none"> <li>รายงาน การตรวจสอบเชิงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2565</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณพรเทพ คุณสุระเดช</li> </ul>	จากการตรวจสอบเชิงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเมื่อวันที่ 12 ตุลาคม 2565 ผลการตรวจสอบพบว่า ศูนย์ ECC ไม่มีสัญญาณแจ้งเหตุ และบริเวณ G1, Admin, Work shop สัญญาณไม่ชัดเจน แต่ไม่มีบันทึกหลักฐานการตรวจสอบหาสาเหตุและกำหนดแผนงานการปรับปรุงแก้ไข	OFI
11.13 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> <li>รายงานการตรวจประเมินภายใน 11 มิ.ย. 62, 4 ธ.ค. 62, 20 ม.ค. 64, 16 มิ.ย. 65</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณสุลักษณ์</li> </ul>	พบว่ามีการทำ PSM Internal Audit ประจำปี โดยความถี่ในการตรวจประเมินยังไม่สอดคล้องตามที่กำหนด 1 ปี ปฏิบัติ ดังนี้ - 11 มิถุนายน 2562 - 4 ธันวาคม 2562 - 20 มกราคม 2564 - 16 มิถุนายน 2565 ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาความถี่การทำ PSM Internal Audit ประจำปี ตามรอบ 1 ปี โดยนับจากวันที่ตรวจประเมินครั้งก่อน	OFI
	<ul style="list-style-type: none"> <li>คำชี้แจงงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ปี 001/2562</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณสุลักษณ์</li> </ul>	จากการตรวจสอบ PSM Internal Audit Program & Checklist มีการใช้ผู้ตรวจประเมินภายในตามที่กำหนดไว้ ณ คำชี้แจงงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมปี 001/2562 ซึ่งผู้ตรวจประเมินภายในอย่างน้อย 1 คนเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิตซึ่งสอดคล้องตามข้อกำหนด	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
		ของอุปกรณ์ เช่น สลัก Erosion คือ "การไม่ได้ Require ให้ทำ CFD เพิ่มเติม" ใน กรณี A3201 (Quench water tower) Leak หรือการไม่มีงบประมาณการตรวจสอบภายใน PSV-3740 Leak รวมถึงพบว่ายังไม่มีการแนบหลักฐานแสดงความก้าวหน้าในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขในระบบ IIS ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาทำการทบทวนกระบวนการตอบสนองอุบัติเหตุ (จาก RCA-Why tree) เพื่อให้ได้สาเหตุที่แท้จริง และนำทุกสาเหตุที่แท้จริงทั้งหมด มาดำเนินการทำ Action Plan เพื่อกำหนดการแก้ไข และบันทึกในระบบ IIS หัวข้อ Follow up and verify และให้แนบเอกสารหลักฐานความก้าวหน้าในการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขในระบบ	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-Q-TS-OEMS-004</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณสุลักษณ์ คุณสุกกราวดี คุณวิรัช คุณประสค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Paintorn B</li> </ul>	พบว่ามีการตอบสนองอุบัติเหตุการรั่ว ซึ่งสามารถระบุถึงสาเหตุและทบทวนรายงานโดยผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นรวมถึงผู้เกี่ยวข้องในกรณีที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ตามขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-Q-TS-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020 ซึ่งระบุไว้ในข้อ 5.2.7 Investigation Final Report	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-Q-TS-OEMS-004</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณสุลักษณ์ คุณสุกกราวดี คุณวิรัช คุณประสค์ คุณอาวุธ คุณบุญเลิศ คุณ Paintorn B</li> </ul>	พบว่าขั้นตอนการดำเนินงาน Incident Investigation System P-Q-TS-OEMS-004 ประกาศใช้เมื่อ 26/02/2020 ข้อ 5.6.2 กำหนดระยะเวลาการจัดทำรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุการรั่วไม่เกินกว่า 5 ปี และจากการสัมภาษณ์ รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุการรั่วถูกจัดเก็บไว้ในระบบคอมพิวเตอร์ทุกอุบัติเหตุสามารถสืบค้นได้ตลอดเวลา	C

ข้อกำหนดการตรวจประเมิน	หลักฐานที่พบจากการตรวจประเมิน	รายละเอียดที่พบจากการตรวจประเมิน	ผลสรุปของการตรวจประเมิน
11.12 การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>ขั้นตอนปฏิบัติการจัดการรวมควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-Q-SH-CM-001-OE)</li> <li>10 Top Risks Pre-Incident Plan</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณพรเทพ คุณสุระเดช</li> <li>บันทึกการฝึกอบรม เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565</li> <li>รายชื่อพนักงาน A B C D Plant I-4/1, Plant I-4/2</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณพรเทพ คุณสุระเดช</li> </ul>	ตรวจสอบขั้นตอนปฏิบัติ การจัดการรวมควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-Q-SH-CM-001-OE) ครอบคลุมถึงสถานการณ์ ก๊าซไวไฟ ไฟไหม้ ระดับ ก๊าซพิษรั่ว สารไวไฟ สารเคมีพิษ และสถานการณ์อื่น ๆ และพบว่ามีกำหนด 10 Top Risks Pre-Incident Plan	C
		จากการตรวจสอบ รายชื่อพนักงาน A B C D Plant I-4/1, Plant I-4/2 ตรวจสอบว่า Shift sup, Senior Operator และพนักงานกะ มีการฝึกอบรม ขั้นตอนและแบบปฏิบัติการในการภาวะฉุกเฉิน หลักสูตรทบทวน Advance Fire Fighting	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 มีการนำ PIP Propane รั่วด้านล่างของ Tower A-570</li> <li>PIP Propane รั่วด้านล่างของ Tower A-570</li> <li>สัมภาษณ์คุณวิศิษฐ์ คุณอาวุธ คุณพรเทพ คุณสุระเดช</li> </ul>	พบว่ามีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 14 มิถุนายน 2565 มีการนำ PIP Propane รั่วด้านล่างของ Tower A-570 มาเป็นแนวทางในการฝึกซ้อม แต่ยังไม่มีการฝึกซ้อมที่แสดงให้มั่นใจได้ว่า ได้มีการนำแผนกลยุทธ์ และระบับเหตุ และเทคนิคการปฏิบัติที่ระบุไว้ใน PIP มาดำเนินการฝึกซ้อมหรือสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบและเข้าใจในรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติดังกล่าว ข้อเสนอแนะ: ควรพิจารณาแผนกลยุทธ์ และระบับเหตุ และเทคนิคการปฏิบัติที่ระบุไว้ใน PIP มาดำเนินการฝึกซ้อมหรือสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบและเข้าใจในรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติดังกล่าว โดยอาจกำหนดไว้ในสถานการณ์จำลอง (Scenario) ให้ครบถ้วน และระบุหน้าที่ผู้ปฏิบัติให้ชัดเจน	OFI

ชื่อหน่วยงานตรวจประเมิน	วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบ Intratnet - Document Control</li> <li>- CSR Newsletter 7<sup>th</sup> November 2022 เรื่องข้อกำหนด GC ว่าด้วยการกำหนดชั้นความลับ</li> <li>- ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	พบว่ามีการทำเป็นข้อตกลงรักษาความลับหรือข้อตกลงไม่เปิดเผยข้อมูลตามข้อกำหนดกลุ่มบริษัท GC	C

หมายเหตุ : C = การปฏิบัติตามข้อกำหนด (Conformity), OFI = โอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements), Minor NC = ข้อบกพร่องเล็กน้อย (Minor Non-Conformity), Major NC = ข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์-1)

หน้า 74 จาก 82

## 12. ผลสรุปภาพรวมของการตรวจประเมินภายนอก

จากการตรวจประเมินภายนอกการปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต สรุปผลการตรวจประเมินภายนอกโดยภาพรวมได้ว่า ส่วนใหญ่แล้วผู้ประกอบการมีการนำมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตไปปฏิบัติได้สอดคล้องตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นไปตามวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินภายนอก โดยผู้ประกอบการสามารถแสดงหลักฐานจากการตรวจประเมินภายนอกได้ ซึ่งแสดงให้เห็นถึงความสามารถในการนำมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตไปดำเนินการ และปฏิบัติตามในองค์กร เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรง ลดระดับความรุนแรงและความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิต สุขภาพ ทรัพย์สินของบุคลากร และสิ่งแวดล้อมภายในนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนชุมชนใกล้เคียงได้ และเมื่อพิจารณาเปรียบเทียบกับเกณฑ์การพิจารณารับรองผลการตรวจประเมินภายนอก พบว่าผู้ประกอบการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและครบถ้วนตามที่ข้อบังคับฯ กำหนดไว้ โดยไม่พบข้อบกพร่องหลัก (Major Non-Conformity) และข้อบกพร่องย่อย (Minor Non-Conformity) ซึ่งถือว่าผ่านเกณฑ์การพิจารณาตรวจประเมิน โดยผู้ประกอบการไม่ต้องดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไขตามแบบฟอร์ม PSM-A 004 ที่ กบอ. กำหนด และยังคงตรวจสอบพบโอกาสสำหรับการปรับปรุง (Opportunity for Improvements) จำนวน 22 รายการ ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้ประกอบอุตสาหกรรมนำไปพิจารณาพัฒนาปรับปรุงระบบตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลยิ่งขึ้น

## 13. อุปสรรคที่พบซึ่งอาจทำให้ความเชื่อมั่นของผลการตรวจประเมินภายนอกลดลง (ถ้ามี)

ไม่มี

## 14. ข้อคิดเห็นที่แตกต่างระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม (ถ้ามี)

ไม่มี

ชื่อหน่วยงานตรวจประเมิน	วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน
<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานผลการตรวจประเมินภายใน 11 มี.ค. 62, 4 มี.ค. 62, 20 มี.ค. 64, 16 มี.ค. 65</li> <li>- ระบบ Intratnet/Share point บริษัท</li> <li>- ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานผลการตรวจประเมินภายใน 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- มีการประชุมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	C
<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานผลการตรวจประเมินภายใน 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- ไปตามผลการตรวจประเมินภายนอก 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานผลการตรวจประเมินภายใน 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- ไปตามผลการตรวจประเมินภายนอก 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์-1)

หน้า 75 จาก 82

ชื่อหน่วยงานตรวจประเมิน	วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน
<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานผลการตรวจประเมินภายใน 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- ไปตามผลการตรวจประเมินภายนอก 29-31 มี.ค. 63</li> <li>- ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานผลการตรวจประเมิน PSM External Audit เมื่อ 29-31 มี.ค. 63 ไม่ผ่านข้อ OFI จำนวน 22 รายการ มาพิจารณาพิจารณาการแก้ไข MS Excel - OFI External Audit (PSM) GC 14 แห่งว่า ข้อ "Connectivity/Preventive Action" ยังไม่ผ่านการตรวจสอบได้ การดำเนินการแก้ไขยังไม่เสร็จสิ้น ผู้ตรวจประเมินได้ไม่อย่างถึง แม้จะมีข้อผิดพลาดเล็กน้อย แต่การดำเนินการแก้ไขยังไม่เสร็จสิ้น เช่น CSMA, PHA, MCC เป็นต้น</li> <li>- ข้อบกพร่อง: การพิจารณาผลการตรวจประเมิน PSM External Audit ไม่ผ่านข้อ OFI มาพิจารณาพิจารณาการแก้ไข Preventive Action ที่ชัดเจน หรือระบุให้ชัดเจนว่าข้อบกพร่องนั้นเป็นข้อบกพร่องหรือไม่ พร้อมให้เหตุผลประกอบ</li> </ul>	OFI
11.14 ความลับทางเทคโนโลยี	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบ Intratnet - Document Control</li> <li>- มีการประชุมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบ Intratnet - Document Control</li> <li>- CSR Newsletter 7<sup>th</sup> November 2022 เรื่อง ข้อกำหนด GC ว่าด้วยการกำหนดชั้นความลับ</li> <li>- ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน คู่มือผู้ถ่ายทอด</li> </ul>	C

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์-1)

หน้า 77 จาก 82

Timestamp	ตำแหน่ง/ชื่อ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง
11/9/2022 8:46:20	นาย/Mr.	ระพงษ์ วิริยะปัญญา	PSM Auditor
11/9/2022 8:51:37	นาย/Mr.	วชิระ นฤคนธ์	Sr.Mechanical Engineer
11/9/2022 8:51:54	นาย/Mr.	ทศพร รุณทวิชัย	PSM Lead Auditor
11/9/2022 8:54:23	นาย/Mr.	สุทธศักดิ์ เจริญสูง	PSM Auditor
11/9/2022 8:55:07	นาย/Mr.	พิเชษฐ์ วรรณชัยกุล	PSM Auditor
11/9/2022 8:56:14	นางสาว/Ms.	กานต์มา คงศรี	Process Engineer
11/9/2022 8:56:41	นาย/Mr.	กิจชนะ ศรีสุทธิ	Division Manager
11/9/2022 8:56:45	นาย/Mr.	อนุศักดิ์ วัฒนศิริกุล	Division Manager
11/9/2022 8:56:50	นาย/Mr.	วิศิษฐ์ นนโอม	Safety Engineer
11/9/2022 8:56:57	นาย/Mr.	วิฑูรย์ สุทธิรัตน์	Division Manager
11/9/2022 8:57:10	นาย/Mr.	วิฑูรย์ สุทธิรัตน์	ผู้จัดการส่วนผลิต O-P2-OP3
11/9/2022 8:57:11	นางสาว/Ms.	ฉวีรา เ็นจิตต์วัฒนา	Technical Manager
11/9/2022 8:57:32	นาย/Mr.	ฉีกกราณดี แสงวงศาโร	Division Manager
11/9/2022 8:59:48	นาย/Mr.	รุ่งทรงษ์ พงษ์กิจ	ผู้จัดการส่วน O-MN2-CS
11/9/2022 9:01:54	นาย/Mr.	สมเกียรติ พงษ์ศิริสมบัติ	Shift Manager
11/9/2022 9:02:19	นาย/Mr.	เทพ หุดมพงษ์	ERS Supervisor

## ภาคผนวก 1

## รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุม

การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3  
(โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/ปิวทีน-1)

หน้า 80 จาก 82

Timestamp	ตำแหน่ง/ชื่อ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง
11/11/2022 15:28:03	นาย/Mr.	กิจชนะ ศรีสุทธิ	Division Manager
11/11/2022 15:28:15	นาย/Mr.	ระพงษ์ วิริยะปัญญา	PSM Auditor
11/11/2022 15:28:52	นาย/Mr.	วิฑูรย์ สุทธิรัตน์	ผู้จัดการส่วน O-P2-OP3
11/11/2022 15:28:54	นาย/Mr.	พรศักดิ์ รัตน	Shift Manager
11/11/2022 15:29:06	นาย/Mr.	สุระชัย วัฒนชัยกุล	Day Manager
11/11/2022 15:29:30	นาย/Mr.	ฉีกกราณดี แสงวงศาโร	Division Manager
11/11/2022 15:29:31	นาย/Mr.	ทศพร รุณทวิชัย	PSM Lead Auditor
11/11/2022 15:29:40	นาย/Mr.	พิเชษฐ์ วรรณชัยกุล	PSM Auditor
11/11/2022 15:31:01	นาย/Mr.	วิฑูรย์ สุทธิรัตน์	Division Manager
11/11/2022 15:31:26	นาย/Mr.	สมเกียรติ พงษ์ศิริสมบัติ	Shift Manager
11/11/2022 15:32:44	นาย/Mr.	ศานนท์ แก้วปาวา	Day Manager
11/11/2022 15:34:09	นาย/Mr.	วิศิษฐ์ นนโอม	Safety Engineer
11/11/2022 15:45:43	นาย/Mr.	สุทธศักดิ์ เจริญสูง	PSM Auditor
11/11/2022 15:50:37	นาย/Mr.	อนุศักดิ์ วัฒนศิริกุล	Division Manager
11/12/2022 15:55:08	นาย/Mr.	พิเชษฐ์ วัฒนชัยกุล	VP

## ภาคผนวก 2

## รายชื่อผู้เข้าร่วมเปิดประชุม

การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3  
(โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 2 และปิโตรเคมีอิน/ปิวทีน-1)

หน้า 81 จาก 82

เรื่อง สรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น วันที่ 11 พฤศจิกายน 2565  
 การตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต สถานที่ ห้องประชุม GC 3 & MS Teams  
 เวลา 15.30 – 16.30 น

**ผู้เข้าร่วมประชุม**

ประธานการประชุม	ผู้เข้าร่วมประชุม	ผู้บันทึกการประชุม
คุณพิสิฐ บุณศิริพงษ์	1. คุณทศพร จันทรรักษ์ 2. คุณพิเชษฐ วรณชิตวิบูลย์ 3. คุณสุทธิศักดิ์ เกียรติสุข 4. คุณวีระพงษ์ วิริยะปัญญา 5. คุณอนุทิน งามธำมาสน์ 6. คุณศุภกร งามธำมาสน์ 7. คุณวิฑูรย์ สุทธิรักษ์ 8. คุณวิรัตน์ ชูทรัพย์ 9. คุณกษิณะ ทวีสุทธิ 10. คุณพชร วัฒนกิจ 11. คุณสุระชัย โล่สวัสดิ์ 12. คุณสมเกียรติ พลพิษณุ 13. คุณสยาม แก้วประเสริฐ 14. คุณวิวัฒน์ นนทกุล	คุณวีระพงษ์ วิริยะปัญญา

**ภาคผนวก 3**

**บันทึกรายงานสรุปผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น**

**ตารางที่ 1 รายงานผลการตรวจประเมินภายนอกเบื้องต้น**

ลำดับที่	ข้อกำหนดการจัดการ ความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่อง หลัก	ข้อบกพร่อง น้อย	โอกาสสำหรับ การปรับปรุง
1	การมีส่วนร่วมของพนักงาน	-	-	-
2	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต	-	-	2
3	การวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต	-	-	2
4	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	-	-	4
5	การฝึกอบรม	-	-	3

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 ฉบับที่ 2  
 (โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์-1)

1

ลำดับที่	ข้อกำหนดการจัดการ ความปลอดภัยกระบวนการผลิต	ผลสรุปของการตรวจประเมิน		
		ข้อบกพร่อง หลัก	ข้อบกพร่อง น้อย	โอกาสสำหรับ การปรับปรุง
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับทราบ	-	-	-
7	การควบคุมความปลอดภัยก่อนการเชื่อมเตาเครื่อง	-	-	-
8	ความถี่ของการฝึกอบรม	-	-	-
9	การขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงและปลอดภัย และการขออนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ	-	-	3
10	การจัดการการเปลี่ยนแปลง	-	-	2
11	การควบคุมอุปกรณ์	-	-	1
12	การเตรียมความพร้อมและทดสอบใช้ภาวะฉุกเฉิน	-	-	3
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด	-	-	2
14	ความลับทางการค้า	-	-	-
รวม		0	0	22

จากผลสรุปการตรวจประเมินข้างต้นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 (โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน 2 และปิโตรเคมีอินทรีย์-1) กำหนดจัดการตรวจประเมินภายนอก โดยผู้ประกอบกร ไม่ถึงดำเนินการจัดทำแผนปฏิบัติการแก้ไข (PSM-A-004)

**วาระที่ 2 การติดตามผลการดำเนินการปฏิบัติการแก้ไข (กรณีที่มีผู้ประกอบกรได้รับ Major NC หรือ Minor NC)**

- ผู้ประกอบกรต้องจัดทำหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไขที่ดำเนินการแล้วเสร็จ (ถ้ามี) เปรียบเทียบแผนปฏิบัติการแก้ไขตามแบบที่ กบอ. กำหนด ทวนทวนไม่ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จใน 90 วันนับตั้งแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบ หลังจากนี้ผู้ประกอบกรต้องยื่นขอรับการตรวจประเมินภายนอก กรณีการตรวจประเมินเข้าในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ตามแบบที่ กบอ. กำหนดหรือไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดโดยคณะกรรมการประเมินภายนอกหรือผู้ตรวจประเมินภายนอกที่ขึ้นทะเบียนกับ กบอ. มีความเป็นอิสระในการตรวจประเมิน ไม่มีส่วนได้ส่วนเสีย (Conflict of Interest) และมีความรู้และความเชี่ยวชาญสอดคล้องกับข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น แต่ถ้าหากผู้ประกอบกรดำเนินการแก้ไขตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จเกินกว่า 90 วันนับตั้งแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบ ให้ผู้ประกอบกรระบุเหตุผลความจำเป็น พร้อมยื่นขอรายงานการตรวจประเมินภายนอก แผนปฏิบัติการแก้ไขพร้อมทั้งหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) ต่อ กบอ.

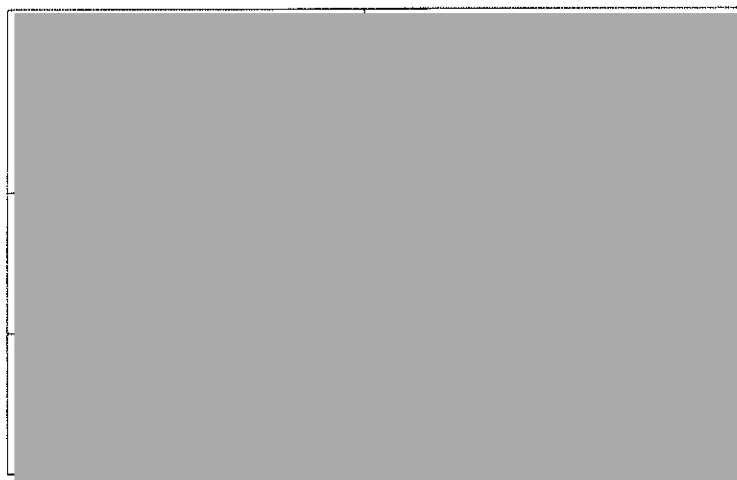
ก่อน เพื่อประกอบการดำเนินการของ กบอ. เป็นกรณีไป โดยผู้ประกอบกรต้องดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขที่แนบมาเสนอรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไขต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่กำกับดูแลทุก 3 เดือน โดยให้แนบเสนอรายงานความคืบหน้าดังกล่าวให้ถึงเสร็จสิ้นที่มอบหมายถึงวันเดือนของเดือนมีนาคม มิถุนายน กันยายน และธันวาคม จนกว่าจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้ให้ดำเนินการผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กบอ. หรือผ่านช่องทางที่ กบอ. กำหนด หลังจากนี้ผู้ประกอบกรต้องยื่นขอรับการตรวจประเมินภายนอก กรณีการตรวจประเมินเข้าในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ตามแบบที่ กบอ. กำหนด หรือผ่านช่องทางที่ กบอ. กำหนด เมื่อผู้ประกอบกรดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้คณะกรรมการประเมินภายนอกตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด (ถ้ามี) ต่อ กบอ. เพื่อประกอบการดำเนินการของ กบอ. เป็นกรณีไป โดยผู้ประกอบกรต้องดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขที่แนบมาเสนอรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไขต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่กำกับดูแลทุก 3 เดือน โดยให้แนบเสนอรายงานความคืบหน้าดังกล่าวให้ถึงเสร็จสิ้นที่มอบหมายถึงวันเดือนของเดือนมีนาคม มิถุนายน กันยายน และธันวาคม จนกว่าจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้ให้ดำเนินการผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กบอ. หรือผ่านช่องทางที่ กบอ. กำหนด

- กรณี Minor NC หากคณะผู้ตรวจประเมินภายนอกเห็นชอบในแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้ว จึงให้ผู้ประกอบกรดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 30 วันนับตั้งแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบ แล้วจึงยื่นรายงานการตรวจประเมินภายนอก แผนปฏิบัติการแก้ไขพร้อมหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) รวมทั้งผลการตรวจความมีประสิทธิผลของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไขในรอบการตรวจประเมินภายนอกที่ผ่านมา (ถ้ามี) ต่อ กบอ. เพื่อประกอบการดำเนินการของ กบอ. เป็นกรณีไป แต่หากหากผู้ประกอบกรดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จเกินกว่า 30 วันนับตั้งแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบ ให้ผู้ประกอบกรระบุเหตุผลความจำเป็น พร้อมยื่นขอรายงานการตรวจประเมินภายนอก แผนปฏิบัติการแก้ไขพร้อมหลักฐานการปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) รวมทั้งผลการตรวจความมีประสิทธิผลของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไขในรอบการตรวจประเมินภายนอกที่ผ่านมา (ถ้ามี) ต่อ กบอ. ก่อน เพื่อประกอบการดำเนินการของ กบอ. เป็นกรณีไป โดยผู้ประกอบกรต้องดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขที่แนบมาเสนอรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไขต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมที่กำกับดูแลทุก 3 เดือน โดยให้แนบเสนอรายงานความคืบหน้าดังกล่าวให้ถึงเสร็จสิ้นที่มอบหมายถึงวันเดือนของเดือนมีนาคม มิถุนายน กันยายน และธันวาคม จนกว่าจะดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้ให้ดำเนินการผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กบอ. หรือผ่านช่องทางที่ กบอ. กำหนด เมื่อผู้ประกอบกรดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้คณะกรรมการประเมินภายนอกตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด (ถ้ามี) ต่อ กบอ. เพื่อประกอบการดำเนินการของ กบอ. เป็นกรณีไป โดยผู้ประกอบกรต้องดำเนินการตามแผนปฏิบัติการแก้ไขที่แนบมาเสนอรายงานความคืบหน้าผลการปฏิบัติการแก้ไข (ถ้ามี) ต่อ กบอ. พร้อมทั้งผลการตรวจความมีประสิทธิผลของการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการแก้ไขในรอบการตรวจประเมินภายนอกที่ผ่านมา (ถ้ามี) ต่อ กบอ. หลังจากนี้ผู้ประกอบกรต้องยื่นขอรับการตรวจประเมินภายนอก กรณีการตรวจประเมินเข้าในสิ่งที่ปฏิบัติไม่ตามแบบที่ กบอ. กำหนด หรือไม่ดำเนินการตามข้อกำหนด (ถ้ามี) ต่อ กบอ.

**วาระที่ 3 การจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินภายนอก**

คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกจัดทำรายงานการตรวจประเมินภายนอกให้ผู้ประกอบกรภายใน 30 วันนับตั้งแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบการตรวจประเมินภายนอกแล้วเสร็จ และให้ผู้ประกอบกรยื่นขอรายงานการตรวจประเมินภายนอกต่อ กบอ. ผ่านระบบอนุมัติอนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ของ กบอ. หรือผ่านช่องทางที่ กบอ. กำหนดเพื่อให้ กบอ. พิจารณาต่อไป

การประเมินเสร็จสิ้นเวลา 16.30 น.





ภาคผนวก ข.74

---

WI การเปลี่ยนถ่ายตัวเร่งปฏิกิริยา และสารดูดซับทั้งหมดอายุ

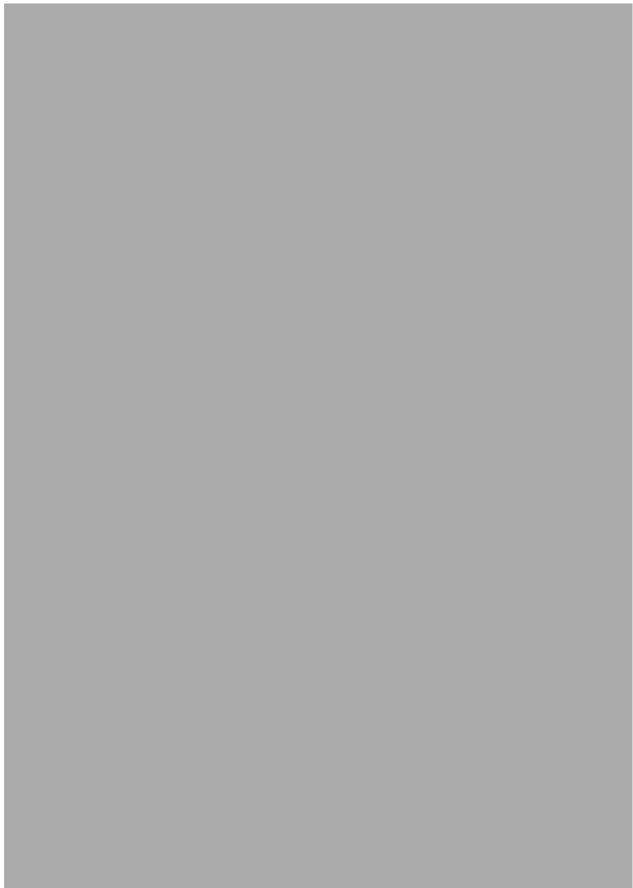



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

OLEFINS MAINTENANCE


**W-(O-MN-MO)<sub>2</sub>-M-060**

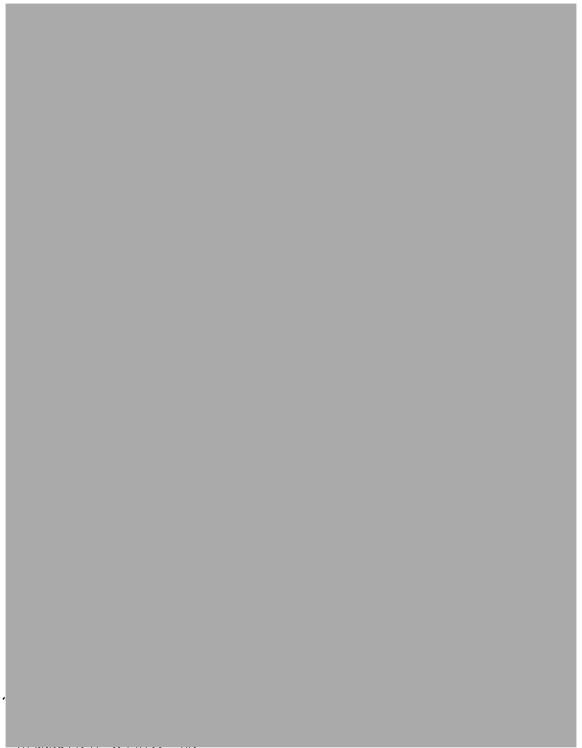
วิธีปฏิบัติงาน Catalyst loading For C-1419




 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วัสดุเคลือบผิว Catalyst Loading For C-1419
--	---




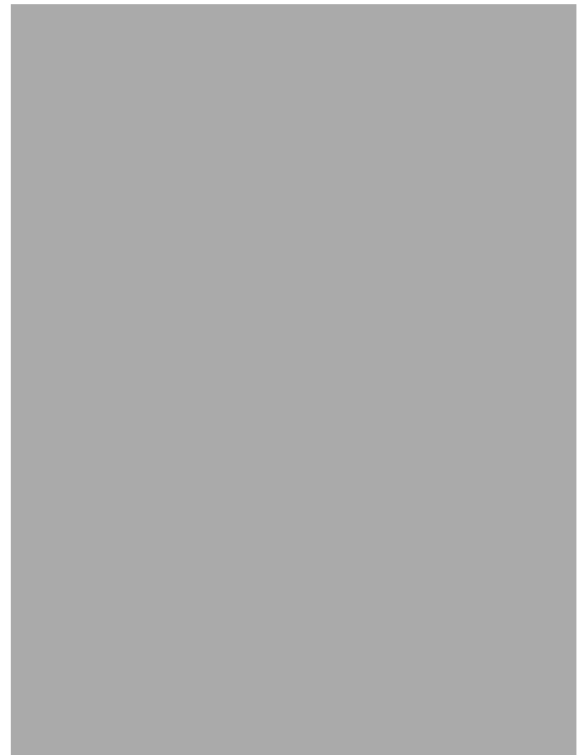
 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วัสดุเคลือบผิว Catalyst Loading For C-1419
--	---




 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วัสดุเคลือบผิว Catalyst Loading For C-1419
--	---




 กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กลุ่มบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : วัสดุเคลือบผิว Catalyst Loading For C-1419
--	---




 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : ฟิล์มป้องกัน Catalyst loading For C-1419
---	---

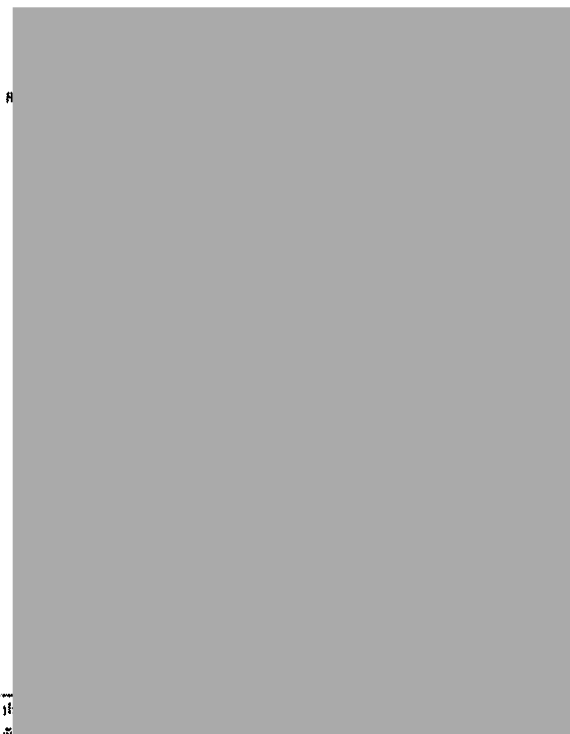



 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : ฟิล์มป้องกัน Catalyst loading For C-1419
---	---

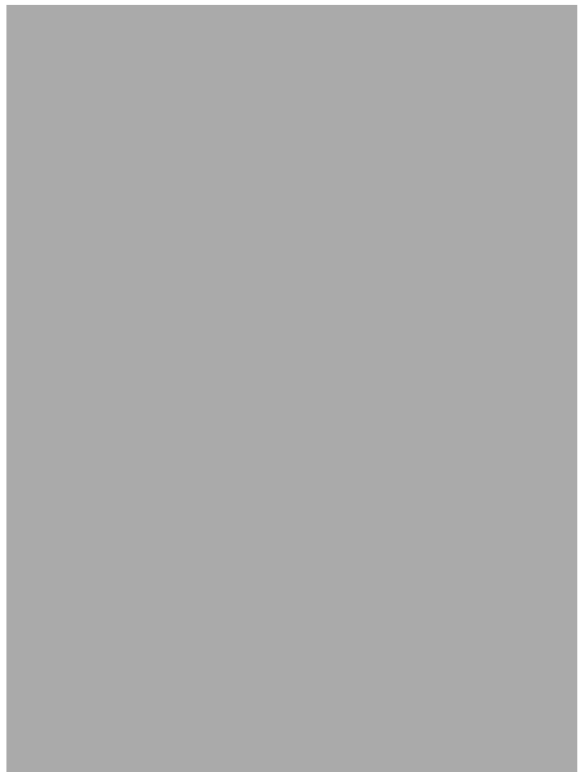



หน้า 14

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : ฟิล์มป้องกัน Catalyst loading For C-1419
---	---



 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-MN-MO)-M-060 : ฟิล์มป้องกัน Catalyst loading For C-1419
---	---



 <p>         ព្រឹត្តិបត្របណ្តាញ          ព័ត៌មានស្តីពី (អ្នកស្រាវជ្រាវ)       </p>	<p>         W-60-MIN-2023-MF-056 តំបន់កំណត់សម្គាល់          តំបន់កំណត់សម្គាល់ (C-14) 9       </p>
---	---



## ภาคผนวก ข.75

---

### เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของรถขนส่งสารเคมี

- (1) วิธีปฏิบัติงานควบคุมการหกส้นของสารเคมี
- (2) วิธีปฏิบัติการรับสารเคมีทางรถ

ภาคผนวก ข.75 (1)

---

วิธีปฏิบัติงานควบคุมการหกฉันทองสารเคมี





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(O-P2-OP1)-OPGE-003

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกซึมของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)

จัดทำโดย : นาย วิเชียร พรหมทอง

Shift Supervisor

อนุมัติโดย : นาย กิรณะ ศรีสุทธี

Division Manager

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
M-(OLE)-001	คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	24/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
1	14/01/2022	- แก้ไขข้อมูลให้ให้เป็นปัจจุบัน	นาย วิเชียร พรหมทอง
1	04/11/2022	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ดำเนินการทบทวนแล้ว ไม่มีการแก้ไข	นาย สมพงษ์ เพ็งจินดา
1	04/11/2022	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ดำเนินการทบทวนแล้ว ไม่มีการแก้ไข	นาย สมพงษ์ เพ็งจินดา
1	24/09/2023	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ดำเนินการทบทวน เรียบร้อยแล้วไม่มีการแก้ไข	นาย สมนึก ปราณนัทธิ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
O-P2-OP1	Plant Operation I

KPI ที่เกี่ยวข้อง


KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกซึมของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)
--	--	--

สารบัญ

หน้า


1.	วัตถุประสงค์	1
2.	ขอบเขต	2
3.	หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4.	WORKFLOW	4
5.	รายละเอียดการดำเนินงาน	5
6.	ภาคผนวก	8

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกส้นของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)
---	--	--

1. วัตถุประสงค์


เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานการควบคุมและกำจัดสารเคมีที่หกกันอย่างถูกต้องและปลอดภัยต่อสภาวะแวดล้อม

Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกส้นของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)
---	--	--

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ


Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกส้นของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)
---	--	--

2. ขอบเขต

-

Internal Use Only

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-OPGE-003: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการหกส้นของสารเคมี (CHEMICAL LEAK AND SPILL)
---	--	--

4. WORKFLOW

Internal Use Only

5. รายละเอียดการดำเนินงาน

- 5.1 ในกรณีที่สารเคมีหกกันระหว่างขนส่งจากคลังพัสดุ หรือระหว่างขนส่งมอบสารเคมี ทางรถ (TRUCK CAR) ให้ผู้เห็นเหตุการณ์เป็นผู้รับเหตุเบื้องต้น โดยการใช้รายชื่อรถที่พามาได้ ในเวลานั้นมาปิดคลุมไว้ก่อนและแจ้ง SHIFT MANGER เพื่อดำเนินการตาม P-(O-SHE1)-005
- 5.2 ในกรณีที่สารเคมีหกกันระหว่างขนส่งเข้าพื้นที่ควบคุม (RESTRICTED AREA) ให้ OPERATOR หรือ SHIFT SUPERVISOR รีบแจ้ง SHIFT MANAGER เพื่อรีบประสานงานกับ Q-SH-02 และ หน่วยงาน Q-SH-CM ในกรณีที่พื้นที่เกิดเหตุให้ SHIFT MANAGER ดำเนินการตาม P-(O-SHE1)-005
- 5.3 ในกรณีที่มีการเคาะสารเคมีให้ดูป้ายบอกภัยอันตรายและการปฐมพยาบาลเมื่อถูกสารเคมีซึ่งมีติดไว้ตามจุดที่มีการ LOAD ของ สารเคมีไว้ไว้
- 5.4 ในกรณีที่สารเคมีหกกันเล็กน้อยให้ OPERATOR ใช้ผ้าดูดเพื่อทำให้อาจจะดึง DRAIN ลงสู่ระบบ CS (CHEMICAL SEWER) ที่ไว้แทนได้
- 5.5 จัดจัดการในการปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	ค่าควบคุม	ผลกระทบหรือผลที่ เกิดขึ้นจากการไม่ปฏิบัติตาม ข้อกำหนดหรือการ ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด	ขั้นตอนในการแก้ไข หรือการหลีกเลี่ยงการ เกิดซ้ำ
1	ข้อมูลสารเคมี SDS	ชนิด ประเภท	-	ทำให้ผู้ปฏิบัติงานและการ ป้องกันและกำจัดได้ดียิ่ง ถูกวิธี	จัดทำป้ายตามข้อมูลของ SDS ให้ชัดเจน
2	อุปกรณ์ ป้องกัน	ผู้ใส่	ผู้พื้นที่	มีผู้ใส่อุปกรณ์ป้องกันใน พื้นที่หรือบริเวณใกล้เคียงกับ ถังสารเคมีนั้นๆอย่าง เหมาะสม	จัดเตรียมและตรวจสอบ อุปกรณ์ให้ครบถ้วนก่อน ปฏิบัติงาน
3	ถังบรรจุน้ำและ ถังบรรจุน้ำ	จำนวน/ พื้นที่	ค่าพื้นที่	เอาไว้รับสารเคมีและเก็บ รวบรวมไม่ให้หกกันสู่ ภายนอกโรงงาน	ตรวจสอบถังบรรจุน้ำและ ถังบรรจุน้ำในพื้นที่
4	บริเวณทางเดิน	มีวาม	ความ	เอาไว้กับบริเวณหกกันแล้ว คนเข้าพื้นที่นั้นอันตราย	จัดเตรียมอุปกรณ์และป้าย แสดงอันตราย

5	Level บอกระดับสารเคมี	นิวเคลียร์	ต้อง	Level ไม่ชัดเจน/ส่วนไม่ เห็น อาจทำให้เกิดเหตุ ของสารเคมีได้และทำให้ จำนวนปริมาณผิดได้	แจ้งผู้คิดและ Clean LO. เมื่อเสร็จสิ้นงาน
---	-----------------------	------------	------	--	--

5.6 ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย

- 5.6.1 คุณสมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต
 

ลักษณะทั่วไป	N/A
กลิ่น	N/A
จุดหลอมเหลว	N/A
ค่าขีดจำกัดสูงสุดและค่าต่ำสุดของความไวไฟ	N/A
อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้	N/A

- 5.6.2 ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมี

- รวมถึงการควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- การจัดการพื้นที่รั่วไหล**
- จัดสารเคมีให้ห่างไกล
  - ใช้พื้นที่ที่
  - ระมัดระวังการเกิดประกายไฟบริเวณใกล้เคียง
  - ทำการตัดแยกระบบ ที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล**
- ต้องสวมชุดป้องกันสารเคมี รองเท้าป้องกันสารเคมี เครื่องป้องกัน กระจก หน้ากากและเครื่องสวมใส่ถุงมือป้องกันในเขตพื้นที่



อันตรายต่อสุขภาพ

- ต้องมีป้าย SDS แสดงข้อมูลของสารเคมีชนิดนั้นๆ

การประเมินและแก้ไข

- เก็บห่างจากความร้อนและประกายไฟ ตรวจสอบการรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอ
- เก็บให้ห่างจากสาร oxidizing กรด หรือสารกัดกร่อน รัศมี 3 เมตร
- เก็บห่างจากแหล่งความร้อน ของแข็งติดไฟได้เอง หรือสารไวไฟออกซิเจน 6 เมตร

การปฏิบัติงานที่เสี่ยง

- บอกระดับของสารเคมีที่สัมผัสให้ตรงกับสารเคมีนั้นๆให้ชัดเจน

การปฐมพยาบาล

- ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปที่อากาศบริสุทธิ์
- ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้เครื่องช่วยหายใจ ถ้าหัวใจหยุดเต้นให้ทำการช่วยฟื้นคืนชีพ CPR. นำส่งไปพบแพทย์ทันที
- ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ถ้าเป็นของเหลวให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก อย่างช้าหรือถู ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก

5.7 ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง

5.7.1 ระบบ Interlock

- N/A

5.6.2 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

- ควรจะมีน้ำดับเพลิงและถังดับเพลิงที่วางกระจายอยู่ในบริเวณพื้นที่และใกล้ถังสารเคมีต่างๆให้เพียงพอ

5.6.3 ระบบตรวจและแจ้งเหตุเพลิงไหม้

- บริเวณใกล้เคียงใน Plant มี Combustible Gas Detection System และแจ้งถึงศูนย์ควบคุม Alarm มาที่ Control Room เพื่อแจ้งเหตุ Gas Leak อยู่แล้ว
- Manual System บริเวณใกล้เคียง

6. ภาคผนวก

6.1 คำจำกัดความ

- 

6.2 ข้อมูลสนับสนุน

- 

6.3 แผนการดำเนินงาน

-



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation 1

P-(O-P2-OP1)-031

ขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานการรื้อถอนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ประกอบ  
อุบัติเหตุ

จัดทำโดย : นาย กิจชนะ ศรีสุทธิ  
Division Manager

อนุมัติโดย : นาย สมบัติ ศิลสังวรณ  
Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
นาย กิจชนะ ศรีสุทธิ	Division Manager	O-P2-OP1

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร
------------

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
1	27/04/2021	สร้างเอกสารใหม่	นาย กิจชนะ ศรีสุทธิ
1	31/10/2022	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ดำเนินการทบทวน เรียบร้อยแล้วไม่มีการ แก้ไข	นาย สมบัติ ปรามณัทธิ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
O-P2-OP1	Plant Operation 1

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
-------------	---------------------------	---------------

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย
------------

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ


รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
M-(OLE)-001	คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-031: ขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานการรื้อถอนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ประกอบอุบัติเหตุ
--	--	--

ตาราง


หน้า

- วัตถุประสงค์.....1
- ขอบเขต.....2
- หน้าที่และความรับผิดชอบ.....3
- WORKFLOW.....4
- รายละเอียดการดำเนินงาน.....5
- ภาคผนวก.....7

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-031: ขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานกรณีฉุกเฉินทั้งวัดอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์ประสมอุปติเหตุ
---	--	---


1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายถึงขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานกับหน่วยงานราชการและหน่วยงานต่างๆ ภายใน บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล สาขา 3 โรงโรงแปรรูป ไอ-ซี การจัดการทั้งวัดอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์ประสมอุปติเหตุ


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-031: ขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานกรณีฉุกเฉินทั้งวัดอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์ประสมอุปติเหตุ
---	--	---

2. ขอบเขต

ใช้เป็นขั้นตอนการดำเนินงานเฉพาะการประสานงานกับหน่วยงานราชการ และหน่วยงานต่าง ๆ ของ บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล สาขา 3 โรงโรงแปรรูป ไอ-ซี การจัดการทั้งวัดอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์เฉพาะที่มีวัดอุตสาหกรรมหรือผลิตภัณฑ์บรรจุอยู่ในภาชนะบรรจุ ประสมอุปติเหตุในเส้นทางเดินรถ ช่วงระหว่าง การขนส่ง

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-031: ขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานกรณีฉุกเฉินทั้งวัดอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์ประสมอุปติเหตุ
---	--	---

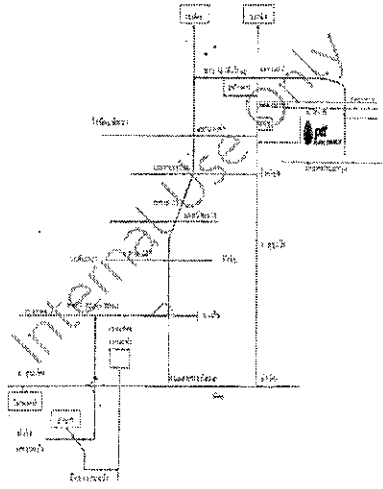
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-P2-OP1)-031: ขั้นตอนการดำเนินงานการประสานงานกรณีฉุกเฉินทั้งวัดอุตสาหกรรมและผลิตภัณฑ์ประสมอุปติเหตุ
---	--	---

4. WORKFLOW



6.2.3 แผนการเดินรถรถขนส่ง LPG จากบริษัท ESSO มา GTC



6.3 แผนการดำเนินงาน

ภาคผนวก ข.75 (2)

---

วิธีปฏิบัติการรับสารเคมีทางรถ





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation 1

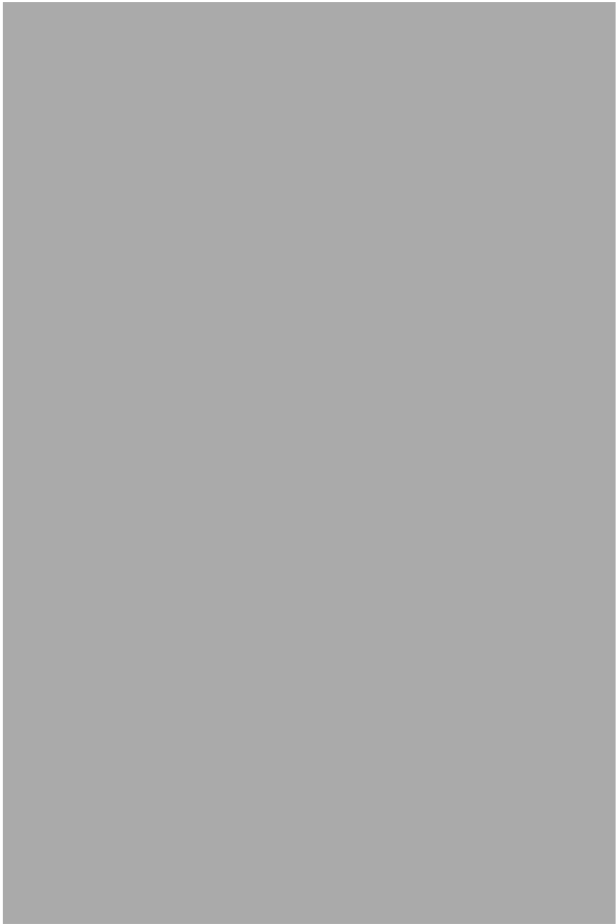
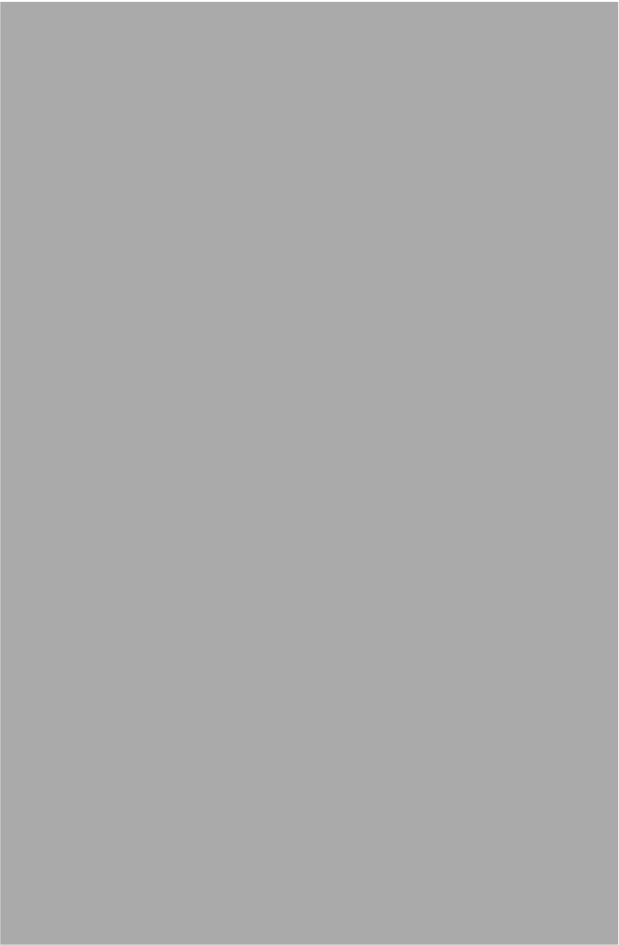
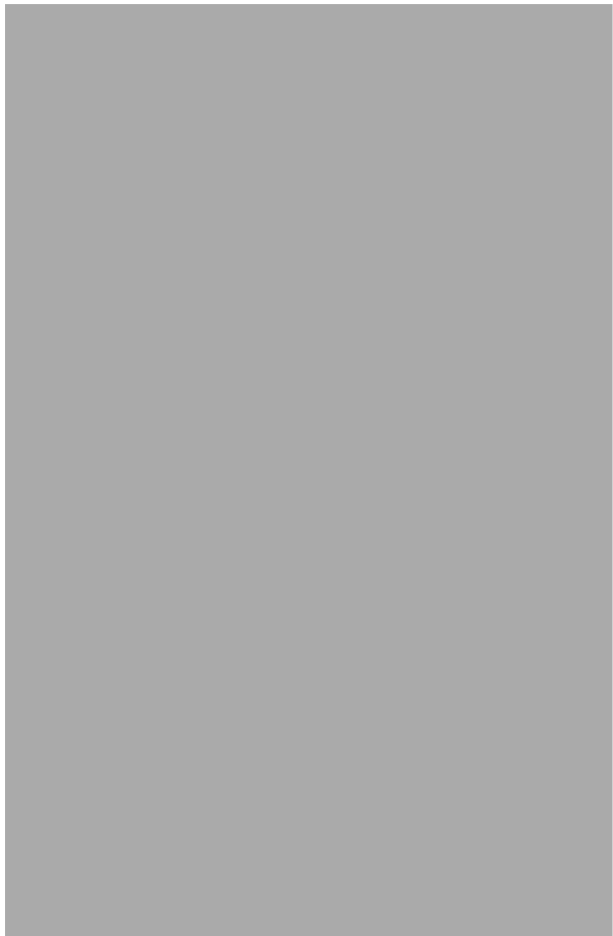
W-(O-P2-OP1)-570

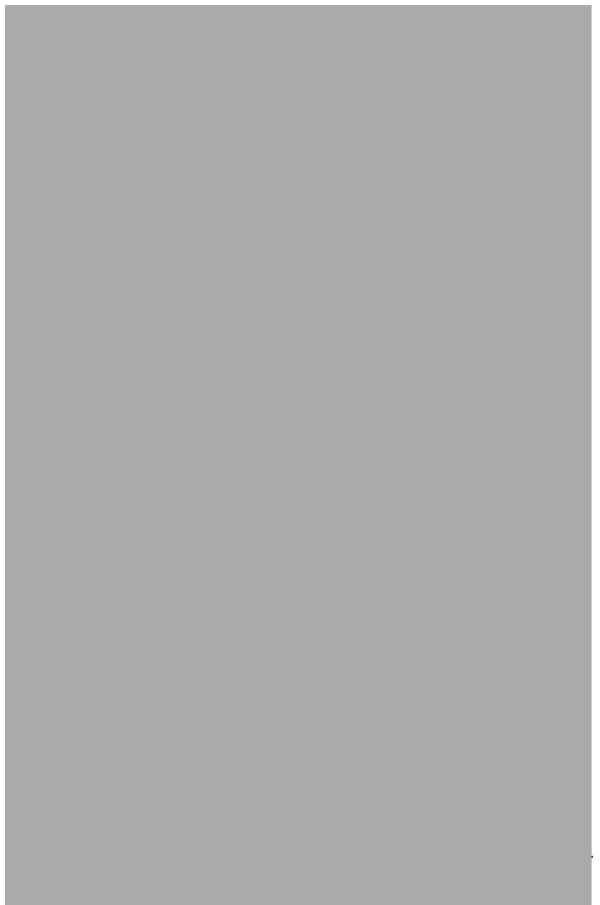
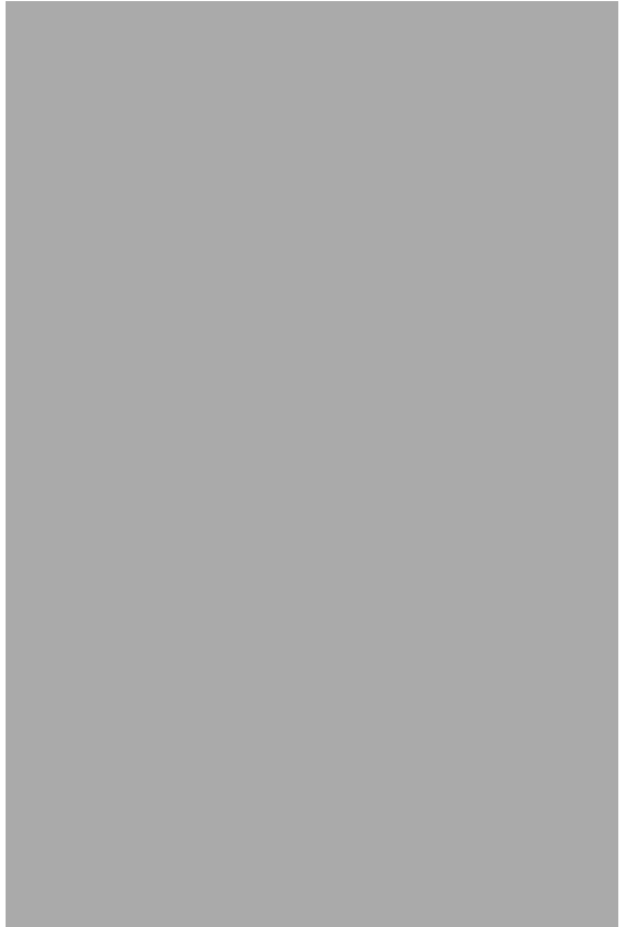
วิธีปฏิบัติงานการรับสารเคมีทางรถ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP1)-570: วิธีปฏิบัติงานการรับสารเคมี  
ทางรถ





ภาคผนวก ข.76

แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์



## แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพรถขนส่งสารเคมี

1.ทะเบียนรถ 62-5645 กทม ชื่อ-สกุล ผู้ขับขี่ นาย สุวาท มณีรักษา ประเภทใบขับขี่ A วันหมดอายุ 10 ต.ค 68  
ออกให้โดย นนสว บริษัท ยูนิลีปโลจิสติกส์ ชนิดสาร CB สถานที่ขนถ่าย Truck Load

### 2.รายละเอียดการตรวจสอบ

รายละเอียดการตรวจสอบ	ใช่	ไม่ใช่
2.1 ก่อนสตาร์ทเครื่องยนต์	/	
2.1.1 ต้องไม่มีรอยรั่ว รอยแตกร้าวของท่อไอเสียรถยนต์	/	
2.1.2 ฝาครอบไฟต่างๆ ไม่แตก	/	
2.1.3 หัวแบตเตอรี่ไม่หลวมและมีฝาครอบหัวปิดมิดชิด	/	
2.1.4 ลมยางอยู่ในเกณฑ์, สภาพดอกยางไม่สึกหรอ และแก้มยางไม่ฉีกขาด	/	
2.1.5 สภาพโครงสร้างรถมั่นคงไม่หลุดห้อย	/	
2.1.6 ถังดับเพลิงได้มาตรฐานที่ 15 lbs.(10A, 20B) ผ่านการตรวจสอบจาก Fire Station	/	
2.1.7 ตรวจสอบสาย Grounding ที่ตัวถังรถต้องไม่ชำรุด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/	
2.1.8 ตรวจสอบช่องมองระดับ liquid อยู่ในระดับต่ำ สามารถรองรับการ load สารเคมีเพิ่มเติมได้	/	
2.1.9 ผู้ขับขี่มีอุปกรณ์ PPE (หมวก, รองเท้า, นирภัย) และมีสภาพพร้อมที่จะเข้าทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> เว้นครอบดวงตา <input checked="" type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกันสารเคมี	/	
2.1.10 ปะเก็นหน้าแปลน Line Suction ต้องเป็น Teflon หรือสูงกว่า (เฉพาะกรดซัลฟูริก Sulfuric acid)	-	-
2.2 หลังสตาร์ทเครื่องยนต์		
2.2.1 ทดสอบการทำงานของระบบเบรกเท้าและเบรกมือ	/	
2.2.2 ระบบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์และน้ำมันเชื้อเพลิงไม่รั่วซึม	/	
2.2.3 ต้องไม่มีรอยรั่ว รอยแตกร้าวของท่อไอเสียรถยนต์	/	
2.2.4 ระบบสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงสามารถใช้งานได้ตามปกติ	/	
2.2.5 ระบบลมไม่รั่ว (รถที่ใช้เบรกลม)	/	
2.2.6 ทดสอบการทำงานของระบบ Hydraulic ต่างๆ ต้องไม่รั่วซึม	/	

### 3.บันทึกของผู้ตรวจสอบสภาพ

..... ลงชื่อ..... ผู้ตรวจสอบสภาพ  
..... (.....) 20/5/67

### 4. ผลการพิจารณาใบตรวจสอบสภาพ

☒ อนุญาต ☐ ไม่อนุญาต

ลงชื่อ..... ผู้ออกใบอนุญาต  
(เขียนตัวบรรจง พร้อมเบอร์โทรศัพท์ต่อ)  
ผู้ควบคุมงาน PTT GC  
เบอร์โทรศัพท์ต่อ..... 6026

ลงชื่อ..... ผู้ออกใบอนุญาต  
(.....) 20/5/67  
หัวหน้าสัดดับเพลิง

หมายเหตุ : กรณีพบข้อบกพร่องจากการตรวจสอบ ผู้ควบคุมงาน PTT GC พิจารณาและลงนามร่วมในช่อง “ผู้ร่วมออกใบอนุญาต”

**ภาคผนวก ข.77**

---

**สรุปการจัดทำดัชนีชี้วัดสุขภาพเชิงระบบ  
(Health Performance Indicator ; HPI)**

# AGENDA

1. new job scope -day nurse , job occ health และ job OH TEAM ที่จะช่วยสนับสนุน งานของทุกท่าน
2. medical emergency flow and support team
3. ข้อเสนอนี้มาจาก แต่ละพื้นที่



## Strategy & Policy formulation : 2024 Action plan and KPIs

การนำเสนอ SHE Steering  
Rev.1 29 Nov 2023

Private & Confidential

Private & Confidential

### 2023-2024 Strategies analysis : Health

2023 KPI	Target	Performance	Level	Note
• GC Health care (digital) – Dated of go live	% success of develop digital health care platform	100% Accuracy of data analysis 100% Report as required	5	-notifications to all users on 5 oct 2023
• Ergonomic	% staff join assessment	26 % staff assessment	2	Due to implement plan Sep-OCT

### 2023 : Key Strategies

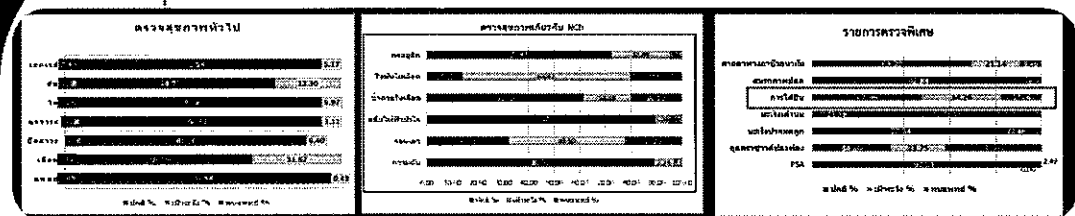
- 1) GC Health care (digital)
- 2) Ergonomic

### 2024 : Continue for Key Strategies

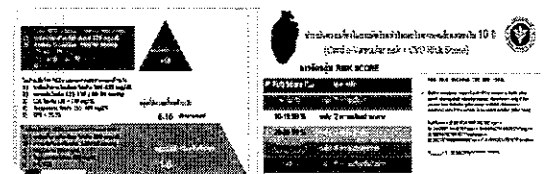
- 1) GC Digital Health care : **Continue** Motivated staff personal health care awareness to reduce NCD treatment cost 5 %
- 2) Ergonomic : **Continue** Management to reduce office syndrome case by 5 %
- 3) Health risk assessment : **New Item**
  - Optimized Health Check up program cost 10 %
  - Monitor health status of contactor for high risk job 100 %
- 4) Hearing conservation program

Private & Confidential

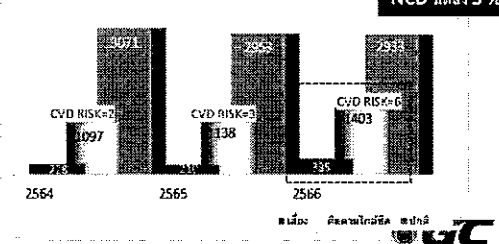
### Medical Examination



### การตรวจสุขภาพ







### การแสดงผลแนวโน้มผู้เข้าข่าย NCD



# 1)motivate staff awareness- NCD GC Health care

## Expected Outcome:

- 1) staff have personal health care awareness with target to reduce NCD treatment case 5 %
- 2) Contactor-Health Routine monitor with target 0 case of unfit in risk work.

Key Action	2024				Key Results 2023
	Q1	Q2	Q3	Q4	
1. Implement health screening in SWO for high risk job ex. Confine, work at high on daily monitoring					<ul style="list-style-type: none"><li>• Daily report</li><li>• Summary report to SHE Committee</li></ul>
2. Built awareness with self –diagnosis <ul style="list-style-type: none"><li>- training- diagnosis by yourself</li><li>- motivated- with “รักษาทัวใจ” “DM decertation” tele-consult</li></ul>					<ul style="list-style-type: none"><li>• Staff understand and</li><li>• report SHE Committee</li><li>• Feed back supervision</li></ul>
3. Track and evaluate <ul style="list-style-type: none"><li>- employee cost effect</li><li>- contactor health track and health promotion</li></ul>					<ul style="list-style-type: none"><li>• report SHE Committee</li><li>• Risk Report -contactor</li></ul>

My Unit > show supervisor by				
ID	Name	Unit	Modified By	Modified Date
1	สมชาย ใจดี	Unit 1	สมชาย ใจดี	2564-01-01
2	สมชาย ใจดี	Unit 2	สมชาย ใจดี	2564-01-01
3	สมชาย ใจดี	Unit 3	สมชาย ใจดี	2564-01-01
4	สมชาย ใจดี	Unit 4	สมชาย ใจดี	2564-01-01
5	สมชาย ใจดี	Unit 5	สมชาย ใจดี	2564-01-01
6	สมชาย ใจดี	Unit 6	สมชาย ใจดี	2564-01-01
7	สมชาย ใจดี	Unit 7	สมชาย ใจดี	2564-01-01
8	สมชาย ใจดี	Unit 8	สมชาย ใจดี	2564-01-01
9	สมชาย ใจดี	Unit 9	สมชาย ใจดี	2564-01-01
10	สมชาย ใจดี	Unit 10	สมชาย ใจดี	2564-01-01

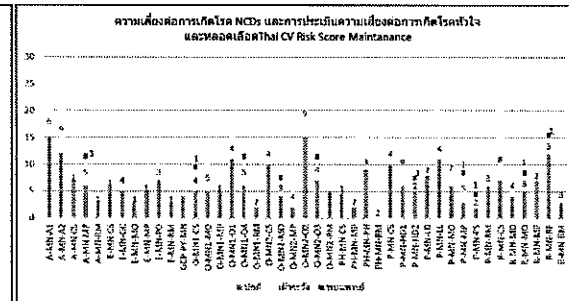
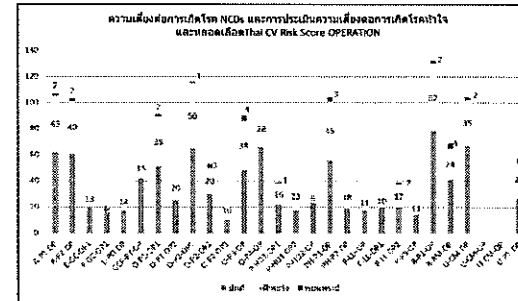
Health Promotion Data											
Unit	Name	Unit	Name	Unit	Name	Unit	Name	Unit	Name	Unit	Name
1	สมชาย ใจดี	2	สมชาย ใจดี	3	สมชาย ใจดี	4	สมชาย ใจดี	5	สมชาย ใจดี	6	สมชาย ใจดี
7	สมชาย ใจดี	8	สมชาย ใจดี	9	สมชาย ใจดี	10	สมชาย ใจดี	11	สมชาย ใจดี	12	สมชาย ใจดี

6

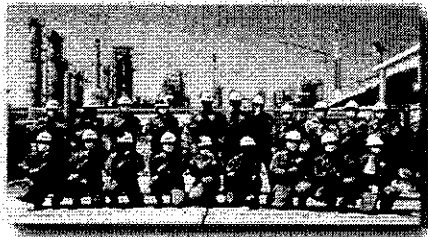
## ภาพรวมผลสุขภาพ



ระดับความเสี่ยง	กลุ่มงาน		แนวทางแก้ไข
	Operation	Maintenance	
ความเสี่ยง	28	10	ขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการติดตามและบันทึกผลการติดตามดูแล
ความเสี่ยง	440	147	ขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการติดตามและบันทึกผลการติดตามดูแล
ความเสี่ยง	935	264	ขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการติดตามและบันทึกผลการติดตามดูแล



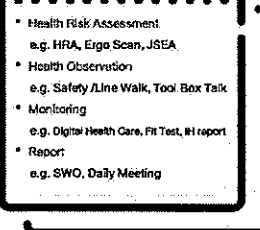
## FIT @ Work : Prevent Occ.illness



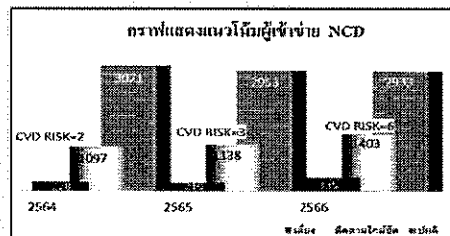
## สุขภาพกาย-ใจแข็งแรง พร้อมปฏิบัติงานได้เต็มประสิทธิภาพ



STOP if Unsafe  
STOP if Unfit



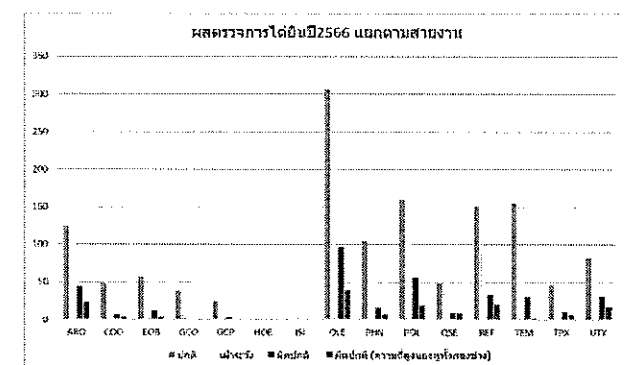
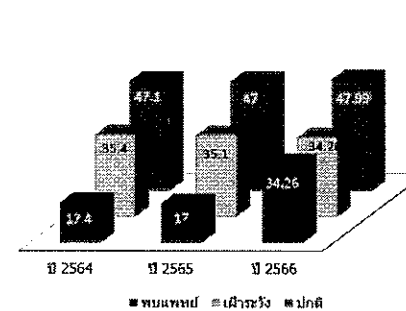
## STOP NCD ครอบครั GC สุขภาพดีไปด้วยกัน



## IFIT : Prevent Personal illness



## การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน



## แนวทางการแก้ไข

ระดับความเสียง	แนวทางการแก้ไข
ความเสี่ยง	ต้องพบแพทย์เพื่อวินิจฉัยโรคจากการทำงานของหูและเพิ่มมาตรการป้องกันและควบคุม จุดที่เสียงเกินมาตรฐาน
ความเสี่ยง	ตรวจหาเสียงเกินและแจ้งโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ติดตามตัวจริง เป็นระยะ
ปลอดภัย	ตรวจติดตามเป็นระยะๆ

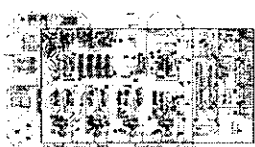


**Hearing conservation Program**

**พบแพทย์ หู คอ จมูก เพื่อค้นหาโรค**

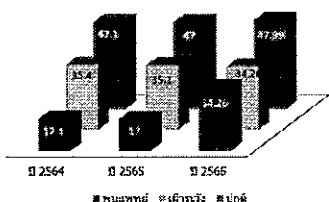
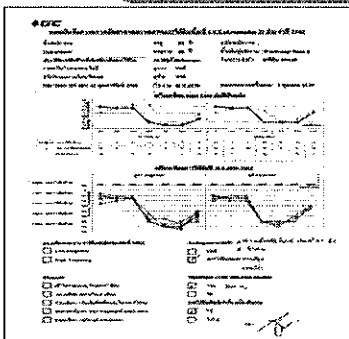
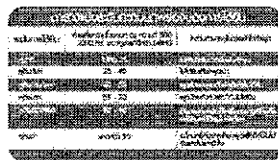


## Review noise contour



**ประเมินการสัมพัทธ์เสียง**

>> ระวังภัยจากคนรอบข้างไว้ด้วย!



วินิจฉัยโดยแพทย์  
อาชีวอนามัย

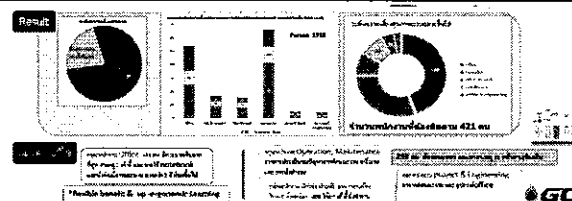


## 2. Ergonomic

### Expected Outcome

Reduce office syndrome cost treatment 5 %

Key Action	2024				Key Results 2023
	Q1	Q2	Q3	Q4	
Investigate High Risk group (421)	Investigated report				• monthly report Safety committee
Re-design process / equipment	brainstorm –re design				• plan and activity report to Safety committee
Monitor and follow up process (Managing process/conformance)	Monthly report progress				• tracking report
Evaluate injury reduction/cost saving				Compare before & after	• Summary report Safety committee



My SQL - User Table and its

Table Name: User Table

Table Structure:

Field Name	Field Type	Field Length	Field Null	Field Key
id	INT	11	NO	PRIMARY
username	VARCHAR	50	NO	INDEX
password	VARCHAR	50	NO	INDEX
email	VARCHAR	50	NO	INDEX
phone	VARCHAR	15	NO	INDEX
address	VARCHAR	255	NO	INDEX
created_at	DATETIME	19	NO	INDEX





Table Data:

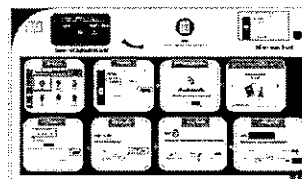
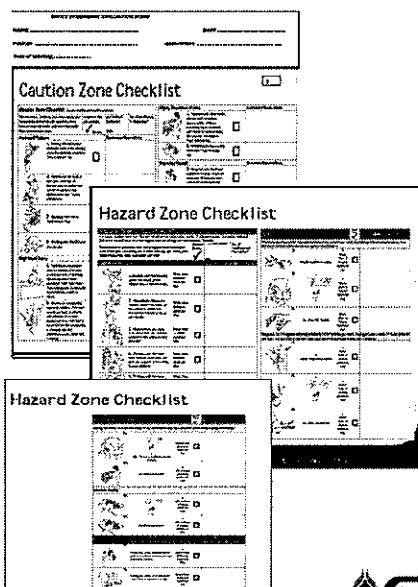
id	username	password	email	phone	address	created_at
1	admin	admin	admin@domain.com	1234567890	123 Main St	2023-01-01 12:00:00
2	user1	password1	user1@domain.com	9876543210	456 Elm St	2023-01-02 15:30:00
3	user2	password2	user2@domain.com	5678901234	789 Oak St	2023-01-03 09:15:00
4	user3	password3	user3@domain.com	2345678901	101 Pine St	2023-01-04 18:45:00
5	user4	password4	user4@domain.com	8901234567	202 Birch St	2023-01-05 11:20:00

## 2. Health Risk Assessment

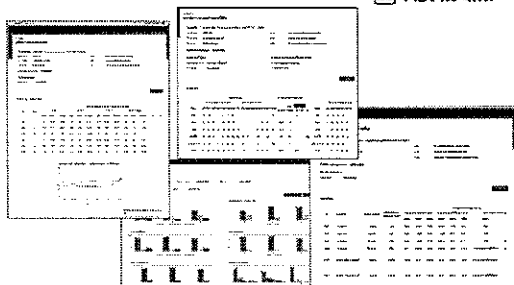
**Expected Outcome:**

- Optimized Health Check up program cost 10 %

Key Action	2023		2024		Key Results 2023
	Q4	Q1	Q2	Q3	
Communicate and training					<ul style="list-style-type: none"> <li>department meeting</li> <li>monthly report Safety committee</li> </ul>
assessment TPX,TEM					<ul style="list-style-type: none"> <li>plan and activity report to Safety committee</li> </ul>
re-visit Health check up และ IH ให้ตรงกับ Target group					<ul style="list-style-type: none"> <li>Health checkup program report to concern person</li> </ul>
Operation MN					
Cost saving 10% ( 1 MB)					<ul style="list-style-type: none"> <li>analyst report to Safety committee</li> </ul>

[illegible]

- 01- BRD\_Health\_v0.0.13- ta
1. คำนวน cv risk score
- 1.format ผลตรวจสุขภาพประจำปี รวมทุก file-new
- 2 -format ผลตรวจสุขภาพประจำปี2562-(Total) file รวม สำหรับสรุป
- 2- MRM-กราฟเปรียบเทียบผลสุขภาพ 2561-2563GC4
- 3- แบบ จมก ด
- 3-file காலை
- 4- ขั้นตอนวิธีการตรวจผลสุขภาพ
5. รายงานผลตรวจสุขภาพ
- 6-NCD CVScore
- 7- ระบบห้องพยาบาล
- Fitness for work



21. แผนประเมินภาวะสุขภาพก่อนคลินิกเข้ามารักษา
22. แบบฟอร์ม - 3R ใช้ยา-Final
23. แบบฟอร์มใบรับรองแพทย์ที่ใช้ใน GC
24. แบบฟอร์ม - ข้อมูลยา-Final
25. แบบฟอร์ม - จำนวนคนหรือยาในคลัง
26. แบบส่งตัวตรวจซ้ำเพิ่มเติม BRH-GC5 RISK2022
27. การพล็อตกราฟของผลพยากรณ์ประจำ GC Clinic
28. บันทึกการออกกำหัดกาย
29. รายการงานในโรงพยาบาล ทำ
30. รายงาน จพศ

**New Contact**



1. ทบทวนรายการตรวจสุขภาพ ที่ทีมงาน Q-EH-ON ร่วมทีม อาชีวอนามัยประจำพื้นที่ที่
2. ประสานงานให้หน่วยงาน ตรวจสุขภาพ ตามเป้าหมาย และ ประสานงานกับทีมงาน รพ สำหรับบันทึกผลตรวจแจ้งการผิดปกติผิดปกติ ตามเงื่อนไขของ GC
3. ให้บริการทางกายภาพบำบัด (massage care) แก่พนักงาน ผู้รับเหมา visitor รวมไปถึงผู้ไป / ผู้ได้เข้ามาสนับสนุน ไปยังสถานที่ตามหาสายอาชีพ
4. บริหาร stock ยา และเวชภัณฑ์ ให้เพียงพอต่อการใช้ภายใน ห้องพยาบาล แต่ละเดือน
5. ประเมิน fit test (confine, work at high, fighting) ทั้งทำงานและ ผู้รับเหมา กรณีขอตรวจกับผู้รับเหมา หมายเหตุ 2 คน ต่อครั้ง ให้ประสานงานทีม Q-EH-OH เพื่อกำกับควบคุมอีกครั้ง
6. ประสานงานกับแพทย์กัมมันตภาพรังสีมีการไปเพื่อ
7. ดูแลห้องตรวจบาดและสถานพยาบาลให้พร้อมใช้งานครบถ้วน 5 ต
8. ให้การสนับสนุนในการตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและภาวะข้อจำกัดภายในและภายนอก GC group
9. รายงานอุบัติเหตุ ภายใต้ความรุนแรง อาชีวอนามัยประจำพื้นที่ที่ และ Q-EH-OH ทันที โดย mail และ โทรศัพท์
10. ดำเนินงานต่อเนื่อง จาก รท GC Health Care นาฬิกา และจัดตั้งระบบบันทึก GC Health กรณีที่ขี้นมา  
ดำเนินการต่อไปในประเด็น ประสิทธิภาพการทำงาน ในทางด้านความปลอดภัย

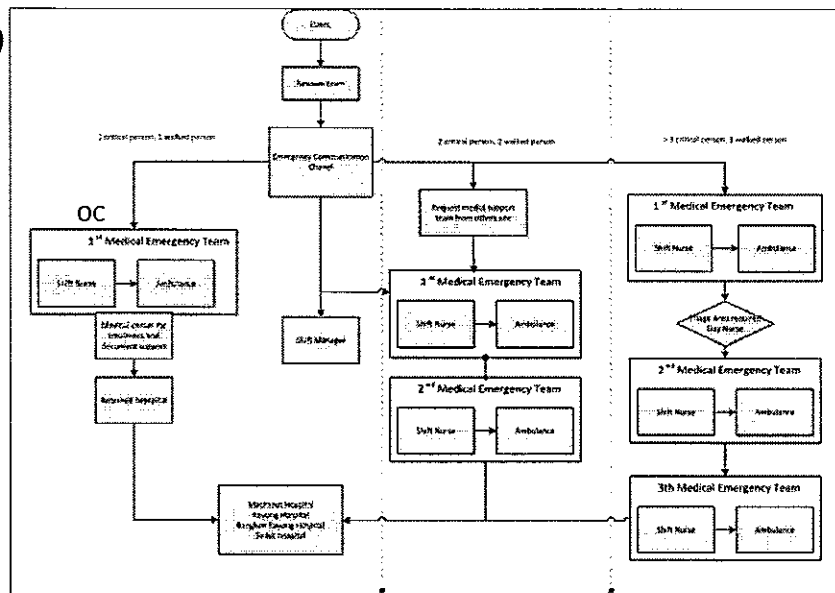
Work	Details	TIME
5. ดูผลความก้าวหน้าการปฏิบัติงานในสถานพยาบาลว่ามีปัจจัยใดบ้างที่เอื้อต่อการลดอุบัติเหตุทางจราจรในโรงเรียน	ตรวจสอบความพร้อมและความสะดวกสบายของอุปกรณ์ที่เอื้อต่อการลดอุบัติเหตุทางจราจร ตรวจสอบความปลอดภัยของสิ่งก่อสร้างในโรงเรียน > 5 แห่งตามข้อที่ 5.4.2.1	บุคลากร บุคลากร
6. ดูผลความพึงพอใจของสื่อมวลชน การประชาสัมพันธ์	เก็บข้อมูลความพึงพอใจของสื่อมวลชนว่า เพียงพอ และชัดเจน หรือ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเหมาะสมของสื่อมวลชน</li> <li>- ปริมาณสื่อมวลชนที่เพียงพอ</li> </ul>	บุคลากร สื่อมวลชน สื่อมวลชน
7. และอื่น ๆ ตามที่โรงเรียนขอพัฒนาเพิ่มเติม	จัดการเป็นวงสนทนาเกี่ยวกับผลการจัดการปี รวมหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับโรงเรียน	บุคลากร ชุมชน



ลำดับที่	กิจกรรม	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ (Accountability)					Remark
			GC HEALTH CARE System	Health Care Unit	Health Care Staff (Self-Check Self-Report)	GC-HSA Unit	SHE Area	
1	Health surveillance, การติดตาม Postmortem ด้วยโรคจากสุขภาพ (โดยชุมชนกับโรงพยาบาล)	ทำการขึ้น ป้ายบันทึก และทำการตรวจการตรวจสุขภาพที่ถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของการทำงาน และปัจจัยเสี่ยงภัยสุขภาพ				X	X	Supporting Effect of Job/Work
2	การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ: Health Risk Assessment (HRA)	3. ทำการประเมินสุขภาพที่ HSA โดยคัดกรองความเสี่ยงทางผล 4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HSA) ด้วยพนักงานในพื้นที่ 5. ตรวจผลการตรวจ HSA ของแต่ละพื้นที่ที่ส่งมาเพื่อพิจารณา และทำการพิจารณาให้คำแนะนำและแก้ไขปัญหาดังกล่าว	X			X	X	
3	ตรวจสุขภาพพนักงาน - ตรวจสุขภาพประจำปี และ ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	1. จัดทำโครงการตรวจสุขภาพให้ทั่วถึงกลุ่มงาน - ลงบันทึกผลการตรวจสุขภาพให้พนักงานทราบเพื่อทำการวางแผนการดูแลสุขภาพและปัจจัยเสี่ยง 2. พิจารณาตรวจสุขภาพของพนักงานตามการตรวจสุขภาพของพนักงาน 3. จัดแผนการตรวจสุขภาพให้ทั่วถึงกลุ่มงาน 4. จัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพให้หน่วยงาน 5. จัดทำข้อมูลประวัติการตรวจสุขภาพ			X	X	X (and)	
4	โปรแกรมตรวจสุขภาพ - ตรวจสุขภาพประจำปี และ ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	1. ทำการตรวจสุขภาพตามโครงการตรวจสุขภาพ (raw data) ที่ผ่านเข้าโปรแกรม GC Health Care System 2. ทำการวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจสุขภาพในแต่ละพื้นที่ 3. ทบทวนข้อมูลผลการตรวจสุขภาพจากโปรแกรม GC Health Care 4. แจ้งผลการตรวจสุขภาพให้พนักงาน 5. กรณีที่พบผลตรวจสุขภาพผิดปกติ 5.1 แจ้งพนักงานเพื่อตรวจสุขภาพซ้ำ 5.2 ส่งเอกสารผลการตรวจสุขภาพให้แพทย์ 6. กรณีที่ Doctor พบผลตรวจสุขภาพผิดปกติและแจ้งข้อมูล 7. จัดทำรายงานส่งทางฝ่ายสุขภาพของพนักงานให้แต่ละพื้นที่ - ผลการวินิจฉัยให้แพทย์ให้ผลการตรวจ 8. ทำการปรับปรุง การป้องกันและลดผลกระทบจากการวิเคราะห์ ผลการตรวจสุขภาพ และส่งต่อ SHE Area - ผลการวินิจฉัยให้แพทย์ให้ผลการตรวจ - ผลการตรวจ 9. เก็บรักษา ข้อมูล ตรวจสุขภาพไว้เพื่อใช้ในการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพของ GC HEALTH CARE Unit 10. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง SHE Area (Conformance)	X			X	X (and)	
5	Health surveillance, การเฝ้าระวังสุขภาพให้ทุกประเภทของพนักงานที่อาจมีผลต่อสุขภาพของพนักงาน	1. ทำการประเมินสุขภาพของพนักงานและปัจจัยเสี่ยง 2. ทำการประเมินสุขภาพของพนักงานและปัจจัยเสี่ยง 3. เก็บรักษา ข้อมูล ตรวจสุขภาพไว้เพื่อใช้ในการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพของ GC HEALTH CARE Unit 4. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง SHE Area (Conformance)	X			X	X	
6	การประเมินผลกระทบ	1. ตรวจผลการตรวจสุขภาพของพนักงานและปัจจัยเสี่ยง 2. ทบทวนผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในพื้นที่ 3. เก็บรักษา ข้อมูล ตรวจสุขภาพไว้เพื่อใช้ในการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพของ GC HEALTH CARE Unit 4. จัดทำเอกสารที่เกี่ยวข้อง SHE Area (Conformance)	X			X	X	
7	Health Impact Assessment	1. เก็บรักษา ข้อมูล ตรวจสุขภาพไว้เพื่อใช้ในการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพของ GC HEALTH CARE Unit 2. เก็บรักษา ข้อมูล ตรวจสุขภาพไว้เพื่อใช้ในการป้องกันและลดผลกระทบด้านสุขภาพของ GC HEALTH CARE Unit				X	X (and)	



## Medical Emergency Flow



ใส่ สัญลักษณ์ - ความหมาย

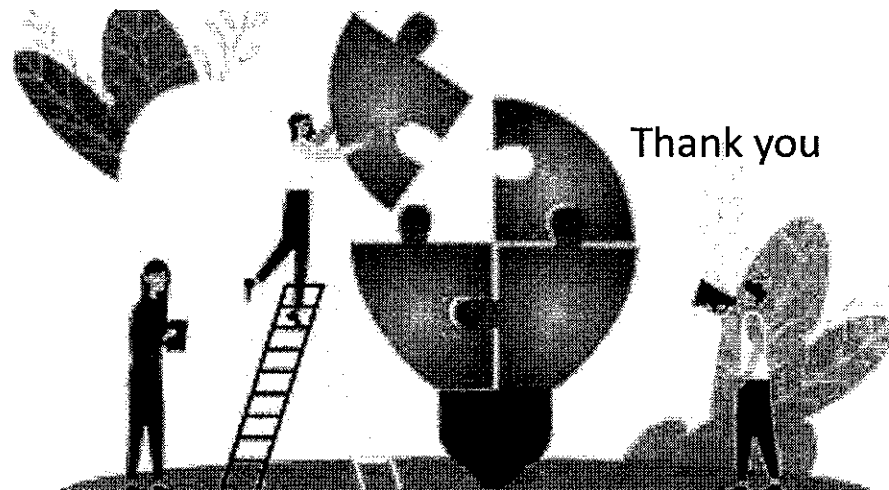
## Medical Team Support

Medical center	Tel	Route	Responded person day work	Responded person	Facility	Services Time	Outlook	Ambulance Support emergency Priority 1	Ambulance Support emergency Priority 2	Ambulance Support emergency Priority 3
GC1 GC13 GC15	4777	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	-	No ambulance	8.00-17.00 hrs.	Telamon (Q-SIR) 089-1111742	GC3	GC5	NPC S&E
GC2	5009	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Reade (Q-SIR) 021-8111418	ไม่มีแผนก	GC3	GC4
GC3	6004	SIRE Channel 2	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Chaitachon (Q-SIR) 021-842141318	ไม่มีแผนก	GC12	GC2
GC4	2146,2147	AR01 Channel 2	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Netral (Q-SIR) 021-81311783	ไม่มีแผนก	GC3	GC6
GC5	3221,3142	AR02 Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Netral (Q-SIR) 021-81311783	ไม่มีแผนก	GC2	NPC, N&S
GC6	1199,1195	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Phat A (Q-SIR) 081-01144492	ไม่มีแผนก	GC4	GC3
GC11	6161	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	THANAWADEE (Q-SIR) 089-0211649	ไม่มีแผนก	GC1	GC3
GC12	6969	SIRE Channel 16	Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Q-SIR PTD 078579981	ไม่มีแผนก	GC3	GC4
GC17	6497	SIRE Channel 16	Day nurse	-	-	-	Q-SIR PTD 078579981	GC4	GC11	GC12
GC5 & GC19 (GC GLYCOL)	7882	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	No Ambulance	24 hrs.	Prichon (Q-SIR) 085-553-5959	NPC S&E	GC11	GC2
GC18 (PHENOL)	3884	SIRE Channel 7	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	No Ambulance	24 hrs.	Rungsakha (Q-SIR) PTD 042-5599114	NPC S&E	GC11	GC2
GC19 (GCO)	5099	SIRE Channel 2	Day nurse	-	-	8.00-17.00 hrs.	Chadaporn (Q-SIR) OP062-794-2245	NPC S&E	GC11	GC2
GCP	5896	SIRE Channel 2	Day nurse	-	-	8.00-17.00 hrs.	Chadaporn (Q-SIR) OP062-794-2245	NPC S&E	GC11	GC2
UTY GC7 (Task Force)	ไม่มีข้อมูล						Akkan (Q-SIR) 0845358775	GC11	GC4	GC2
UTY GC4 (D-17)	ไม่มีข้อมูล						Akkan (Q-SIR) 0845358776	GC4	GC3	GC2

Note : ในการเตรียมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ขึ้นไป ระยะเวลาจากเหตุการณ์ 1 ชม. สามารถเรียก Part time nurse มา Stand by first aid แทน เพื่อให้ Day nurse ออกชื่อแผนได้

## ตารางการให้บริการ GC Clinic + Emergency Support

Medical center	ตารางให้บริการ	บริการพิเศษ	Day nurse (PM)	Shift nurse (Night)	Shift nurse (Service)	Tel	Route	Responded person day work	Responded person	Facility	Services Time	Outlook	Ambulance Support emergency Priority 1	Ambulance Support emergency Priority 2	Ambulance Support emergency Priority 3
GC1 GC13 GC15	8.00-17.00 น.	ไม่มี	ไม่มี	-	-	4777	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	-	No ambulance	8.00-17.00 hrs.	Telamon (Q-SIR) 089-1111742	GC3	GC5	NPC S&E
GC2	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	5009	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Reade (Q-SIR) 021-8111418	ไม่มีแผนก	GC3	GC4
GC3	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	6004	SIRE Channel 2	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Chaitachon (Q-SIR) 021-842141318	ไม่มีแผนก	GC12	GC2
GC4	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	2146,2147	AR01 Channel 2	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Netral (Q-SIR) 021-81311783	ไม่มีแผนก	GC3	GC6
GC5	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	3221,3142	AR02 Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Netral (Q-SIR) 021-81311783	ไม่มีแผนก	GC2	NPC, N&S
GC6	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	1199,1195	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Phat A (Q-SIR) 081-01144492	ไม่มีแผนก	GC4	GC3
GC11	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	6161	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	THANAWADEE (Q-SIR) 089-0211649	ไม่มีแผนก	GC1	GC3
GC12	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	6969	SIRE Channel 16	Day nurse	Shift Nurse	Ambulance	24 hrs.	Q-SIR PTD 078579981	ไม่มีแผนก	GC3	GC4
GC17	8.00-17.00 น.	ไม่มี	ไม่มี	-	-	6497	SIRE Channel 16	Day nurse	-	-	-	Q-SIR PTD 078579981	GC4	GC11	GC12
GC5 & GC19 (GC GLYCOL)	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	7882	SIRE Channel 1	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	No Ambulance	24 hrs.	Prichon (Q-SIR) 085-553-5959	NPC S&E	GC11	GC2
GC18 (PHENOL)	24 ชม.	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	3884	SIRE Channel 7	Doctor and Day nurse	Shift Nurse	No Ambulance	24 hrs.	Rungsakha (Q-SIR) PTD 042-5599114	NPC S&E	GC11	GC2
GC19 (GCO)	8.00-17.00 น.	ไม่มี	ไม่มี	-	-	5099	SIRE Channel 2	Day nurse	-	-	8.00-17.00 hrs.	Chadaporn (Q-SIR) OP062-794-2245	NPC S&E	GC11	GC2
GCP	8.00-17.00 น.	ไม่มี	ไม่มี	-	-	5896	SIRE Channel 2	Day nurse	-	-	8.00-17.00 hrs.	Chadaporn (Q-SIR) OP062-794-2245	NPC S&E	GC11	GC2
UTY GC7 (Task Force)	ไม่มีข้อมูล											Akkan (Q-SIR) 0845358775	GC11	GC4	GC2
UTY GC4 (D-17)	ไม่มีข้อมูล											Akkan (Q-SIR) 0845358776	GC4	GC3	GC2



ภาคผนวก ข.78

---

เอกสารประเมินความเสี่ยงด้านการยุทธ

**เปิดแล้ว!**  
หลักสูตร **UP**  
**BASIC**  
**ERGONOMICS**  
**FOR DAILY LIFE**

UP e-learning

ถ้าคุณกำลังปวดเมื่อย  
ข้อแนะนำหลักสูตรนี้เลย

พื้นฐาน  
การยศาสตร์

ประเมินความเสี่ยง  
อย่างง่ายด้วยตัวเอง

ภายในหลักสูตรมีเนื้อหาโปรแกรมประเมินความเสี่ยงด้วยตัวเอง

- ✓ ประเมินด้วยตัวเอง
- ✓ ประเมินบน App ดูข้อมูลย้อนหลังได้
- ✓ มีคำแนะนำเบื้องต้น

QR Code

GC มีแพ็คเกจเฉพาะทางด้านกร-ดูและ-ข้อ  
ให้บริการช่วง 13:30-16:30 น. วันจันทร์-พุธ

1. แพทย์กัลยกรรณกรฤกษ์  
• วันจันทร์: สาขา GC1 (RO)  
• วันอังคาร: สาขา GC5 (ARO2)

2. แพทย์การยศาสตร์พันพ  
• วันพุธ: สาขา GC6 (REF)

© สงวนลิขสิทธิ์ 2563-2564 บริษัท GCL (พ.)

**ERGONOMICS**  
FOR DAILY LIFE  
INTRODUCTION

ปัจจัยด้านการยศาสตร์

ลักษณะงาน สิ่งแวดล้อม ส่วนบุคคล

**ERGONOMICS**  
FOR DAILY LIFE  
Part 3: การประเมินความเสี่ยง  
Application



## ความเสี่ยงด้านการยศาสตร์

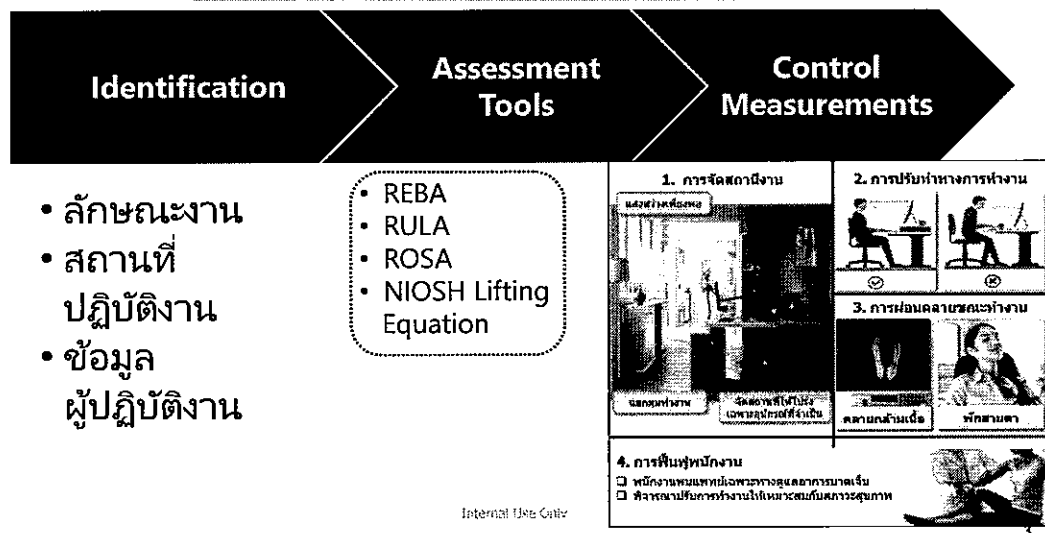
Criteria: กำหนด Target Group การประเมินความเสี่ยงด้านการยศาสตร์



[Basic ergonomics for daily life \(pttgcgroup.com\)](http://Basic ergonomics for daily life (pttgcgroup.com))



## Ergonomic Risk Assessment



## ตัวอย่าง การดำเนินการเพิ่มเติม จากการประเมิน Ergo

การดำเนินการทางด้านการยศาสตร์ (Ergonomics or Human Factor Engineering)

ปรับระดับความสูงของโต๊ะควบคุมหน้าจอ DCS เพื่อให้เหมาะสมกับสรีระร่างกายของพนักงาน ไม่ให้เกิดปัญหาการเมื่อยล้าสะสมจากการท่าทางการทำงานไม่เหมาะสม



## เครื่องมือสำหรับการประเมินตามลักษณะงาน



## Rapid Office Strain Assessment (ROSA)

1

ROSA เหมาะสำหรับงานสำนักงาน

☒ พนักงาน Office / WFH

แบบฟอร์ม ROSA

การแปลผลการประเมิน: ค่าคะแนนจะแนบจาก Section A (เก้าอี้) Section B (หน้าจอ โทรศัพท์) และ Section C (เมาส์ คีย์บอร์ด)

1 - 4 = ความเสี่ยงต่ำ

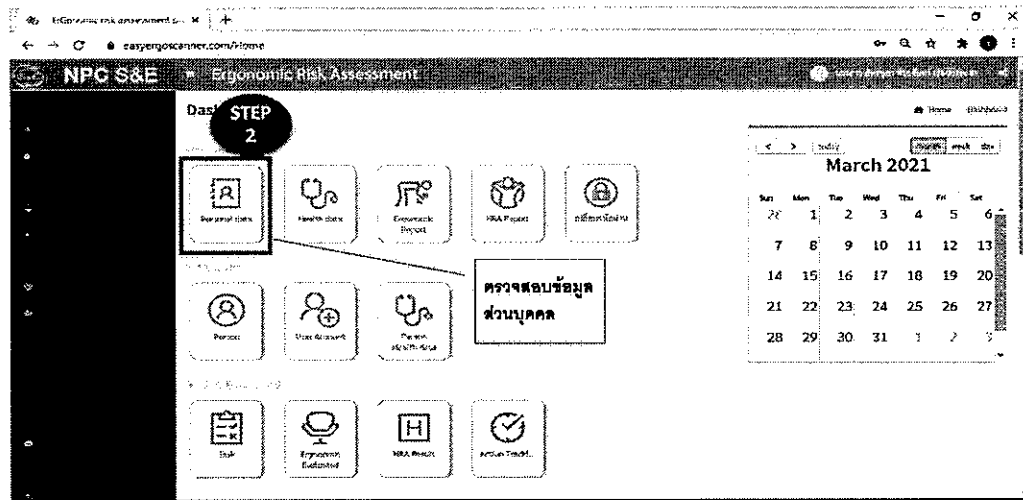
5 - 10 = ความเสี่ยงสูง ต้องดำเนินการศึกษาและแก้ไขเพิ่มเติม

เริ่มต้นการใช้งาน

<https://www.easyergoscanner.com>

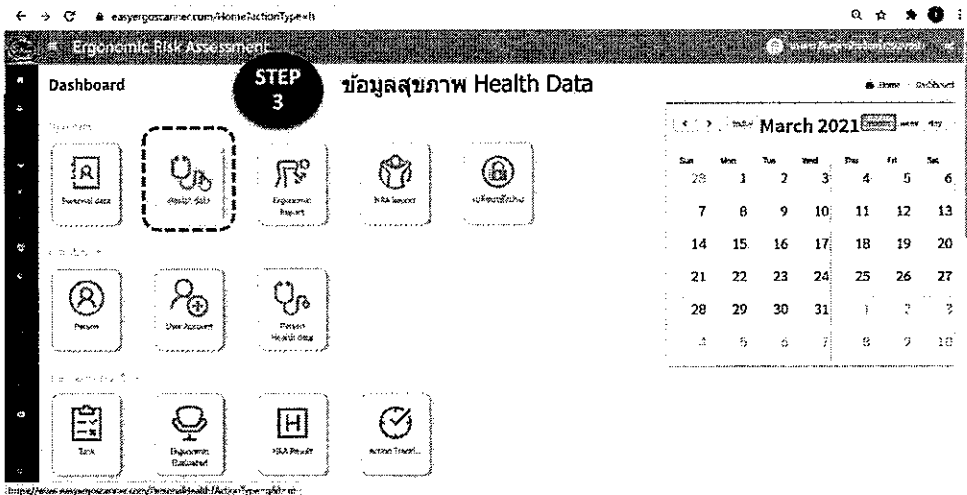
user :รหัสพนักงาน  
Password : 1234

## ขั้นตอนการประเมิน



The screenshot shows the 'Person' form in the 'Ergonomic Risk Assessment' system. The form is divided into sections: 'Personal Information', 'Contact Info', and 'Address display like report'. A red box highlights the 'save' button at the bottom right of the form.

จากนั้นเลือก Health data เมื่อกรอกเสร็จให้กด save

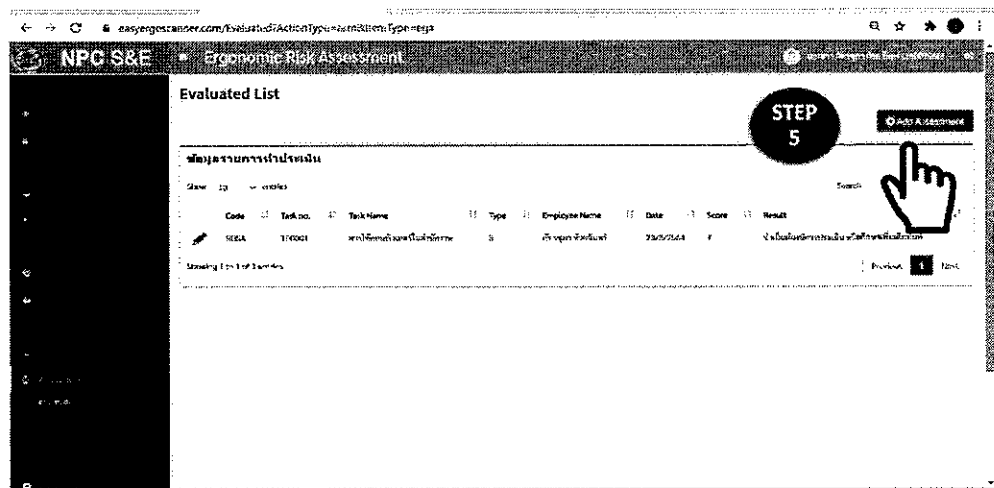


The screenshot shows the 'Health data' form in the 'Ergonomic Risk Assessment' system. The form is divided into sections: 'Personal Information', 'Activity/Behavior', and 'Health data'. A red box highlights the 'save' button at the bottom right of the form.

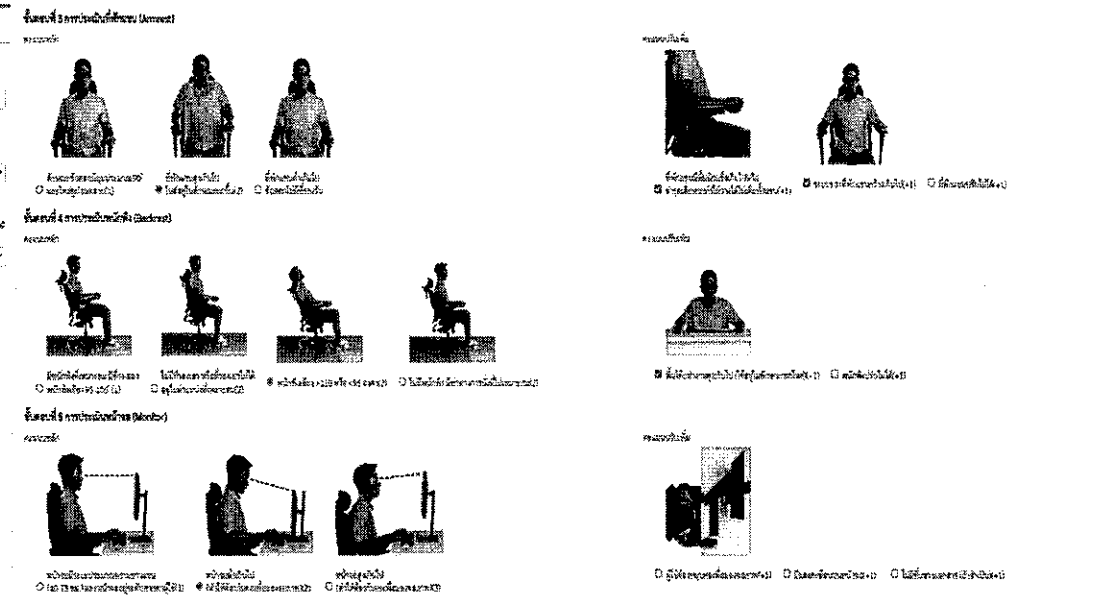
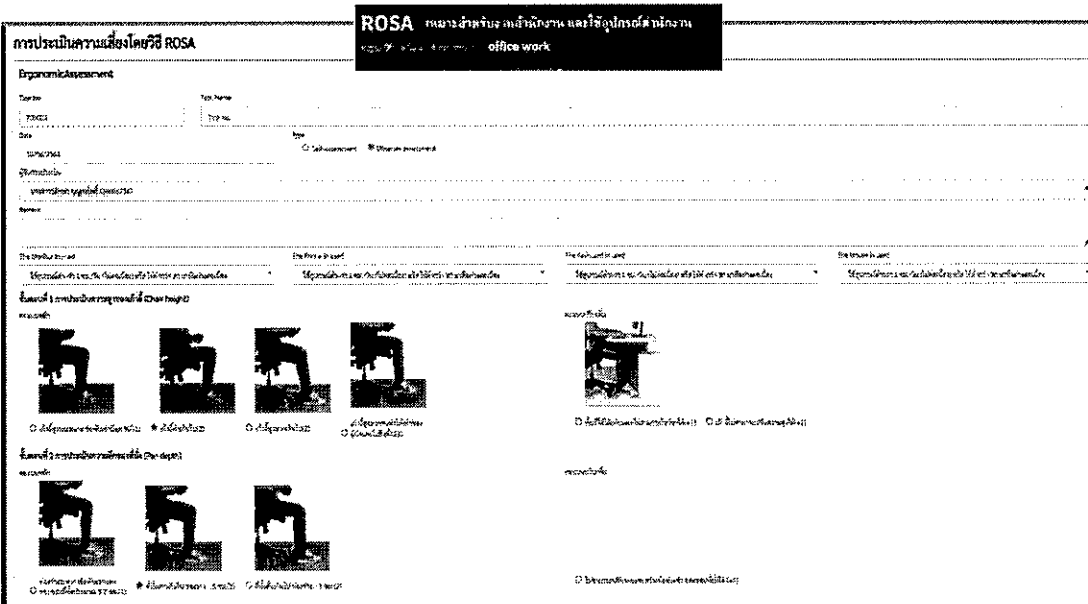
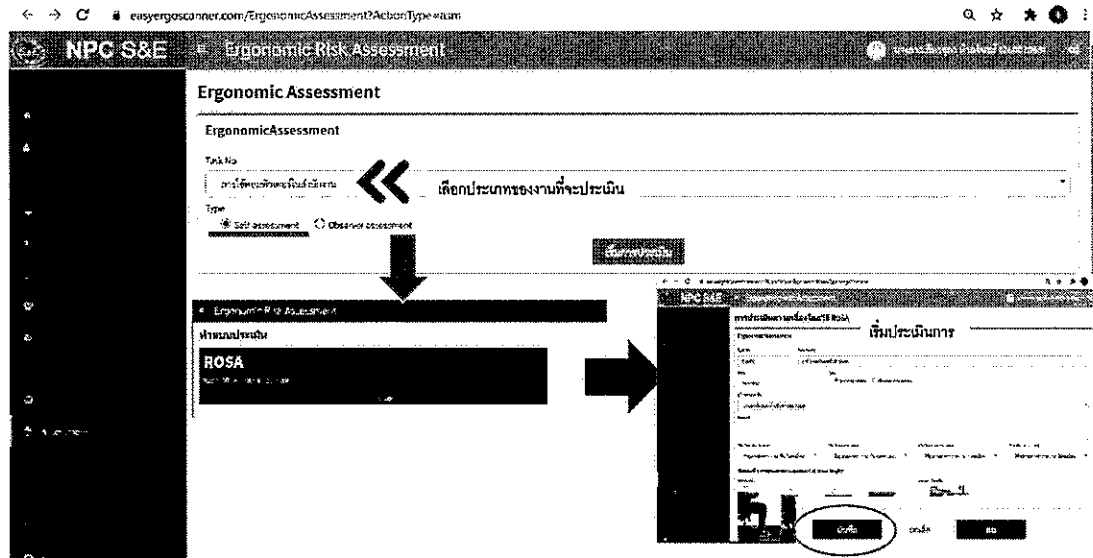




# เลือกลักษณะงาน หรือ ประเภทของงาน





# จะปรากฏหน้าจอ ทะเบียนงานที่พร้อม สำหรับ Ergonomic Assessment







## Work station Adjustment

Working Postures	Analysis and Proposed Improvement
: Pouring additives 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The back is bent which make it as the most injury-prone parts.</li> <li>- The hands and arms are still quite safe because this activity is done in a short time with a light weight.</li> <li>- Improvement: make tank a little higher from the floor, so the back will not be too bent.</li> </ul>

Working Postures	Analysis and Proposed Improvement
Putting the lids 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The table is too high from the worker's sitting position.</li> <li>- Hands should reach a little higher and the neck turned to the left to be able to put the lid on the table.</li> <li>- Improvement: change the working position from the seated task to the standing task on a table, so that the body becomes more upright.</li> </ul>

Working Postures	Analysis and Proposed Improvement
Taking paint samples 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Neck and back have a high risk.</li> <li>- This work activity performed in a short time with a light weight so that the arm is still safe.</li> <li>- Improvement: make tank a little higher from the floor, so the back will not be too bent.</li> </ul>

Working Postures	Analysis and Proposed Improvement
: Sealing the boxes using adhesive tape 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The back and neck have the highest risk level in this working posture.</li> <li>- The hand is not too risky because of this activity performed in a short time.</li> <li>- Improvement: change the working position from the seated task to the standing task on a table, so that the body is not bent anymore.</li> </ul>

ภาคผนวก ข.79

---

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง (Internal Check)













Sampling Point : OL2-SC11450 Date Search : 01-Jan-2024 to 30-Jun-2024

SAMPLEPOINT ID	DATE/TIME	PARAMETER	UNITS	DISPLAY VALUE	SAMPLENAME	METHOD
OL2-SC11450	27-1-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	49	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	27-1-2024 8:00	pH	pH unit	7.1	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	28-1-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	43	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	28-1-2024 8:00	pH	pH unit	7.2	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	29-1-2024 8:00	pH	pH unit	7.1	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	29-1-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	50	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	30-1-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	48	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	30-1-2024 8:00	pH	pH unit	7.1	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	31-1-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	46	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	31-1-2024 8:00	pH	pH unit	7.1	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	1-1-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	56	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	1-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.1	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	2-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	42	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	2-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.2	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	3-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	43	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	3-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.2	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	4-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	46	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	4-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.3	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	5-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	47	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	5-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.4	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	6-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	6-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	31	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	7-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	7-2-2024 8:00	BOD mg/L	mg/L	<2.0	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5210 B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	7-2-2024 8:00	pH	pH unit	7.9	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500 - H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	8-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.1	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	8-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	34	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	9-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	35	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	9-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.4	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	10-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	10-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.2	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	11-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	11-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.3	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	12-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	12-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.2	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	13-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.2	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	13-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	14-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.4	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	14-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	33	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	15-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.6	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	15-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	16-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	16-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	17-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	17-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.6	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	18-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	18-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.6	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	19-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.6	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	19-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	20-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.3	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	20-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	21-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.5	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	21-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	22-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	22-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.4	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	23-2-2024 8:00	pH	pH unit	8.4	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	23-2-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	32	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)

[illegible]



SAMPLEPOINT ID	DATE/TIME	PARAMETER	UNITS	DISPLAY VALUE	SAMPLENAME	METHOD
OL2-SC11450	18-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	43	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	18-5-2024 8:00	pH	pH unit	8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	19-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	19-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	20-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	37	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	20-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.9	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	21-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	21-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.9	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	22-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	40	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	22-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	23-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	23-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	24-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	24-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	25-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	25-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	<30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	26-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	37	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	26-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	27-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	30	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	27-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.6	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	28-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	34	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	28-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	29-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	29-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	45	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	30-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	30-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	31-5-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	31-5-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	40	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	1-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	45	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	1-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	2-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	2-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	49	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	3-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	3-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	4-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	4-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	39	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	5-6-2024 8:00	BOD mg/L	mg/L	<2.0	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5210 B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	5-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	33	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	5-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.3	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500 -H+B (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	6-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	6-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.5	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	7-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	7-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.6	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	8-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
OL2-SC11450	8-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	57	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	9-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	9-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	40	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	10-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.8	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	10-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	36	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	11-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	11-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	49	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	12-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	38	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	12-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	13-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	13-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	48	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	14-6-2024 8:00	pH	pH unit	7.7	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 4500-H+B (Edition 23rd, 2017)
OL2-SC11450	14-6-2024 8:00	COD mg/L	mg/L	41	Blowdown Check Basin Effluent	APHA 5220 D (Edition 23rd, 2017)







ภาคผนวก ข.80

---

เอกสารรณรงค์ใช้น้ำอย่างประหยัด



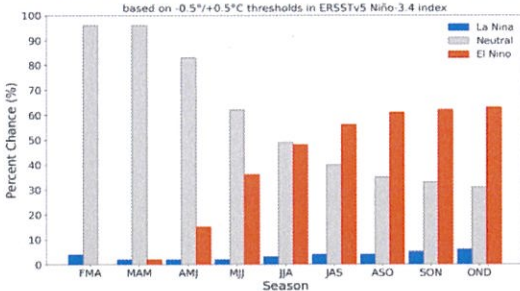
# Saving Water Saving Lives

ENVIRONMENTAL  
CULTURE



**ปรากฏการณ์ El Niño and Southern Oscillation (ENSO) ส่งผลกระทบต่อประเทศไทย คาดการณ์ กรกฎาคม 2566 จะเริ่มเข้าสู่ภาวะน้ำน้อย**

Official NOAA CPC ENSO Probabilities (issued Mar. 2023)



**สถานการณ์น้ำของอ่างเก็บน้ำดอกกราย หนองปลาไหล และคลองใหญ่**



สถานการณ์น้ำ 3 อ่างฯ **ใกล้เคียง** สถานการณ์น้ำปี **2562** (ก่อนเกิดภัยแล้ง ในปี **2563**)

GC มุ่งมั่นขับเคลื่อนธุรกิจ ให้สอดคล้องกับ Sustainable Development Goals หรือ SDGs ตระหนักถึงการใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนด SDG12 : บริโภคและผลิตอย่างมีความรับผิดชอบเป็นหนึ่งในเป้าหมายหลัก และใช้น้ำอย่างมีความรับผิดชอบผ่านโครงการด้านการจัดการน้ำโดยกำหนด SDG6 น้ำสะอาดและสุขอนามัยเป็นหนึ่งในเป้าหมายรองขององค์กร



**ใช้ทรัพยากรน้ำให้คุ้มค่า**  
ทั้งในกระบวนการผลิตและชีวิตประจำวันโดย **5Rs**

## 1 REDUCE ลดการใช้

- ✓ ใช้น้ำให้ประหยัดและถูกวิธี
- ✓ ไม่เปิดน้ำทิ้ง ตรวจสอบการรั่วไหลของอุปกรณ์



เลือกอุปกรณ์ในครัวเรือนที่ได้รับรองฉลากประหยัดน้ำ



ประเมินปริมาณการใช้น้ำ ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ของ GC ได้รับฉลาก Water Footprint

## 2 REUSE ใช้ซ้ำ

- ✓ เลือกใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัย นำน้ำกลับมาใช้ซ้ำ นำน้ำจากการซักล้าง มาใช้ซ้ำ เช่น High Efficiency Cooling System, เพิ่มรอบน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น



## 3 RECYCLE แปรรูปเพิ่มมูลค่า

- ✓ Wastewater Management เช่น ปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ส่งต่อเข้า Wastewater Reverse Osmosis (WWRO) เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



## 4 REFUSE ปฏิเสธการใช้สารอันตราย

- ✓ บริหารจัดการน้ำเสียและเลือกใช้วิธีการจัดการน้ำเสียที่เหมาะสม
- ✓ ทบทวนและปรับปรุงสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เช่น ปรับชนิดหรือปริมาณของสารเคมีที่ใช้ในระบบหล่อเย็น



## 5 RENEWABLE เลือกได้ใช้แบบหมุนเวียน

- ✓ ประยุกต์ใช้น้ำ จากแหล่งน้ำธรรมชาติ เช่น น้ำผุด น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ทดแทนการซื้อน้ำจากผู้ผลิต

ภาคผนวก ข.81

---

เอกสารแจ้งดำเนินการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน



**Nut Limpattarawath**

**From:** Jarunee W <Q-SH-02/5734>  
**Sent:** 11 เมษายน 2567 15:17  
**To:**

**Cc:**

**Subject:**

**Attachments:** แบบ ๐๑ แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุง 11.04.24.pdf

เรียนทุกท่าน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ขอเรียนแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุง หน่วยผลิต Propylene Train 2 โรงโเลฟินส์ 2/1 ระหว่างวันที่ 11-15 เมษายน 2567 รายละเอียดดังเอกสารแนบ  
ทั้งนี้กิจกรรมดังกล่าวอาจมีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อยในช่วงแรก และช่วงท้ายของกิจกรรม โดยบริษัทฯ จะเฝ้าระวังการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างใกล้ชิด

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการดำเนินการใด ๆ โปรดติดต่อ คุณจตุรณี 089-4318022 ค่ะ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ  
ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

(กมอ. ๐๑)

**แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3			
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด			
ทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-10/2536-ณุนพ.			
หน่วยผลิต : โรงโเลฟินส์ 2/1			
วันที่ : 11 - 15 เมษายน 2567			
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( <input type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( <input type="checkbox"/> ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน			
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :			
วัน / เดือน / ปี ที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
11-15 เมษายน 2567	หยุดเดินเครื่องหน่วยผลิต Propylene Train 2 เพื่อซ่อมบำรุงอุปกรณ์ โรงโเลฟินส์ 2/1	มีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผา (Flare) เล็กน้อย ในช่วงต้น และช่วงท้ายของกิจกรรม	ดำเนินการควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอเผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ และเฝ้าระวังการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างใกล้ชิด
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้			

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ  
(.....)  
วันที่.....11.....เดือน.....เมษายน.....พ.ศ. ..2567.....

Nut Limpattarawath

From: Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
Sent: 1 เมษายน 2567 13:11  
To:

Cc:

Subject: GC3 : แจ้งเปลี่ยนแปลงแผนการหยุดเดินเครื่องจักร โรงโม่เลพินส์ 2/2  
ระหว่างวันที่ 4 กุมภาพันธ์ -24 เมษายน 2567

Attachments: แบบ กนอ.๐๑\_แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุง OLE2.2 (4  
Feb-24 Apr,2024) rev.1.pdf

เรียนทุกท่าน

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ได้ดำเนินการตามแผนการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงโม่เลพินส์ 2 หน่วยผลิตที่ 2 ระหว่างวันที่ 4 กุมภาพันธ์ - 1 เมษายน 2567 นั้น ใ้ขอแจ้งเปลี่ยนแปลงแผนการหยุดเดินเครื่องจักร เป็นระหว่างวันที่ 4 กุมภาพันธ์ - 24 เมษายน 2567 ทั้งนี้ในช่วงการเตรียมระบบและความพร้อมของอุปกรณ์เพื่อเดินเครื่อง (Startup) ในช่วงท้ายของกิจกรรม อาจมีการส่งก๊าซไปยังหอเผาบางส่วน และอาจมีเสียงดังในช่วงดังกล่าว โดยบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวัง และควบคุมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

From: Jarunee W <Q-SH-O2/5734>  
Sent: Thursday, January 11, 2024 4:54 PM

Ja K

-

O-

C  
ก>;

phu

เรียนทุกท่าน

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3  
กิจกรรม : หยุดเดินเครื่องจักร และซ่อมบำรุงอุปกรณ์ โรงโม่เลพินส์ 2 หน่วยผลิตที่ 2 (หน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ โรงโม่เลพินส์ 2/1 และโรงที่ 2/3 (BV Plant) ยังดำเนินการผลิตตามปกติ)  
ช่วงเวลา : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ - 1 เมษายน 2567  
ผลกระทบ: ในช่วงเตรียมการหยุดระบบการทำงานของเครื่องจักร และช่วงเริ่มเดินระบบเครื่องจักร หลังจากการซ่อมบำรุง จะมีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผา (Flare) อาจมีเปลวไฟที่หอเผามากกว่าปกติ และเสียงดังจากการฉีดพ่นไอน้ำเพื่อป้องกันควันในช่วงดังกล่าว โดยบริษัทฯ จะดำเนินการควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอเผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ และเฝ้าระวังการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างใกล้ชิด

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน  
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3			
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด			
ทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-10/2536-ญนพ. (72070001025366)			
หน่วยผลิต : โรงโละฟีนส์ 2 หน่วยผลิตที่ 2 (โรงโละฟีนส์ 2/2)			
วันที่ : 4 กุมภาพันธ์ - 24 เมษายน 2567			
( <input checked="" type="checkbox"/> ) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน			
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :			
เปลี่ยนแปลงแผนการหยุดเดินเครื่องโรงโละฟีนส์ 2 หน่วยผลิตที่ 2 (โรงโละฟีนส์ 2/2) เพื่อซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร เดิมระหว่างวันที่ 4 กุมภาพันธ์ - 1 เมษายน 2567 เป็นระหว่างวันที่ 4 กุมภาพันธ์ - 24 เมษายน 2567			
วัน / เดือน / ปี ที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
4 กุมภาพันธ์ - 24 เมษายน 2567	หยุดเดินเครื่องโรงโละฟีนส์ 2 หน่วยผลิตที่ 2 (โรงโละฟีนส์ 2/2) เพื่อซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร โดยหน่วยผลิตอื่นภายในโรงงาน ได้แก่ โรงโละฟีนส์ 2/1 และโรงที่ 2/3 (BV Plant) ยังดำเนินการผลิตตามปกติ	ในช่วงการเตรียมระบบและความพร้อมของอุปกรณ์เพื่อเดินเครื่อง (Startup) ในช่วงท้ายของกิจกรรม อาจมีการส่งก๊าซไปยังหอเผาบางส่วน และอาจมีเสียงดังในช่วงดังกล่าว	ควบคุมระบบไอน้ำ (Steam) ที่หอเผาให้เหมาะสมตามมาตรฐาน เพื่อการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ และเฝ้าระวังการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างใกล้ชิด
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้			

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....

(.....)

วันที่.....1.....เดือน.....เมษายน.....พ.ศ. ..2567....

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ภาคผนวก ข.82

---

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม  
ของกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕  
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมาลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน  
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท  
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้าง  
ปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม  
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมาลชนสัมพันธ์  
และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ  
หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- |      |  |                  |
|------|--|------------------|
| ๑.๑  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับลิซเซอร์<br>ตะวันออก (มาบตาพุด). | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒  | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                            | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓  | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง<br>กรมควบคุมมลพิษ            | กรรมการ          |
| ๑.๔  | สาธารณสุขจังหวัดระยอง  | กรรมการ          |
| ๑.๕  | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ<br>สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง   | กรรมการ          |
| ๑.๖  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด                                      | กรรมการ          |
| ๑.๗  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง                                       | กรรมการ          |
| ๑.๘  | นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๙  | กำนันตำบลบ้านฉาง   | กรรมการ          |
| ๑.๑๐ | ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๑๑ | ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง  | กรรมการ          |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด<br>จำนวน ๓ คน                | กรรมการ          |
| ๑.๑๓ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด<br>จำนวน ๔ คน                    | กรรมการ          |
| ๑.๑๔ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง<br>จำนวน ๓ คน                     | กรรมการ          |

/๑.๑๕ ผู้แทน...

-๒-

- |      |   |                         |
|------|---|-------------------------|
| ๑.๑๕ | ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง<br>จำนวน ๓ คน                 | กรรมการ                 |
| ๑.๑๖ | ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก  | กรรมการ                 |
| ๑.๑๗ | ผู้แทนอสมทชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง                               | กรรมการ                 |
| ๑.๑๘ | ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล<br>เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | กรรมการ<br>และเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน

ไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ  
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังคมสิ่งแวดล้อม  
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด  
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ  
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า  
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ  
ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการ  
ดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งมีผลใช้บังคับ  
และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มความรู้ใหม่หรือความเหมาะสม
- ๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุ  
จำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมาลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 1 / 2567  
วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567  
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายงานผู้เข้าประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. [Redacted] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)  
ประธานคณะกรรมการฯ
2. [Redacted] ผู้แทน ผอ.สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. [Redacted] ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13
4. [Redacted] ผู้แทน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
5. [Redacted] ผู้แทน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด
6. [Redacted] ผู้แทน นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
7. [Redacted] ผู้แทน นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
8. [Redacted] ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
9. [Redacted] ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
10. [Redacted] ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
11. [Redacted] ประธานชุมชนอิสลาม
12. [Redacted] ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง
13. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
14. [Redacted] ผู้แทน ชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแปน
15. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
16. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
17. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
18. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
19. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
20. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
21. [Redacted] เจ้าอาวาสวัดหนองแปน

22. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
23. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
24. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
25. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
26. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
27. [Redacted] ผู้แทน ชุมชน เขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
28. [Redacted] สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
29. [Redacted] กรรมการกิตติมศักดิ์
30. [Redacted] กรรมการกิตติมศักดิ์

รายงานผู้เข้าประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1. [Redacted] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
3. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 1 (GC2)
4. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 4 (GC2)
5. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (GC2)
6. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 2 (GC3)
7. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานอะโรเมติกส์ 1 (GC4)
8. [Redacted] ผู้จัดการส่วน SHE – Utilities (GC2)
10. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)
11. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (GC11)
12. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (GC11)
13. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (GC12)
14. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลบอล (GC16)
15. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีโพรไพลีน (GC17)
16. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานฟินอล (GC18)
17. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (GC19)
18. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โพลีโพล (GC Polyols)
19. [Redacted] ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
20. [Redacted] ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยท็อกซีเลท (TEX)
21. [Redacted] CSR & Administration Section Manager โรงงานคูราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมทที  
เรียลส์ จำกัด (KGC) และ โรงงานคูราเร่ แอดวานซ์ เคมิคอล จำกัด (KAC)
23. [Redacted] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
24. [Redacted] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
25. [Redacted] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และเลขานุการ

26. [REDACTED] Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์  
 28. [REDACTED] Senior Environmental Engineer

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team

1. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
2. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
3. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
4. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
5. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
6. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
7. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
8. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
9. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
11. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
12. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
13. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
14. [REDACTED] ผู้จัดการโรงงาน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
15. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
16. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
17. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
18. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
19. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
20. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
21. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
22. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
23. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<p>คุณสุรจิต สถาพรพลย์รัตน์: นำเสนอ Safety Sharing</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ภัยจากแก๊สพิษพรุนหัวขวด</li> </ul> <p>คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ประธานในที่ประชุม:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กล่าวเปิดประชุมและต้อนรับคณะทำงานฯ ทุกท่านในการประชุม ครั้งที่1/2567</li> </ul>		เพื่อทราบ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 2 / 2567  
วันที่ 25 เมษายน 2567  
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก	ประธานกรรมการ
2.		หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
4.		เลขานุการนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
5.		ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
6.		รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
7.		ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
8.		ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
9.		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.		ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
11.		ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
12.		กรรมการชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
13.		ผู้แทน ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
14.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
15.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
16.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
18.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
19.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
20.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
21.		ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
22.		ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
23.		ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
24.		กรรมการกิตติมศักดิ์	
25.		กรรมการชุมชนมาบชวลิต	
26.		ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.		ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
2.		ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และผู้ช่วยเลขานุการ	
3.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
4.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
5.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)	
6.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)	
7.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)	
8.		ผู้จัดการส่วน SHE – Utilities (Power Plant)	
9.		ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	
10.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)	
11.		ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี 1 (LLDPE1), โรงงานแอลแอลดีพีอี 2 (LLDPE2)	
12.		ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)	
13.		ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)	
14.		ผู้จัดการส่วน โรงงานจีซี โกลคอล (GC Glycol)	
15.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)	
16.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)	
17.		ผู้จัดการส่วน โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)	
18.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีออลส์ (GC Polyols)	
19.		ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)	
20.		ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)	



21. ผู้จัดการฝ่าย บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ  
บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)  
22. ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์  
23. Senior CSR Officer หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์  
24. CSR Officer Community Relations Program (Area1)  
25. CSR Officer Community Relations Program (Area1)  
26. CSR Officer Community Relations Program (Area1)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน))

1.  
2.  
3.  
4.  
5.  
6.  
7.  
8.  
9.  
10.  
11.  
12.  
13.  
14.  
15.  
16.  
17.  
18.  
19.  
20.  
21.  
22.  
23.  
24.  
25.  
26.  
27.

28.  
29.  
30.  
31.  
32.  
33.  
34.  
35.  
36. บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)  
37. บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์  
เคมีคอล จำกัด (KAC)

#### วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	<p><b>Safety Sharing</b></p> <p><b>คุณสุรจิต สถาพรลัษณ์:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเสนอเรื่อง โรคลมแดด หรือ ฮีทสโตรก (Heatstroke)</li> </ul> <p><b>ความเห็นจากที่ประชุม</b></p> <p><b>คุณสุชาติ สุภาภักดิ์:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- คำแนะเพิ่มเติมจากทางกรมอนามัยเกี่ยวกับเรื่องการดูแล สุขภาพเมื่อต้องออกไปทำกิจกรรมกลางแจ้งหรือภายนอก</li> </ul> <p><b>คุณไพโรจน์ สุวรรณวิจิตร:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สอบถามเพิ่มเติมเกี่ยวกับมาตรการการทำงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานกับบริเวณที่มี อุณหภูมิสูงทางโรงงานมีการกำหนดมาตรการการทำงาน อย่างไรบ้าง</li> </ul> <p><b>คุณสุรจิต สถาพรลัษณ์:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโรงงานมีมาตรการการทำงานเพื่อความปลอดภัยสำหรับ พนักงานที่ต้องทำงานกับบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง</li> </ul> <p><b>คุณสุชาติ สุภาภักดิ์:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เพิ่มเติม เกี่ยวกับมาตรการการทำงานเพื่อความปลอดภัย สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานกับบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงตาม สถานที่ต่างๆ ภายในโรงงานจะมีการเตรียมน้ำดื่มและพื้นที่ บังแดดไว้สำหรับพนักงาน</li> </ul>		เพื่อทราบ



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล  
ครั้งที่ 3 / 2567  
วันที่ 21 มิถุนายน 2567  
สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	นายช่าง 7	รองประธานกรรมการ
2.	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	ประธานในที่ประชุม
	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ	กรรมการ
	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่13 (ชลบุรี)	
3.	นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ	กรรมการ
	ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	
4.	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	
5.	เลขานุการนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	
6.	รองนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	
7.	ผู้ช่วยกำนันตำบลบ้านฉางหมู่ที่ 7	กรรมการ
	ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง	
8.	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง	
9.	ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
10.	ประธานชุมชนอิสลาม	กรรมการ
11.	ประธานชุมชนมาบตาพุด-ซากกลาง	กรรมการ
12.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ

13.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
14.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
15.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
16.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
17.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
18.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
19.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
20.	เจ้าอาวาสวัดหนองแปน	กรรมการ
21.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
22.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
23.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
24.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
25.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
26.	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
27.	ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
28.	ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
29.	กรรมการกิตติมศักดิ์	
30.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการและเลขานุการ

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

1.	ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	
2.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ
3.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์	
4.	ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม	
5.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 1 (Olefins Plant 1)	
6.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 4 (Olefins Plant 4)	
7.	ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 2 (HDPE2)	
8.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 2 (Olefins Plant 2)	
9.	ผู้จัดการฝ่าย โรงงานอะโรมาติกส์ 1 (Aromatics Plant 1)	
10.	ผู้จัดการส่วน SHE – Utilities (Power Plant)	
11.	ผู้จัดการส่วน ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	
12.	ผู้จัดการส่วน โรงงานโอเลฟินส์ 3 (Olefins Plant 3)	
13.	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)	
14.	ผู้จัดการส่วน โรงงานแอลดีพีอี (LDPE)	

15. ผู้จัดการส่วน โรงงานเอชดีพีอี 1 (HDPE1)
16. ผู้จัดการส่วน โรงงานเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (Ethylene Oxide) (Ethylene Glycol) และ โรงงานเอทานอลเอมีน (Ethanolamine)
17. ผู้จัดการส่วน โรงงานโพลีสไตรีน (Polystyrene)
18. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานฟีนอล (Phenol)
19. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide)
20. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี โพลีโวลล์ (GC Polyols)
21. ผู้จัดการฝ่าย โรงงานจีซี-เอ็มพีทีเอ (GC-MPTA)
22. ผู้จัดการส่วน โรงงานไทยอีทอกซีเลท (TEX)
23. ผู้จัดการ บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และ บริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)
24. Senior Environmental Engineer
25. CSR Officer Community Relations Program (Area1)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ ผ่านระบบ Microsoft Team (บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน))

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.

- 21.
- 22.
- 23.
- 24.
- 25.
- 26.
- 27.
- 28.
- 29.
- 30.
- 31.
- 32.
- 33.
- 34.
- 35.
- 36.
- 37.
- 38.
- 39.

บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)  
บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC) และบริษัท คุราเร่ แอดวานซ์ เคมีคอล จำกัด (KAC)

#### วาระที่ 1: เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1	Safety Sharing		เพื่อทราบ

ภาคผนวก ข.83

---

ผลการตรวจวัดเชื้อแบคทีเรียในบ่อเติมอากาศ

การตรวจวัดเชื้อแบคทีเรียในปooledน้ำอากาศ เดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

G-1134-V-1

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 ม.ค. 67	2670	520	195
2 ม.ค. 67	2660	620	233
3 ม.ค. 67	2660	630	237
4 ม.ค. 67	2620	660	252
5 ม.ค. 67	2580	580	225
6 ม.ค. 67	2020	590	292
7 ม.ค. 67	2140	470	220
8 ม.ค. 67	2500	700	280
9 ม.ค. 67	2590	680	263
10 ม.ค. 67	2440	750	307
11 ม.ค. 67	2340	420	179
12 ม.ค. 67	2220	500	225
13 ม.ค. 67	2230	520	233
14 ม.ค. 67	2180	390	179
15 ม.ค. 67	1910	460	241
16 ม.ค. 67	1850	340	184
17 ม.ค. 67	1970	520	264
18 ม.ค. 67	2310	330	143
19 ม.ค. 67	2200	440	200
20 ม.ค. 67	2430	340	140
21 ม.ค. 67	2320	290	125
22 ม.ค. 67	2590	490	189
23 ม.ค. 67	2610	430	165
24 ม.ค. 67	2070	450	217
25 ม.ค. 67	2060	420	204
26 ม.ค. 67	2250	540	240
27 ม.ค. 67	2410	470	195
28 ม.ค. 67	2540	450	177
29 ม.ค. 67	2390	490	205
30 ม.ค. 67	2650	630	238
31 ม.ค. 67	2480	830	335
1 ก.พ. 67	2900	650	224
2 ก.พ. 67	2400	670	279
3 ก.พ. 67	2400	550	229
4 ก.พ. 67	2480	550	222
5 ก.พ. 67	2780	970	349
6 ก.พ. 67	3220	980	304
7 ก.พ. 67	2500	630	252
8 ก.พ. 67	2700	650	241
9 ก.พ. 67	2650	640	242
10 ก.พ. 67	2430	480	198
11 ก.พ. 67	2380	420	176
12 ก.พ. 67	2030	330	163
13 ก.พ. 67	1940	450	232
14 ก.พ. 67	2280	360	158
15 ก.พ. 67	2030	330	163
16 ก.พ. 67	2200	280	127
17 ก.พ. 67	2220	240	108
18 ก.พ. 67	2240	290	129
19 ก.พ. 67	2150	300	140
20 ก.พ. 67	2030	320	158
21 ก.พ. 67	1770	350	198
22 ก.พ. 67	1720	360	209
23 ก.พ. 67	1760	320	182
24 ก.พ. 67	2060	360	175
25 ก.พ. 67	2010	360	179
26 ก.พ. 67	2170	410	189
27 ก.พ. 67	2390	420	176
28 ก.พ. 67	2070	420	203
29 ก.พ. 67	2170	500	230

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
2 เม.ย. 67	1810	250	138
3 เม.ย. 67	1990	190	95
4 เม.ย. 67	1870	220	118
5 เม.ย. 67	1910	270	141
6 เม.ย. 67	2080	280	135
7 เม.ย. 67	2050	310	151
8 เม.ย. 67	1920	320	167
9 เม.ย. 67	1970	310	157
10 เม.ย. 67	2060	310	150
11 เม.ย. 67	2300	370	161
12 เม.ย. 67	2140	280	131
13 เม.ย. 67	2200	330	150
14 เม.ย. 67	2180	300	138
15 เม.ย. 67	2380	360	151
16 เม.ย. 67	2190	390	178
17 เม.ย. 67	2270	520	229
18 เม.ย. 67	2840	440	155
19 เม.ย. 67	2290	400	175
20 เม.ย. 67	2540	370	146
21 เม.ย. 67	2320	340	147
22 เม.ย. 67	2250	660	293
23 เม.ย. 67	2320	480	207
24 เม.ย. 67	2270	580	256
25 เม.ย. 67	2360	750	318
26 เม.ย. 67	3100	870	281
27 เม.ย. 67	2960	380	128
28 เม.ย. 67	2660	470	177
29 เม.ย. 67	2640	730	277
30 เม.ย. 67	2830	600	212
1 พ.ค. 67	2830	410	145
2 พ.ค. 67	2890	530	183
3 พ.ค. 67	2620	550	210
4 พ.ค. 67	3210	430	134
5 พ.ค. 67	2620	410	156
6 พ.ค. 67	2610	450	172
7 พ.ค. 67	2780	780	281
8 พ.ค. 67	2920	800	274
9 พ.ค. 67	3030	900	297
10 พ.ค. 67	3120	740	237
11 พ.ค. 67	3250	770	237
12 พ.ค. 67	3410	500	147
13 พ.ค. 67	3680	800	217
14 พ.ค. 67	3350	800	239
15 พ.ค. 67	3420	780	228
16 พ.ค. 67	3170	720	227
17 พ.ค. 67	3400	630	185
18 พ.ค. 67	3300	400	121
19 พ.ค. 67	3240	340	105
20 พ.ค. 67	3100	310	100
21 พ.ค. 67	3060	320	105
22 พ.ค. 67	3120	380	122
23 พ.ค. 67	3000	380	127
24 พ.ค. 67	2740	370	135
25 พ.ค. 67	2910	340	117
26 พ.ค. 67	2810	420	149
27 พ.ค. 67	2670	520	195
28 พ.ค. 67	2770	390	141
29 พ.ค. 67	3030	400	132
30 พ.ค. 67	3220	390	121
31 พ.ค. 67	3040	460	151

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 ឆ.គ. 67	2430	450	185
2 ឆ.គ. 67	2170	700	323
3 ឆ.គ. 67	2210	480	217
4 ឆ.គ. 67	2380	450	189
5 ឆ.គ. 67	2290	610	266
6 ឆ.គ. 67	2330	530	227
7 ឆ.គ. 67	2320	460	198
8 ឆ.គ. 67	2160	350	162
9 ឆ.គ. 67	2030	460	227
10 ឆ.គ. 67	2100	450	214
11 ឆ.គ. 67	2240	490	219
12 ឆ.គ. 67	2270	880	388
13 ឆ.គ. 67	2130	390	183
14 ឆ.គ. 67	1990	400	201
15 ឆ.គ. 67	2070	400	193
16 ឆ.គ. 67	2150	360	167
17 ឆ.គ. 67	1990	320	161
18 ឆ.គ. 67	1870	280	150
19 ឆ.គ. 67	1750	300	171
20 ឆ.គ. 67	2150	340	158
21 ឆ.គ. 67	1730	320	185
22 ឆ.គ. 67	1770	330	186
23 ឆ.គ. 67	1710	330	193
24 ឆ.គ. 67	1860	300	161
25 ឆ.គ. 67	2070	330	159
26 ឆ.គ. 67	2030	320	158
27 ឆ.គ. 67	2060	230	112
28 ឆ.គ. 67	1860	200	108
29 ឆ.គ. 67	1920	200	104
30 ឆ.គ. 67	1550	170	110
31 ឆ.គ. 67	1690	190	112
1 មេ.ម. 67	1620	200	123

Date/Time	MLSS mg/L	SV 30 mL/L	SVI mL/g
1 ឆ.ម. 67	3090	400	129
2 ឆ.ម. 67	3230	490	152
3 ឆ.ម. 67	3080	400	130
4 ឆ.ម. 67	3030	570	188
5 ឆ.ម. 67	2830	400	141
6 ឆ.ម. 67	2890	500	173
7 ឆ.ម. 67	3010	420	140
8 ឆ.ម. 67	3170	350	110
9 ឆ.ម. 67	2990	370	124
10 ឆ.ម. 67	2850	380	133
11 ឆ.ម. 67	2720	390	143
12 ឆ.ម. 67	2800	490	175
13 ឆ.ម. 67	2830	420	148
14 ឆ.ម. 67	2880	390	135
15 ឆ.ម. 67	2610	380	146
16 ឆ.ម. 67	2720	390	143
17 ឆ.ម. 67	3430	360	105
18 ឆ.ម. 67	3110	430	138
19 ឆ.ម. 67	3250	450	138
20 ឆ.ម. 67	3110	620	199
21 ឆ.ម. 67	3410	460	135
22 ឆ.ម. 67	3910	400	102
23 ឆ.ម. 67	3250	550	169
24 ឆ.ម. 67	3140	690	220
25 ឆ.ម. 67	3360	610	182
26 ឆ.ម. 67	3420	940	275
27 ឆ.ម. 67	3420	470	137
28 ឆ.ម. 67	3680	730	198
29 ឆ.ម. 67	3250	980	302
30 ឆ.ម. 67	3490	970	278

ภาคผนวก ข.84

---

ผลการศึกษาการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ตารางที่ 2.8.2-3: แผนงานการศึกษาการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลของปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูลของหน่วยผลิต Sea Water Reverse Osmosis (SWRO)												
3	ศึกษาการนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นมาใช้ทดแทนน้ำทะเลในหน่วยผลิต SWRO												
4	ศึกษาอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นจากโครงการไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
5	ศึกษาเส้นทางการเดินท่อจากบ่อ Blowdown check basin ของโครงการ (โรงโหลาพื้นที่ 2) ไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
6	ศึกษาอุปกรณ์ปัจจุบันของหน่วยผลิต SWRO ว่าต้องมีการปรับปรุงส่วนใดบ้าง												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้างอุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมและการเดินท่อ												
8	ประเมินความคุ้มค่าของการก่อสร้าง การดำเนินการ และผลประโยชน์ที่ได้รับ												
9	สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ												



## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.ย. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลของปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูลของหน่วยผลิต Sea Water Reverse Osmosis (SWRO)												
3	ศึกษาการนำน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นมาใช้ทดแทนน้ำทะเลในหน่วยผลิต SWRO												
4	ศึกษาอุปกรณ์ที่ต้องดำเนินการติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นจากโครงการไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
5	ศึกษาเส้นทางการเดินท่อจากบ่อ Blowdown check basin ของโครงการ (โรงโหลาพื้นที่ 2) ไปยังที่ตั้งของหน่วยผลิต SWRO												
6	ศึกษาอุปกรณ์ปัจจุบันของหน่วยผลิต SWRO ว่าต้องมีการปรับปรุงส่วนใดบ้าง												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้างอุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติมและการเดินท่อ												
8	ประเมินความคุ้มค่าของการก่อสร้าง การดำเนินการ และผลประโยชน์ที่ได้รับ												
9	สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ												

### ข้อมูลของน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็น

Parameter	Values
pH	7.64
Conductivity, mS/cm	1969.04
Turbidity, NTU	6.26
Total-Alkalinity, ppm as CaCO <sub>3</sub>	42.49
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	345.36
Calcium hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	278.64
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	302.57
Total Iron, ppm as Fe	1.01
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	54.13

### ข้อมูลของหน่วยผลิต SWRO

#### ค่าควบคุมของน้ำป้อนเข้า

Parameter	Values
Conductivity, mS/cm	20,000-40,000
Turbidity, NTU	5-20

#### ค่าออกแบบ

Design	Values
SWRO capacity, m <sup>3</sup> /h	1,000
Overall recovery, %	36%

#### ค่าควบคุมของน้ำ permeate

Parameter	Values
pH	6 - 8
Conductivity, mS/cm	Max 26
Total hardness, ppm as CaCO <sub>3</sub>	Max 2.0
Chloride, ppm as Cl <sup>-</sup>	Max 10
Silica, ppm as SiO <sub>2</sub>	Max 0.1
TDS, ppm	Max 11.5

### อุปกรณ์ที่ต้องติดตั้งเพิ่มเติม

1. Pump สำหรับส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นไปยังหน่วยผลิต SWRO ขนาด 83.75 m<sup>3</sup>/h จำนวน 2 ชุด
2. อุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (Control valve) สำหรับกำหนดปริมาณการส่ง ขนาด 4 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
3. อุปกรณ์วัดอัตราการไหล (Flow transmitter) จำนวน 1 ชุด
4. ท่อสำหรับขนส่งน้ำขนาด 6 นิ้ว ความยาว 5 km

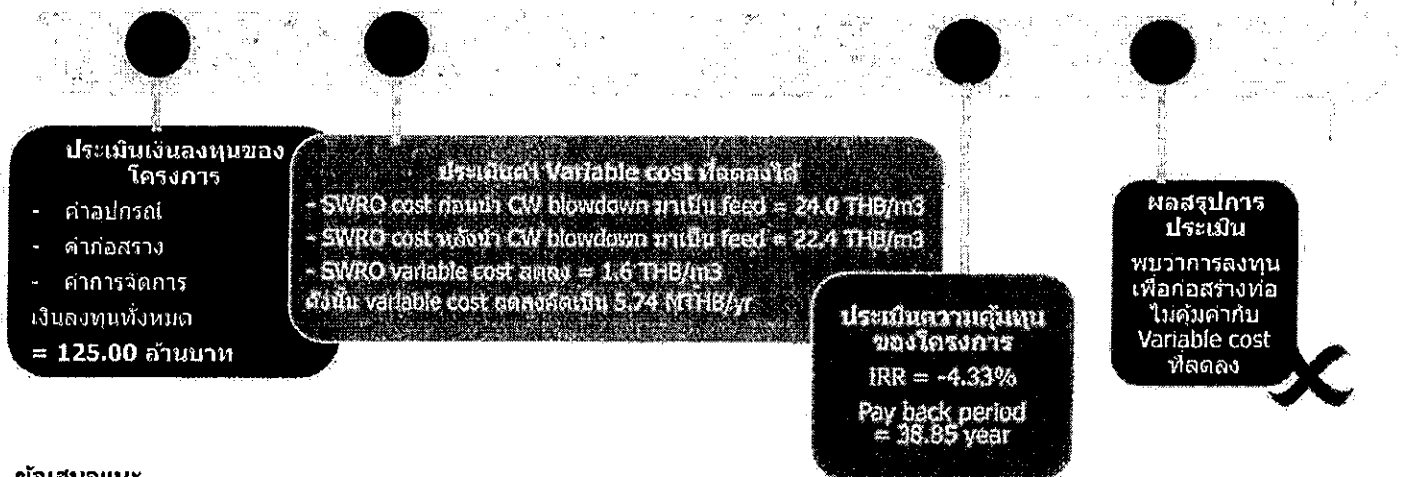




## 4.24 ศึกษาให้มีการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นกลับมาใช้ใหม่

### สรุปผลการศึกษา

พบว่าการลงทุนเพื่อก่อสร้างขนส่งน้ำทิ้งจากระบบหอหล่อเย็นของ GC3 ไปยัง SWRO plant ไม่คุ้มค่ากับราคาต้นทุนของการผลิตน้ำที่ลดลง



### ข้อเสนอแนะ

1. GC3 จะ Maximize การเดินเครื่องของระบบ WWRO ทั้ง 2-unit อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน
2. GC3 จะ Optimize cycle อย่างต่อเนื่อง เพื่อลดปริมาณของน้ำ blowdown ของระบบหอหล่อเย็น



ภาคผนวก ข.85

---

## ผลการศึกษาระบบ Chlorine Contact Tank

## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.บ. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลลักษณะน้ำเสียของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูล Chlorine contact tank ที่มีอยู่ในปัจจุบัน												
3	ติดต่อสอบถามไปยังผู้ผลิต Chlorine contact tank												
4	ประเมินพื้นที่และอุปกรณ์ในปัจจุบันของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ												
5	ทำการทดลองโดยนำน้ำเสียของโครงการไปบำบัดด้วย Chlorine (Pilot plant)												
6	สรุปผลการทดลองของน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดด้วย Pilot plant												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้าง Chlorine contact tank และ ส่วนที่ต้องปรับปรุงอุปกรณ์เดิม												
8	สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ												



## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

ลำดับ	แผนการดำเนินงาน	พ.บ. 2563	ธ.ค. 2563	ม.ค. 2564	ก.พ. 2564	มี.ค. 2564	เม.ย. 2564	พ.ค. 2564	มิ.ย. 2564	ก.ค. 2564	ส.ค. 2564	ก.ย. 2564	ต.ค. 2564
1	รวบรวมข้อมูลลักษณะน้ำเสียของโครงการ												
2	รวบรวมข้อมูล Chlorine contact tank ที่มีอยู่ในปัจจุบัน												
3	ติดต่อสอบถามไปยังผู้ผลิต Chlorine contact tank												
4	ประเมินพื้นที่และอุปกรณ์ในปัจจุบันของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ												
5	ทำการทดลองโดยนำน้ำเสียของโครงการไปบำบัดด้วย Chlorine (Pilot plant)												
6	สรุปผลการทดลองของน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดด้วย Pilot plant												
7	ประเมินเงินลงทุนเพื่อก่อสร้าง Chlorine contact tank และส่วนที่ต้องปรับปรุงอุปกรณ์เดิม												
8	สรุปผลการศึกษาและขอเสนอแนะ												

### ข้อมูลน้ำเสียที่นำไปศึกษา Chlorination

### ผลการทดลองน้ำ Wastewater ไปทำ Chlorination

#### Oilly wastewater (25% of total wastewater)

Parameter	Values
pH	8.59
COD (ppm)	3470
Oil (ppm)	8
TSS (ppm)	28

Jar test  
(pilot test)



#### Existing treatment

Parameter	Values
pH	8.47
COD (ppm)	1930
Oil (ppm)	3
TSS (ppm)	9

Chlorination



#### Existing + Chlorination treatment

Parameter	Values
pH	8.50
COD (ppm)	2050
Oil (ppm)	4
TSS (ppm)	9

#### Dilution steam blowdown (55% of total wastewater)

Parameter	Values
pH	8.68
COD (ppm)	2080
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	13

Jar test  
(pilot test)



Parameter	Values
pH	8.89
COD (ppm)	1890
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	8

Chlorination



Parameter	Values
pH	8.81
COD (ppm)	1850
Oil (ppm)	0
TSS (ppm)	7



## 4.25 ศึกษาระบบ Chlorine contact tank

### สรุปผลการทดลอง Chlorination

- **Oily wastewater:** พบว่า Chlorination ไม่สามารถช่วยลด COD to EQ tank ได้เพิ่มเติมเมื่อเทียบกับ Existing treatment
  - **Dilution steam blowdown:** พบว่า Chlorination สามารถช่วยลด COD เพิ่มจาก Existing treatment ได้ 150 ppm หรือ 7.94% ของ COD จาก Source นี้ หรือคิดเป็น COD รวมที่ลดลงได้คือ 5.44%
  - ดังนั้นจึงสรุปผลการทดลอง ได้ว่า Chlorination ไม่สามารถช่วยลด COD ได้อย่างมีนัยสำคัญ
- Oily wastewater (25% of total wastewater)      Dilution steam blowdown (55% of total wastewater)

Parameter	Existing treatment	Existing + Chlorination treatment
pH	8.47	8.50
COD (ppm)	1930	2050
Oil (ppm)	3	4
TSS (ppm)	9	9

Parameter	Existing treatment	Existing + Chlorination treatment
pH	8.89	8.81
COD (ppm)	1890	1740
Oil (ppm)	0	0
TSS (ppm)	8	7

### ประเมินเงินลงทุนและความคุ้มค่า

- เงินลงทุนในการติดตั้งชุด Chlorination = 4.42 MTHB
  - ประสิทธิภาพในการช่วยลด COD ของระบบจากการทำ Chlorination = Reduces Risk partly 20%
  - จากการประเมินความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ด้านสิ่งแวดล้อม (Justification factor, J factor) พบว่า J factor = 0.08 (J factor < 0.2 probably not justifiable) ซึ่งหมายความว่า project ตอนช่วงไม่คุ้มค่าในการทำ
- Note: J factor > 0.5 clearly justifiable



### ข้อเสนอแนะ

1. GC3 จะทำการปรับปรุงระบบ aeration tank ให้มีประสิทธิภาพในการ oxidize COD ให้มากขึ้น โดยการเติม Nutrient ที่เหมาะสมกับ bacteria และการนำ blo sludge ที่มีคุณภาพดี มาเติมลงใน aeration tank
2. ความคุ้มค่าที่เข้า EQ tank อย่างต่อเนื่อง โดยการปรับสารเคมีที่ primary treatment ให้เหมาะสม (ทำ jar test) รวมถึงการทำ SOUR test เพื่อวิเคราะห์ว่ามีเสีย source ที่เป็น toxic และไม่สามารถนำเข้าระบบ aeration tank ได้



ภาคผนวก ข.86

---

การติดตั้งหอเผาระดับพื้นดินระบบปิด Enclosed Ground Flare

# สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## คุณภาพอากาศ

### การติดตั้งหอเผาระดับพื้นดินระบบปิด (Enclosed ground flare : EGF)

- ปัจจุบันโครงการก่อสร้างแล้วเสร็จ และเริ่มใช้งานสำหรับโรงโละฟอส 2/2 แล้ว สำหรับโรงโละฟอส 2/1 และ BV Plant จะทำการเชื่อมต่อในช่วงซ่อมบำรุงใหญ่ (ประมาณปี 2568)



ภาคผนวก ข.87

---

ข้อมูลสถิติการใช้งานหอเผา ทั้งกรณีฉุกเฉิน  
และช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

ปี/เดือน	วันที่ 1 ประเภท		วันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
ปี 2563	ม.ค.	-	-	-
	ก.พ.	-	1. Flare HC flare = 796.48 Ton ในวันที่ 20 ก.พ. 2563 เวลา 10:00-23:00 น.	1. Acetylene convertor runaway
	มี.ค.	1. Flare Ethylene จำนวน 274.27 Ton และ Ethane จำนวน 25.43 Ton รวม 299.7 Ton ในวันที่ 10 มี.ค. 2563 เวลา 08:00-18:30 น.	1. Cold Separation upset condition	1. Flare HC flare = 278 Ton ในวันที่ 2 มี.ค. 2563 เวลา 20:47-01:36 น.
	เม.ย.	-	-	-
	พ.ค.	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-
	พ.ย.	1. Flare HC Flare = 1,443.14 Ton ตั้งแต่ วันที่ 27 พ.ย. 2563 เวลา 15:45 น. จนถึง วันที่ 28 พ.ย. 2563 เวลา 04:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก Valve Feed ปิดตัว	1. Flare HC flare = 950.30 Ton ในวันที่ 28 พ.ย. 2563 เวลา 00:54-13:55 น.
	ธ.ค.	-	-	-

ปี/เดือน	วันที่ 1 ประเภท		วันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
ปี 2564	ม.ค.	1. Flare Ethylene จำนวน 121.07 Ton และ Ethane จำนวน 19.26 Ton รวม 140.33 Ton ในวันที่ 12 ม.ค. 2564	1. Furnace trip และ Acetylene convertor off-spec	-
	ก.พ.	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-
	เม.ย.	1. Flare HC flare = 2,367 Ton ตั้งแต่ 17 เม.ย. 2564 เวลา 15:00 น. จนถึง วันที่ 18 เม.ย. 2564 เวลา 13:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก ESD black-out	1. Flare HC flare = 1,233.2 Ton ตั้งแต่ วันที่ 14 เม.ย. 2564 เวลา 11:00 น. จนถึง วันที่ 15 เม.ย. 2564 เวลา 06:00 น.
	พ.ค.	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	1. Start up OLE2-2 จาก ESD black-out
	ก.ค.	1. Flare Ethylene 130.1 Ton และ Ethane 34.8 Ton รวม 164.9 Ton ในวันที่ 16 ก.ค. 2564	1. Ethylene product off-spec	1. Flare HC flare = 844.81 Ton ในวันที่ 1/6/2021 เวลา 17:43 น. จนถึง 2/6/2021 เวลา 8:30 น.
ปี 2564	ส.ค.	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-
	ต.ค.	-	-	-
	พ.ย.	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-



ปี/เดือน		ดัชนี 1 ประเภท		ดัชนี 2 ประเภท	
		ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา
ปี 2565	ม.ค.	-	-	-	-
	ก.พ.	-	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-	-
	เม.ย.	-	-	-	-
	พ.ค.	-	-	-	-
	มิ.ย.	-	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-	-
	ก.ย.	1. Flare HC flare ทั้งหมด 1,145.24 Ton ในวันที่ 1 ก.ย. 2565 เวลา 11:00 น. ถึง 2 ก.ย. 2565 เวลา 10:00 น. 2. Flare HC flare ทั้งหมด = 4,436.56 Ton ตั้งแต่วันที่ 17 ก.ย. 2565 เวลา 11:00 น. - 19 ก.ย. 2565 เวลา 05:00 น.	1. Start up OLE2-1 จาก Bonnet block valve T-376B leakage 2. Start up OLE2-1 จาก Mini S/D 2022	-	-
	ด.ค.	-	-	-	-
	พ.ย.	-	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-	-
ปี 2566	ม.ค.	1. Flare HC ทั้งหมด 116.97 Ton ในวันที่ 9 ม.ค. 2566 เวลา 16:50 - 18:00 น. 2. flare HC ทั้งหมด = 2,201.12 Ton	1. Flare plant upset condition (ESD SUE3000) 2. Flare S/U partial ESD SUE3000	-	-

ปี/เดือน		ดัชนี 1 ประเภท		ดัชนี 2 ประเภท	
		ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ต้นต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผา
		ตั้งแต่วันที่ 12 ม.ค. 2566 เวลา 01:00 น. - วันที่ 13 ม.ค. 2566 เวลา 00:30 น.			
	ก.พ.	-	-	-	-
	มี.ค.	-	-	-	-
	เม.ย.	-	-	-	-
	พ.ค.	-	-	1. flare HC ทั้งหมด = 3,089.35 Ton ตั้งแต่วันที่ 22 พ.ค. 2566 เวลา 15:20 น. - วันที่ 24 พ.ค. 2566 เวลา 18:00 น.	1. Flare S/U OLE2-2 TA OMP
	มิ.ย.	-	-	-	-
	ก.ค.	-	-	-	-
	ส.ค.	-	-	-	-
	ก.ย.	-	-	-	-
	ด.ค.	1. Flare HC ทั้งหมด 1.466 Ton วันที่ 4 ต.ค. 2566 เวลา 02:00 น	1. PHU upset	-	-
	พ.ย.	-	-	-	-
	ธ.ค.	-	-	-	-
ปี 2567	ม.ค.	1. Flare HC จำนวน 4.5 Ton	1. งานตรวจตั้งตามกฎหมายของ Q-1520	-	-
	ก.พ.	-	-	-	-
	มี.ค.	1. Flare HC จำนวน 72 Ton	1. งานตรวจตั้งตามกฎหมายของ Q-1520 (Commissioning SU Q-1520)	-	-

ปี/เดือน	คันที่ 1 ประเภท		คันที่ 2 ประเภท	
	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา	ปริมาณก๊าซที่ส่งไปเผาทั้งที่ Flare (ตันต่อเดือน)	สาเหตุที่ต้องระบายไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผา
เม.ย.	1. Flare HC 451 Ton	1. SD C3 parallel train (A-510/A-570/R-575) for repair Inlet line PSV-5701A/S leakage	1. Flare HC (Propane) 1,37.60 Ton และ Ethane 183.70 Ton	1. S/U ในวันที่ 23 เม.ย. 2567 ตั้งแต่ 09:39 น. จน On spec Ethylene 24 เม.ย. 2567 เวลา 15.37 น.
พ.ค.	1. HC flare 2.463 Ton	1. จาน A-580 Pressure high	1. Propylene flare 85.8 Ton	1. ระบบ Propylene (C3) Compressor ทำงานผิดปกติ จึงมีการระบายก๊าซไปยังระบบหอเผา เพื่อความปลอดภัยในกระบวนการผลิต
มิ.ย.	-	-	-	-
ก.ค.	-	-	-	-
ส.ค.	-	-	-	-
ก.ย.	-	-	-	-
ต.ค.	-	-	-	-
พ.ย.	-	-	-	-
ธ.ค.	-	-	-	-

ภาคผนวก ข.88

---

ตารางเปรียบเทียบกำลังการผลิต  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางเปรียบเทียบกำลังการผลิตในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

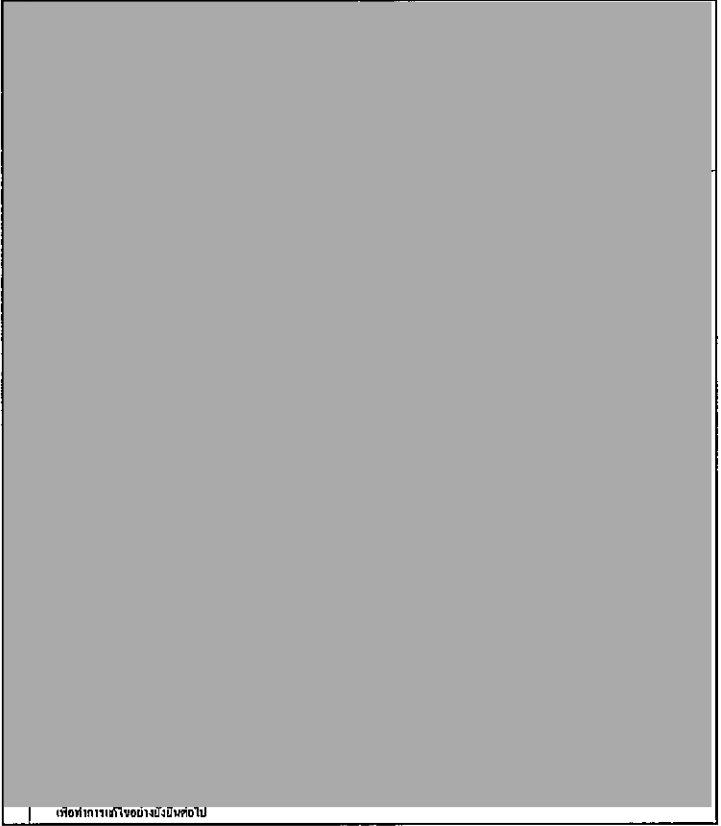
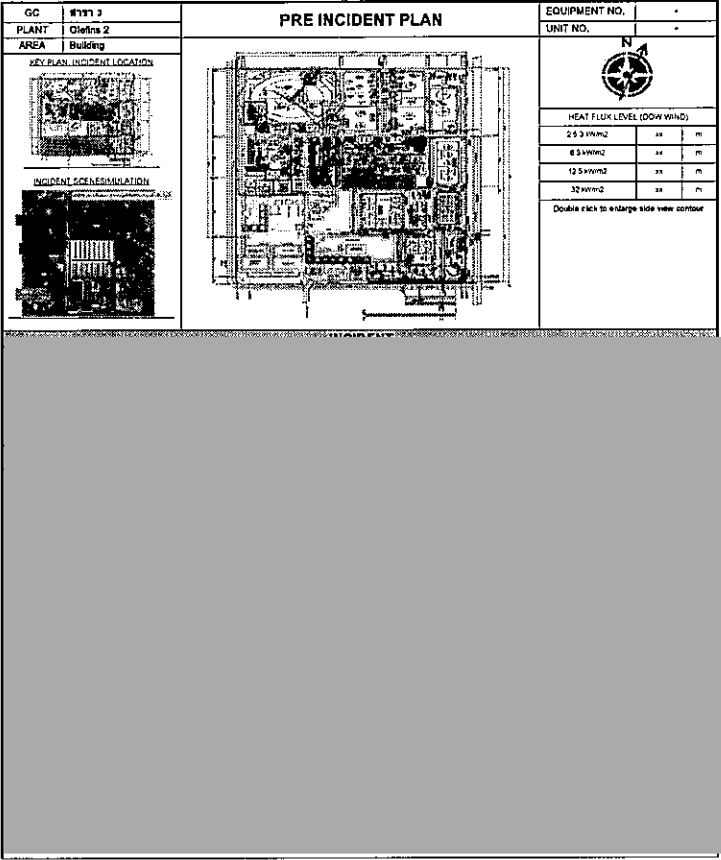
Plant	Details	กำลังการผลิตตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตัน/วัน)		กำลังการผลิตสูงสุด (ตัน/วัน)
		แบบที่ 1	แบบที่ 2	มกราคม - มิถุนายน 2567
OLE 2/1	Ethylene	2,799.16	2,638.08	2,305
OLE 2/2	Propylene	1,114.94	1,629.20	934
BV Plant	1,3 Butadiene	264.00	136.50	233
	Butene-1	59.60	121.34	95

**หมายเหตุ :** การดำเนินการผลิตจะมีการผลิตทั้งแบบที่ 1 และแบบที่ 2 ขึ้นอยู่กับแผนการผลิต

ภาคผนวก ข.89

---

แผนป้องกันและลดความเสี่ยงน้ำท่วมภายในโครงการ



เพื่อทำการแก้ไขข้อมูล



